

SEKISUI

■水道用耐震型高性能ポリエチレン管

エスロハイパーJW

承認図集

積水化学工業株式会社

エスロハイパーJW承認図集
目次

| 品名 | | ページ | |
|---------------------|-----------------|--------------------|--------------------|
| 直管 | | 4 | |
| EF受口付直管 | | 5 | |
| EFソケット | | 6 | |
| EFチーズ | 50~100 | 7 | |
| | 75~100 積水化学 規格品 | 8 | |
| EF片受チーズ | | 9 | |
| EF両受チーズ | | 10 | |
| SPチーズ | 50~200 | 11 | |
| | 250~300 | 12 | |
| フランジ付EFチーズ | F形 | 7.5K | 13 |
| | | JIS 10K | 14 |
| | G形 | 7.5K | 15 |
| | | JIS 10K | 16 |
| フランジ付EFチーズ 浅層埋設用 | F形 | 7.5K | 17 |
| | | JIS 10K | 18 |
| | G形 | 7.5K | 19 |
| | | JIS 10K | 20 |
| フランジ付片受チーズ | F形 | 7.5K | 21 |
| | | JIS 10K | 22 |
| | G形 | 7.5K | 23 |
| | | JIS 10K | 24 |

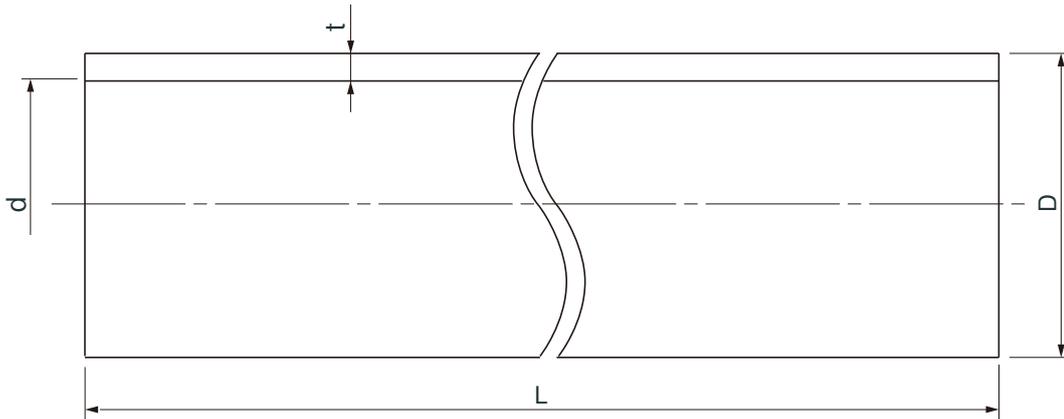
| 品名 | | ページ | |
|-----------------------|---------|--------------------|--------------------|
| フランジ付EF両受チーズ | F形 | 7.5K | 25 |
| | | JIS 10K | 26 |
| | G形 | 7.5K | 27 |
| | | JIS 10K | 28 |
| フランジ付EF片受チーズ 浅層埋設用 | F形 | 7.5K | 29 |
| | | JIS 10K | 30 |
| | G形 | 7.5K | 31 |
| | | JIS 10K | 32 |
| SPフランジ付チーズ | F形 | 7.5K | 33 |
| | | JIS 10K | 34 |
| | G形 | 7.5K | 35 |
| | | JIS 10K | 36 |
| EF片受レデューサ | | 37 | |
| レデューサ | | 38 | |
| EF片受バンド | 11 1/4° | 39 | |
| | 22 1/2° | 40 | |
| | 45° | 41 | |
| | 90° | 42 | |
| バンド | 11 1/4° | 43 | |
| | 22 1/2° | 44 | |
| | 45° | 45 | |
| | 90° | 46 | |

エスロハイパーJW承認図集
目次

| 品名 | | | ページ | 品名 | | | ページ |
|----------|---------|---------|--------------------|-----------------------|--------|------|--------------------|
| EF両受バンド | 11 1/4° | | 47 | EFサドル | | | 68 |
| | 22 1/2° | | 48 | EFサドル付分水栓 | | | 69 |
| | 45° | | 49 | EFプラグ付サドル | | | 70 |
| | 90° | | 50 | EF キャップ | | | 71 |
| EF片受Sバンド | H = 300 | | 51 | SPキャップ | | | 72 |
| | H = 450 | | 52 | JWWA-PWA変換継手 | | | 73 |
| | H = 600 | | 53 | EFスクリージョイント | | | 74 |
| Sバンド | H = 300 | | 54 | EF90° エルボ | | | 75 |
| | H = 450 | | 55 | ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形 | | | 76 |
| | H = 600 | | 56 | PE挿し口付鋳鉄製 T字管 | F形 | 7.5K | 77 |
| EF両受Sバンド | H = 300 | | 57 | | G形 | 7.5K | 78 |
| | H = 450 | | 58 | PE挿し口付鋳鉄製 フランジ短管 | F I 形 | 7.5K | 79 |
| | H = 600 | | 59 | | F II 形 | 7.5K | 80 |
| EFフランジ短管 | F形 | 7.5K | 60 | | G I 形 | 7.5K | 81 |
| | | JIS 10K | 61 | | G II 形 | 7.5K | 82 |
| | G形 | 7.5K | 62 | SPスクリージョイント オネジアアダプター | | | 83 |
| | | JIS 10K | 63 | GX形ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 | | | 84 |
| フランジ短管 | F形 | 7.5K | 64 | フランジ付チース用支持金具 | | | 85 |
| | | JIS 10K | 65 | | | | |
| | G形 | 7.5K | 66 | | | | |
| | | JIS 10K | 67 | | | | |

品名

エスロハイパーJW
直管



単位：mm

| 呼び径 | 外径(D) | | 楕円度 最大外径-最小外径 | 肉厚(t) | | 近似内径 (d) | 長さ(L) | | 参考質量 (kg/本) |
|-------|-------|---------------|------------------|-------|---------------|-------------|-------|---------------|----------------|
| | 基準寸法 | 許容差 | | 基準寸法 | 許容差 | | 基準寸法 | 許容差 | |
| ☆ 50 | 63.0 | $+0.4$ 0 | 1.5 | 5.8 | $+0.9$ 0 | 50.7 | 5000 | $+100$ 0 | 5.4 |
| ☆ 75 | 90.0 | $+0.6$ 0 | 1.8 | 8.2 | $+1.3$ 0 | 72.6 | | | 10.9 |
| ☆ 100 | 125.0 | $+0.8$ 0 | 2.5 | 11.4 | $+1.8$ 0 | 100.8 | | | 21.0 |
| ☆ 150 | 180.0 | $+1.1$ 0 | 3.6 | 16.4 | $+2.5$ 0 | 145.3 | | | 43.4 |
| ◇ 200 | 250.0 | $+1.5$ 0 | 5.0 | 22.7 | $+3.5$ 0 | 201.9 | | | 84.0 |
| ◇ 250 | 315.0 | $+1.9$ 0 | 11.1 | 28.6 | $+4.1$ 0 | 255.8 | | | 132.0 |
| ◇ 300 | 355.0 | $+2.2$ 0 | 12.5 | 32.2 | $+4.5$ 0 | 288.3 | | | 168.0 |

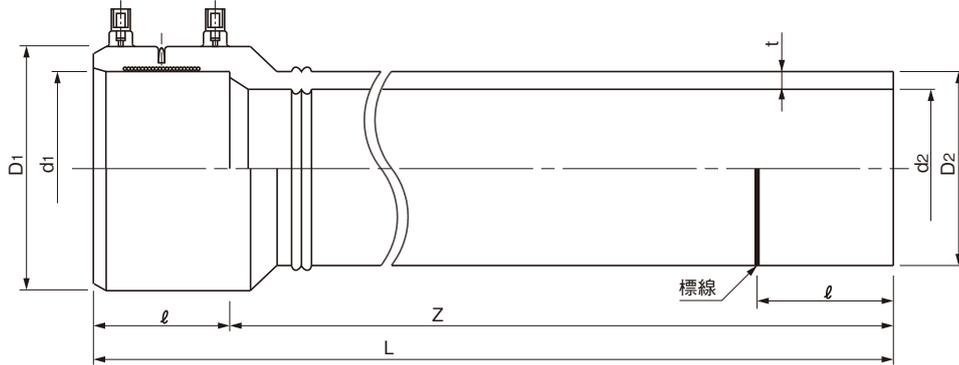
- (備考) 1) Dの許容差は平均外径の許容差を示す。
 2) ☆は、JWWA K 144規格品。
 3) ◇は、PTC K 03規格品。

| | | | | |
|-----|-----------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW 直管 | | 図番 | SHJW08-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

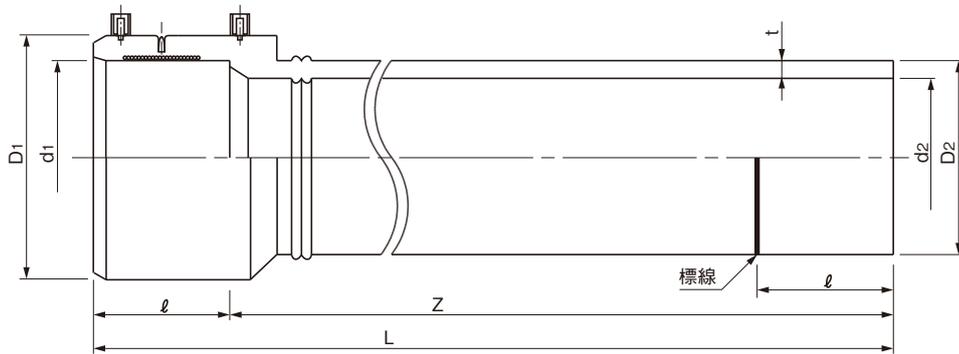
品名

エスロハイパーJW
EF受口付直管

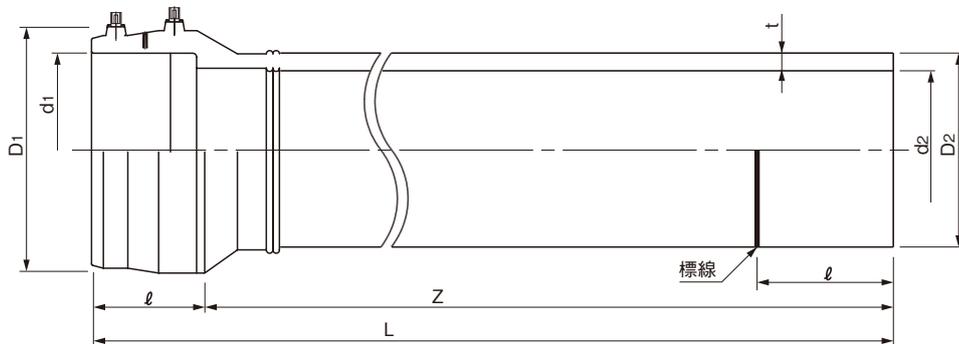
[50、75、100の場合]



[150の場合]



[200、250の場合]



単位：mm

| 呼び径 | 受口外径 (D1) | | 管外径 (D2) | | 受口内径 (d1) | | 近似内径 (d2) | 肉厚 (t) | | 全長 (L) | 受口長さ (l) | | 有効長 (Z) | | 参考質量 (kg/本) | |
|------|-----------|-------|----------|-----|-----------|------|-----------|--------|------|--------|----------|------|---------|------|-------------|-------|
| | 参考 | 基準寸法 | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | | 基準寸法 | 許容差 | | 参考 | 参考 | 基準寸法 | 許容差 | | |
| ☆ 50 | 83 | 63.0 | +0.4 | 0 | 63.2 | +0.7 | 0 | 50.7 | 5.8 | +0.9 | 0 | 5054 | 54 | 5000 | +100 | 5.9 |
| ☆ 75 | 117 | 90.0 | +0.6 | 0 | 90.3 | +1.0 | 0 | 72.6 | 8.2 | +1.3 | 0 | 5065 | 65 | | | 11.4 |
| ☆100 | 163 | 125.0 | +0.8 | 0 | 125.4 | +1.2 | 0 | 100.8 | 11.4 | +1.8 | 0 | 5080 | 80 | | | 22.1 |
| ☆150 | 234 | 180.0 | +1.1 | 0 | 180.7 | +1.3 | 0 | 145.3 | 16.4 | +2.5 | 0 | 5100 | 100 | | | 46.1 |
| ◇200 | 310 | 250.0 | +1.5 | 0 | 251.1 | +1.5 | 0 | 201.9 | 22.7 | +3.5 | 0 | 5125 | 125 | | | 89.7 |
| 250 | 396 | 315.0 | +1.9 | 0 | 316.8 | +1.6 | 0 | 255.8 | 28.6 | +4.1 | 0 | 5190 | 138 | | | 135.0 |

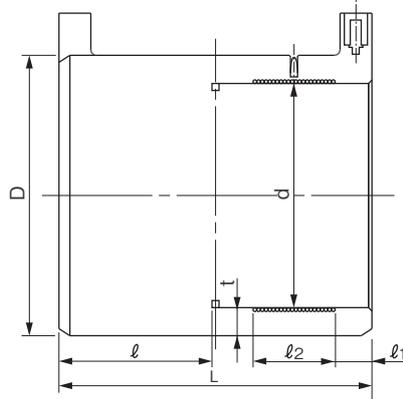
- (備考) 1) D2の基準寸法及び許容差は平均外径を示す。
 2) d1の基準寸法及び許容差は電熱線部の平均内径を示す。
 3) ☆はJWWA K 144規格品。
 3) ◇はPTC K 03規格品。

| | | | | |
|-----|----------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF受口付直管 | | 図番 | SHJW08-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

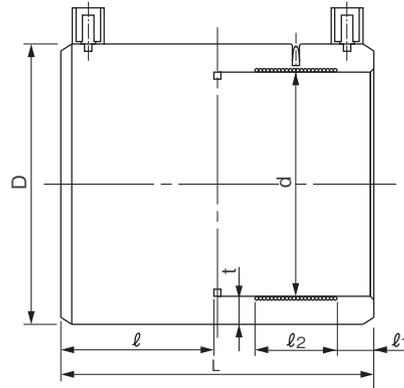
品名

エスロハイパーJW
EFソケット

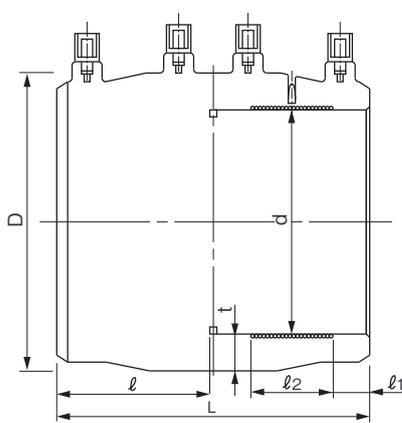
[50~100の場合]



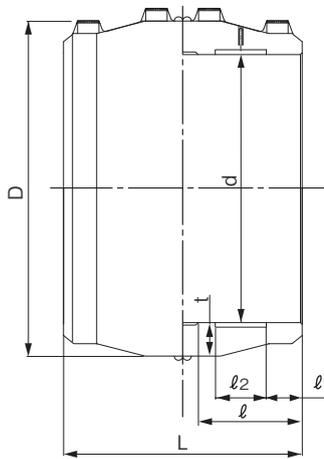
[150の場合]



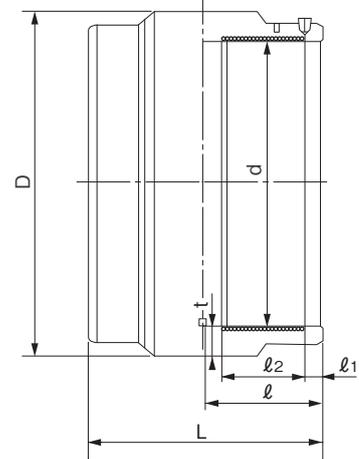
[200の場合]



[250の場合]



[300の場合]



単位：mm

| 呼び径 | 受口外径 (D) | | 受口内径 (d) | | 楕円度 最大内径-最小内径 | 肉厚 (t) 最小 | L | | 受口長さ (l) 参考 | l ₁ 最小 | l ₂ 最小 | 参考質量 (kg/個) |
|------|----------|-------|----------|-----------|------------------|--------------|-------|-----------|----------------|----------------------|----------------------|----------------|
| | 参考 | 基準寸法 | 基準寸法 | 許容差 | | | 基準寸法 | 許容差 | | | | |
| ★ 50 | 83 | 63.2 | 63.2 | +0.7 0 | 0.9 | 5.8 | 108.0 | ±4.0 | 54.0 | 5 | 16 | 0.2 |
| ★ 75 | 117 | 90.3 | 90.3 | +1.0 0 | 1.4 | 8.2 | 134.0 | ±5.0 | 65.0 | 5 | 22 | 0.5 |
| ★100 | 163 | 125.4 | 125.4 | +1.2 0 | 1.9 | 11.4 | 165.0 | ±5.0 | 80.0 | 5 | 29 | 1.3 |
| ★150 | 234 | 180.7 | 180.7 | +1.3 0 | 2.7 | 16.4 | 203.0 | ±5.0 | 100.0 | 5 | 40 | 3.5 |
| ◇200 | 310 | 251.1 | 251.1 | +1.5 0 | 3.8 | 22.7 | 258.0 | ±6.0 | 125.0 | 5 | 54 | 5.7 |
| ◇250 | 396 | 316.8 | 316.8 | +1.6 0 | 4.8 | 28.6 | 260.0 | ±15.0 | 130.0 | 5 | 45 | 9.8 |
| ◇300 | 438 | 355.0 | 355.0 | +3.2 0 | 5.4 | 32.2 | 280.0 | +6.0 0 | 136.5 | 5 | 50 | 12.0 |

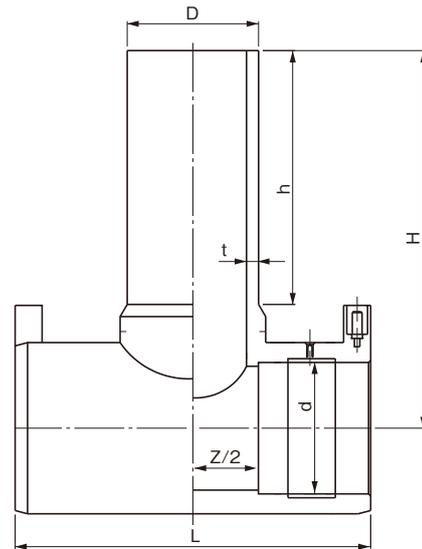
- (備考) 1) dの基準寸法及び許容差は電熱線部の平均内径を示す。
 2) tは継手端部から (l₁+l₂) の範囲を除くすべての範囲に適用する。
 3) l₂は電熱線が組み込まれている範囲の寸法を示す。
 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFソケット | | 図番 | SHJW08-03 |
| 作成日 | 2023.7.31 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

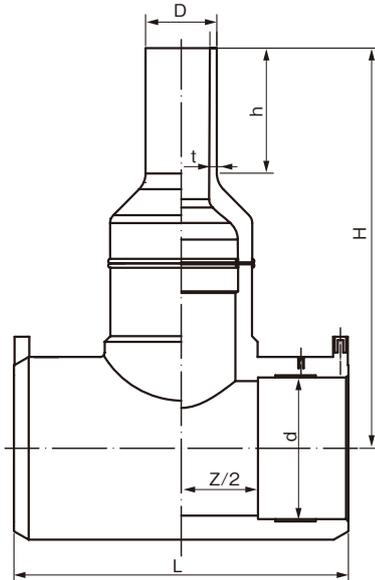
品名

エスロハイパーJW
EFチーズ

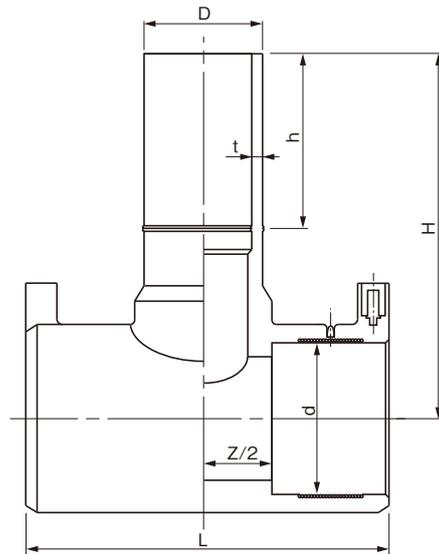
[50×50の場合]



[100×50の場合]



[75×50,75×75,100×75,100×100の場合]



単位：mm

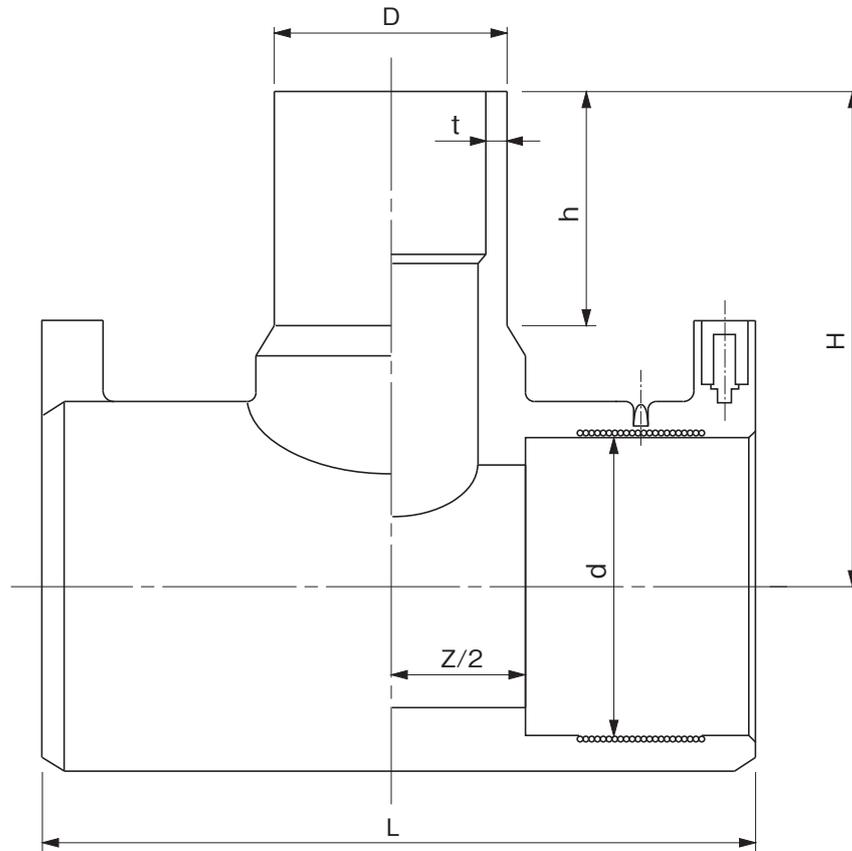
| 呼び径 | D | d | t | L | Z/2 (参考) | H | h (参考) | 参考質量 (kg/個) |
|-----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------|-------------|--------|-----------|----------------|
| ★ 50× 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 167±3 | 30 | 183±3 | 123 | 0.5 |
| ★ 75× 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 241±4 | 56 | 280±25 | 120 | 1.4 |
| ★ 75× 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 241±4 | 56 | 250±25 | 140 | 1.6 |
| ★ 100× 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 296±6 | 67 | 340±30 | 120 | 3.4 |
| ★ 100× 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 296±6 | 67 | 310±30 | 140 | 3.2 |
| ★ 100×100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 296±6 | 67 | 300±30 | 160 | 3.6 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) dは電熱線部の平均内径を示す。
3) ★は、JWWA K 145規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFチーズ | | 図番 | SHJW08-04 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EFチーズ (積水化学 規格品)



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | Z/2 (参考) | H | h |
|------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------|-------------|-------|-------|
| 75× 50 PWA | 60.0±0.2 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 5.5 ^{+0.8} ₀ | 241±4 | 56 | 162±3 | 85±5 |
| 75× 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 241±4 | 56 | 162±3 | 85±5 |
| 75× 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 241±4 | 56 | 181±3 | 103±5 |
| 100× 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 296±6 | 67 | 204±4 | 103±5 |
| 100×100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 296±6 | 67 | 220±4 | 120±5 |

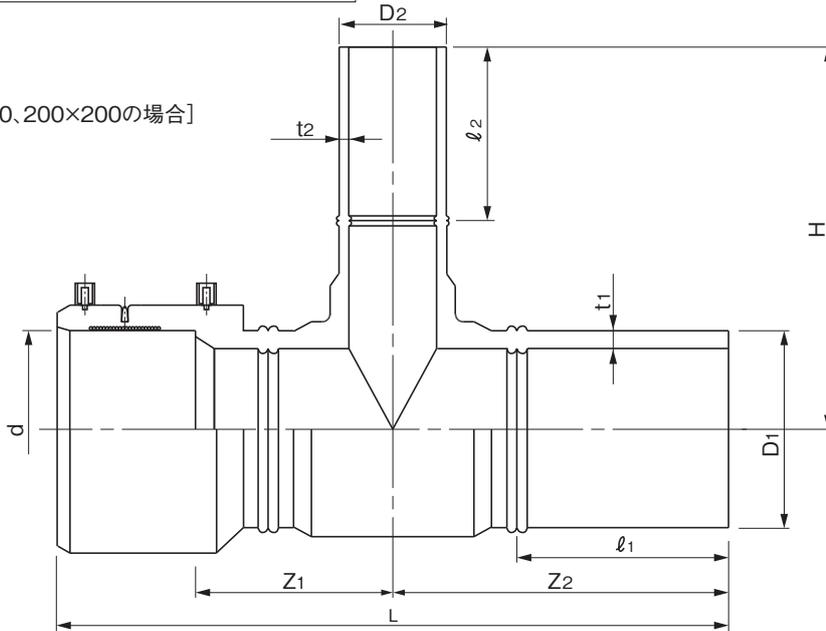
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径の許容差を示す。
 3) PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001、002)との接続用継手を示す。

| | | | | |
|-----|-------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFチーズ (積水化学 規格品) | | 図番 | SHJW08-04-01 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

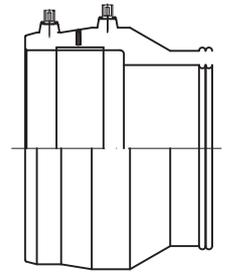
品名

エスロハイパーJW
EF片受チース

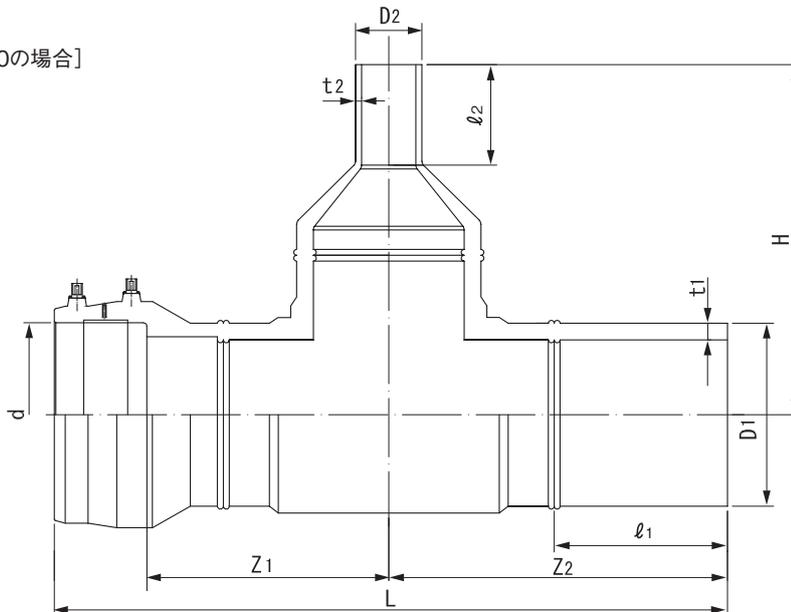
[150×75~150、200×200の場合]



※口径により、EF受口形状が若干異なります。
[200の場合]



[200×75~150の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D1 | D2 | d | t1 | t2 | L | l ₁ (参考) | l ₂ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|----------------|
| ★150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 750±50 | 225 | 200 | 250 | 400 | 400±20 | 9.0 |
| ★150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 750±50 | 225 | 240 | 250 | 400 | 400±20 | 8.4 |
| ★150×150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 195 | 250 | 400 | 400±20 | 12.3 |
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 895±40 | 235 | 135 | 320 | 450 | 470±20 | 21.7 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 895±40 | 235 | 140 | 320 | 450 | 470±20 | 22.0 |
| ◇200×150 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 895±40 | 235 | 195 | 320 | 450 | 470±20 | 22.6 |
| ◇200×200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 235 | 320 | 450 | 460±20 | 24.0 |

- (備考)
- 1) D₁、D₂は平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 4) ◇は、PTC K 13規格品。

品名

エスロハイパーJW
EF片受チース

図番

SHJW08-05

作成日

2010.7.27

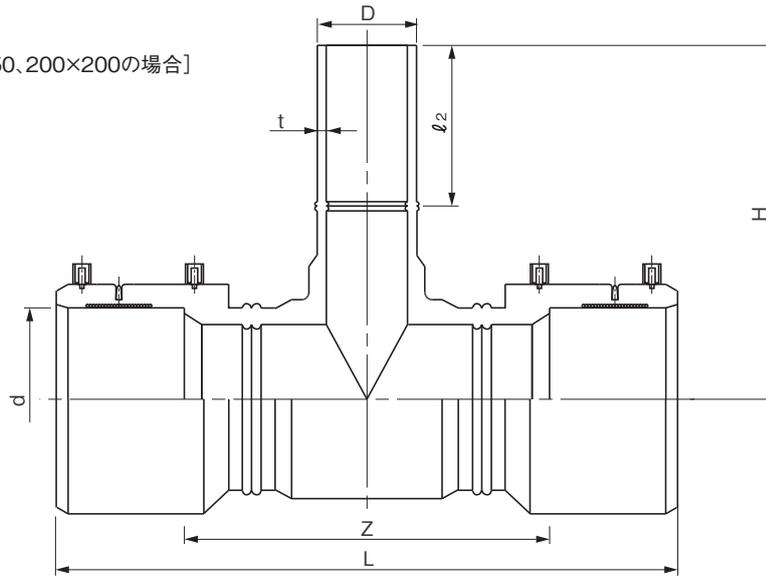
製図

積水化学工業株式会社

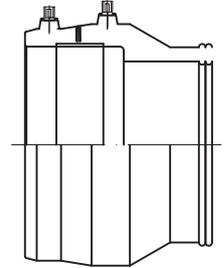
品名

エスロハイパーJW
EF両受チーズ

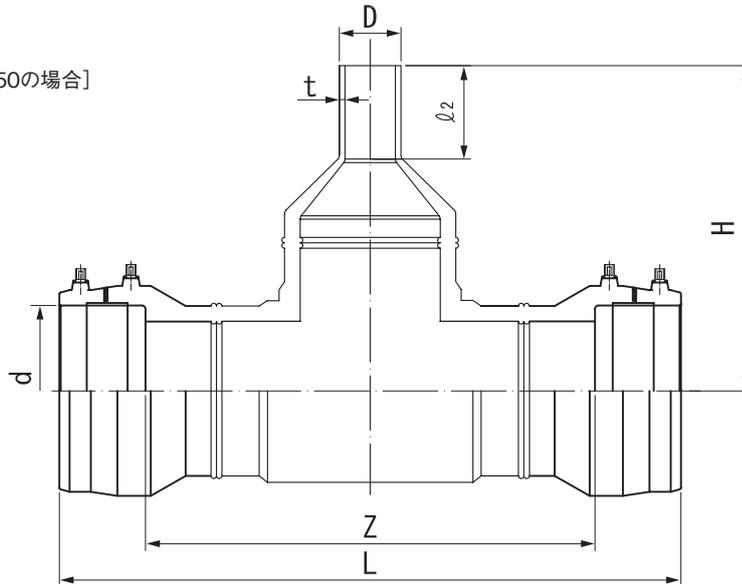
[150×75~150、200×200の場合]



