

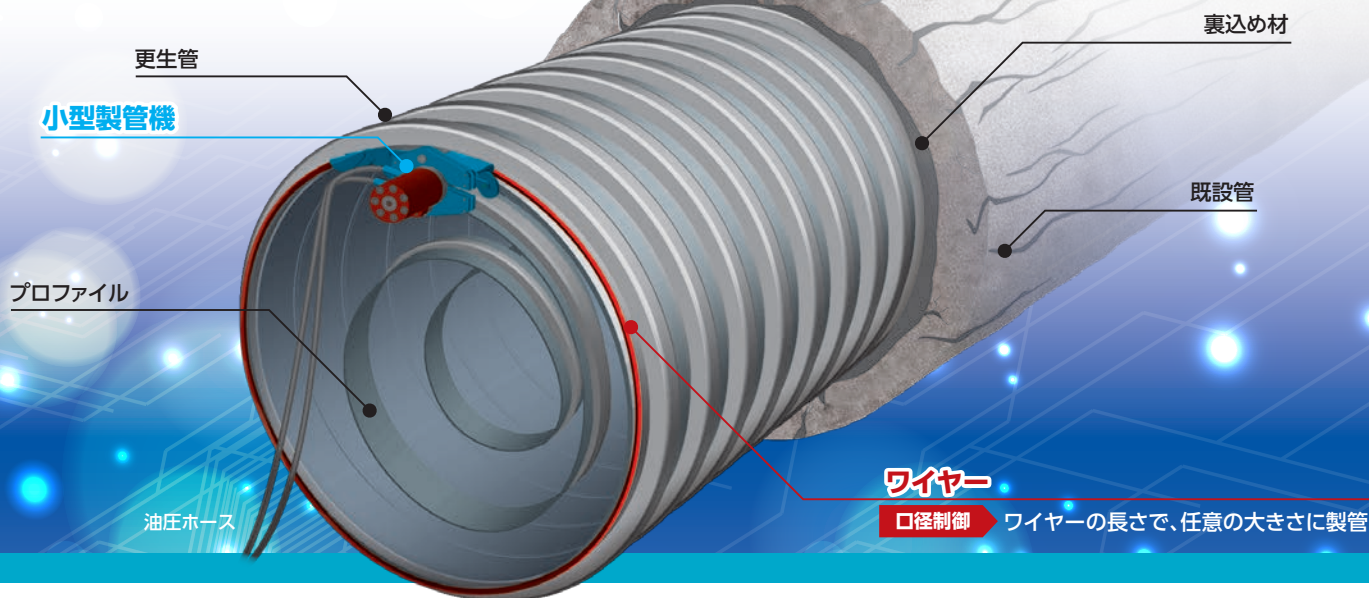
複合管更生工法

建設技術審査証明 取得

φ1000~2200mm

SPR-NX工法

**小型製管機・支保工レス 注入技術により
更に安全な施工が可能!!**



SPR工法の特長を継承、そしてさらなる進化へ

さらなる進化
施工力革新

- 徹底した施工機材の小型化により、流下阻害がほぼゼロ!!
高水深管きよ、ゲリラ豪雨等による急な水位上昇にも対応可能!!
- 支保工レス注入技術(浮上防止のみ)により、**更に安全な施工を実現!!**

SPR工法の
特長は
そのままに

- 自走式製管により、既設管に曲がり、段差があってもスムーズに施工可能!!
- 更生後は強度・流下性能など、新管と同等以上の性能を有する
- 耐食性・耐摩耗性・耐震性に優れる

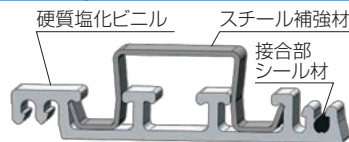
適用範囲

既設管種	鉄筋コンクリート管 他
既設管径	φ1000~2200mm
構造分類・形	複合管・円形
施工延長	200m(最大300m、SPR工法自走式製管に準ずる)
段差	50mm(既設管径1350mm以下) 90mm(既設管径1500mm以下) 100mm(既設管径2000mm以下)
屈曲部	6°以下
供用下施工	水深:既設管径30%以下、流速:1.0m/sec以下

