水道管更生向け パイプインパイプ専用管

エスロハイパーJW PINP（パイプインパイプ） 施工事例紹介

【施工概要】

- 橋梁部鞘管内パイプインパイプ工法による更生
- 延長:8.0m
  既設管:鋼管　　呼び径:φ200
  新設管:PINP専用管　呼び径:φ150(2.5m管)
- PINP専用管接合箇所数:4箇所
- 前後開削部管路の更新:約234m
  （塩ビ管から水道配水用ポリエチレン管に更新）

【タイムスケジュール】

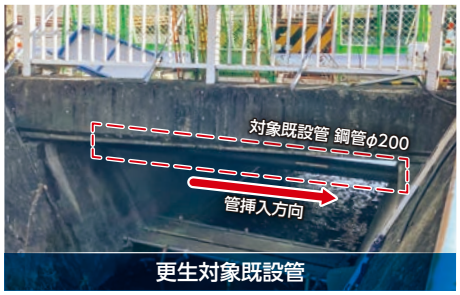
～前日	パイプインパイプ施工当日				
	工 程	9:00	10:00	11:00	12:00
断水 立坑構築 管切断 鞘管布設(2重管) 立坑復旧	準備工	立杭掘削 さや管確認			PINP工事施工完了
	PINP工		通線 PE管接合挿入(4箇所)		
	撤去工			PINP完了 埋め戻し	

エスロハイパーJW PINPの施工は一般的なパイプインパイプと同様で管接合及び挿入を容易に行うことが可能です

事前調査 → 立坑構築 → 既設管断水 → カメラ調査※ → 通線※ → 既設管清掃※ → 模擬管通過※ → 管接合・挿入 → 空隙充填※ → 立坑復旧

※現場状況に応じて実施

現場状況



更生対象既設管



発進立坑側



到達立坑側

準備工



引込用ワイヤー通線完了(発進立坑側)

パイプインパイプ工法

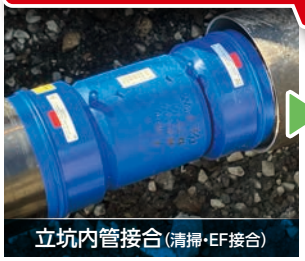

スクレープ(接合面切削)


引込ワイヤー接続用先導管


人力による立坑内管搬入
人力で1本目押し込み挿入


挿入完了

2本目以降も同様にEF融着及び管挿入の実施


立坑内管接合(清掃・EF接合)


パイプインパイプ完了(到達立坑側)


鞘管との隙間を充填材にて妻型枠設置


パイプインパイプ工法完了

両端部は水道配水用ポリエチレン管とEF融着接合で一体管路化