※口径により、EF受口形状が若干異なります。
[200の場合]



[200×75~150の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | l ₂ (参考) | Z (参考) | H | D | t | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|--------|---------------------|--------|--------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| ★150×75 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 200 | 500 | 400±20 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 9.2 |
| ★150×100 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 240 | 500 | 400±20 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 9.8 |
| ★150×150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 195 | 500 | 400±20 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 13.0 |
| ◇200×75 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 135 | 640 | 470±20 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 22.9 |
| ◇200×100 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 140 | 640 | 470±20 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 23.2 |
| ◇200×150 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 195 | 640 | 470±20 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 25.0 |
| ◇200×200 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 235 | 640 | 460±20 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 25.1 |

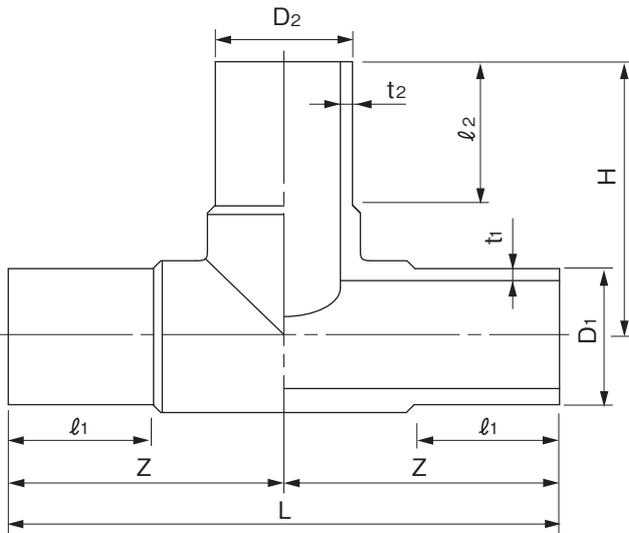
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) dは電熱線部の平均内径を示す。
3) ★は、JWWA K 145規格品。
4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|----------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受チーズ | | 図番 | SHJW08-06 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

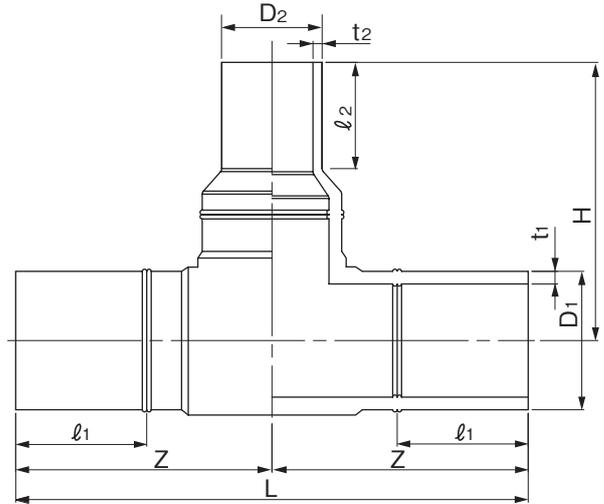
品名

エスロハイパーJW
SPチーズ

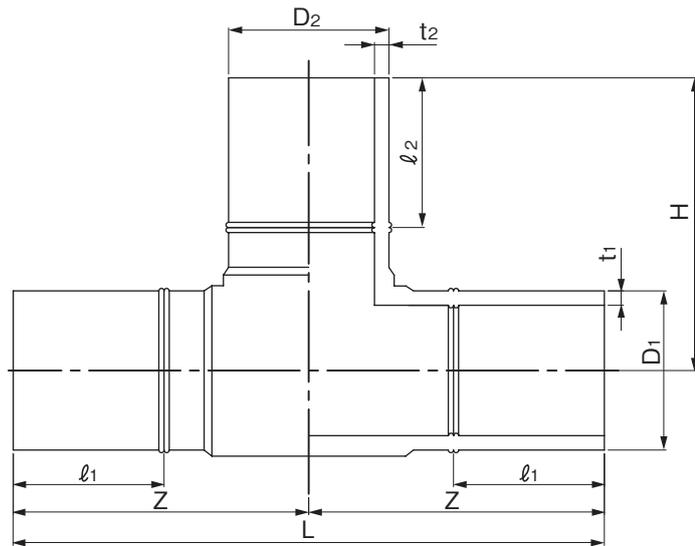
[50×50の場合]



[200×75~150の場合]



[200×200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D1 | D2 | t1 | t2 | L | l1 (参考) | l2 (参考) | Z | H | 参考質量 (kg/個) |
|-----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|------------|------------|-----|--------|----------------|
| ★ 50× 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 225±25 | 69 | 69 | 113 | 110±20 | 0.4 |
| ◇ 200× 75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 900±30 | 235 | 135 | 450 | 470±20 | 21.0 |
| ◇ 200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 900±30 | 235 | 140 | 450 | 470±20 | 23.4 |
| ◇ 200×150 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 900±30 | 235 | 195 | 450 | 470±20 | 22.5 |
| ◇ 200×200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 235 | 450 | 460±20 | 26.0 |

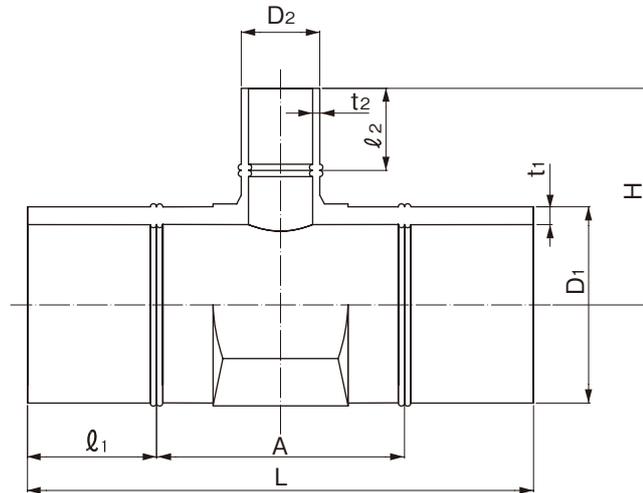
- (備考) 1) D1、D2は平均外径を示す。
2) ★は、JWWA K 145規格品。
3) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPチーズ | | 図番 | SHJW08-07-01 |
| 作成日 | 2014.2.21 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPチーズ

[250×75～250、300×75～300の場合]



単位：mm

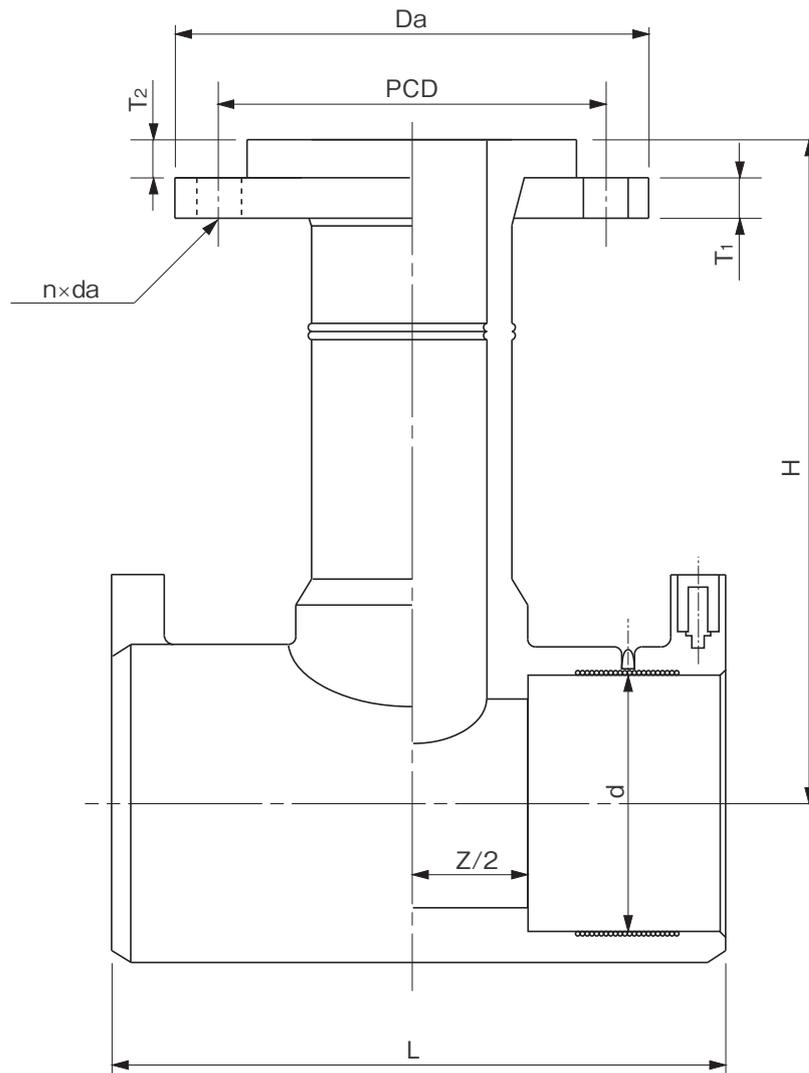
| 呼び径 | D_1 | D_2 | t_1 | t_2 | L | A | l_1 (参考) | l_2 (参考) | H | 参考質量 (kg/個) |
|-----------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|---------------|-----|---------------|---------------|--------------|----------------|
| △ 250× 75 | $315.0^{+1.9}_0$ | $90.0^{+0.6}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | $8.2^{+1.0}_0$ | 860 ± 50 | 360 | 250 | 150 | 353 ± 30 | 27.2 |
| △ 250×100 | $315.0^{+1.9}_0$ | $125.0^{+0.8}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | $11.4^{+1.3}_0$ | 895 ± 50 | 395 | 250 | 150 | 353 ± 30 | 29.4 |
| △ 250×150 | $315.0^{+1.9}_0$ | $180.0^{+1.1}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | $16.4^{+1.8}_0$ | 950 ± 50 | 450 | 250 | 200 | 403 ± 30 | 33.8 |
| △ 250×200 | $315.0^{+1.9}_0$ | $250.0^{+1.5}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | $22.7^{+2.4}_0$ | 1000 ± 50 | 500 | 250 | 200 | 397 ± 30 | 36.0 |
| △ 250×250 | $315.0^{+1.9}_0$ | $315.0^{+1.9}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | 1065 ± 50 | 565 | 250 | 250 | 448 ± 30 | 43.4 |
| △ 300× 75 | $355.0^{+2.2}_0$ | $90.0^{+0.6}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $8.2^{+1.0}_0$ | 880 ± 50 | 380 | 250 | 150 | 373 ± 30 | 34.3 |
| △ 300×100 | $355.0^{+2.2}_0$ | $125.0^{+0.8}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $11.4^{+1.3}_0$ | 915 ± 50 | 415 | 250 | 150 | 373 ± 30 | 37.3 |
| △ 300×150 | $355.0^{+2.2}_0$ | $180.0^{+1.1}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $16.4^{+1.8}_0$ | 970 ± 50 | 470 | 250 | 200 | 423 ± 30 | 42.2 |
| △ 300×200 | $355.0^{+2.2}_0$ | $250.0^{+1.5}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $22.7^{+2.4}_0$ | 1020 ± 50 | 520 | 250 | 200 | 418 ± 30 | 44.7 |
| △ 300×250 | $355.0^{+2.2}_0$ | $315.0^{+1.9}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $28.6^{+3.0}_0$ | 1085 ± 50 | 585 | 250 | 250 | 468 ± 30 | 52.3 |
| △ 300×300 | $355.0^{+2.2}_0$ | $355.0^{+2.2}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | $32.2^{+3.4}_0$ | 1125 ± 50 | 625 | 250 | 250 | 468 ± 30 | 58.3 |

- (備考) 1) D_1 、 D_2 は平均外径を示す。
2) △は、PTC K 13附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|--------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPチーズ | | 図番 | SHJW08-07-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ
(F形：フラット形) (7.5K)



単位：mm

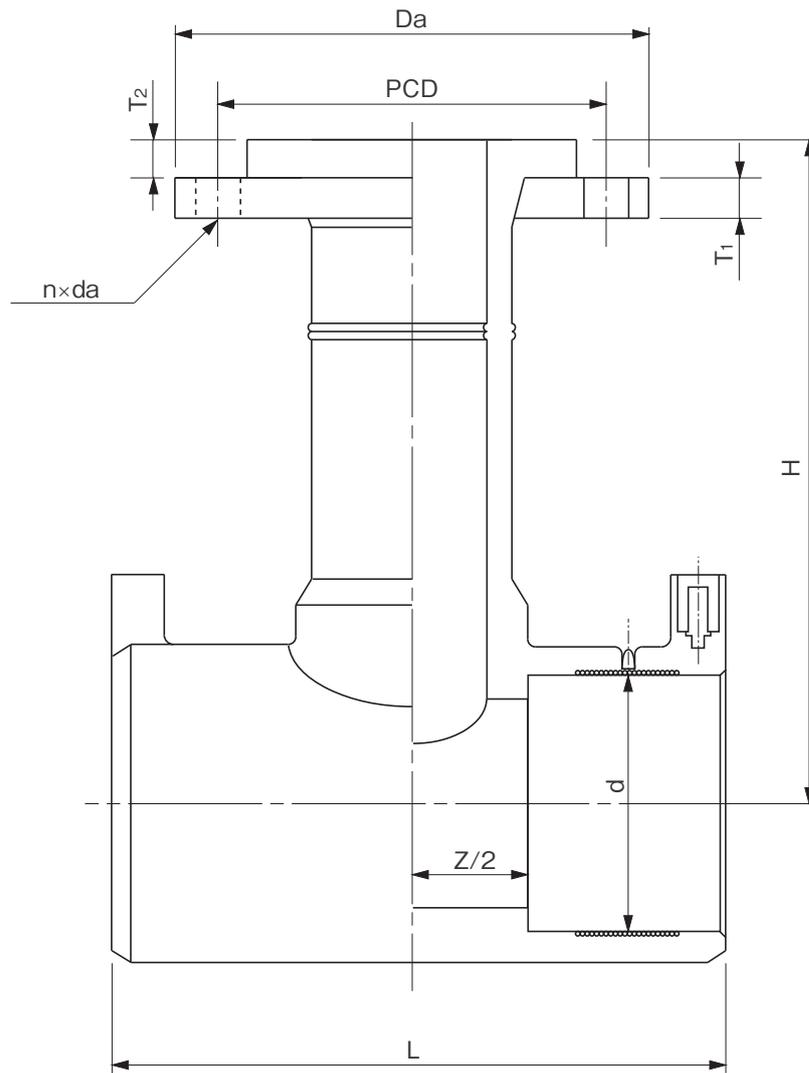
| 呼び径 | d | L | Z/2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆ 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241±4 | 56 | 255±10 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 5.6 |
| ◆100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 275±15 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 7.0 |
| ◆100×100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 300±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 12.9 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (F形：フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-08-01 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ
(F形：フラット形)(JIS 10K)



単位：mm

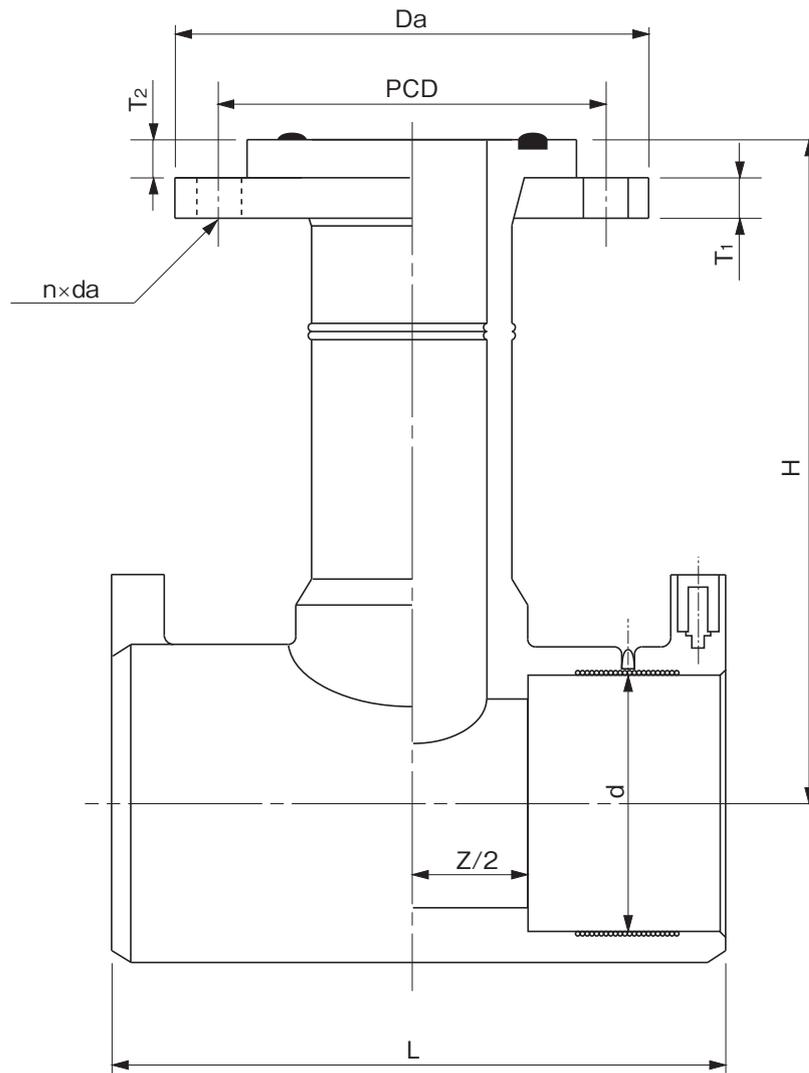
| 呼び径 | d | L | Z/2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆ 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241±4 | 56 | 255±10 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 4.5 |
| ◆100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 275±15 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 5.7 |
| ◆100×100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 300±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 12.5 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (F形：フラット形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-08-02 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ
(G形：グループ形)(7.5K)



単位：mm

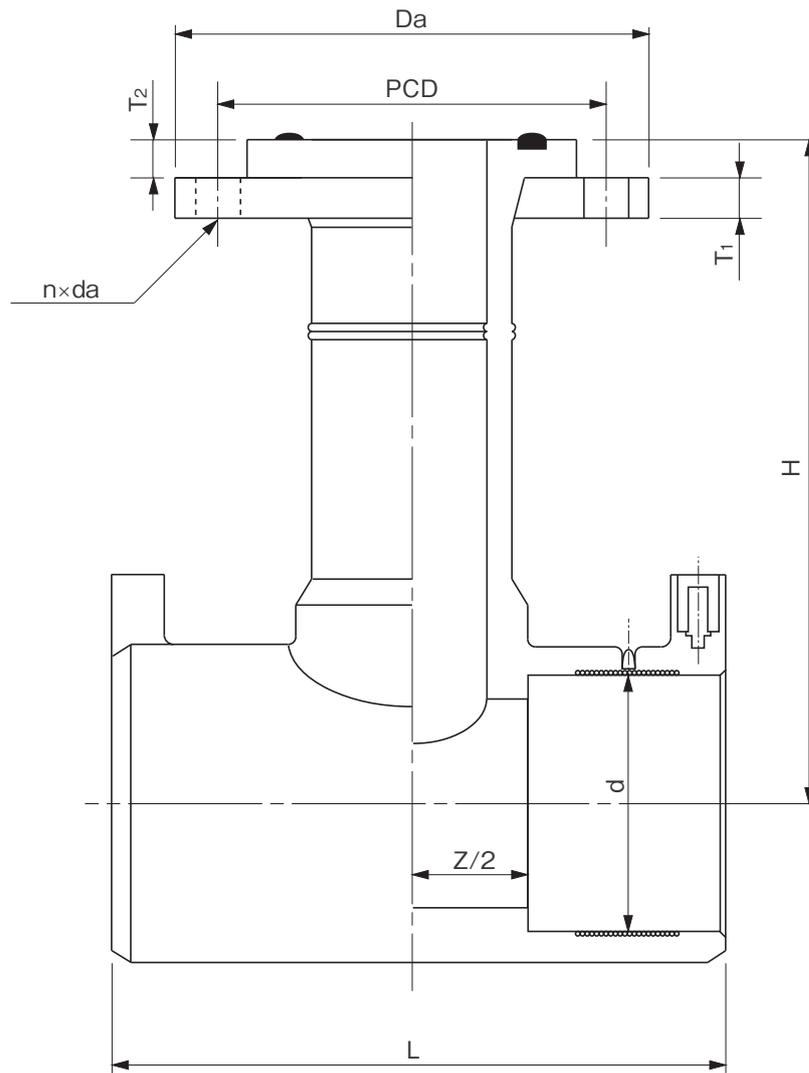
| 呼び径 | d | L | Z/2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆ 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241±4 | 56 | 255±10 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 5.6 |
| ◆100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 275±15 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 7.0 |
| ◆100×100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 300±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 12.9 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (G形：グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-08-03 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ
(G形：グローブ形)(JIS 10K)



単位：mm

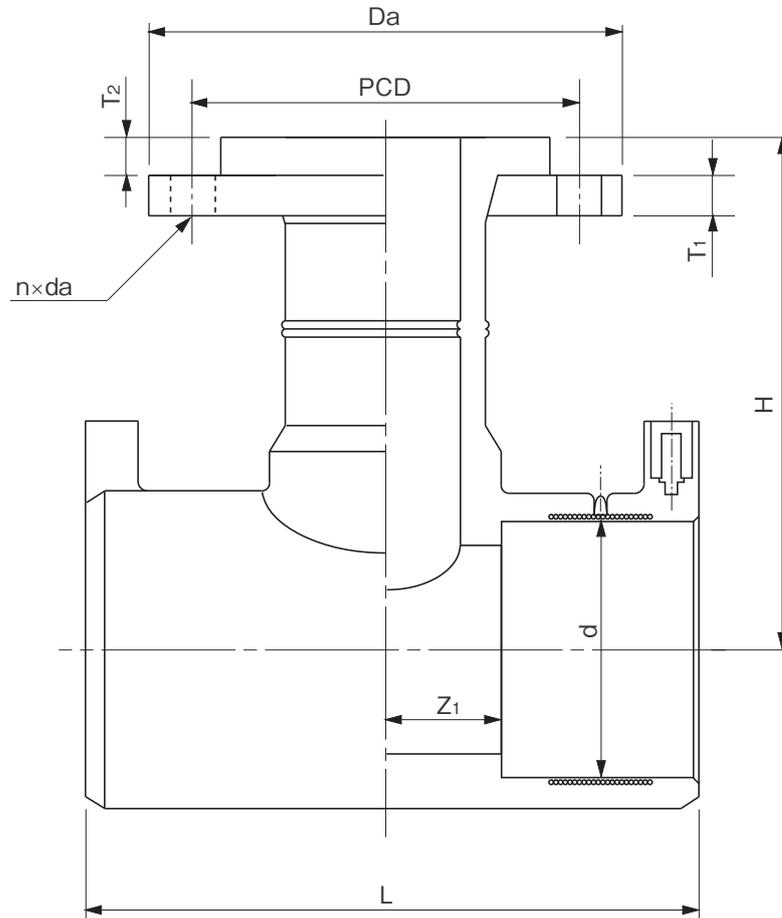
| 呼び径 | d | L | Z/2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-------|-------------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆ 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241±4 | 56 | 255±10 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 4.5 |
| ◆100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 275±15 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 5.7 |
| ◆100×100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296±6 | 67 | 300±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 12.5 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (G形：グローブ形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-08-04 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ (浅層埋設用)
(F形：フラット形) (7.5K)



単位：mm

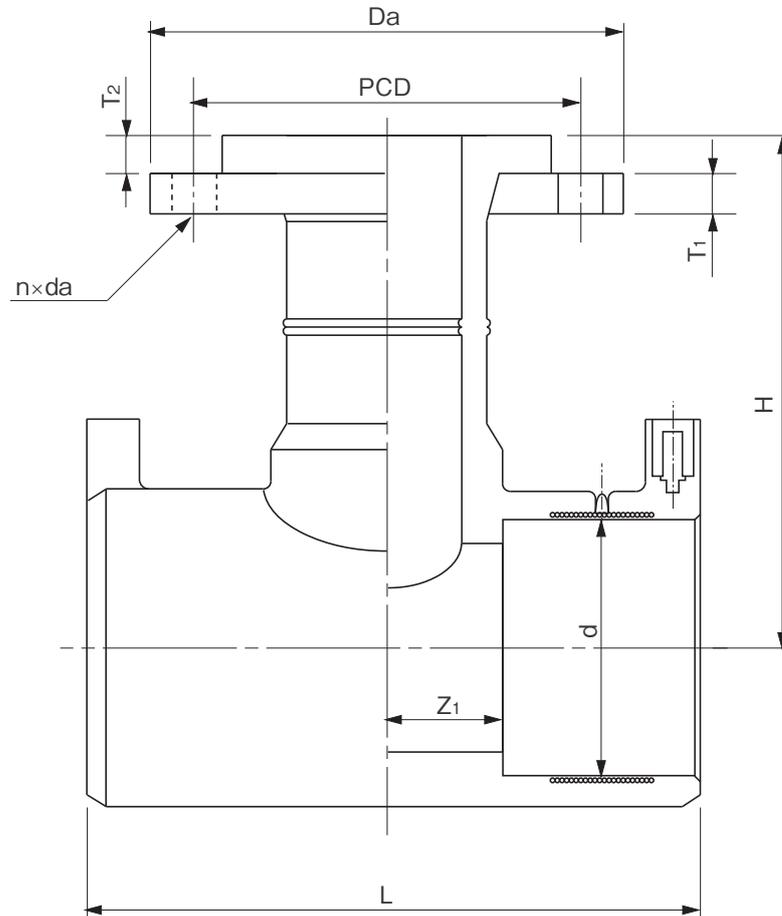
| 呼び径 | d | L | Z ₁ (参考) | H | D _a (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|---------|------------------------------------|--------|------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241± 4 | 56 | 200 ⁺¹⁵ ₀ | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 5.5 |
| 100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296± 6 | 67 | 210 ⁺²⁰ ₀ | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 7.0 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (浅層埋設用) (F形：フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-09-01 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ (浅層埋設用)
(F形：フラット形) (JIS 10K)



単位：mm

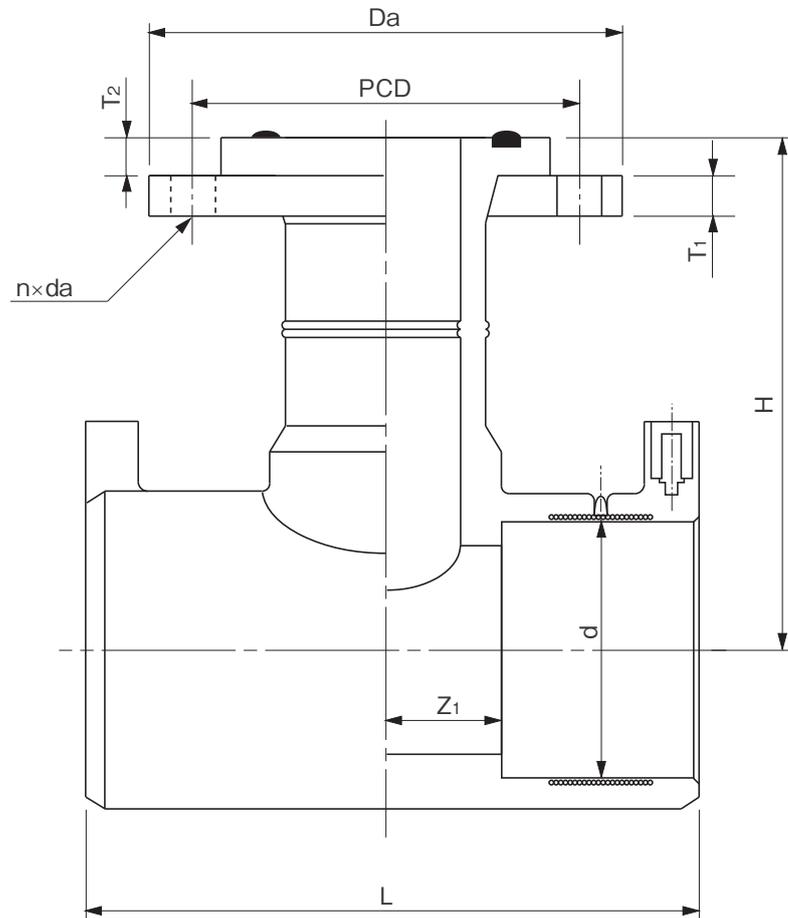
| 呼び径 | d | L | Z1 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|---------|------------------------------------|--------|------------|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241± 4 | 56 | 200 ⁺¹⁵ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 4.4 |
| 100× 75 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 296± 6 | 67 | 210 ⁺²⁰ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 5.7 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (浅層埋設用) (F形：フラット形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-09-02 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ (浅層埋設用)
(G形：グループ形)(7.5K)



単位：mm

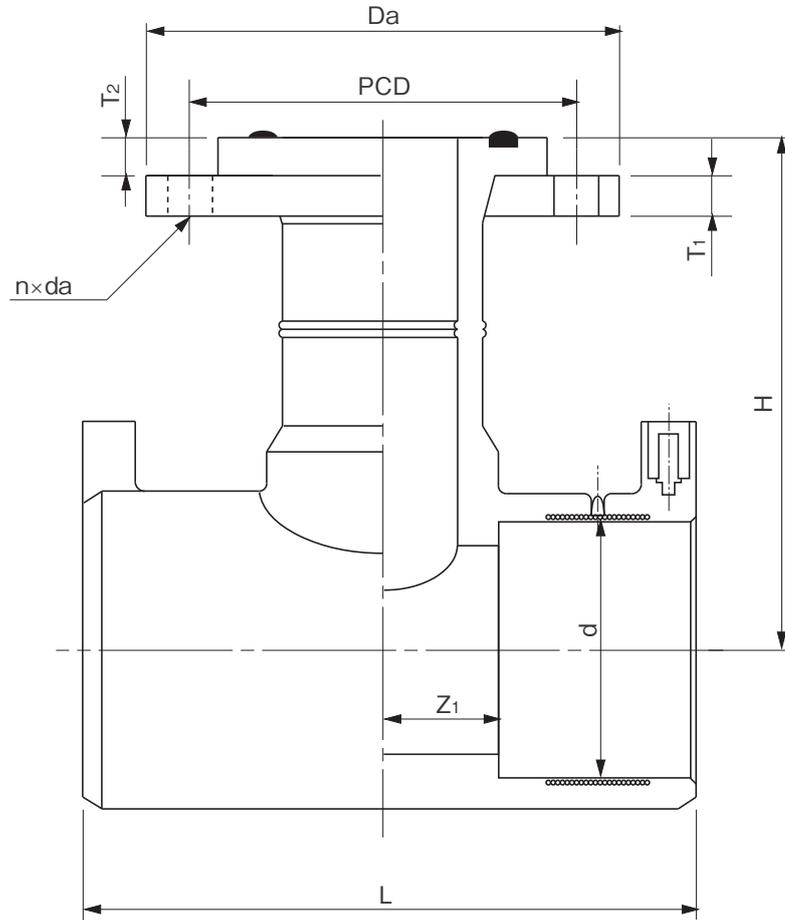
| 呼び径 | d | L | Z1 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|---------|------------------------------------|--------|------------|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241± 4 | 56 | 200 ⁺¹⁵ ₀ | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 5.5 |
| 100× 75 | 125.4 ^{+1.0} ₀ | 296± 6 | 67 | 210 ⁺²⁰ ₀ | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 7.0 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (浅層埋設用) (G形：グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-09-03 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EFチーズ (浅層埋設用)
(G形：グリーブ形) (JIS 10K)