使用材料

■プロファイル

#70N 20W 既設管径:φ1000~2200mm



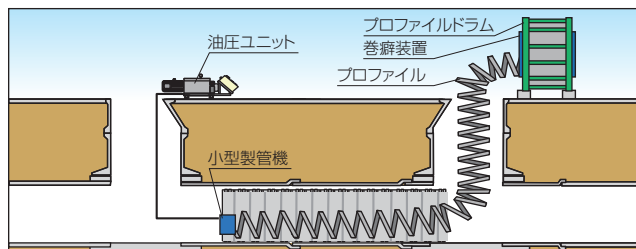
SPR-NX工法用プロファイル

- 裏込め材
NX裏込め材、SPR裏込め材 3号、4号

施工方法

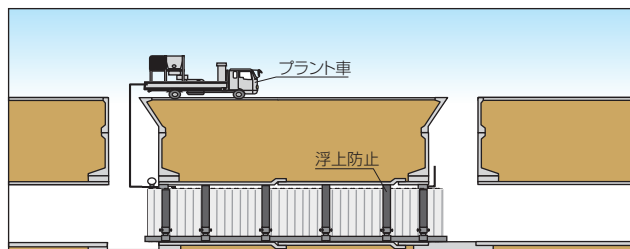
■ 製管

- ① プロファイルに巻癖をつける
- ② 管内の小型製管機へプロファイルを供給し嵌合する
- ③ 製管機が更生管を造りながら、前進していく



■ 支保工レス注入

- ① 浮上防止材を更生管内に設置する
- ② 裏込め材を注入する
- ③ 裏込め材硬化後、浮上防止材を撤去する



■ 供用下施工時の流下阻害が **ほぼゼロ!!**

現行工法

製管機

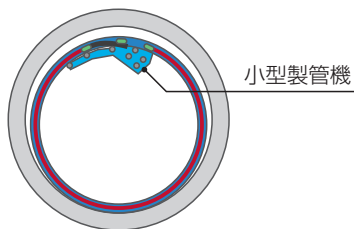


支保・浮上防止工

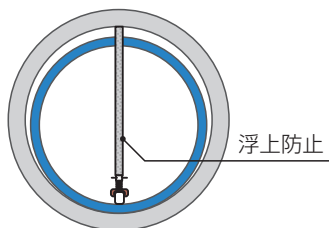


SPR-NX工法

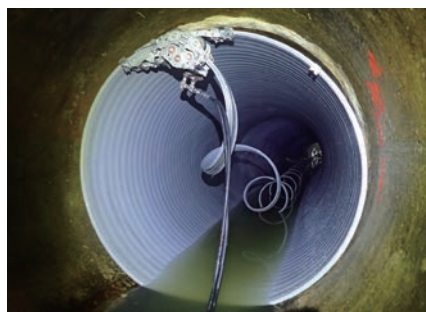
小型製管機



支保工レス



■ 施工事例 (φ1500mm)



製管



製管(プロファイル送り)



浮上防止設置

積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

東北支店
土木システム営業所 022(217)0607

西日本支店 土木営業部
近畿土木システム営業所 06(6365)4532
近畿土木システム営業所(中四国) 082(224)6219

東日本支店 土木営業部
東京土木システム営業所 03(6748)6516

九州支店
土木システム営業所 092(271)1314

中部支店
土木システム営業所 052(307)6803

積水化学北海道(株) 営業本部
土木営業部 011(737)6330

エスロンタイムズ
<https://eslontimes.com>



二次元コードで
アクセスは
コララ!

専用の管理ページでさらに便利に!
あなただけのエスロンタイムズ
MYエスロン®

お客様相談室 03(6748)6480

●お問い合わせは各営業所へ

*印刷のため製品の色調は実物とは異なる場合があります。
*記載事項は予告なく変更する場合があります。

不許転載

2019年1月初版
2022年7月改訂2版-0刷

SPR-NX工法
#70Nタイプフリーレット

積水化学工業株式会社
管路更生事業部

ツールコード

No. 06860

2022.7.0TH TX