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z ₁ (参考) | H | D _a (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|---------|------------------------------------|--------|------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| 75× 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 241± 4 | 56 | 200 ⁺¹⁵ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 4.4 |
| 100× 75 | 125.4 ^{+1.0} ₀ | 296± 6 | 67 | 210 ⁺²⁰ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 5.7 |

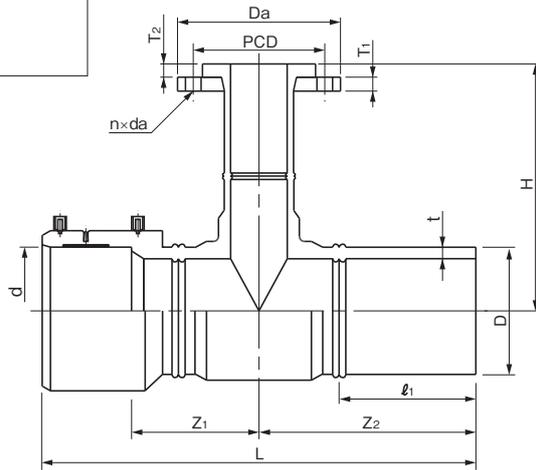
- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EFチーズ (浅層埋設用) (G形：グリーブ形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-09-04 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

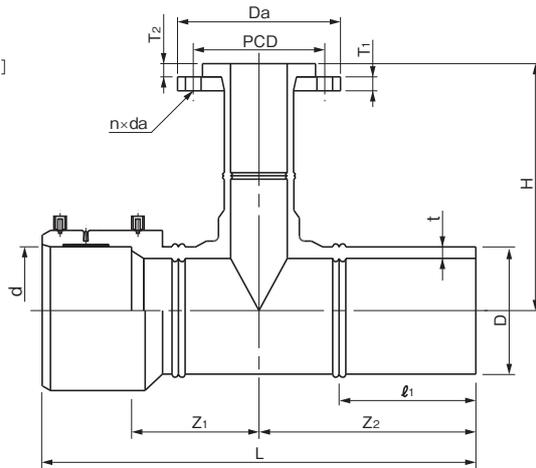
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ
(F形：フラット形)(7.5K)

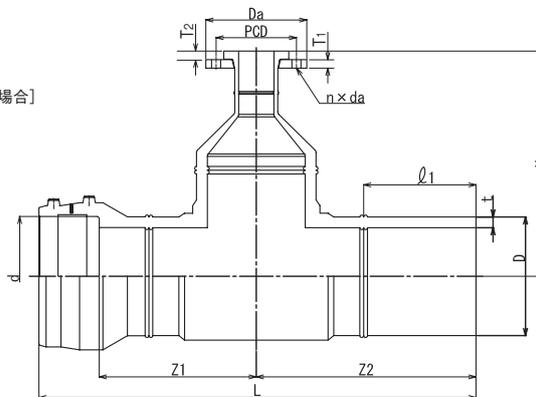
[150×75の場合]



[150×100の場合]



[200×75, 100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | l ₁ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | D _a (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|------------------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 280±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 12.2 |
| ◆150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 255±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 12.5 |
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 26.0 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 26.9 |

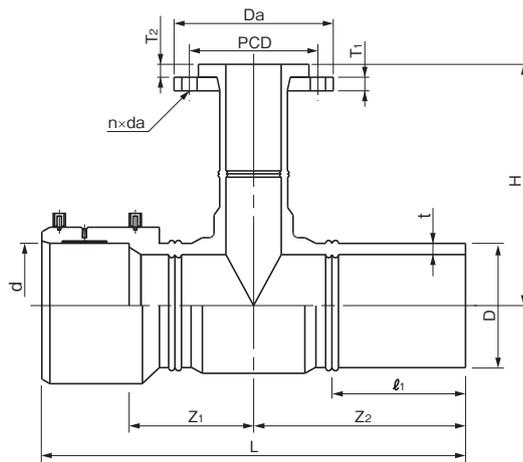
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) フランジの基本形状・寸法は
 JIS G 5527に規定する呼び圧力
 7.5Kのフランジ形ダクト
 鋳鉄異形管による。
 4) フランジの材質はSUS304とする。
 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (F形：フラット形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-10-01 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

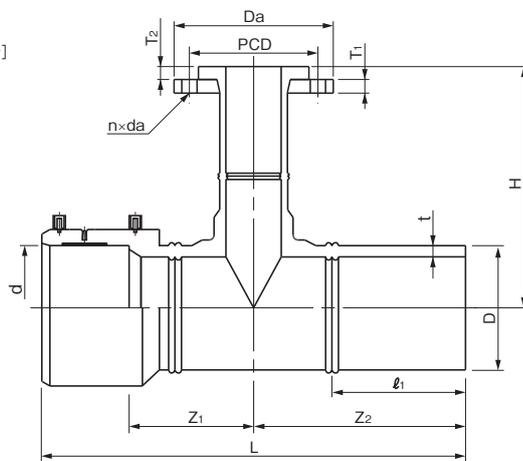
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ
(F形：フラット形) (JIS 10K)

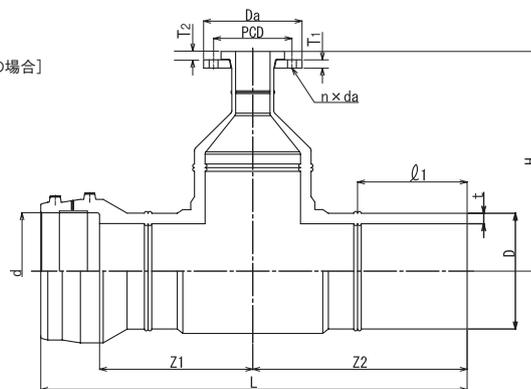
[150×75の場合]



[150×100の場合]



[200×75~100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | l ₁ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 280±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 10.9 |
| ◆150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 255±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 10.9 |
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 470±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 24.7 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 500±20 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 25.3 |

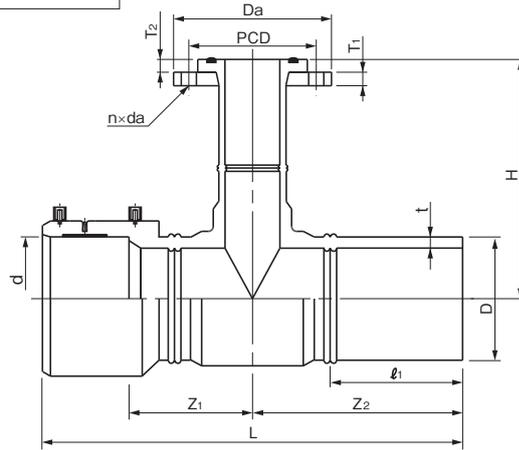
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 4) フランジの材質はSUS304とする。
 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (F形：フラット形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-10-02 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

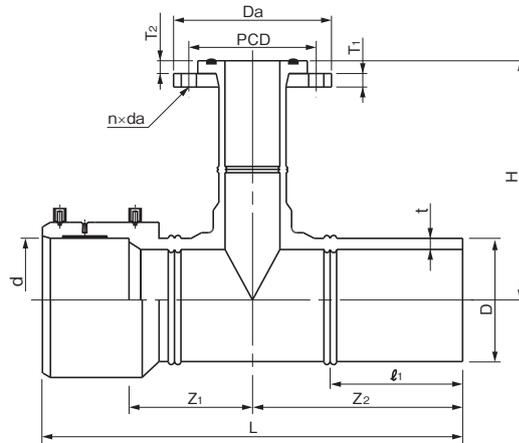
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ
(G形：グループ形)(7.5K)

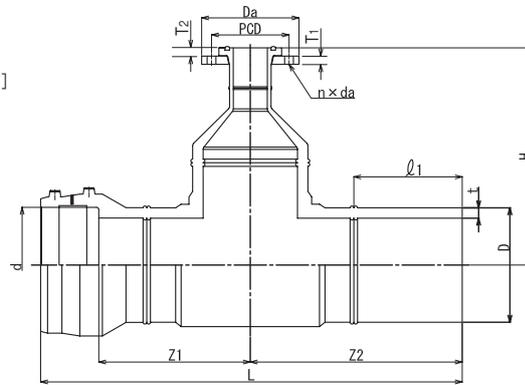
[150×75の場合]



[150×100の場合]



[200×75,100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | l ₁ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 280±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 12.2 |
| ◆150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 255±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 12.5 |
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 26.0 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 26.9 |

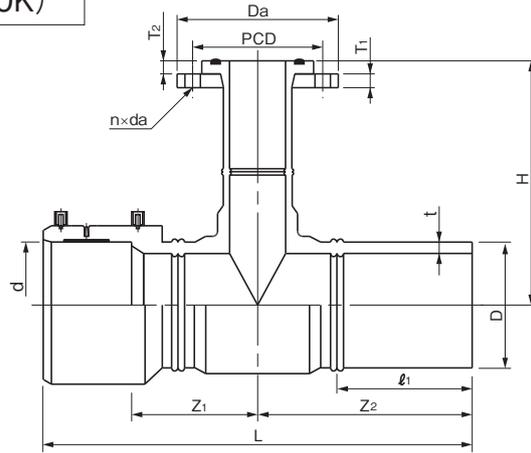
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 4) フランジの材質はSUS304とする。
 5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 6) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 7) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | |
|-----|---|----|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (G形：グループ形)(7.5K) | 図番 | SHJW08-10-03 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 |

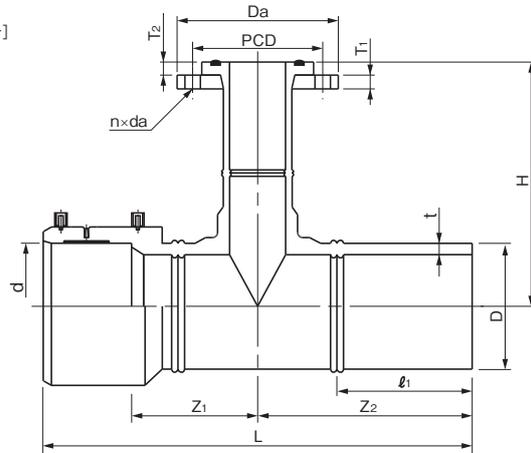
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ
(G形：グループ形) (JIS 10K)

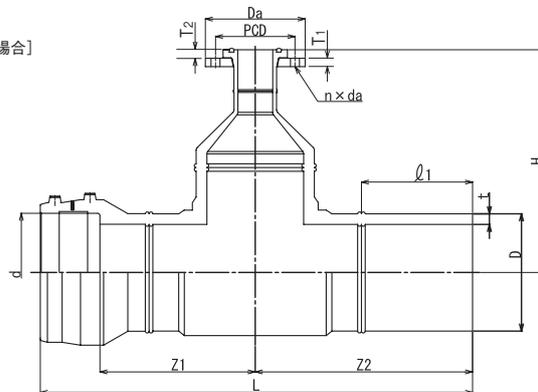
[150×75の場合]



[150×100の場合]



[200×75,100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | l ₁ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 280±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 10.9 |
| ◆150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 255±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 10.9 |
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 470±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 24.7 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 895±40 | 235 | 320 | 450 | 500±20 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 25.3 |

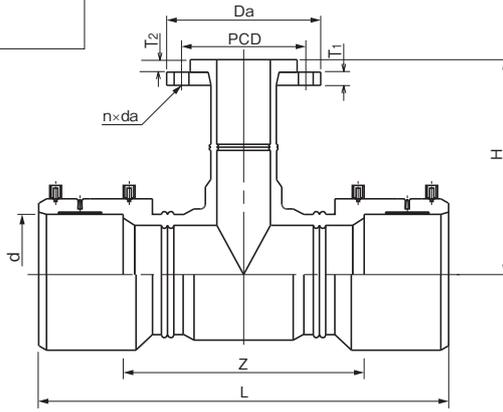
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 4) フランジの材質はSUS304とする。
 5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 6) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 7) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (G形：グループ形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-10-04 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

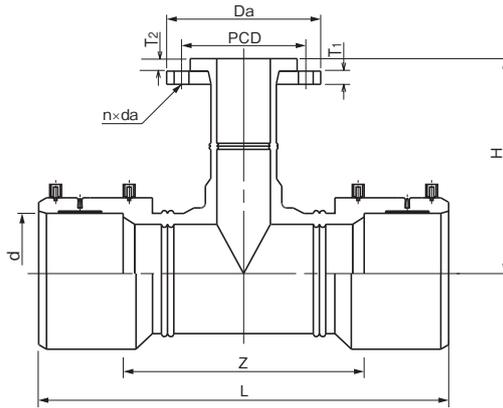
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF両受チーズ
(F形：フラット形)(7.5K)

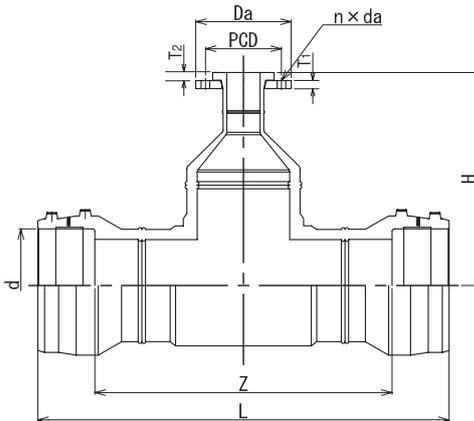
[150×75、150×150の場合]



[150×100の場合]



[200×75、100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|--------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 280±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 13.6 |
| ◆150×100 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 255±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 13.3 |
| ◇200×75 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 27.3 |
| ◇200×100 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 28.0 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF両受チーズ
(F形：フラット形)(7.5K)

図番

SHJW08-11-01

作成日

2010.7.27

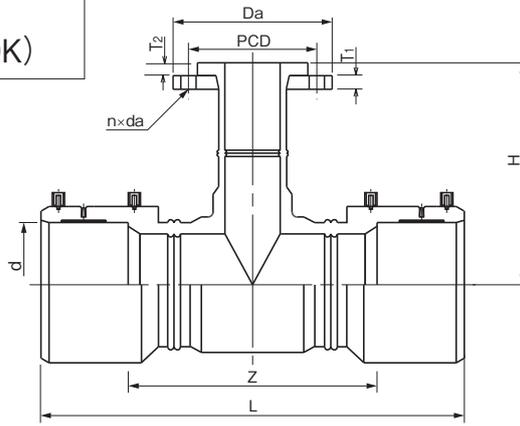
製図

積水化学工業株式会社

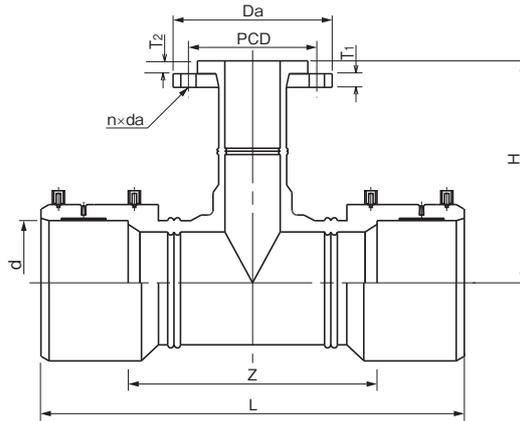
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF両受チーズ
(F形：フラット形)(JIS 10K)

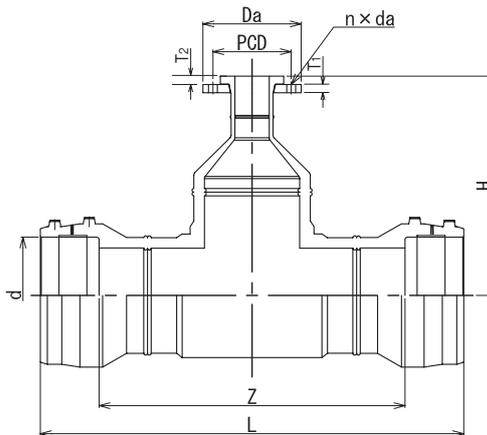
[150×75、150×150の場合]



[150×100の場合]



[200×75、100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|--------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 280±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 12.3 |
| ◆150×100 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 255±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 11.7 |
| ◇200×75 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 470±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 25.9 |
| ◇200×100 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 500±20 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 26.5 |

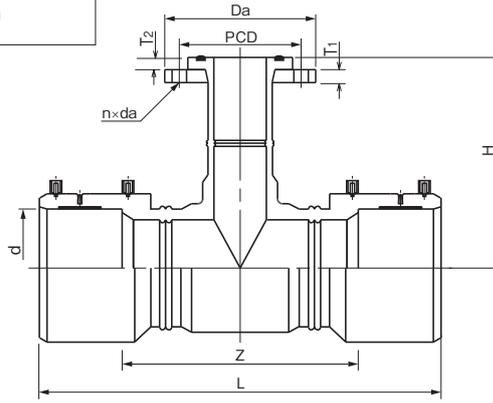
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 3) フランジの材質はSUS304とする。
 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ (F形：フラット形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-11-02 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

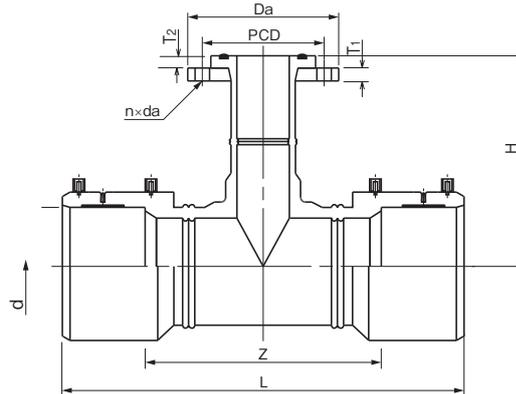
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF両受チーズ
(G形：グループ形)(7.5K)

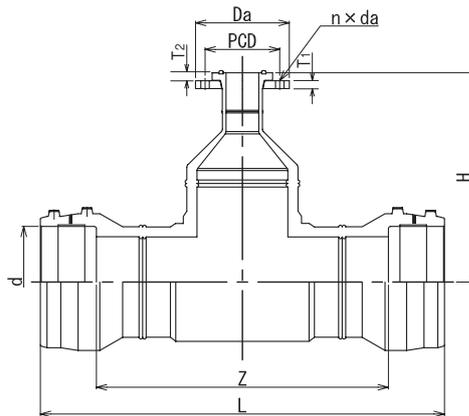
[150×75、150×150の場合]



[150×100の場合]



[200×75、100の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|--------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150× 75 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 280±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 13.6 |
| ◆150×100 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 255±15 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 13.3 |
| ◇200× 75 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 27.3 |
| ◇200×100 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 28.0 |

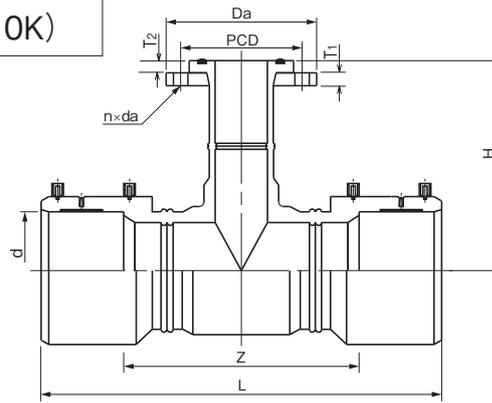
- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 - 6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ (G形：グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-11-03 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

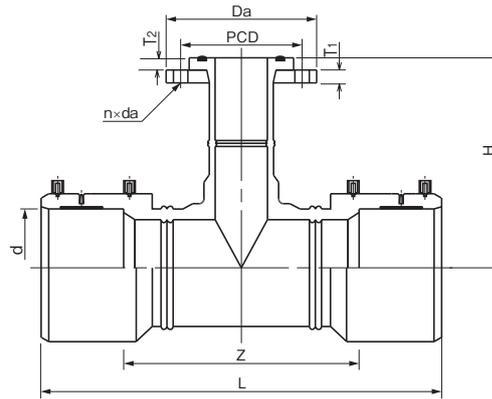
品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF両受チーズ
(G形：グループ形)(JIS 10K)

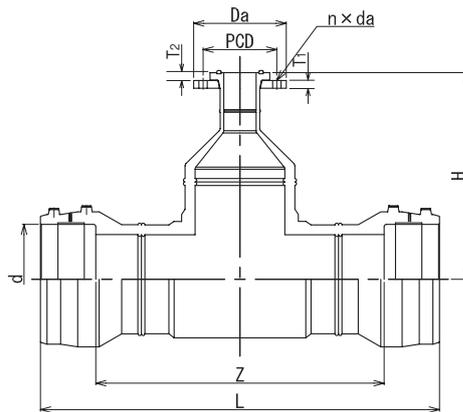
[150×75、150×150の場合]



[150×100の場合]



[200×75、100の場合]



単位：mm

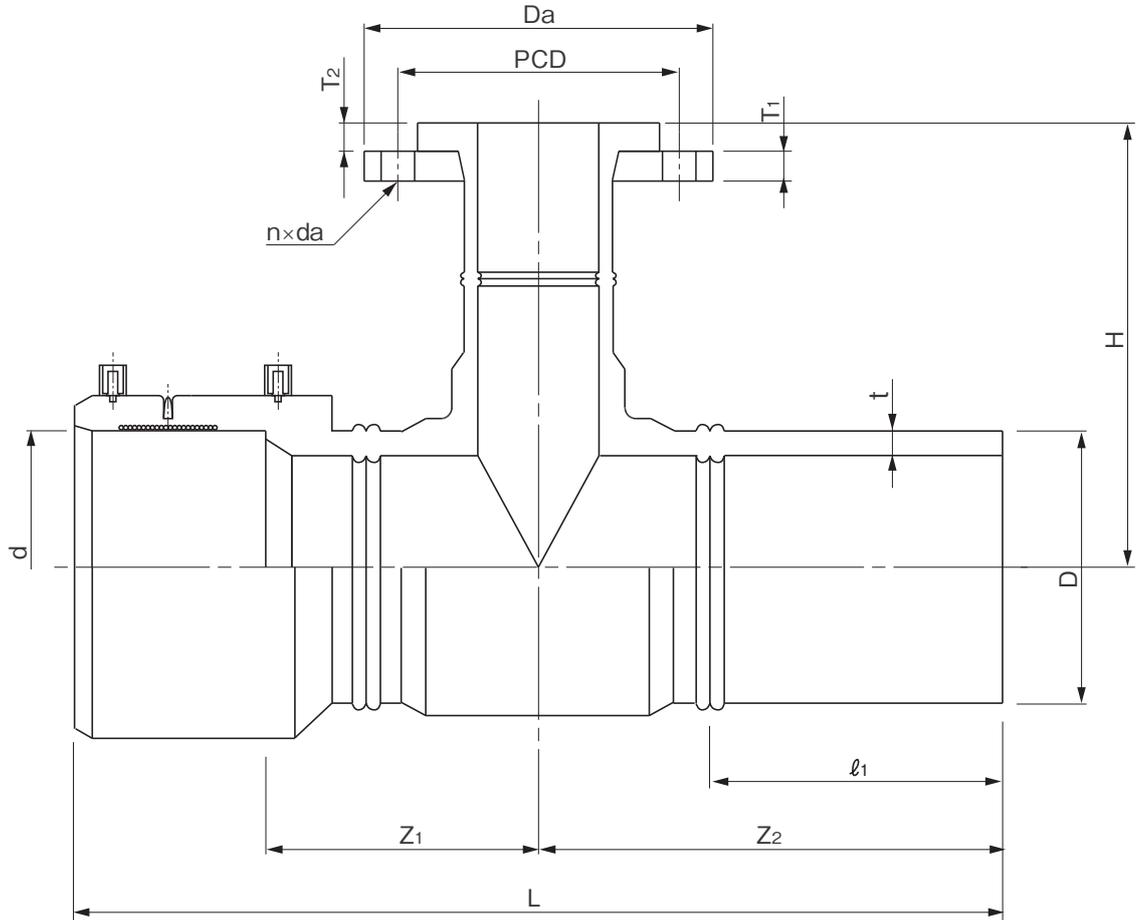
| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|--------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| ◆150×75 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 280±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 12.3 |
| ◆150×100 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 700±30 | 500 | 255±15 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 11.7 |
| ◇200×75 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 470±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 25.9 |
| ◇200×100 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 890±40 | 640 | 500±20 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 26.5 |

- (備考)
- 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 - 6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF両受チーズ (G形：グループ形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-11-04 |
| 作成日 | 2010.7.27 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用)
(F形:フラット形) (7.5K)



単位: mm

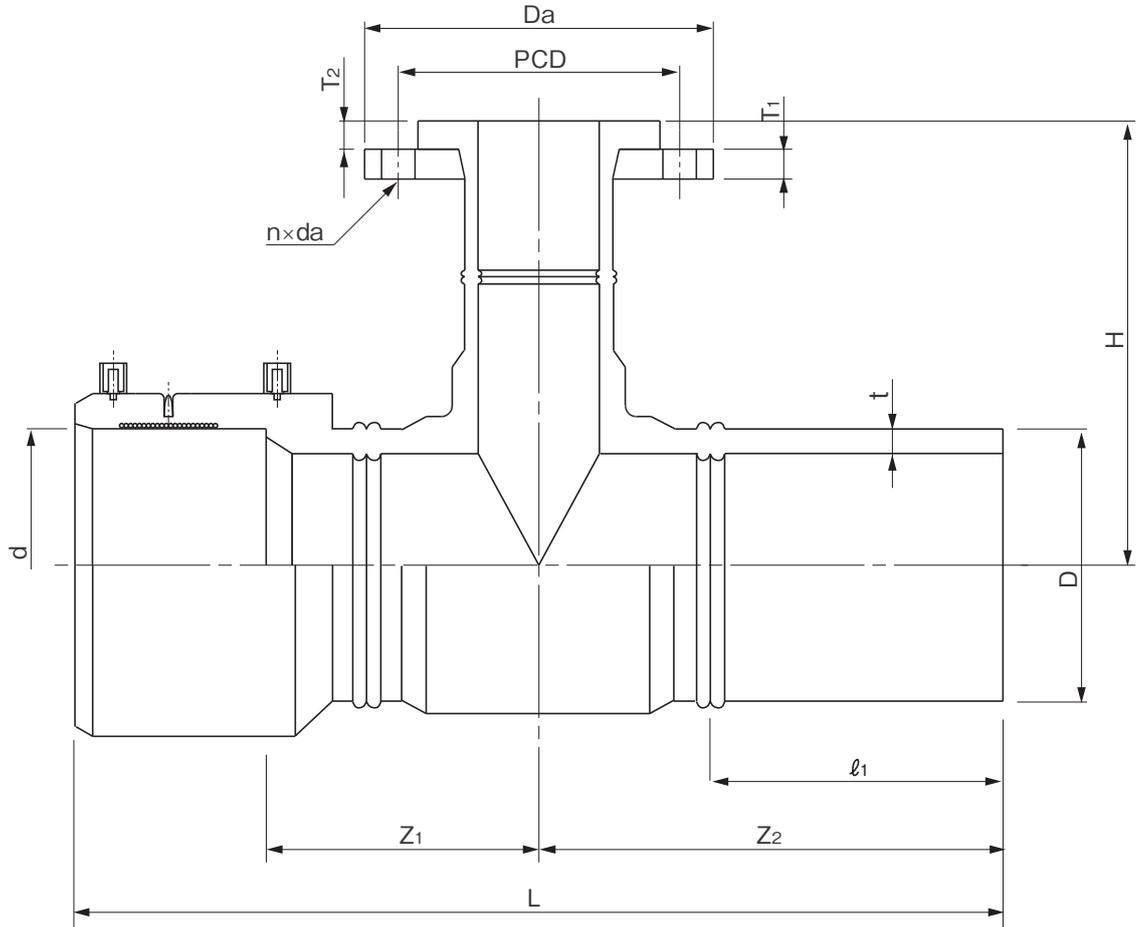
| 呼び径 | D | d | t | L | l_1 (参考) | Z_1 (参考) | Z_2 (参考) | H | D_a (参考) | T_1 | T_2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|--------|------------------|------------------|-----------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|---|----|----------------|
| 150×75 | $180.0^{+1.1}_0$ | $180.7^{+1.3}_0$ | $16.4^{+2.5}_0$ | 750 ± 50 | 225 | 250 | 400 | 230^{+20}_0 | 211 | 18^{+4}_0 | 17 | 168 ± 1.5 | 4 | 19 | 12.9 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用) (F形:フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-12-01 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用)
(F形:フラット形) (JIS 10K)



単位: mm

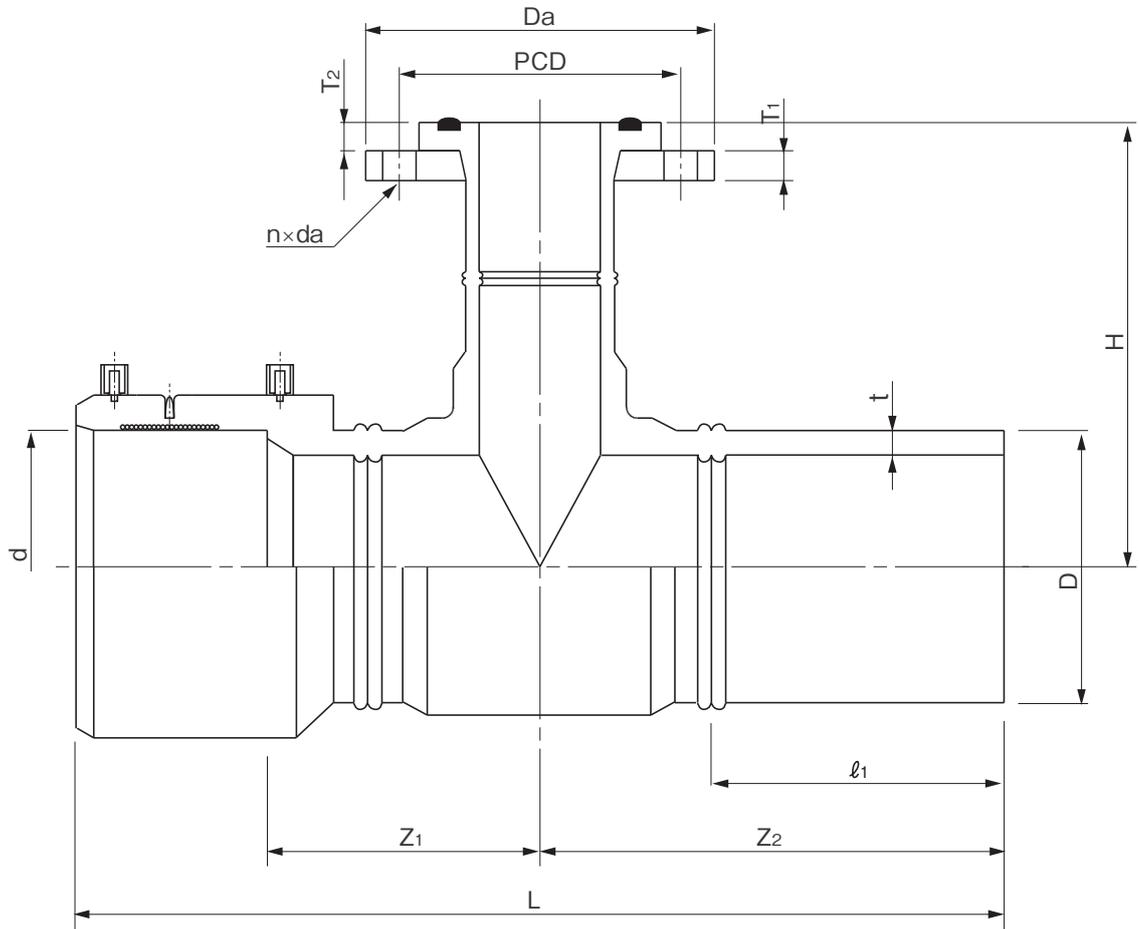
| 呼び径 | D | d | t | L | ℓ ₁ (参考) | Z ₁ (参考) | Z ₂ (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|--------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| 150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 230 ⁺²⁰ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 12.5 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用) (F形:フラット形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-12-02 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用)
(G形: グループ形) (7.5K)



単位: mm

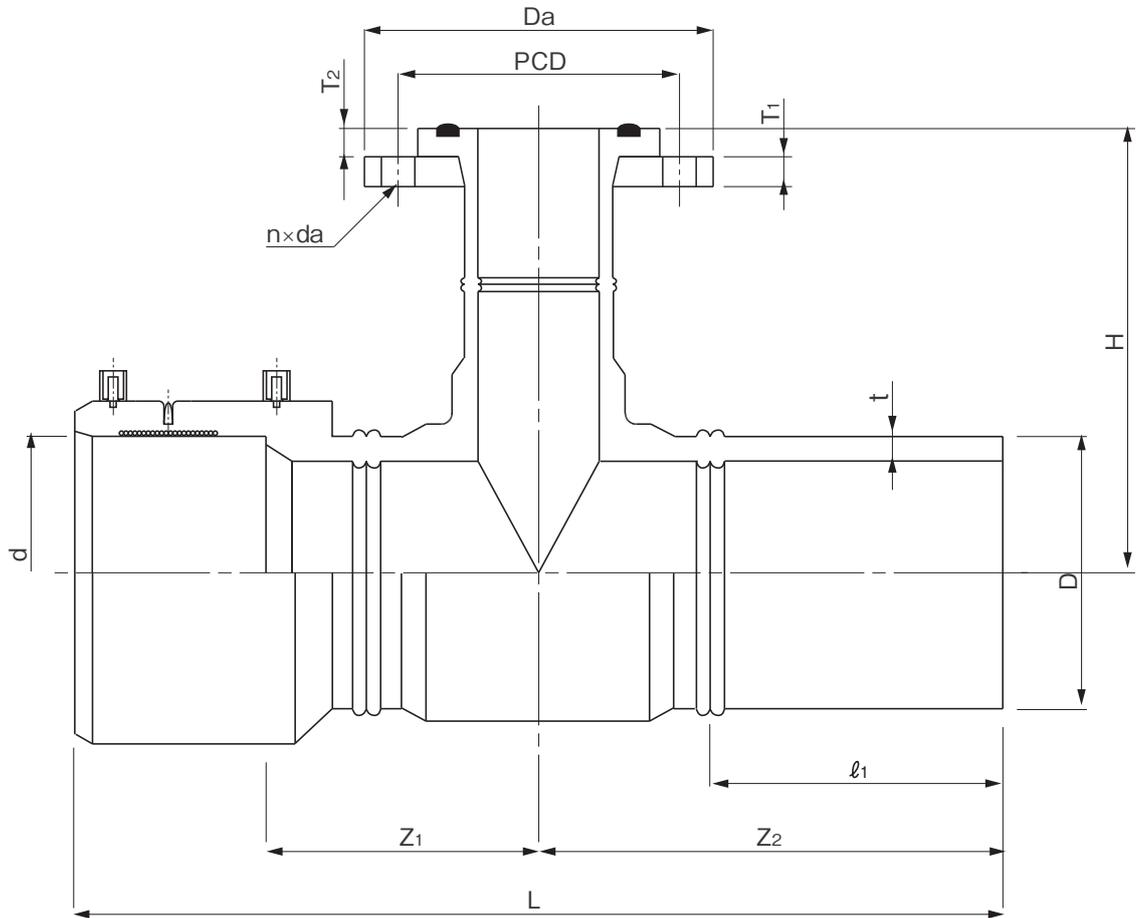
| 呼び径 | D | d | t | L | ϕ_1 (参考) | Z1 (参考) | Z2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|--------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------|------------|------------|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| 150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 230 ⁺²⁰ ₀ | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 12.9 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。
 - 5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用) (G形: グループ形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-12-03 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用)
(G形: グループ形) (JIS 10K)



単位: mm

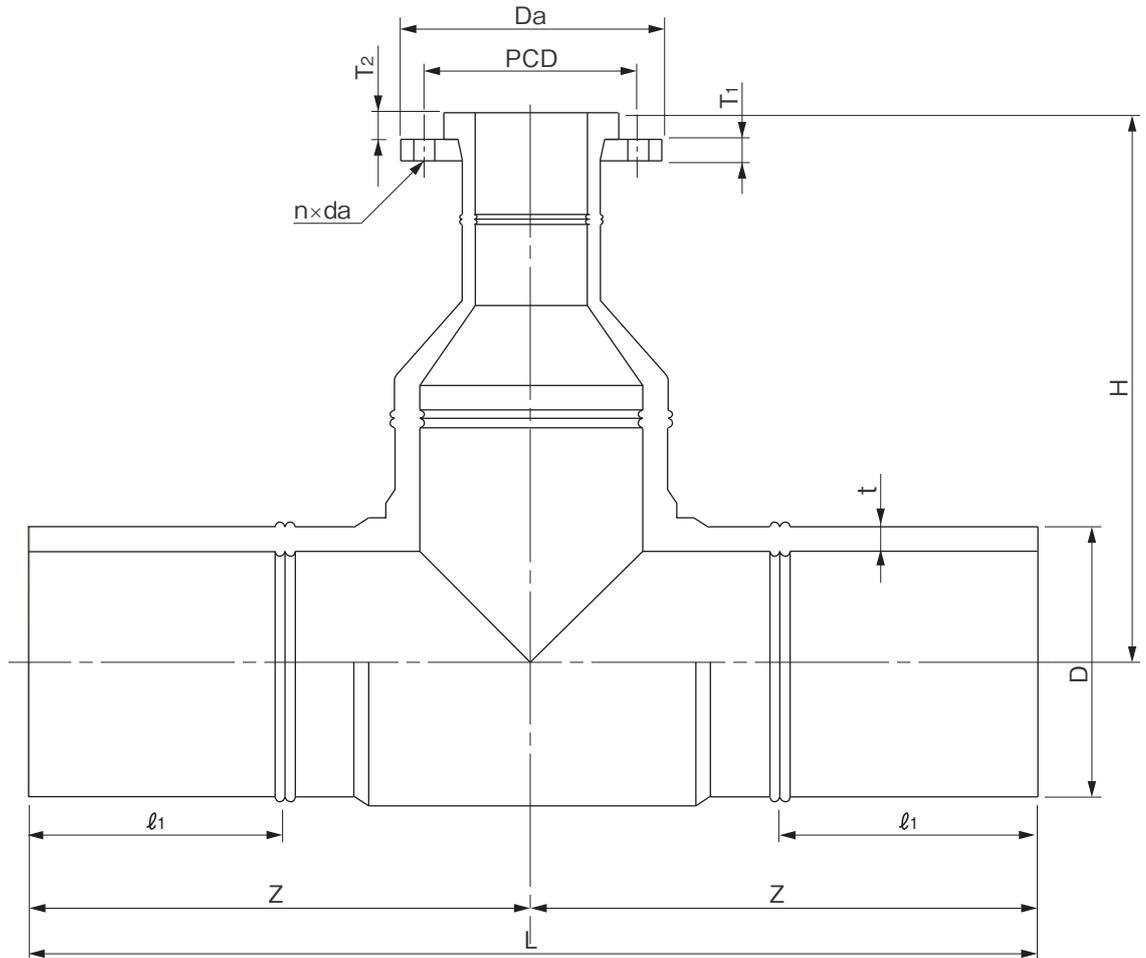
| 呼び径 | D | d | t | L | l_1 (参考) | Z1 (参考) | Z2 (参考) | H | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|--------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|---------------|------------|------------|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|----------------|
| 150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 750±50 | 225 | 250 | 400 | 230 ⁺²⁰ ₀ | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 12.5 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。
 - 5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付EF片受チーズ (浅層埋設用) (G形: グループ形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-12-04 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPフランジ付チーズ
(F形：フラット形) (7.5K)



単位：mm

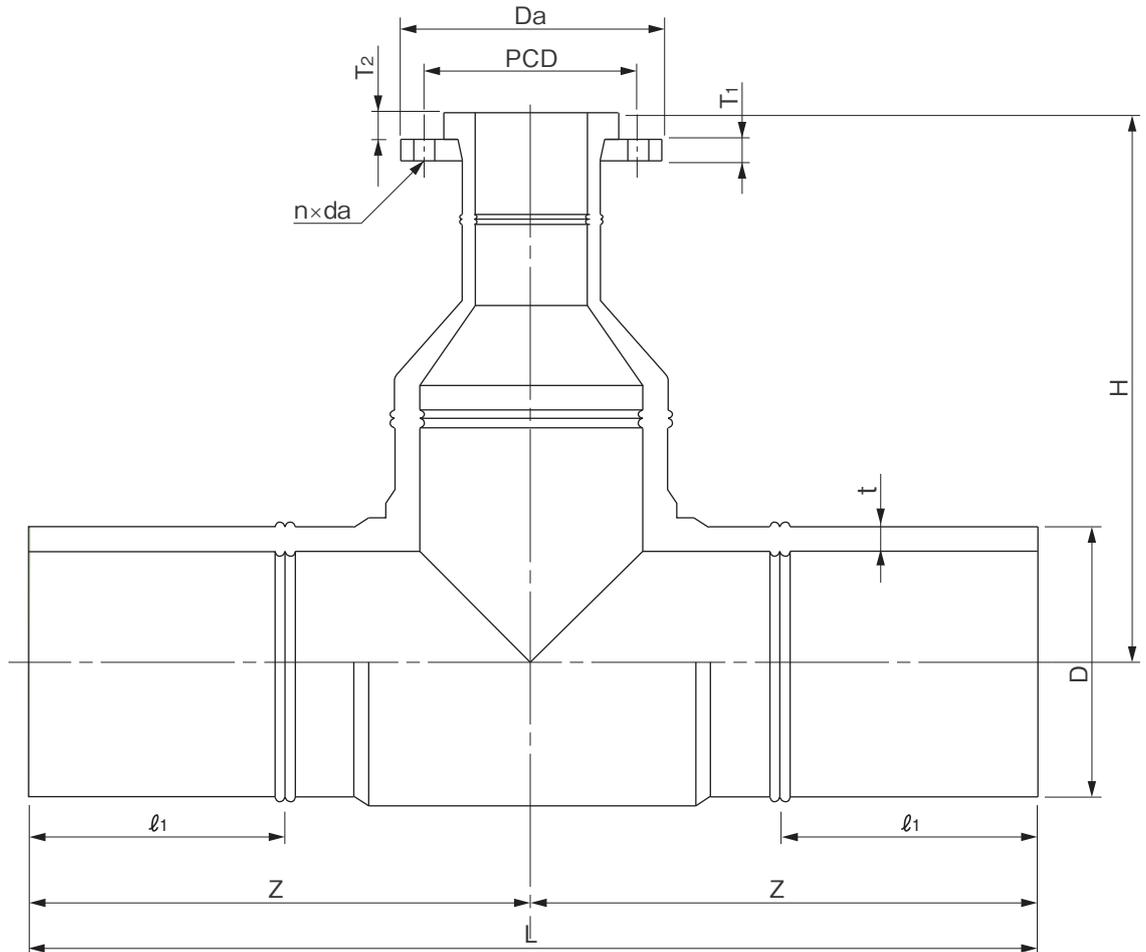
| 呼び径 | D | t | L | l_1 (参考) | Z (参考) | H | D_a (参考) | T_1 | T_2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|---------------|-----------|--------|---------------|-------------------------------|---------------|---------|---|----|----------------|
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 24.8 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 28.0 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 3) フランジの材質はSUS304とする。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ (F形：フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-13-01 |
| 作成日 | 2014.2.13 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPフランジ付チーズ
(F形：フラット形)(JIS 10K)



単位：mm

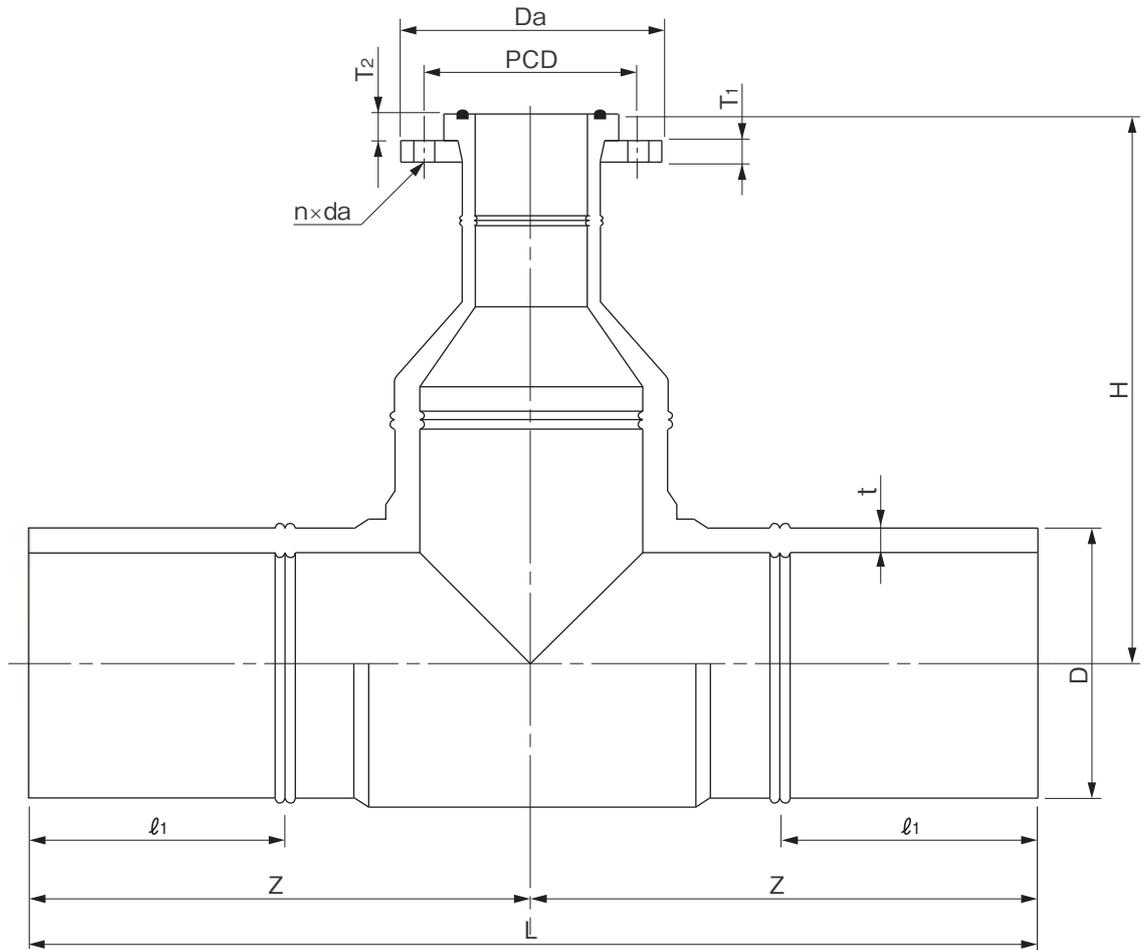
| 呼び径 | D | t | L | l ₁ (参考) | Z (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 470±20 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 23.5 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 500±20 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 26.4 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3) フランジの材質はSUS304とする。
4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ (F形：フラット形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-13-02 |
| 作成日 | 2014.2.13 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPフランジ付チーズ
(G形：グループ形) (7.5K)



単位：mm

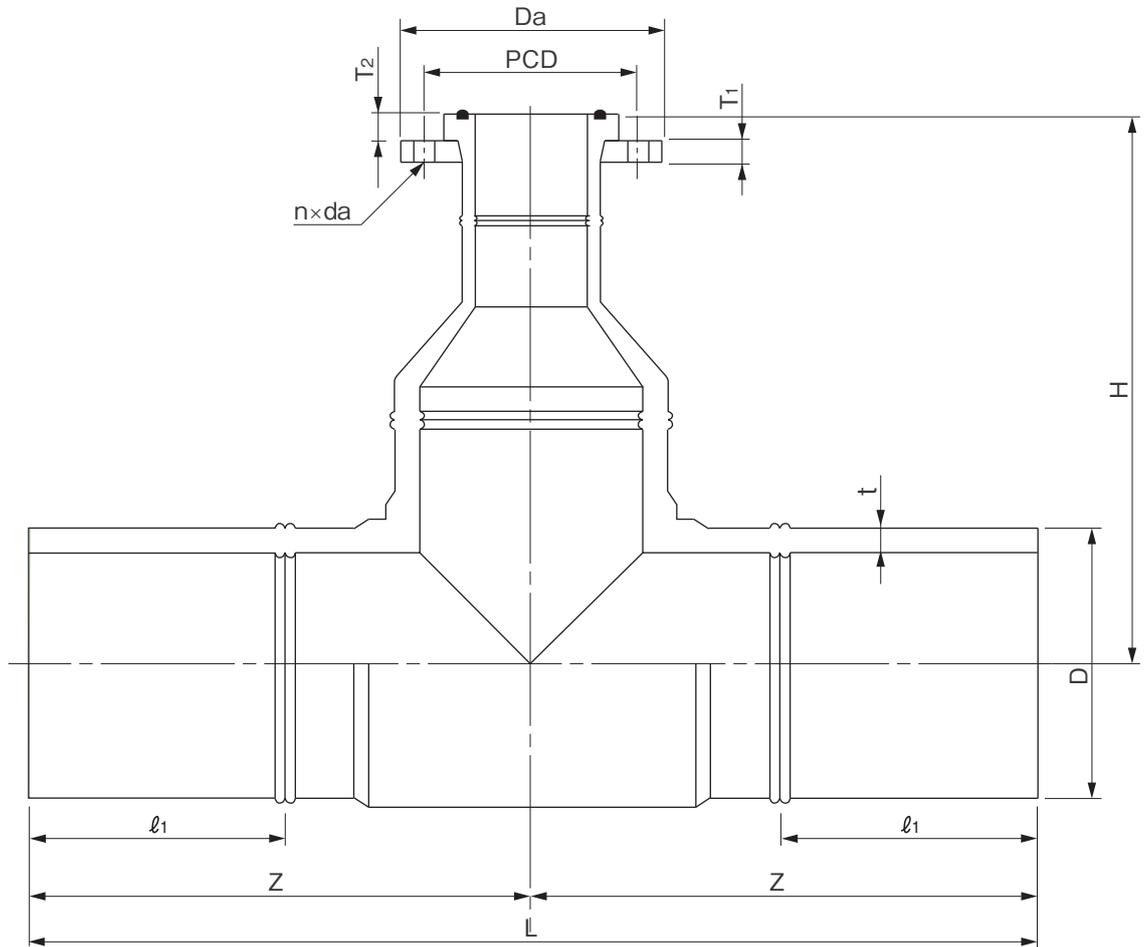
| 呼び径 | D | t | L | l ₁ (参考) | Z (参考) | H | Da (参考) | T ₁ | T ₂ (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|------------------------|-----------|--------|------------|-------------------------------|------------------------|---------|---|----|----------------|
| ◇200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 470±20 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 24.8 |
| ◇200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 900±30 | 235 | 450 | 500±20 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 28.0 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ (G形：グループ形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-13-03 |
| 作成日 | 2014.2.13 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPフランジ付チーズ
(G形：グループ形) (JIS 10K)



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | l_1 (参考) | Z (参考) | H | D_a (参考) | T_1 | T_2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量 (kg/個) |
|-----------|------------------|-----------------|--------------|---------------|-----------|--------------|---------------|-------------|---------------|---------------|---|----|----------------|
| ◇ 200×75 | $250.0^{+1.5}_0$ | $22.7^{+3.5}_0$ | 900 ± 30 | 235 | 450 | 470 ± 20 | 185 | 18^{+4}_0 | 17 | 150 ± 1.5 | 8 | 19 | 23.5 |
| ◇ 200×100 | $250.0^{+1.5}_0$ | $22.7^{+3.5}_0$ | 900 ± 30 | 235 | 450 | 500 ± 20 | 210 | 18^{+4}_0 | 25 | 175 ± 1.5 | 8 | 19 | 26.4 |

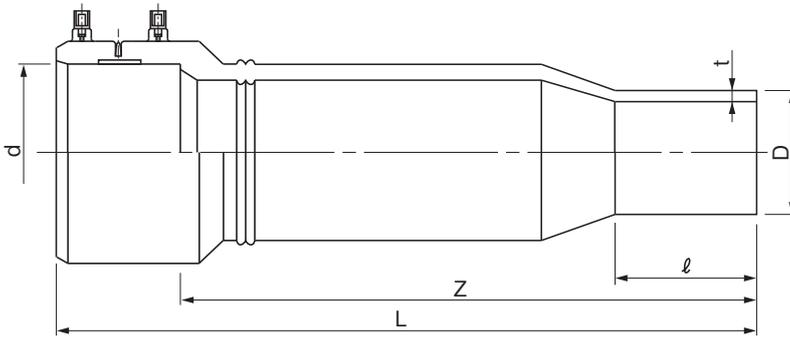
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPフランジ付チーズ (G形：グループ形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-13-04 |
| 作成日 | 2014.2.13 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

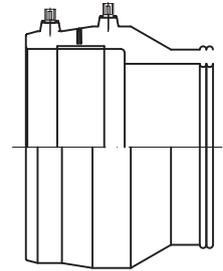
品名

エスロハイパーJW
EF片受レデューサ

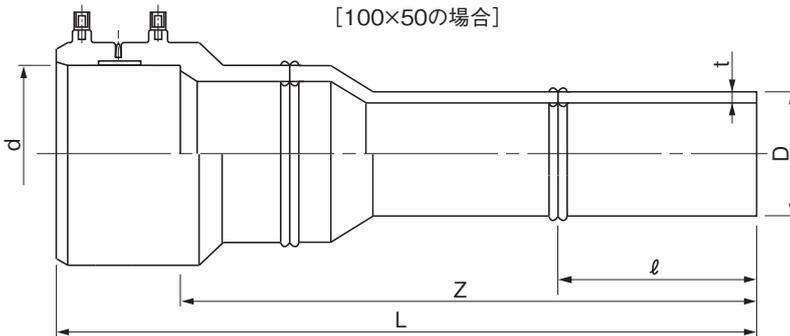
[75×50PWA、75×50、100×75、150×100の場合]



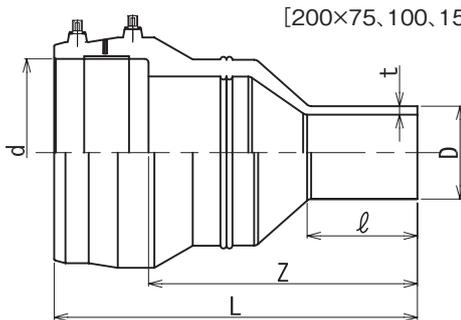
※口径により、EF受口形状が若干異なります。
[200の場合]



[100×50の場合]



[200×75、100、150の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | ℓ (参考) | Z(参考) | 参考質量 (kg/個) |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|-------|----------------|
| 75×50PWA | 60.0±0.2 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 5.5 ^{+0.8} ₀ | 370±20 | 90 | 305 | 1.0 |
| ★75×50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 400±40 | 120 | 335 | 1.0 |
| ★100×50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 460±40 | 130 | 380 | 1.6 |
| ★100×75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 500±50 | 125 | 420 | 2.0 |
| ★150×100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 600±60 | 155 | 500 | 6.0 |
| ◇200×75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 485±30 | 135 | 360 | 6.9 |
| ◇200×100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 485±30 | 140 | 360 | 7.1 |
| ◇200×150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 500±20 | 195 | 370 | 7.9 |

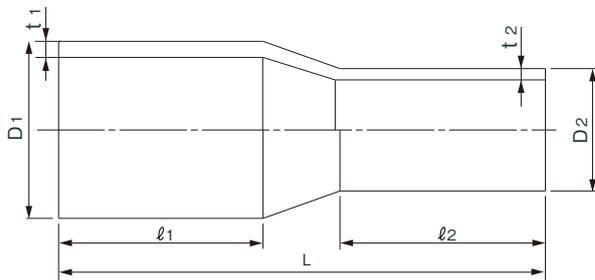
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001、002)との接続用継手を示す。
 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受レデューサ | | 図番 | SHJW08-14 |
| 作成日 | 2014.2.13 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

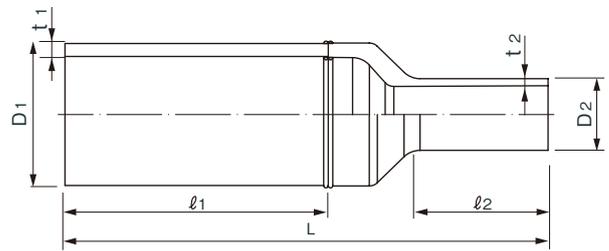
品名

エスロハイパーJW
レデューサ

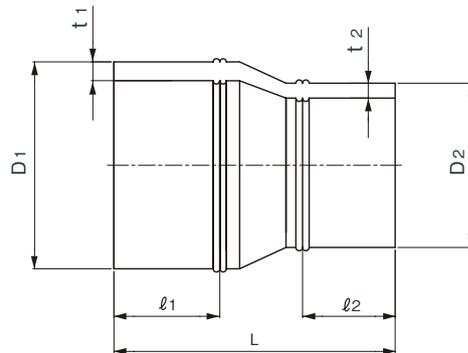
[100×50,200×75,200×100以外の場合]



[100×50,200×75,200×100の場合]



[250×200,300×200,300×250の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D1 | D2 | t1 | t2 | L | ℓ1 (参考) | ℓ2 (参考) | 参考質量 (kg/個) |
|------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|------------|------------|----------------|
| 75× 50 PWA | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 60.0±0.2 | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 5.5 ^{+0.8} ₀ | 260±15 | 90 | 90 | 0.5 |
| ★ 75× 50 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 360±30 | 180 | 120 | 0.8 |
| ★ 100× 50 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 400±30 | 230 | 120 | 1.4 |
| ★ 100× 75 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 400±30 | 230 | 125 | 1.4 |
| ★ 150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 480±40 | 220 | 150 | 3.5 |
| ◇ 200× 75 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 490±20 | 230 | 135 | 4.2 |
| ◇ 200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 490±20 | 230 | 140 | 5.0 |
| ◇ 200×150 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 580±20 | 270 | 170 | 10.0 |
| △ 250×200 | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 650±50 | 250 | 250 | 17.1 |
| △ 300×200 | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 660±50 | 250 | 250 | 21.9 |
| △ 300×250 | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 660±50 | 250 | 250 | 21.8 |

(備考) 1) D1、D2は平均外径を示す。

2) PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001、002)との接続用継手を示す。

3) ★は、JWWA K 145規格品。

4) ◇は、PTC K 13規格品。

5) △は、PTC K 13附属書掲載品。

品名

エスロハイパーJW
レデューサ

図番

SHJW08-15

作成日

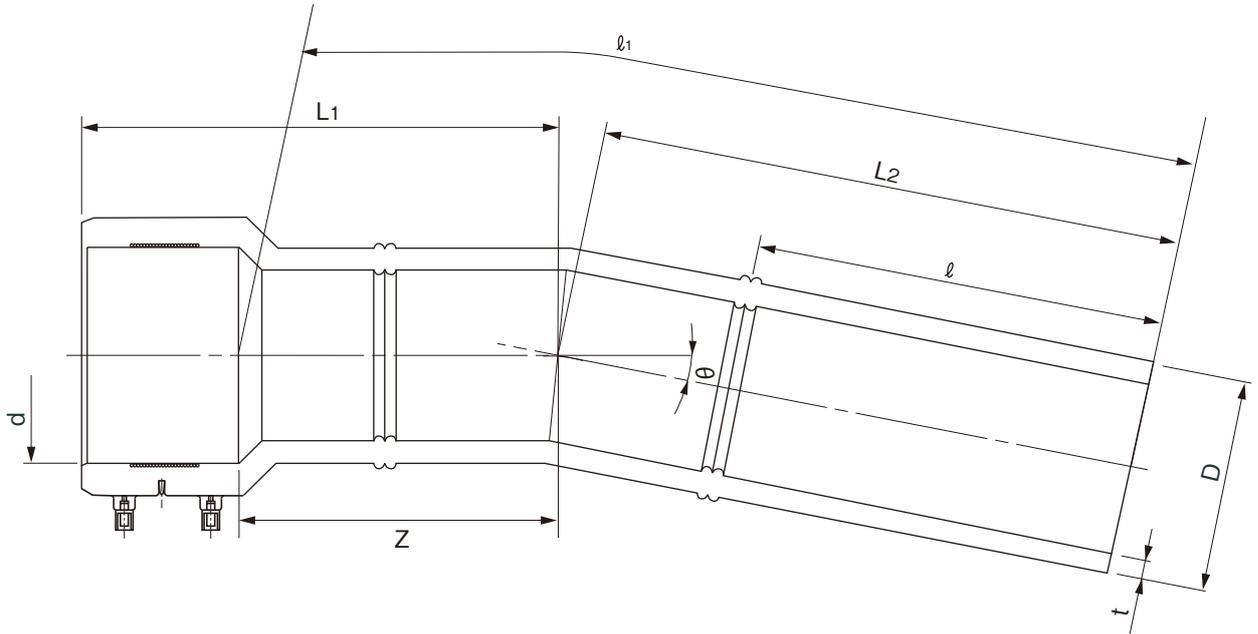
2018.7.9

製図

積水化学工業株式会社

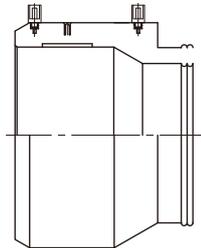
品名

エスロハイパーJW
EF片受11 1/4° ベンド

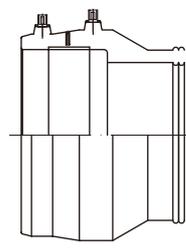


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位：mm

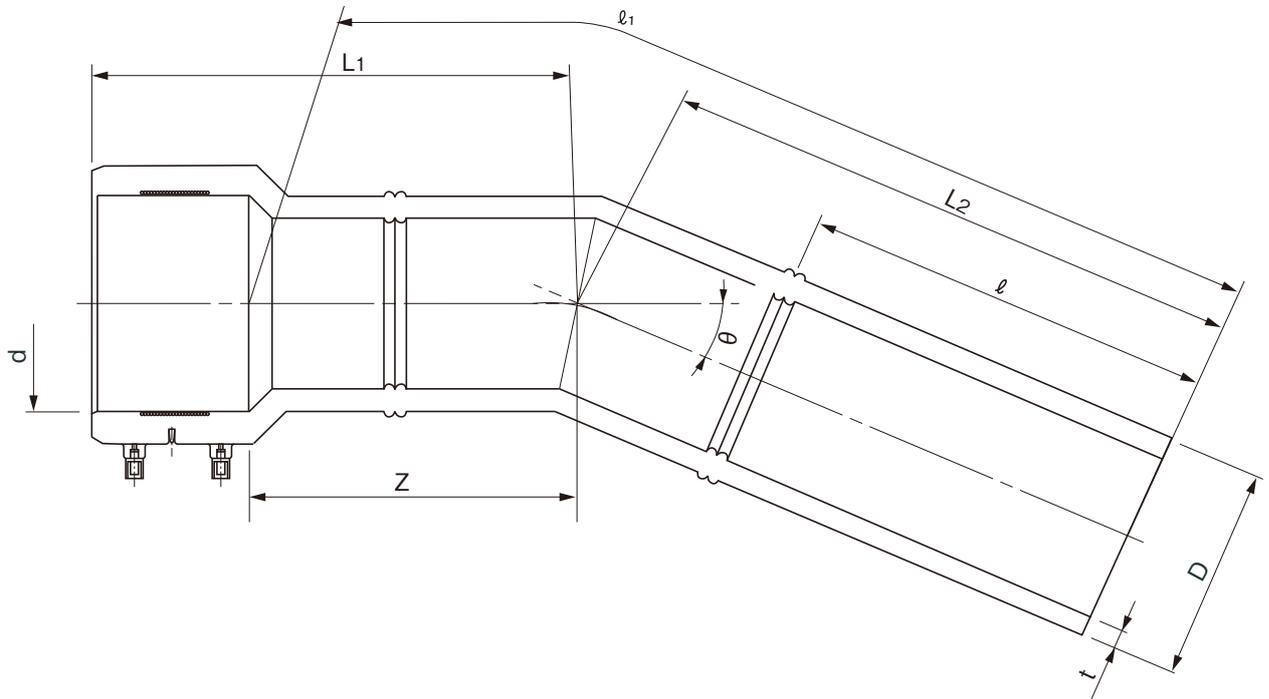
| 呼び径 | θ | D | d | t | L1 | L2 | l(参考) | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|--------|-------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 11.25±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 140±20 | 130±20 | — | 85 | 215 | 0.4 |
| ★ 75 | 11.25±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 190±20 | 230±20 | 170 | 125 | 355 | 1.2 |
| ★ 100 | 11.25±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 220±20 | 260±20 | 180 | 140 | 400 | 2.6 |
| ★ 150 | 11.25±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 270±30 | 320±30 | 225 | 170 | 490 | 6.5 |
| ◇ 200 | 11.25±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 290±30 | 320±40 | 275 | 170 | 510 | 12.1 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) 管芯長(l_1)は加工前の管の長さとする。
 - 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受11 1/4° ベンド | | 図番 | SHJW08-16-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

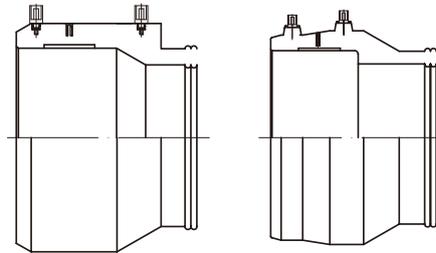
エスロハイパーJW
EF片受22 1/2° ベンド



※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

[200の場合]



単位 : mm

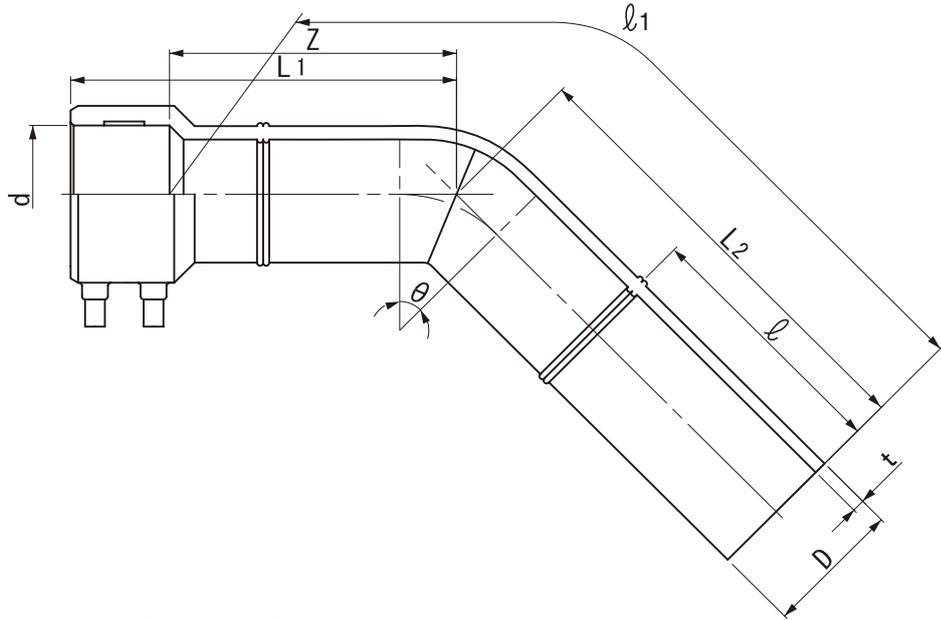
| 呼び径 | θ | D | d | t | L ₁ | L ₂ | l (参考) | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|----------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 22.5±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 140±20 | 140±20 | — | 85 | 225 | 0.4 |
| ★ 75 | 22.5±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 200±20 | 240±20 | 170 | 135 | 375 | 1.3 |
| ★ 100 | 22.5±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 220±20 | 250±20 | 180 | 140 | 400 | 2.6 |
| ★ 150 | 22.5±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 290±30 | 340±30 | 225 | 190 | 530 | 6.9 |
| ◇ 200 | 22.5±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 310±30 | 330±40 | 260 | 185 | 525 | 12.5 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) dは電熱線部の平均内径を示す。
3) 管芯長(l_1)は加工前の管の長さとする。
4) ★は、JWWA K 145規格品。
5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受22 1/2° ベンド | | 図番 | SHJW08-16-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

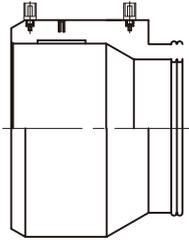
品名

エスロハイパーJW
EF片受45° ベンド

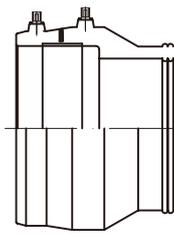


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

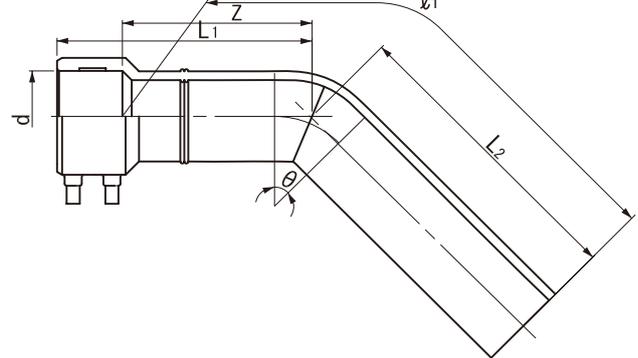


[200の場合]



※口径により短管接合部が異なります。

[50の場合]



単位：mm

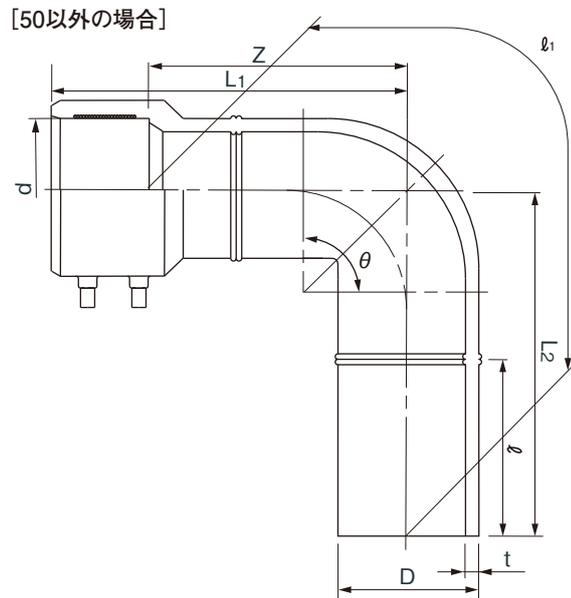
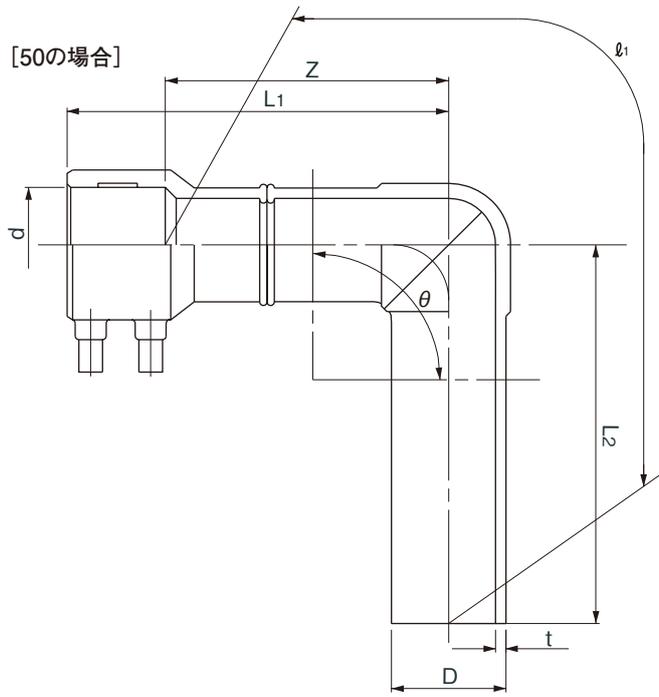
| 呼び径 | θ | D | d | t | L ₁ | L ₂ | l(参考) | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|------|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|-------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 45±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 160±20 | 160±20 | — | 106 | 265 | 0.4 |
| ★ 75 | 45±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 250±20 | 290±20 | 170 | 185 | 470 | 1.4 |
| ★100 | 45±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 270±20 | 300±20 | 180 | 190 | 485 | 3.4 |
| ★150 | 45±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 330±30 | 390±30 | 225 | 230 | 610 | 7.6 |
| ◇200 | 45±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 340±30 | 330±40 | 245 | 215 | 550 | 12.6 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受45° ベンド | | 図番 | SHJW08-16-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

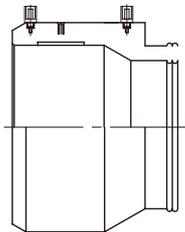
品名

エスロハイパーJW
EF片受90° ベンド

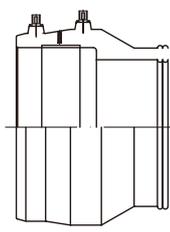


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | θ | D | d | t | L ₁ | L ₂ | ℓ(参考) | Z(参考) | 管芯長(ℓ ₁) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|-------|-------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 90±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 210±20 | 210±20 | — | 156 | 355 | 0.6 |
| ★ 75 | 90±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 280±20 | 320±20 | 170 | 215 | 495 | 1.5 |
| ★ 100 | 90±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 330±20 | 360±20 | 180 | 250 | 555 | 3.4 |
| ★ 150 | 90±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 430±30 | 480±30 | 225 | 330 | 730 | 7.6 |
| ◇ 200 | 90±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 460±20 | 480±40 | 245 | 335 | 705 | 15.4 |

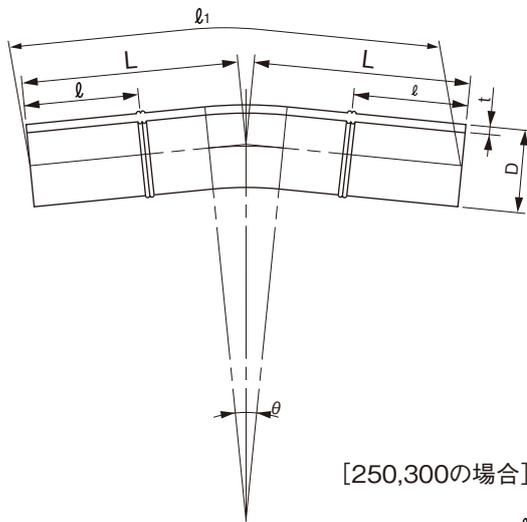
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 - 3) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受90° ベンド | | 図番 | SHJW08-16-04 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

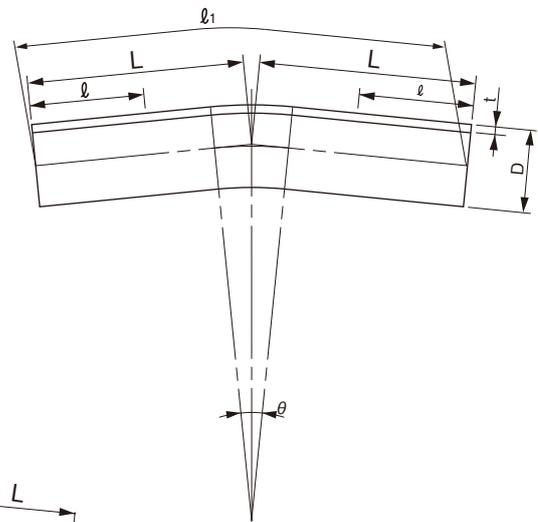
品名

エスロハイパーJW
11 1/4° ベンド

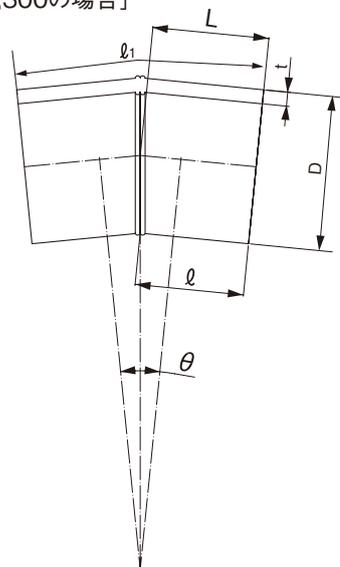
[75,100,150,200の場合]



[50の場合]



[250,300の場合]



単位：mm

| 呼び径 | θ | D | t | L | l (参考) | 管芯長 (l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|--------|---------------|------------|
| ★ 50 | 11.25±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 125±10 | 60 | 250 | 0.3 |
| ★ 75 | 11.25±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 230±20 | 170 | 460 | 1.0 |
| ★ 100 | 11.25±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 260±20 | 180 | 520 | 2.3 |
| ★ 150 | 11.25±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 320±30 | 225 | 640 | 6.1 |
| ◇ 200 | 11.25±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 320±40 | 275 | 690 | 11.4 |
| △ 250 | 11 1/4° | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 265±50 | 250 | 531 | 14.5 |
| △ 300 | 11 1/4° | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 270±50 | 250 | 535 | 18.5 |

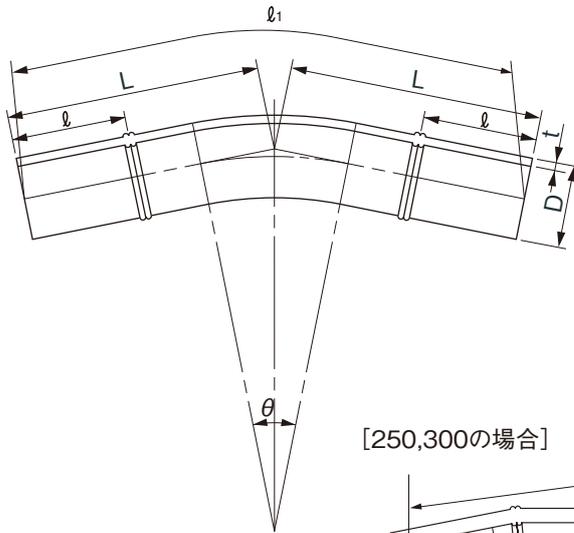
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) lは最小寸法を示す。
 - 3) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。
 - 6) △は、PTC K 13附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW 11 1/4° ベンド | | 図番 | SHJW08-17-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

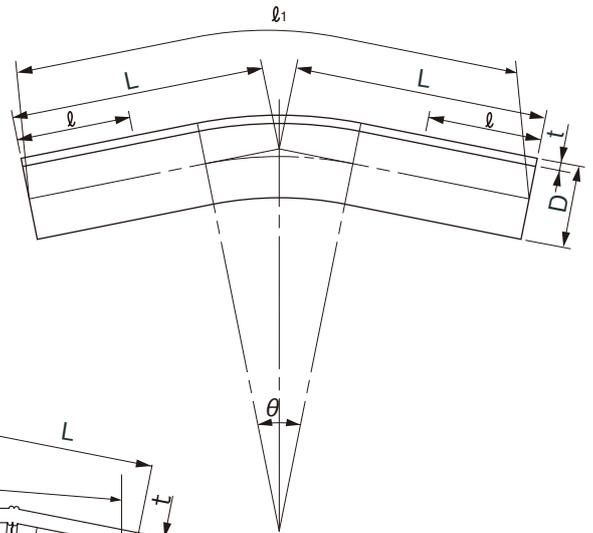
品名

エスロハイパーJW
22 1/2° ベンド

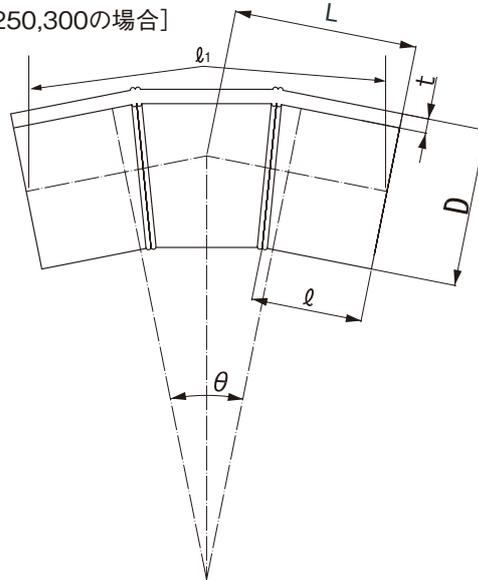
[75,100,150の場合]



[50,200の場合]



[250,300の場合]



単位：mm

| 呼び径 | θ | D | t | L | ℓ (最小) | 管芯長(ℓ ₁) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|--------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 22.5±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 135±15 | 60 | 270 | 0.3 |
| ★ 75 | 22.5±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 240±20 | 170 | 480 | 1.1 |
| ★ 100 | 22.5±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 250±20 | 180 | 500 | 2.3 |
| ★ 150 | 22.5±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 340±30 | 225 | 680 | 6.5 |
| ◇ 200 | 22.5±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 330±40 | 260 | 690 | 11.6 |
| △ 250 | 22 1/2° | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 395±50 | 250 | 782 | 21.7 |
| △ 300 | 22 1/2° | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 405±50 | 250 | 804 | 27.8 |

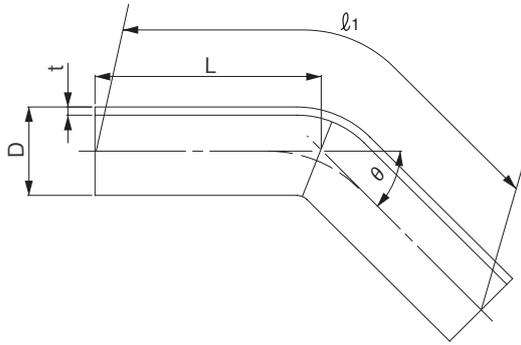
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) ℓは最小寸法を示す。
 - 3) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。
 - 6) △は、PTC K 13附属書掲載品。

| | | | | |
|----|--------------------------|----------|----|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW 22 1/2° ベンド | | 図番 | SHJW08-17-02 |
| | 作成日 | 2018.7.9 | | |

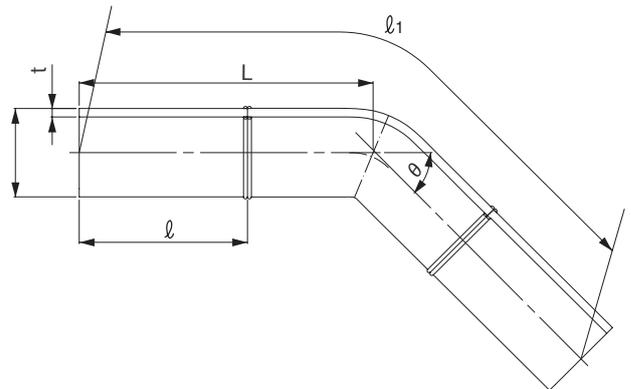
品名

エスロハイパーJW
45° ベンド

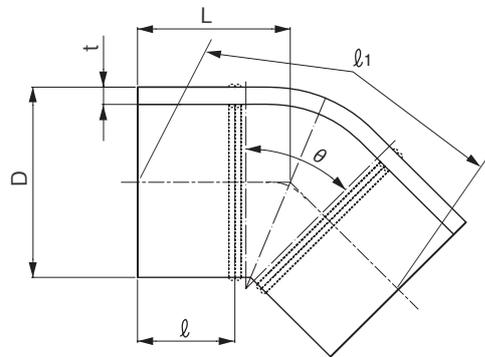
[50の場合]



[75~200の場合]



[250、300の場合]



単位：mm

| 呼び径 | θ | D | t | L | l (参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|----------|--------------|------------|
| ★ 50 | 45±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 160±20 | — | 280 | 0.4 |
| ★ 75 | 45±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 290±20 | 170 | 540 | 1.3 |
| ★ 100 | 45±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 300±20 | 180 | 545 | 3.2 |
| ★ 150 | 45±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 390±20 | 225 | 700 | 7.2 |
| ◇ 200 | 45±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 330±40 | 245 | 580 | 11.5 |
| ◇ 250 | 45° | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 500±50 | 250 | 988 | 26.1 |
| ◇ 300 | 45° | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 415±50 | 250 | 820 | 27.0 |

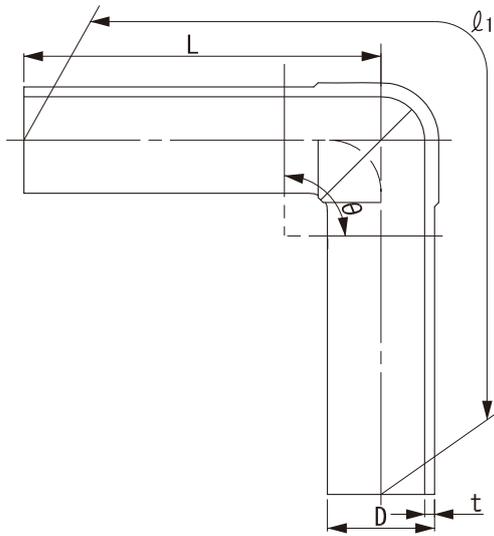
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) l は最小寸法を示す。
 - 3) 管芯長 (l_1)は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。
 - 6) △は、PTC K 13附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|----------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW 45° ベンド | | 図番 | SHJW08-17-03 |
| 作成日 | 2020.9.14 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

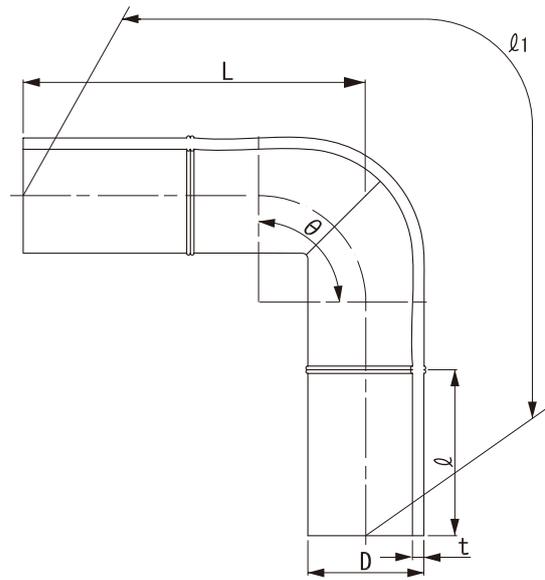
品名

エスロハイパーJW
90° ベンド

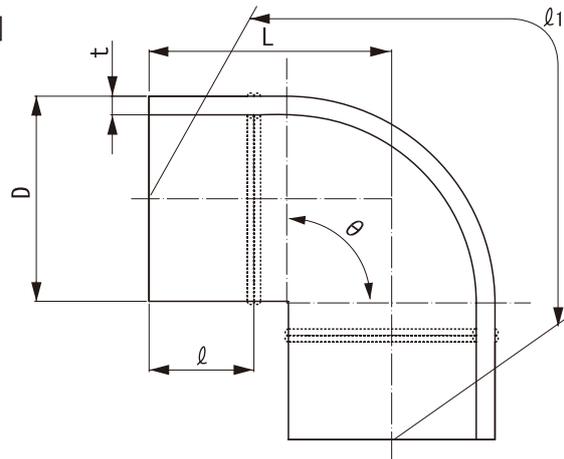
[50の場合]



[50以外の場合]



[250、300の場合]



単位：mm

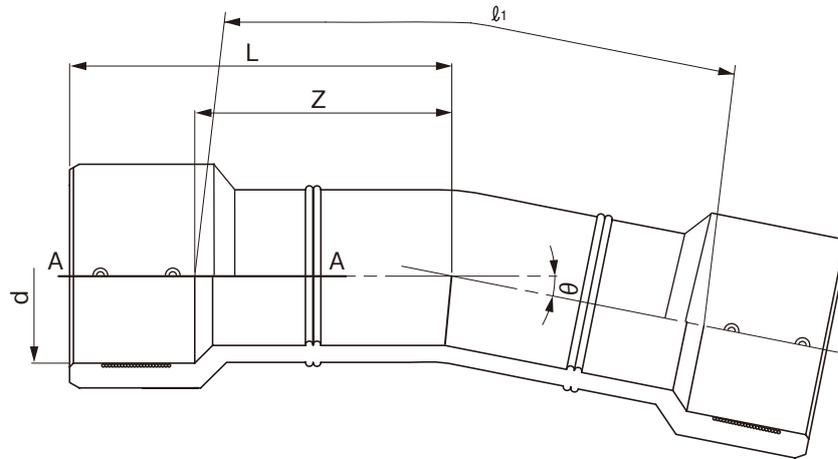
| 呼び径 | θ | D | t | L | l (参考) | 管芯長 (l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|----------|---------------|------------|
| ★ 50 | 90±3° | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 210±20 | — | 405 | 0.5 |
| ★ 75 | 90±3° | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 320±20 | 170 | 600 | 1.4 |
| ★ 100 | 90±3° | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 360±20 | 180 | 665 | 3.1 |
| ★ 150 | 90±3° | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 480±30 | 225 | 880 | 8.5 |
| ◇ 200 | 90±3° | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 480±40 | 245 | 850 | 14.9 |
| ◇ 250 | 90° | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 620±50 | 250 | 1123 | 31.6 |
| ◇ 300 | 90° | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 590±50 | 250 | 1072 | 36.0 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) l は最小寸法を示す。
 - 3) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 - 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 - 5) ◇は、PTC K 13規格品。
 - 6) △は、PTC K 13附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|----------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW 90° ベンド | | 図番 | SHJW08-17-04 |
| 作成日 | 2020.9.14 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

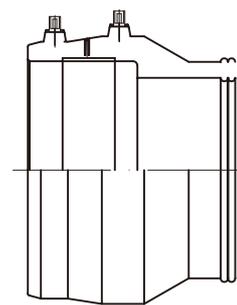
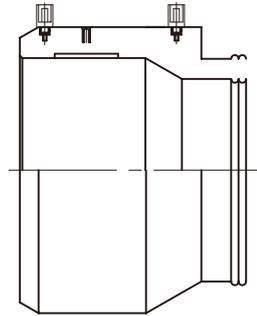
エスロハイパーJW
EF両受11 1/4° ベンド



※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合(A-A断面)]

[200の場合(A-A断面)]



単位：mm

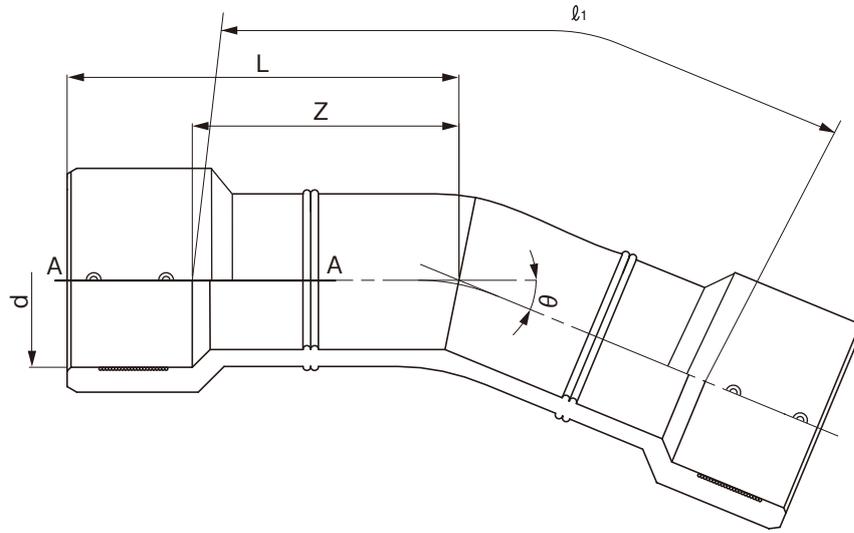
| 呼び径 | θ | d | L | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|--------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 11.25±3° | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 140±20 | 85 | 170 | 0.5 |
| ★ 75 | 11.25±3° | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 190±20 | 125 | 250 | 1.3 |
| ★ 100 | 11.25±3° | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 220±20 | 140 | 280 | 2.9 |
| ★ 150 | 11.25±3° | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 270±30 | 170 | 340 | 6.3 |
| ◇ 200 | 11.25±3° | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 290±30 | 170 | 340 | 12.7 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受11 1/4° ベンド | | 図番 | SHJW08-21-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

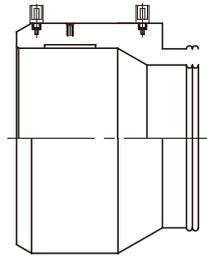
品名

エスロハイパーJW
EF両受22 1/2° ベンド

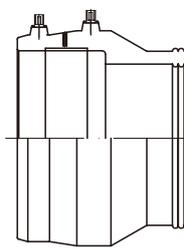


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合 (A-A断面)]



[200の場合 (A-A断面)]



単位：mm

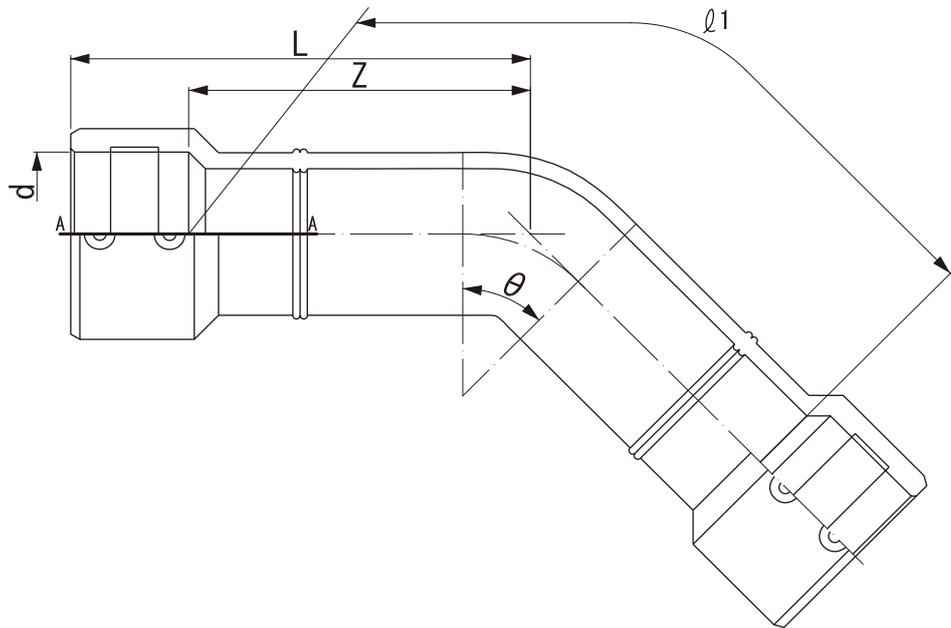
| 呼び径 | θ | d | L | Z(参考) | 管芯長(ℓ_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|--------|-------|-----------------|------------|
| ★ 50 | 22.5±3° | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 140±20 | 85 | 170 | 0.5 |
| ★ 75 | 22.5±3° | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 200±20 | 135 | 270 | 1.4 |
| ★ 100 | 22.5±3° | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 220±20 | 140 | 280 | 2.9 |
| ★ 150 | 22.5±3° | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 290±30 | 190 | 380 | 7.3 |
| ◇ 200 | 22.5±3° | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 310±30 | 185 | 370 | 13.2 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長 (ℓ_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受22 1/2° ベンド | | 図番 | SHJW08-21-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

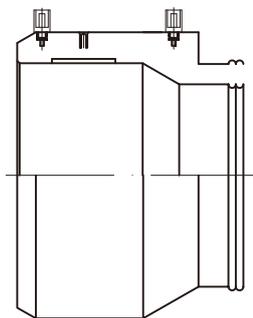
品名

エスロハイパーJW
EF両受45° ベンド

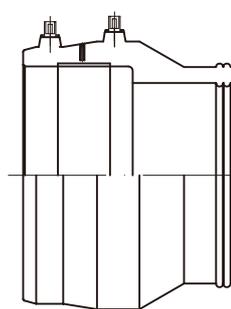


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合(A-A断面)]



[200の場合(A-A断面)]



単位：mm

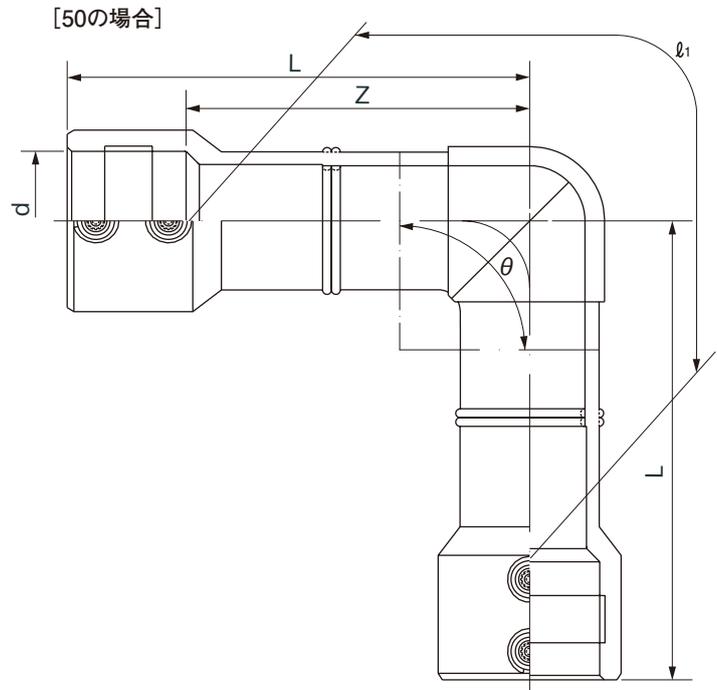
| 呼び径 | θ | d | L | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|------|----------|------------------------------------|--------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 45±3° | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 160±20 | 106 | 211 | 0.5 |
| ★ 75 | 45±3° | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 250±20 | 185 | 365 | 1.6 |
| ★100 | 45±3° | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 270±20 | 190 | 375 | 3.8 |
| ★150 | 45±3° | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 330±30 | 230 | 450 | 8.0 |
| ◇200 | 45±3° | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 340±30 | 215 | 400 | 13.6 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

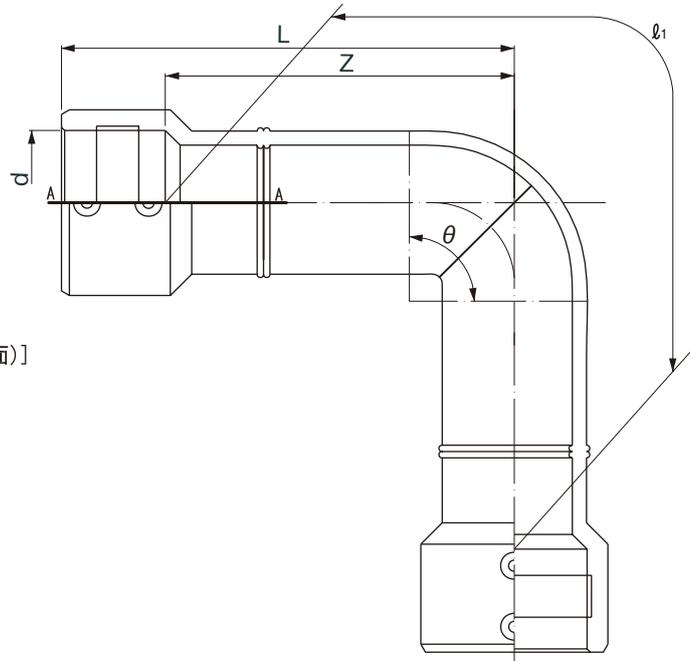
| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受45° ベンド | | 図番 | SHJW08-21-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EF両受90° ベンド

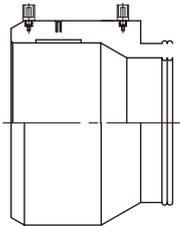


[50以外の場合]

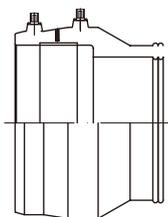


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合 (A-A断面)]



[200の場合 (A-A断面)]



単位：mm

| 呼び径 | θ | d | L | Z(参考) | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|----------|------------------------------------|--------|-------|--------------|------------|
| ★ 50 | 90±3° | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 210±20 | 156 | 300 | 0.7 |
| ★ 75 | 90±3° | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 280±20 | 215 | 390 | 1.7 |
| ★ 100 | 90±3° | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 330±20 | 250 | 445 | 3.8 |
| ★ 150 | 90±3° | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 430±30 | 330 | 580 | 9.3 |
| ◇ 200 | 90±3° | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 460±20 | 335 | 560 | 16.4 |

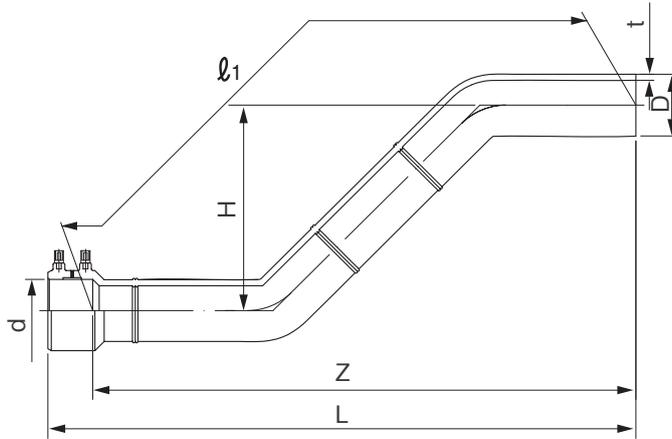
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受90° ベンド | | 図番 | SHJW08-21-04 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

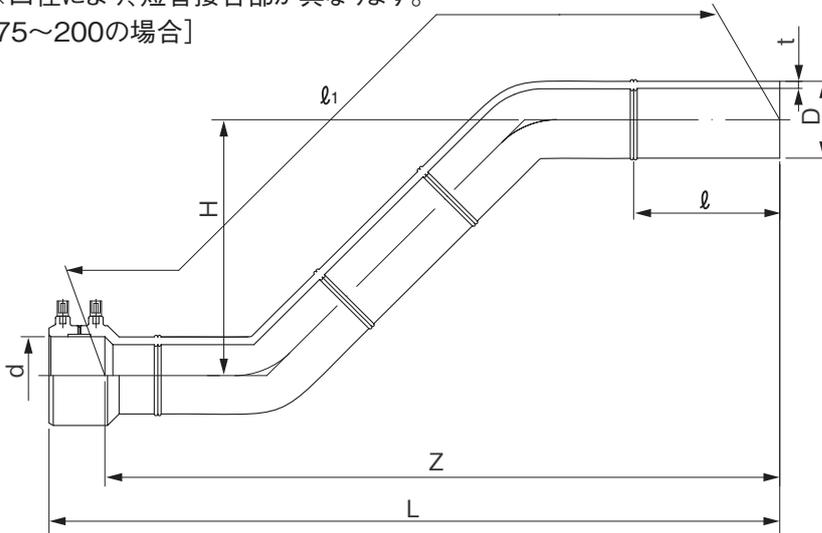
エスロハイパーJW
EF片受Sベンド(H=300)

[50の場合]



※口径により、短管接合部が異なります。

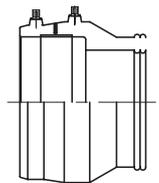
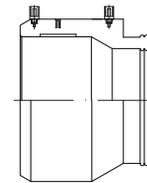
[75~200の場合]



※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

[200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | l_1 (参考) | Z (参考) | H | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---------|---------------|-----------|--------|--------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 620±60 | — | 566 | 300±30 | 670 | 0.8 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 840±60 | 170 | 775 | | 900 | 2.4 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 870±60 | 180 | 790 | | 910 | 5.7 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1020±80 | 225 | 920 | | 1040 | 12.5 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 980±100 | 225 | 850 | | 1088 | 20.44 |

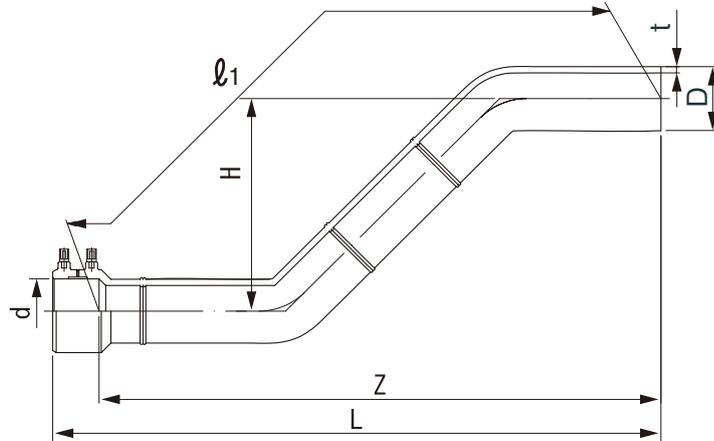
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) 管芯長(l_1)は加工前の管の長さとする。
 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H=300) | | 図番 | SHJW08-22-01 |
| 作成日 | 2024.1.11 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

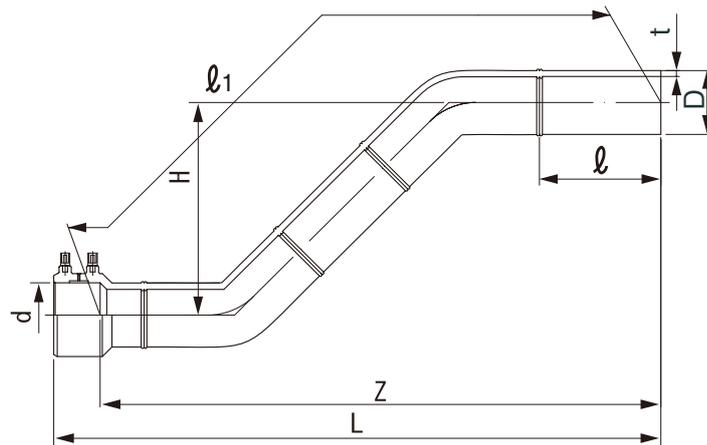
品名

エスロハイパーJW
EF片受Sベンド(H=450)

[50の場合]



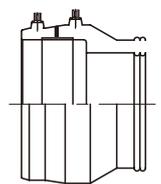
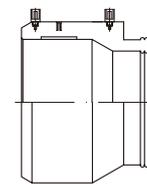
[75~200の場合]



※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

[200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | ℓ (参考) | Z (参考) | H | 管芯長(ℓ ₁) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------|-----------|-----------|--------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 770±60 | — | 716 | 450±40 | 903 | 1.1 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 990±60 | 170 | 925 | | 1100 | 2.8 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 1020±60 | 180 | 940 | | 1125 | 6.6 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1170±80 | 225 | 1070 | | 1250 | 13.1 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 1130±100 | 225 | 980 | | 1295 | 23.54 |

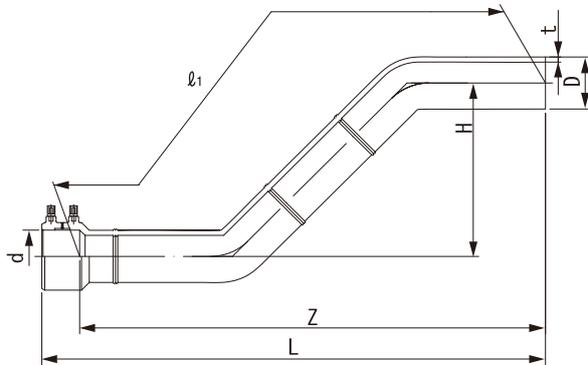
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受Sベンド(H=450) | | 図番 | SHJW08-22-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

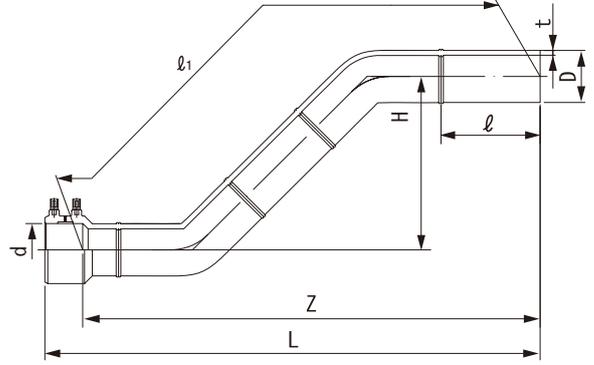
品名

エスロハイパーJW
EF片受Sバンド(H=600)

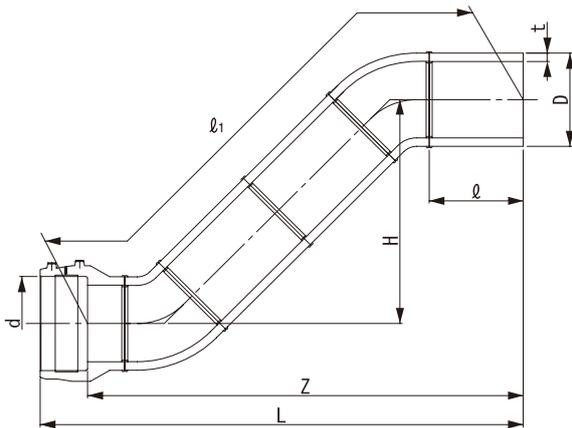
[50の場合]



[75~150の場合]

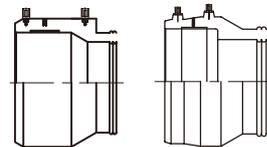


[200の場合]



※口径により、EF受口
形状が若干異なります。

[150の場合] [200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | d | t | L | ℓ (参考) | Z (参考) | H | 管芯長(ℓ ₁) | 参考重量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------|-----------|-----------|--------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 920±60 | — | 866 | 600±40 | 1115 | 1.3 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 1140±60 | 170 | 1075 | | 1325 | 3.3 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 1170±60 | 180 | 1090 | | 1335 | 7.5 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1320±80 | 225 | 1220 | | 1465 | 15.0 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 1280±100 | 225 | 1150 | | 1529 | 27.58 |

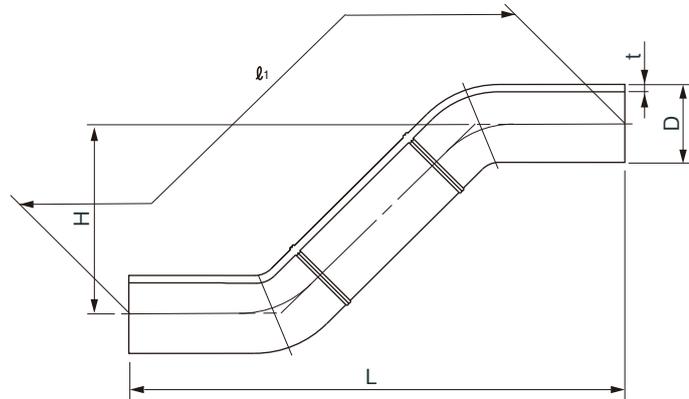
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) dは電熱線部の平均内径を示す。
 3) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 4) ★は、JWWA K 145規格品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF片受Sバンド(H=600) | | 図番 | SHJW08-22-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

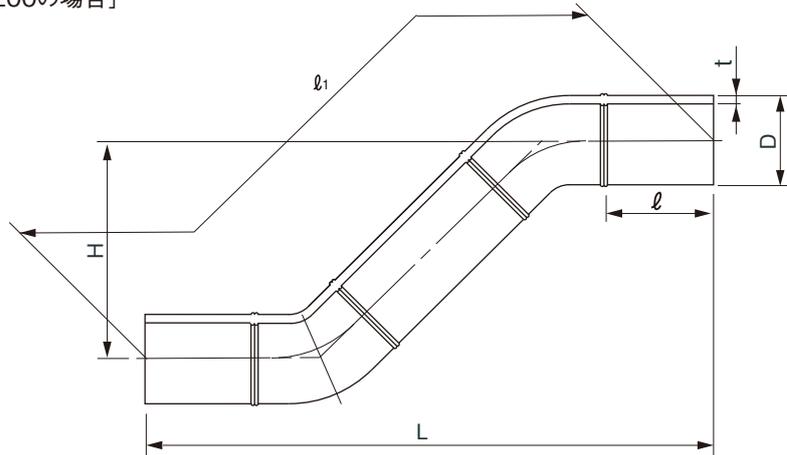
品名

エスロハイパーJW
Sベンド(H=300)

[50の場合]



[75~200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | H | 管芯長(ℓ ₁) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|---------|-----------|--------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 620±60 | — | 300±30 | 744 | 0.8 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 880±60 | 170 | | 970 | 2.2 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 900±60 | 180 | | 970 | 5.4 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1080±60 | 225 | | 1130 | 12.1 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 960±140 | 225 | | 1089 | 19.32 |

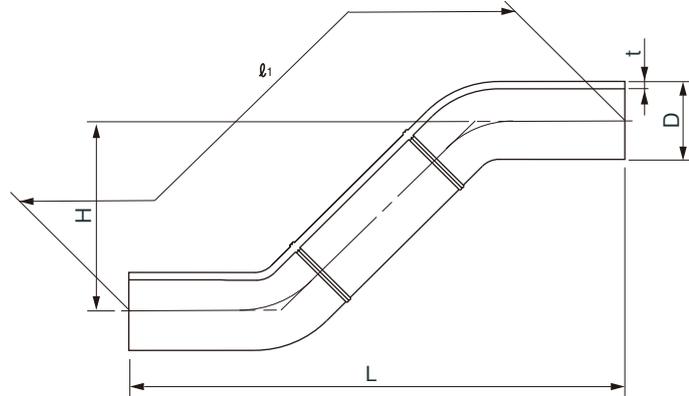
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW Sベンド(H=300) | | 図番 | SHJW08-23-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

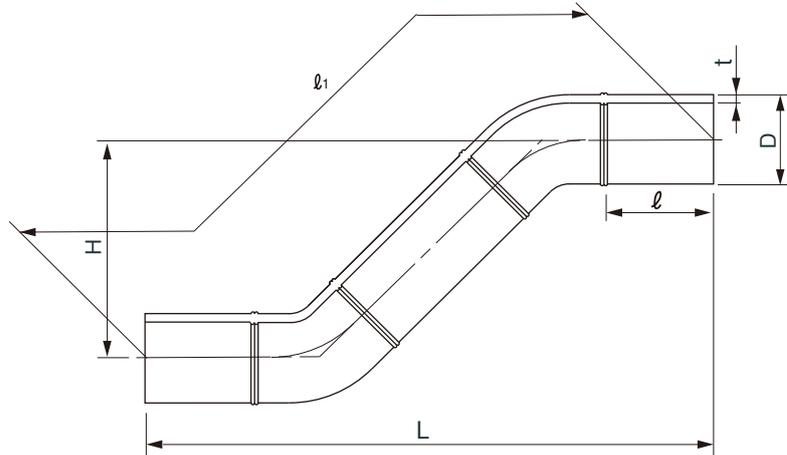
品名

エスロハイパーJW
Sベンド(H=450)

[50の場合]



[75~200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | l (参考) | H | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|----------|-------------|--------|--------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 770±60 | — | 450±40 | 920 | 1.2 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 1030±60 | 170 | | 1180 | 2.7 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 1050±60 | 180 | | 1185 | 6.3 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1230±80 | 225 | | 1340 | 12.7 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 1110±150 | 225 | | 1296 | 22.26 |

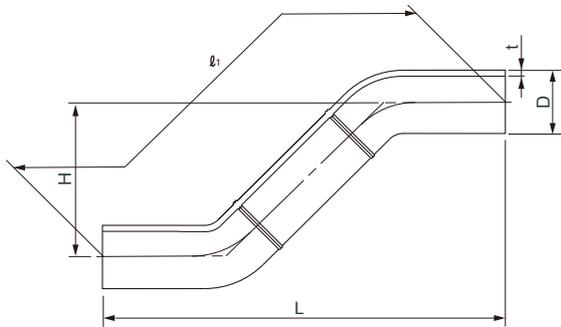
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW Sベンド(H=450) | | 図番 | SHJW08-23-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

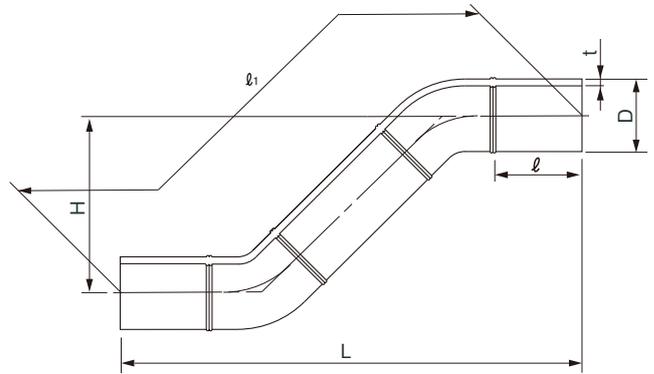
品名

エスロハイパーJW
Sベンド(H=600)

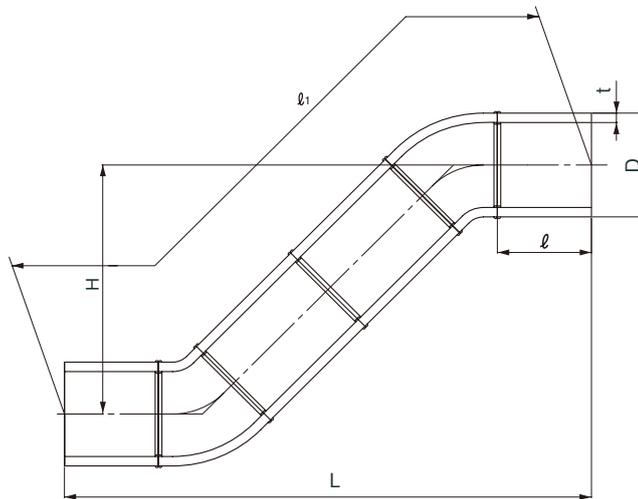
[50の場合]



[75~150の場合]



[200の場合]



単位：mm

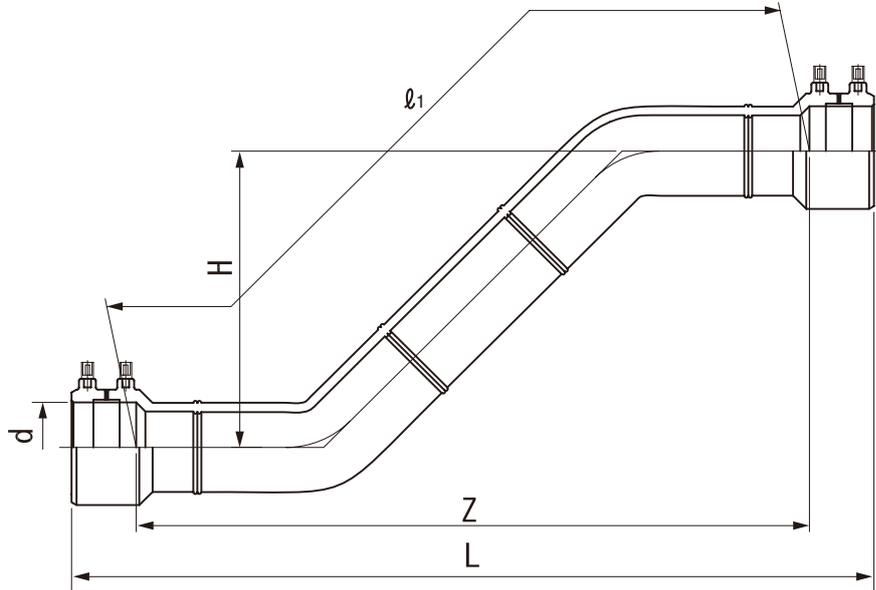
| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | H | 管芯長(ℓ ₁) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|----------|--------|--------|----------------------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 920±60 | — | 600±40 | 1130 | 1.4 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 1180±60 | 170 | | 1390 | 3.1 |
| ★ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 1200±60 | 180 | | 1400 | 7.2 |
| ★ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 1380±80 | 225 | | 1555 | 14.6 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 1260±150 | 225 | | 1530 | 26.48 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) 管芯長(ℓ₁)は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW Sベンド(H=600) | | 図番 | SHJW08-23-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

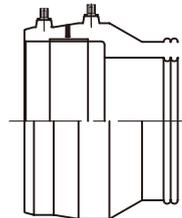
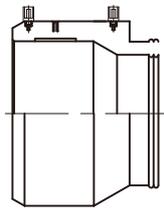
エスロハイパーJW
EF両受Sバンド(H=300)



※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

[200の場合]



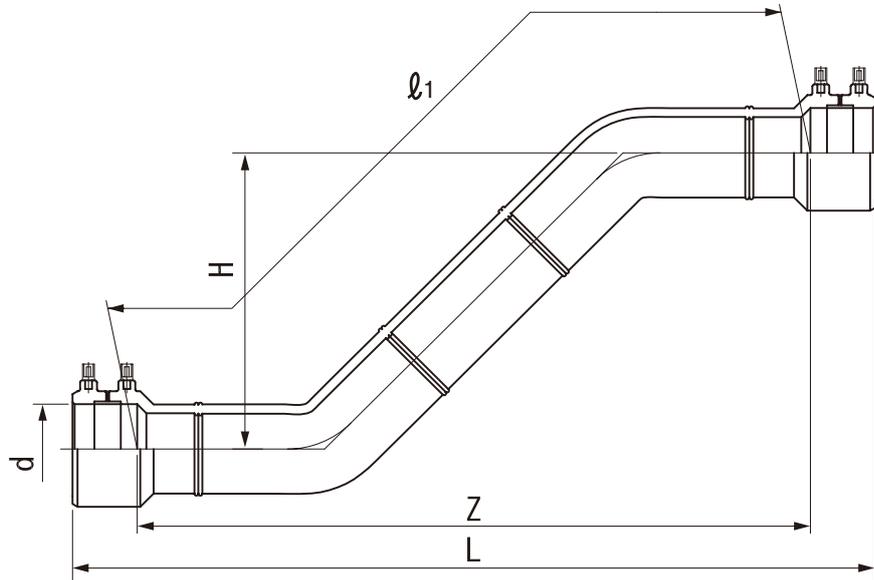
単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|-------------------|----------|-----------|--------|--------------|------------|
| ★ 50 | 63.2 $^{+0.7}_0$ | 620±60 | 512 | 300±30 | 636 | 1.0 |
| ★ 75 | 90.3 $^{+1.0}_0$ | 800±60 | 670 | | 795 | 2.5 |
| ★ 100 | 125.4 $^{+1.2}_0$ | 840±60 | 680 | | 800 | 6.0 |
| ★ 150 | 180.7 $^{+1.3}_0$ | 960±80 | 760 | | 880 | 12.9 |
| ◇ 200 | 251.1 $^{+3.0}_0$ | 1000±100 | 710 | | 1090 | 21.48 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長 (l_1) は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受Sバンド(H=300) | | 図番 | SHJW08-24-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

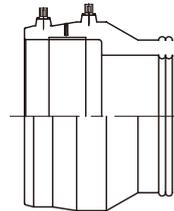
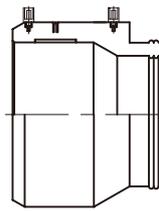
品名 エスロハイパーJW
EF両受Sベンド(H=450)



※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]

[200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|----------|-----------|--------|--------------|------------|
| ★ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 770±60 | 662 | 450±40 | 848 | 1.2 |
| ★ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 950±60 | 820 | | 1005 | 3.0 |
| ★ 100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 990±60 | 830 | | 1015 | 6.9 |
| ★ 150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 1110±80 | 910 | | 1090 | 13.5 |
| ◇ 200 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 1150±100 | 860 | | 1295 | 24.58 |

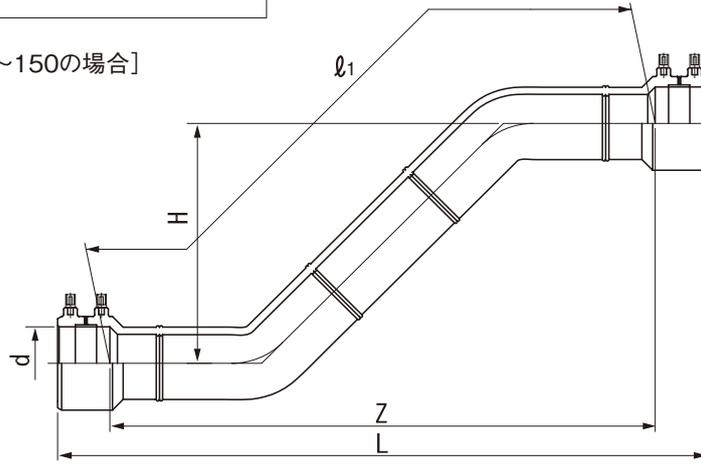
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長(l_1)は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受Sベンド(H=450) | | 図番 | SHJW08-24-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

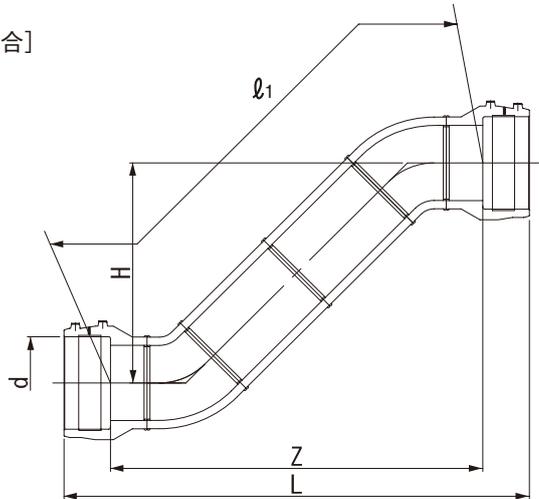
品名

エスロハイパーJW
EF両受Sバンド(H=600)

[50~150の場合]

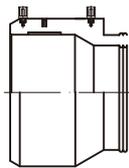


[200の場合]

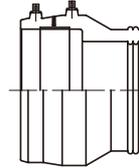


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位：mm

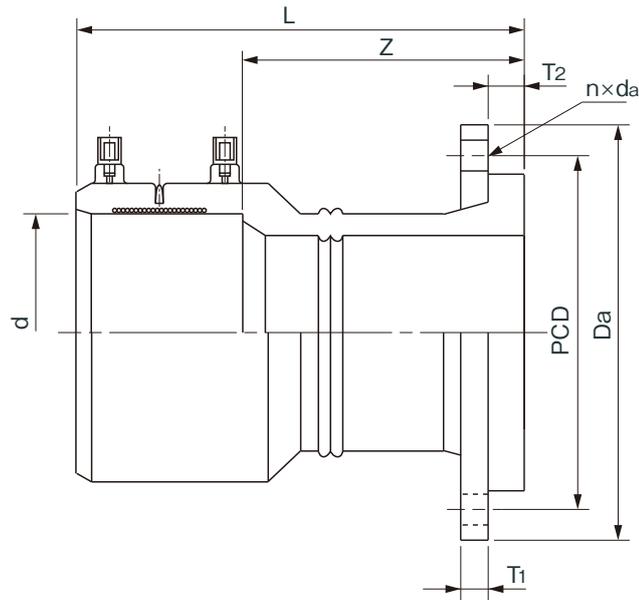
| 呼び径 | d | L | Z (参考) | H | 管芯長(l_1) | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|----------|-----------|--------|--------------|------------|
| ★ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 920±60 | 812 | 600±40 | 1060 | 1.4 |
| ★ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 1100±60 | 970 | | 1215 | 3.4 |
| ★ 100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 1140±60 | 980 | | 1225 | 7.8 |
| ★ 150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 1260±80 | 1060 | | 1305 | 15.4 |
| ◇ 200 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 1300±100 | 1020 | | 1530 | 28.88 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) 管芯長(l_1)は加工前の管の長さとする。
 3) ★は、JWWA K 145規格品。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF両受Sバンド(H=600) | | 図番 | SHJW08-24-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

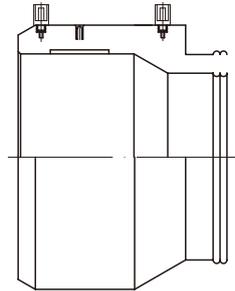
品名

エスロハイパーJW
EFフランジ短管
(F形：フラット形) (7.5K)

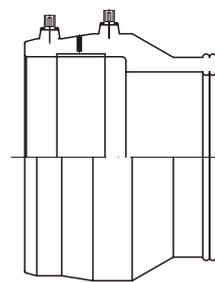


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位:mm

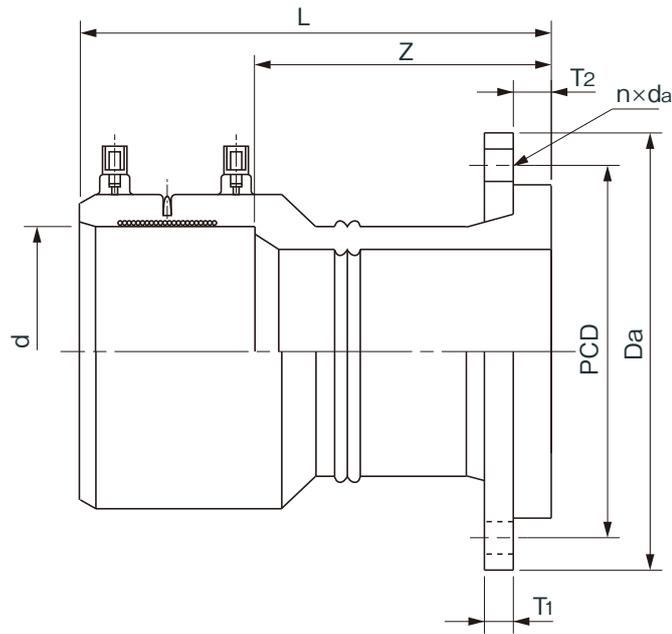
| 呼び径 | d | L | Z (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|------------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 210±20 | 156 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 210±20 | 145 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 4.6 |
| ◆100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 240±20 | 160 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 6.0 |
| ◆150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 315±25 | 215 | 290 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 247±1.5 | 6 | 19 | 10.7 |
| ◇200 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 350±25 | 225 | 342 | 20 ⁺⁴ ₀ | 35 | 299±1.5 | 8 | 19 | 13.5 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 3) フランジの材質はSUS304とする。
 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFフランジ短管 (F形：フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-25-01 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

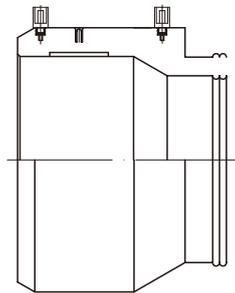
品名

エスロハイパーJW
EFフランジ短管
(F形：フラット形)(JIS 10K)



※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



単位：mm

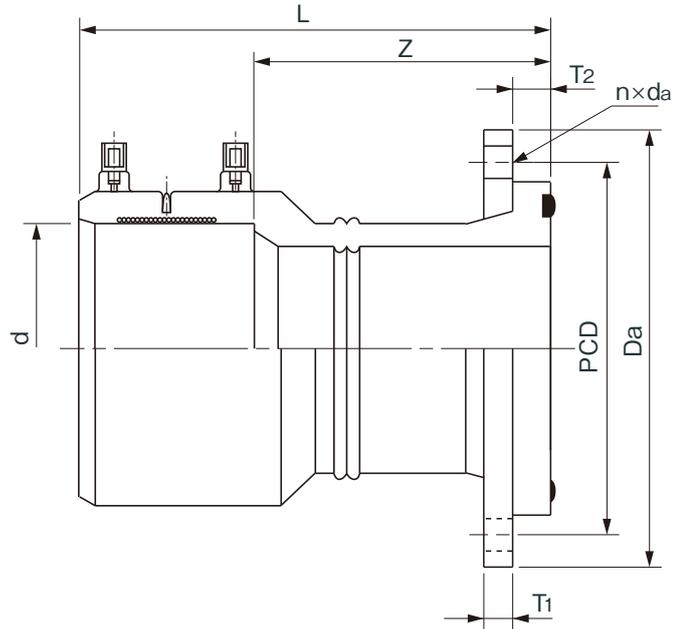
| 呼び径 | d | L | Z (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|------------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 210±20 | 156 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 210±20 | 145 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 3.3 |
| ◆100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 240±20 | 160 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 4.4 |
| ◆150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 315±25 | 215 | 280 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 240±1.5 | 8 | 23 | 9.6 |

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 3) フランジの材質はSUS304とする。
 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 5) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFフランジ短管 (F形：フラット形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-25-02 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

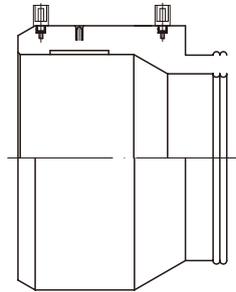
品名

エスロハイパーJW
EFフランジ短管
(G形：グループ形)(7.5K)

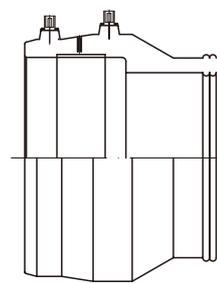


※口径により、EF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



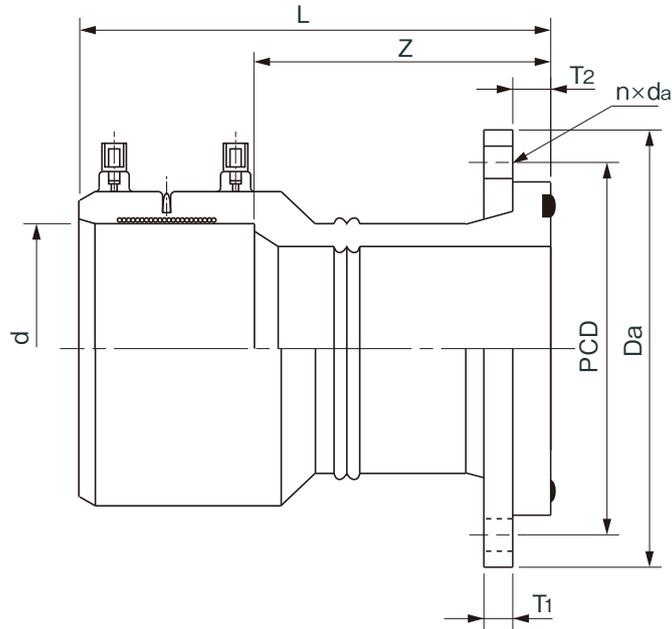
単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|-------------------|--------|-----------|------------|--------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.2 $^{+0.7}_0$ | 210±20 | 156 | 155 | 16 $^{+4}_0$ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.3 $^{+1.0}_0$ | 210±20 | 145 | 211 | 18 $^{+4}_0$ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 4.6 |
| ◆100 | 125.4 $^{+1.2}_0$ | 240±20 | 160 | 238 | 18 $^{+4}_0$ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 6.0 |
| ◆150 | 180.7 $^{+1.3}_0$ | 315±25 | 215 | 290 | 19 $^{+4}_0$ | 29 | 247±1.5 | 6 | 19 | 10.7 |
| ◇200 | 251.1 $^{+3.0}_0$ | 350±25 | 225 | 342 | 20 $^{+4}_0$ | 35 | 299±1.5 | 8 | 19 | 13.5 |

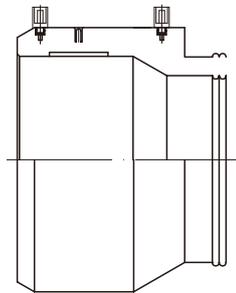
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3) フランジの材質はSUS304とする。
4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|----|---|----------|----|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFフランジ短管 (G形：グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-25-03 |
| | 作成日 | 2018.7.9 | | |

品名
 エスロハイパーJW
 EFフランジ短管
 (G形：グループ形)(JIS 10K)



※口径によりEF受口形状が若干異なります。
 [150の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | Z (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|------------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 210±20 | 156 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 210±20 | 145 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 3.3 |
| ◆100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 240±20 | 160 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 4.4 |
| ◆150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 315±25 | 215 | 280 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 240±1.5 | 8 | 23 | 9.6 |

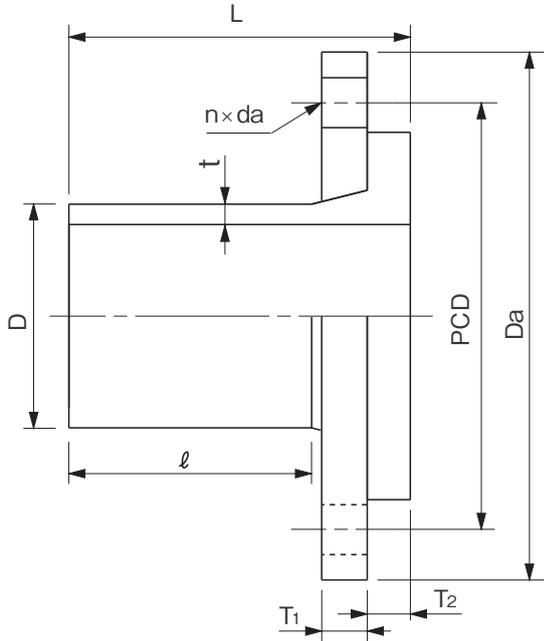
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 3) フランジの材質はSUS304とする。
 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 6) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFフランジ短管 (G形：グループ形)(JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-25-04 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

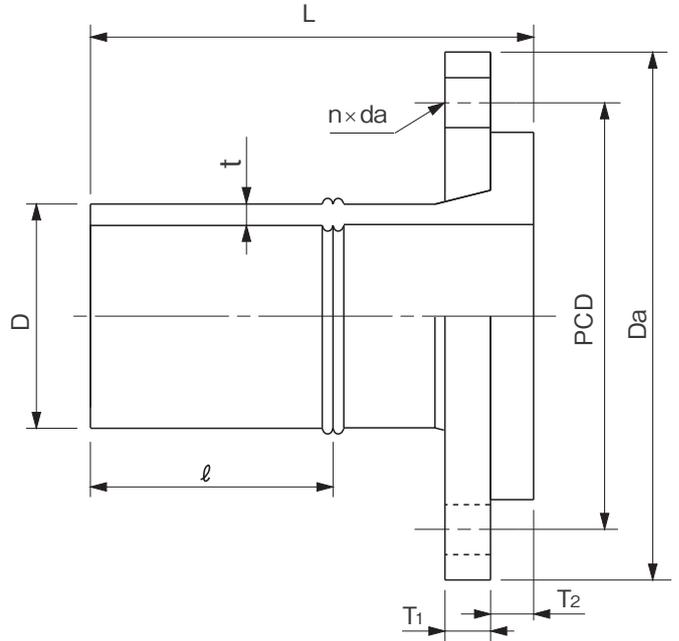
品名

エスロハイパーJW
フランジ短管
(F形：フラット形)(7.5K)

[50の場合]



[75~200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 180±10 | 150 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 260±20 | 170 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 4.5 |
| ◆ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 320±20 | 225 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 5.7 |
| ◆ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 340±20 | 195 | 290 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 247±1.5 | 6 | 19 | 10.0 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 440±25 | 320 | 342 | 20 ⁺⁴ ₀ | 35 | 299±1.5 | 8 | 19 | 13.5 |

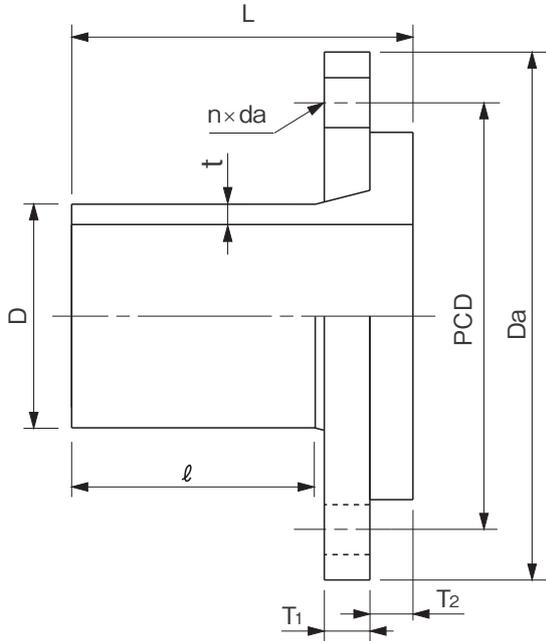
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) 呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJCPA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) 呼び径75~200のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。
 - 5) 呼び径200はフランジが花びら形であるため接合方向に注意。
 - 6) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 - 7) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ短管 (F形：フラット形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-26-01 |
| 作成日 | 2012.1.16 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

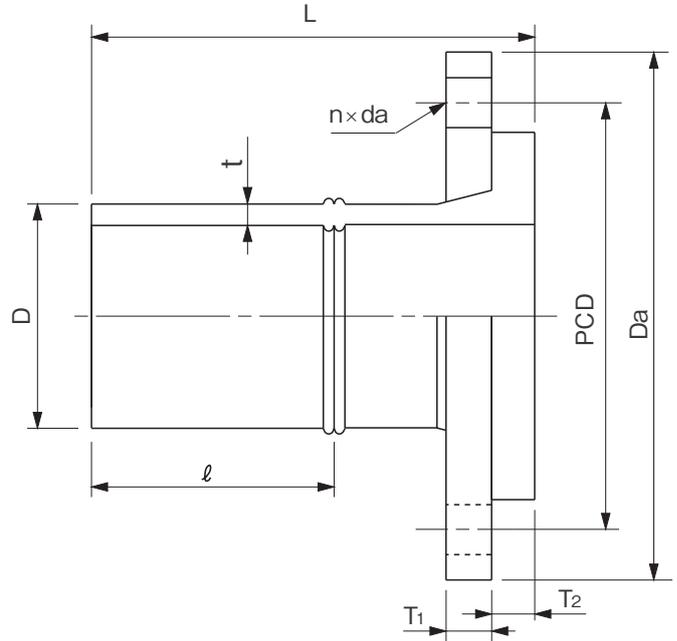
品名

エスロハイパーJW
フランジ短管
(F形：フラット形) (JIS 10K)

[50の場合]



[75~150の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 180±10 | 150 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 260±20 | 170 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 3.2 |
| ◆ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 320±20 | 225 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 4.0 |
| ◆ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 340±20 | 195 | 280 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 240±1.5 | 8 | 23 | 8.9 |

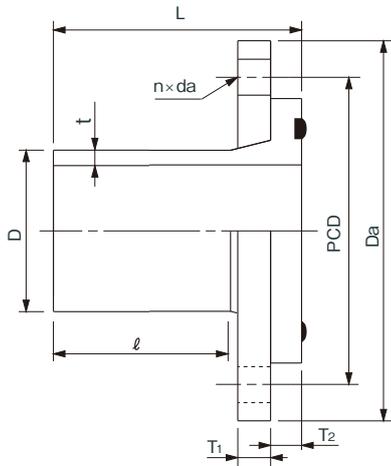
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ短管 (F形：フラット形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-26-02 |
| 作成日 | 2012.1.16 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

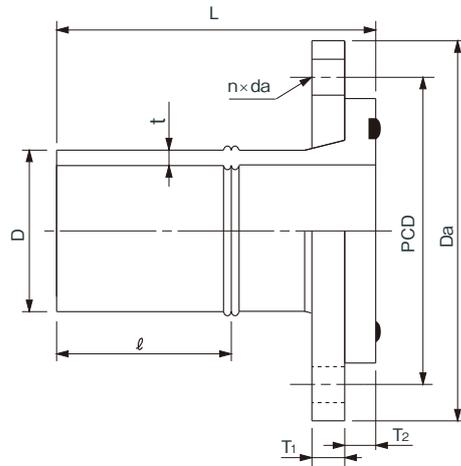
品名

エスロハイパーJW
フランジ短管
(G形：グループ形)(7.5K)

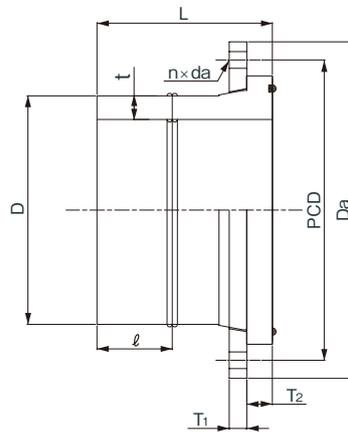
[50の場合]



[75~200の場合]



[250、300の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|----|----|------------|
| ◆ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 180±10 | 150 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 260±20 | 170 | 211 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 168±1.5 | 4 | 19 | 4.5 |
| ◆ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 320±20 | 225 | 238 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 195±1.5 | 4 | 19 | 5.7 |
| ◆ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 340±20 | 195 | 290 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 247±1.5 | 6 | 19 | 10.0 |
| ◇ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 440±25 | 320 | 342 | 20 ⁺⁴ ₀ | 35 | 299±1.5 | 8 | 19 | 13.5 |
| ◇ 250 | 315.0 ^{+1.9} ₀ | 28.6 ^{+4.1} ₀ | 485±30 | 250 | 410 | 24 ⁺⁴ ₀ | 35 | 360±1.5 | 8 | 23 | 21.8 |
| ◇ 300 | 355.0 ^{+2.2} ₀ | 32.2 ^{+4.5} ₀ | 505±30 | 250 | 464 | 25 ⁺⁴ ₀ | 40 | 414±1.5 | 10 | 23 | 29.9 |

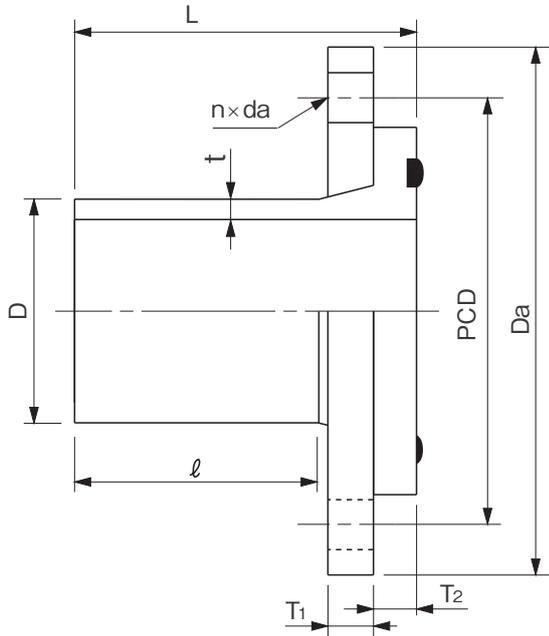
- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) 呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDKA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 3) 呼び径75~300のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 - 4) フランジの材質はSUS304とする。
 - 5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 6) 呼び径200、250、300はフランジが花びら形であるため接合方向に注意。
 - 7) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。
 - 8) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ短管 (G形：グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-26-03 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

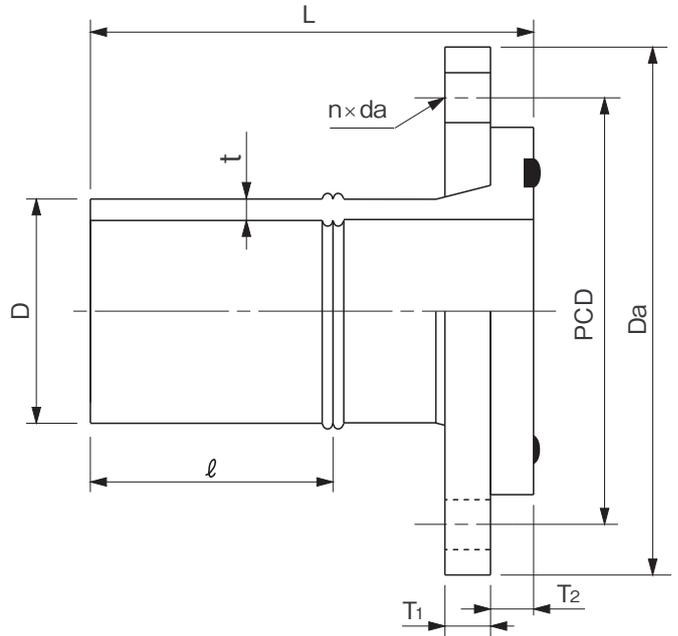
品名

エスロハイパーJW
フランジ短管
(G形：グローブ形) (JIS 10K)

[50の場合]



[75~150の場合]



単位：mm

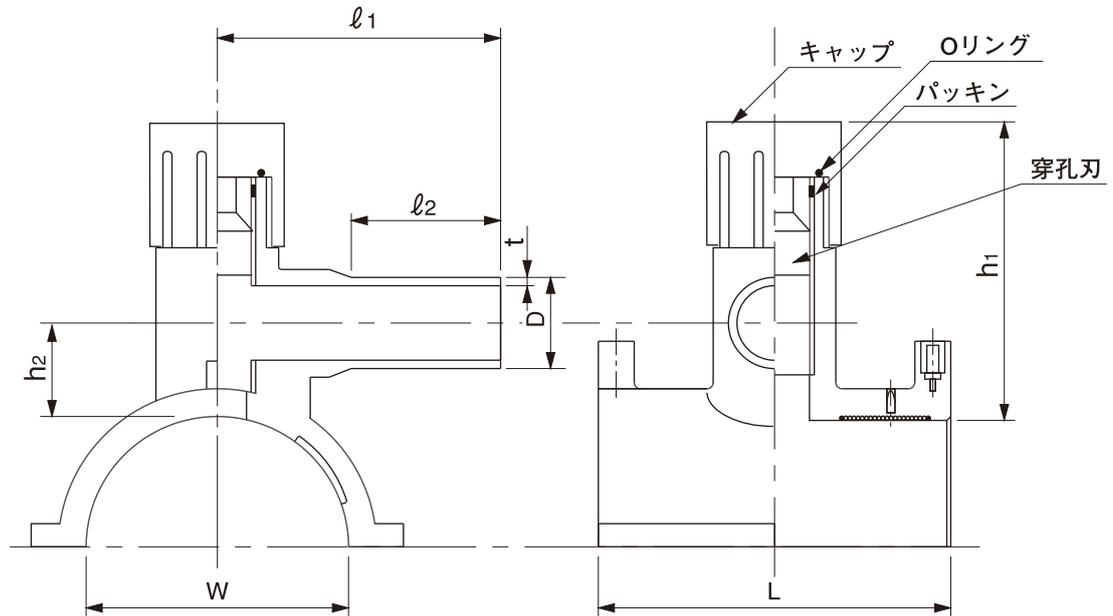
| 呼び径 | D | t | L | l (参考) | Da (参考) | T1 | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|------------|-------------------------------|------------|---------|---|----|------------|
| ◆ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 180±10 | 150 | 155 | 16 ⁺⁴ ₀ | 14 | 120±1.5 | 4 | 19 | 2.4 |
| ◆ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 260±20 | 170 | 185 | 18 ⁺⁴ ₀ | 17 | 150±1.5 | 8 | 19 | 3.2 |
| ◆ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 320±20 | 225 | 210 | 18 ⁺⁴ ₀ | 25 | 175±1.5 | 8 | 19 | 4.0 |
| ◆ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 340±20 | 195 | 280 | 19 ⁺⁴ ₀ | 29 | 240±1.5 | 8 | 23 | 8.9 |

- (備考)
- 1) Dは平均外径を示す。
 - 2) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
 - 3) フランジの材質はSUS304とする。
 - 4) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。
 - 5) ◆は、JWWA K 145附属書掲載品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ短管 (G形：グローブ形) (JIS 10K) | | 図番 | SHJW08-26-04 |
| 作成日 | 2012.1.16 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EFサドル



単位：mm

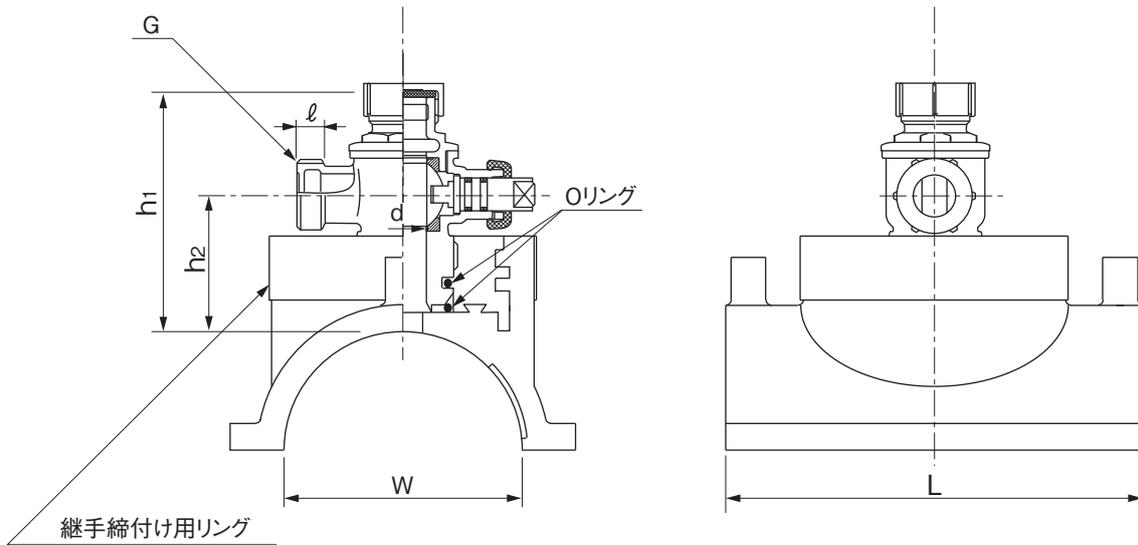
| 呼び径 | D | t (最小) | L | l1 | l2 | h1 (参考) | h2 (参考) | W (参考) | 参考質量 (kg/個) |
|------------|-----------|-----------|-------|-------|------|------------|------------|-----------|-------------|
| ◇50×25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 110±3 | 103±3 | 65±3 | 110 | 31.5 | 63 | 0.3 |
| ◇75×20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 110±3 | 110±3 | 70±2 | 110 | 30 | 90 | 0.4 |
| ◇75×25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 110±3 | 123±3 | 80±2 | 110 | 30 | 90 | 0.4 |
| ◇75×50 PWA | 60.0±0.20 | 5.50 | 140±3 | 139±3 | 97±2 | 160 | 43 | 90 | 1.2 |
| ◇100×20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 116±3 | 127±3 | 85±3 | 115 | 30 | 125 | 0.6 |
| ◇100×25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 116±3 | 126±3 | 90±3 | 115 | 30 | 125 | 0.6 |
| ◇150×20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 116±3 | 127±3 | 85±3 | 115 | 30 | 180 | 0.7 |
| ◇150×25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 116±3 | 126±3 | 90±3 | 115 | 30 | 180 | 0.7 |

- (備考) 1) 穿孔刃の材質はSUS 304とする。
 2) Oリング・パッキンの材質はSBRとする。
 3) PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001、002)との接続用継手を示す。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFサドル | | 図番 | SHJW08-27 |
| 作成日 | 2018.7.9 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EFサドル付分水栓



単位：mm

| 呼び径 | W (参考) | L | h1 | | h2 (参考) | d | ℓ | G | 参考質量(kg/個) |
|----------|-----------|-------|-----|-----|------------|----------------------------------|----|--------|------------|
| | | | 最大 | 最小 | | | | | |
| ◇ 50×20 | 63 | 110±3 | 100 | 90 | 49 | 21 ^{+0.3} ₋₀ | 13 | G1 | 1.2 |
| ◇ 50×25 | 63 | 110±3 | 115 | 105 | 56 | 26 ^{+0.3} ₋₀ | 15 | G1 1/4 | 1.6 |
| ◇ 75×20 | 90 | 156±5 | 110 | 100 | 56 | 21 ^{+0.3} ₋₀ | 13 | G1 | 1.9 |
| ◇ 75×25 | 90 | 156±5 | 115 | 105 | 56 | 26 ^{+0.3} ₋₀ | 15 | G1 1/4 | 2.2 |
| ◇ 75×30 | 90 | 156±5 | 125 | 115 | 57 | 32 ^{+0.3} ₋₀ | 17 | G1 1/2 | 2.7 |
| ◇ 75×40 | 90 | 156±5 | 145 | 135 | 70 | 42 ^{+0.3} ₋₀ | 20 | G2 | 3.8 |
| ◇ 75×50 | 90 | 156±5 | 160 | 150 | 78 | 49 ^{+0.3} ₋₀ | 22 | G2 1/2 | 5.3 |
| ◇ 100×20 | 125 | 156±5 | 110 | 100 | 56 | 21 ^{+0.3} ₋₀ | 13 | G1 | 2.0 |
| ◇ 100×25 | 125 | 156±5 | 115 | 105 | 56 | 26 ^{+0.3} ₋₀ | 15 | G1 1/4 | 2.4 |
| ◇ 100×30 | 125 | 156±5 | 125 | 115 | 57 | 32 ^{+0.3} ₋₀ | 17 | G1 1/2 | 2.8 |
| ◇ 100×40 | 125 | 156±5 | 145 | 135 | 70 | 42 ^{+0.3} ₋₀ | 20 | G2 | 3.9 |
| ◇ 100×50 | 125 | 156±5 | 160 | 150 | 78 | 49 ^{+0.3} ₋₀ | 22 | G2 1/2 | 5.4 |
| ◇ 150×20 | 180 | 156±5 | 120 | 110 | 66 | 21 ^{+0.3} ₋₀ | 13 | G1 | 2.4 |
| ◇ 150×25 | 180 | 156±5 | 125 | 115 | 66 | 26 ^{+0.3} ₋₀ | 15 | G1 1/4 | 2.7 |
| ◇ 150×30 | 180 | 156±5 | 135 | 125 | 67 | 32 ^{+0.3} ₋₀ | 17 | G1 1/2 | 3.2 |
| ◇ 150×40 | 180 | 156±5 | 155 | 145 | 80 | 42 ^{+0.3} ₋₀ | 20 | G2 | 4.3 |
| ◇ 150×50 | 180 | 156±5 | 170 | 160 | 88 | 49 ^{+0.3} ₋₀ | 22 | G2 1/2 | 5.8 |

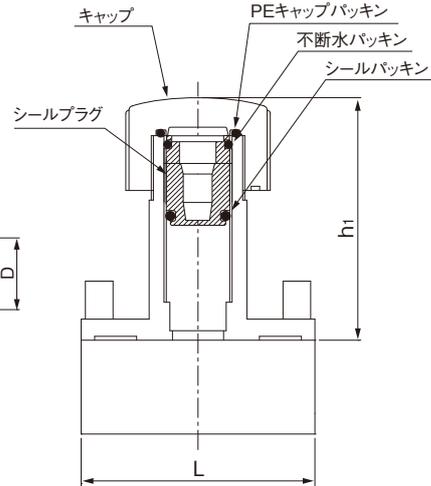
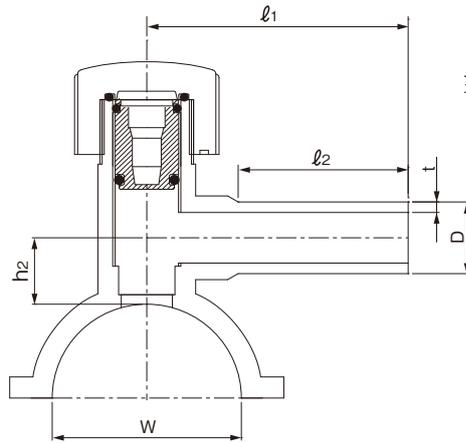
- (備考) 1) 分水栓の材質はCAC 406(BC 6) 等とする。
 2) 継手締付け用リングの材質はSUS 304とする。
 3) Oリングの材質はNBRとする。
 4) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFサドル付分水栓 | | 図番 | SHJW08-28-01 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

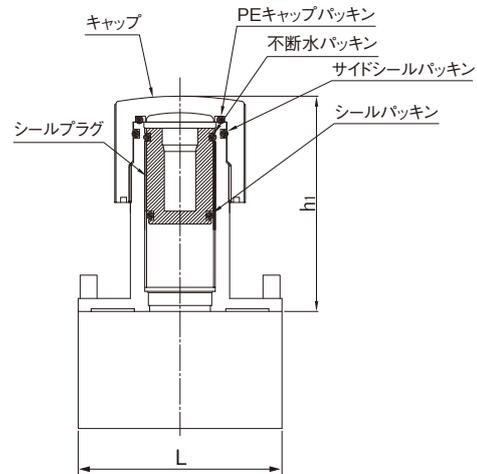
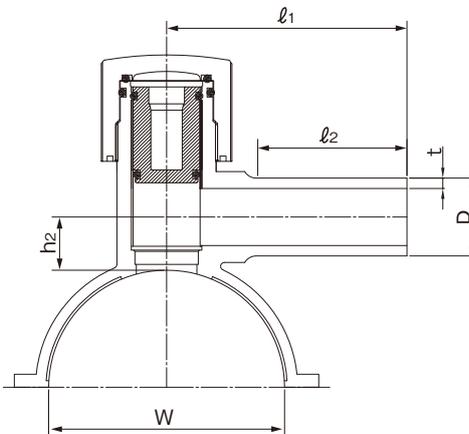
品名

エスロハイパーJW
EFプラグ付サドル

[×20、×25の場合]



[×50PWA、×50JWの場合]



単位：mm

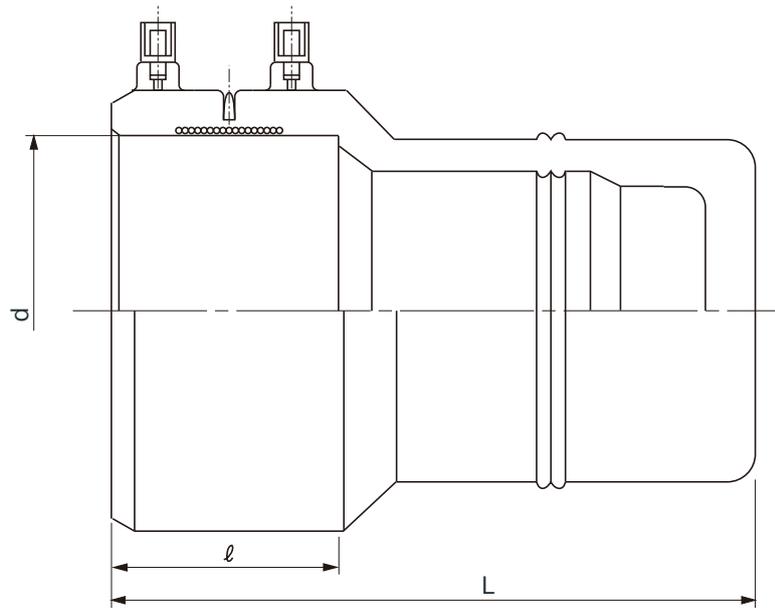
| 呼び径 | D | t (最小) | L | l ₁ | l ₂ | h ₁ (参考) | h ₂ (参考) | W (参考) | 参考質量(kg/個) |
|-------------|-----------------------------------|-----------|-------|----------------|----------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|------------|
| ◇ 50x20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 110±3 | 103±3 | 59±2 | 110 | 31.5 | 63 | 0.4 |
| ◇ 50x25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 110±3 | 103±3 | 65±3 | 110 | 31.5 | 63 | 0.4 |
| ◇ 75x20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 110±3 | 110±3 | 70±2 | 110 | 30.0 | 90 | 0.4 |
| ◇ 75x25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 110±3 | 123±3 | 80±2 | 110 | 30.0 | 90 | 0.4 |
| ◇ 100x20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 116±3 | 127±3 | 85±3 | 115 | 30.0 | 125 | 0.5 |
| ◇ 100x25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 116±3 | 126±3 | 90±3 | 115 | 30.0 | 125 | 0.5 |
| ◇ 150x20 | 27.0±0.15 | 3.70 | 116±3 | 127±3 | 85±3 | 115 | 30.0 | 180 | 0.6 |
| ◇ 150x25 | 34.0±0.20 | 4.65 | 116±3 | 126±3 | 90±3 | 115 | 30.0 | 180 | 0.6 |
| ◇ 75x50PWA | 60.0±0.20 | 7.45 | 140±3 | 139±3 | 95±3 | 165 | 43.0 | 90 | 1.2 |
| ◇ 75x50JW | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 8.95 | 140±3 | 139±3 | 95±3 | 165 | 43.0 | 90 | 1.2 |
| ◇ 100x50PWA | 60.0±0.20 | 7.45 | 158±3 | 185±3 | 120±3 | 165 | 43.0 | 125 | 1.4 |
| ◇ 100x50JW | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 8.95 | 158±3 | 185±3 | 120±3 | 165 | 43.0 | 125 | 1.4 |
| ◇ 150x50PWA | 60.0±0.20 | 7.45 | 158±3 | 185±3 | 120±3 | 165 | 43.0 | 180 ⁺⁴ ₋₈ | 1.4 |
| ◇ 150x50JW | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 9.00 | 158±3 | 185±3 | 120±3 | 165 | 43.0 | 180 ⁺⁴ ₋₈ | 1.4 |

- (備考) 1)シールプラグの材質は硬質塩化ビニルとする。
 2)シールパッキン、不断水パッキンの材質はフッ素ゴムとする。
 3)PEキャップパッキンの材質はSBRとする。
 4)PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001,002)との接続用継手を示す。
 5)◇は、PTC K 13規格品。
 6)サドルかんたんクランプを1個同梱する。

| | | | | |
|-----|------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFプラグ付サドル | | 図番 | SHJW08-28-02 |
| 作成日 | 2026.3.10 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

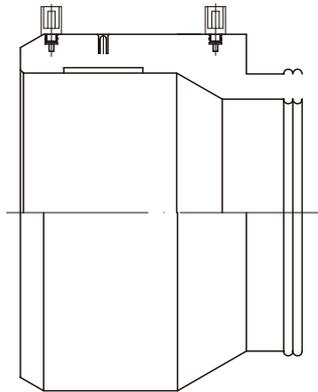
品名

エスロハイパーJW
EFキャップ

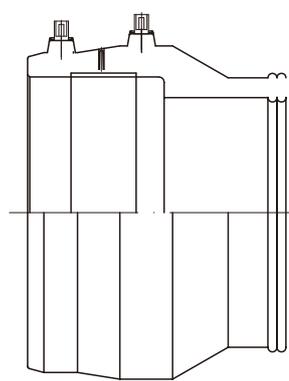


※口径によりEF受口形状が若干異なります。

[150の場合]



[200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | d | L | ℓ (参考) | 参考質量(kg/個) |
|------|------------------------------------|--------|--------|------------|
| ★ 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 265±15 | 54 | 0.4 |
| ★ 75 | 90.3 ^{+1.0} ₀ | 220±15 | 65 | 0.8 |
| ★100 | 125.4 ^{+1.2} ₀ | 250±15 | 80 | 1.6 |
| ★150 | 180.7 ^{+1.3} ₀ | 265±15 | 100 | 3.6 |
| ◇200 | 251.1 ^{+3.0} ₀ | 460±30 | 125 | 9.2 |

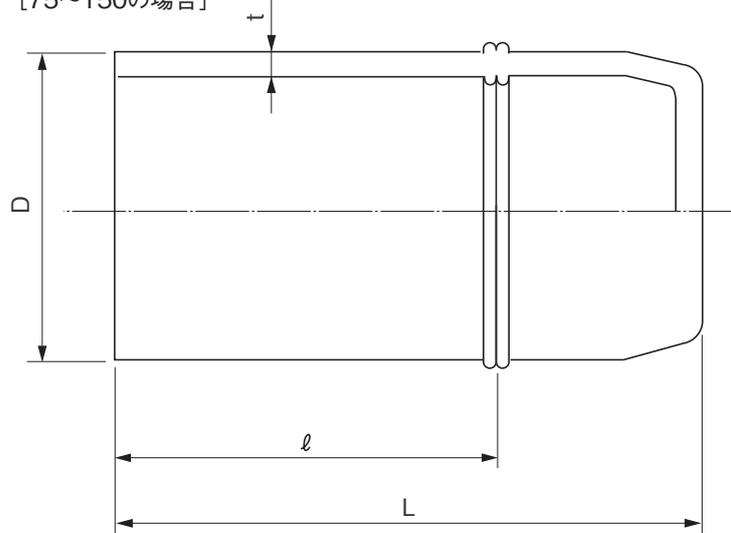
- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
 2) ★は、JWWA K 145規格品。
 3) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|----|---------------------|----------|----|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFキャップ | | 図番 | SHJW08-29 |
| | 作成日 | 2018.7.9 | | |

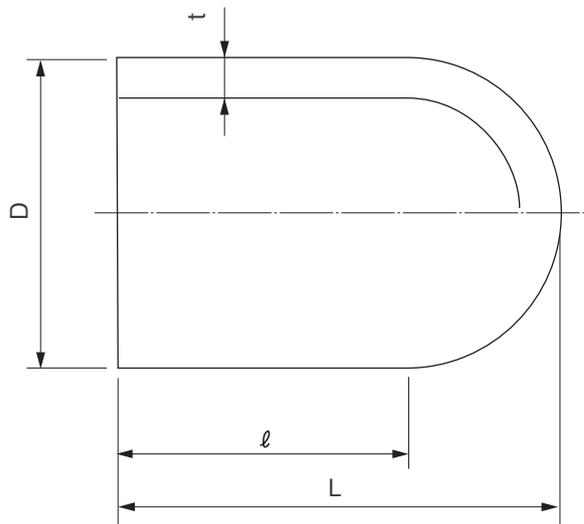
品名

エスロハイパーJW
SPキャップ

[75~150の場合]



[50, 200の場合]



単位：mm

| 呼び径 | D | t | L | ℓ (参考) | 参考質量(kg/個) |
|------|------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------|------------|
| ★ 50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 150±10 | 125 | 0.2 |
| ★ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 235±15 | 135 | 0.6 |
| ★100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 250±15 | 150 | 1.2 |
| ★150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 295±20 | 195 | 2.9 |
| ◇200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 230±15 | 152 | 4.0 |

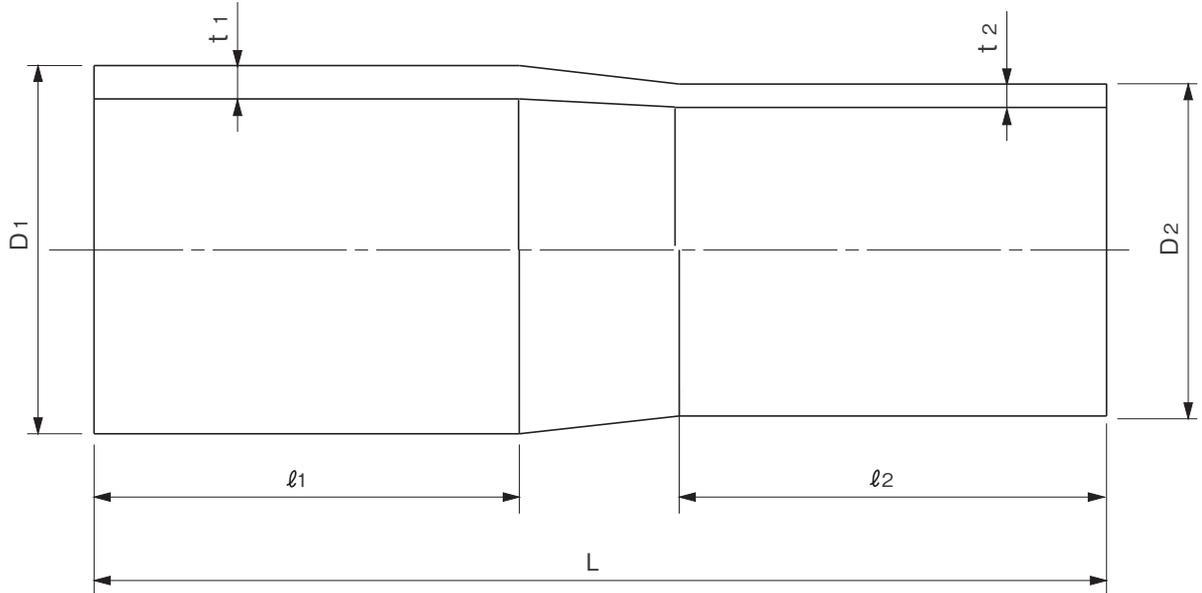
- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) ★は、JWWA K 145規格品。
3) ◇は、PTC K 13規格品。

| | | | | |
|-----|---------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPキャップ | | 図番 | SHJW08-30 |
| 作成日 | 2010.5.21 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

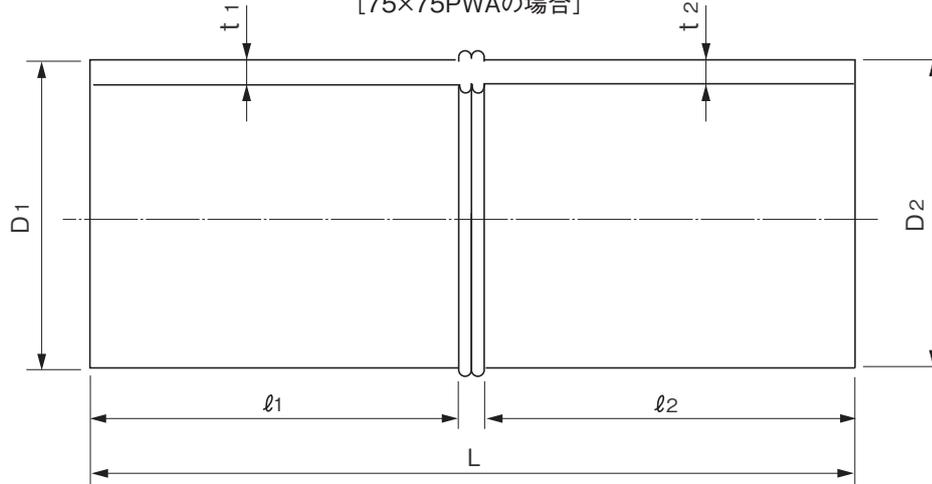
品名

エスロハイパーJW
JWWA-PWA変換継手

[50×50PWA、100×100PWA、150×150PWA、200×200PWAの場合]



[75×75PWAの場合]



単位：mm

| 呼び径 | D1 | D2 | t1 | t2 | L | l1 (最小) | l2 (最小) | 参考質量(kg/個) |
|------------|------------------------------------|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|------------|------------|------------|
| 50× 50PWA | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 60.0±0.2 | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 5.5 ^{+0.8} ₀ | 180±10 | 70 | 80 | 0.2 |
| 75× 75PWA | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 89.0±0.30 | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 8.1 ^{+1.1} ₀ | 270±15 | 90 | 90 | 0.7 |
| 100×100PWA | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 114.0±0.35 | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 10.4 ^{+1.3} ₀ | 380±20 | 100 | 100 | 1.5 |
| 150×150PWA | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 165.0±0.50 | 16.4 ^{+2.5} ₀ | 15.0 ^{+1.7} ₀ | 500±25 | 135 | 135 | 4.2 |
| 200×200PWA | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 216.0±0.65 | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 19.7 ^{+2.2} ₀ | 640±30 | 170 | 170 | 9.8 |

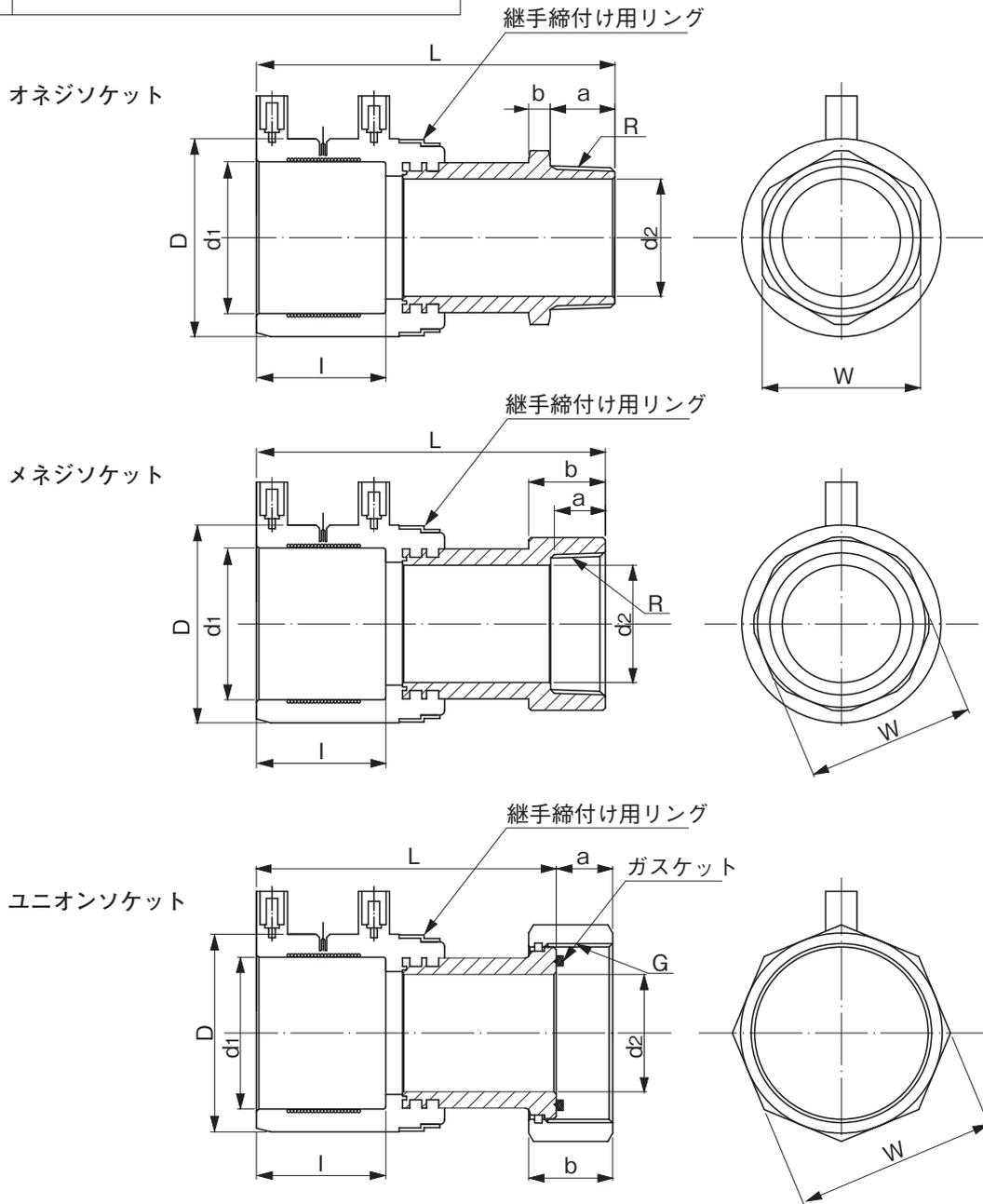
(備考) 1) D1、D2は平均外径を示す。

2) PWAは建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格品(PWA001、002)との接続用継手を示す。

| | | | | |
|-----|---------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW JWWA-PWA変換継手 | | 図番 | SHJW08-31 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EFスクリュージョイント



単位：mm

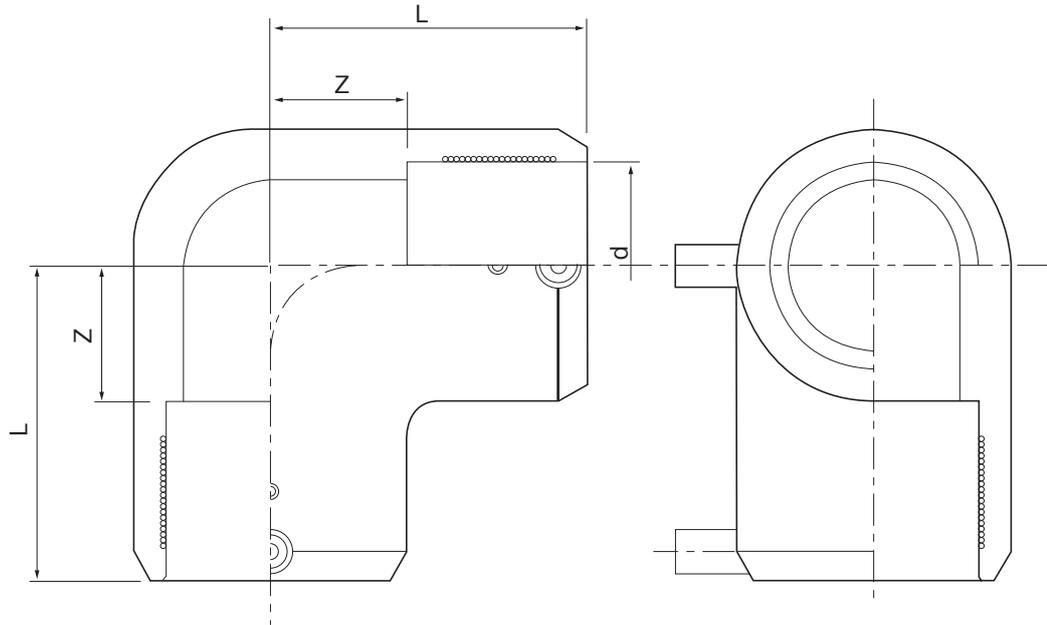
| 呼び径 | D (参考) | d1 | d2 | L | l (参考) | a (参考) | b (参考) | W | R | G | 参考質量(kg/個) |
|------------|-----------|------------|------------|-------|-----------|-----------|-----------|-------|-----|--------|------------|
| オネジソケット50 | 83 | 63.70±0.20 | 49.25±0.10 | 149±5 | 54 | 27.0 | 9 | 6角-66 | R2 | - | 1.0 |
| メネジソケット50 | | | | 145±5 | | 22.8 | 32 | 8角-70 | Rc2 | - | 1.2 |
| ユニオンソケット50 | | | | 125±5 | | 23.5 | 35 | 8角-84 | - | G2 1/2 | 1.4 |

- (備考)
- 1) d1は平均内径を示す。
 - 2) 金具の材質はCAC406 (BC6) 等とする。
 - 3) 継手締付け用リングの材質はSUS304とする。
 - 4) ネジ部オネジ、メネジはテーパネジ、ユニオンは平行ネジとする。
 - 5) ユニオンのガスケットの材質はEPDMとする。

| | | | | |
|-----|---------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EFスクリュージョイント | | 図番 | SHJW08-32 |
| 作成日 | 2010.3.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
EF90° エルボ



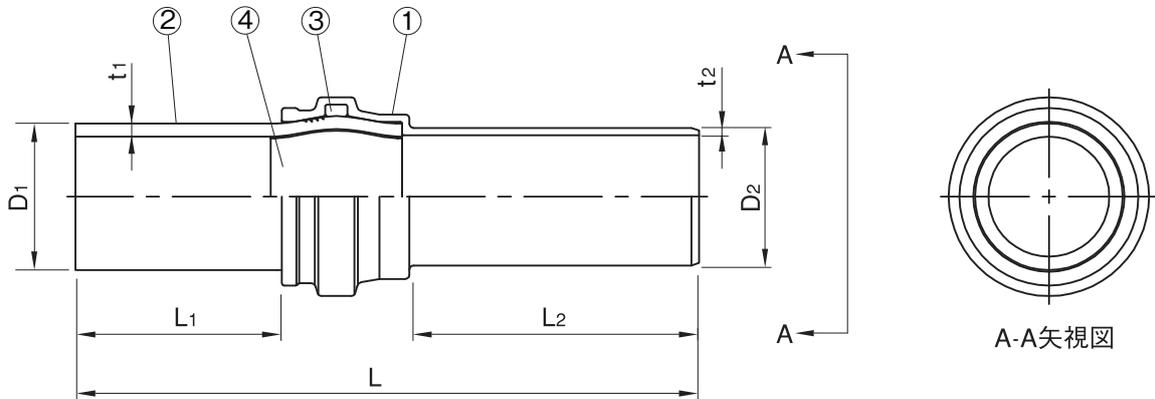
単位：mm

| 分岐呼び径 | d | L | Z (参考) | 参考質量(kg/個) |
|-------|-----------------------------------|------|-----------|------------|
| 50 | 63.2 ^{+0.7} ₀ | 95±3 | 41 | 0.3 |

(備考) dは電熱線部の平均内径を示す。

| | | | | |
|-----|------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW EF90° エルボ | | 図番 | SHJW08-33 |
| 作成日 | 2010.3.12 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名 エスロハイパーJW
ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形



| 部品番号 | 名 称 | 材 質 | 備 考 |
|------|--------|-----------|-----|
| 1 | 異形管鋳鉄部 | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |

単位：mm

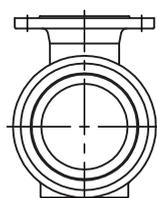
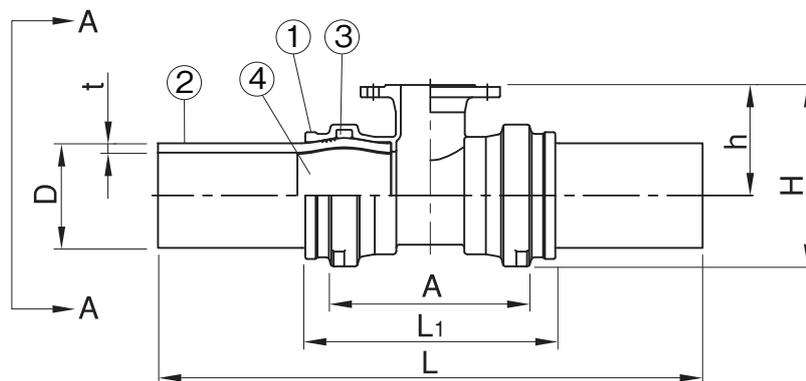
| 呼び径 | 平均外径D1 | t1 | D2 | t2 | L1 | L2 | L | 参考質量 (kg/個) |
|-------|-------------------------------------|------------------------------------|-----------|----------------------|-----|-----|--------|-------------|
| □ 75 | 90.0 ^{+0.6} ₋₀ | 8.2 ^{+1.3} ₋₀ | 93.0±1.5 | 8.5 _{-2.0} | 184 | 320 | 630±15 | 10 |
| □ 100 | 125.0 ^{+0.8} ₋₀ | 11.4 ^{+1.8} ₋₀ | 118.0±1.5 | 8.5 _{-2.0} | 225 | 325 | 680±15 | 14 |
| □ 150 | 180.0 ^{+1.1} ₋₀ | 16.4 ^{+2.5} ₋₀ | 169.0±1.5 | 9.0 _{-2.0} | 251 | 345 | 760±15 | 26 |
| □ 200 | 250.0 ^{+1.5} ₋₀ | 22.7 ^{+3.5} ₋₀ | 220.0±1.5 | 11.0 _{-2.0} | 287 | 310 | 810±15 | 50 |

- (備考) 1) 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
 2) 異形管本体の塗装は、内面がエポキシ樹脂粉体塗装、外面はノンタル系塗装とします。
 3) 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
 4) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|--------------------------------|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW ダクタイル鋳鉄管用異種管継手 K形 | | 図番 | SHJW08-35-01 |
| 作成日 | 2011.1.19 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製T字管
(F形:フラット形)(7.5K)



A-A矢視図

| 部品番号 | 名 称 | 材 質 | 備 考 |
|------|--------|-----------|-----|
| 1 | 異形管鋳鉄部 | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |

単位：mm

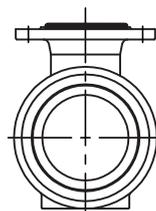
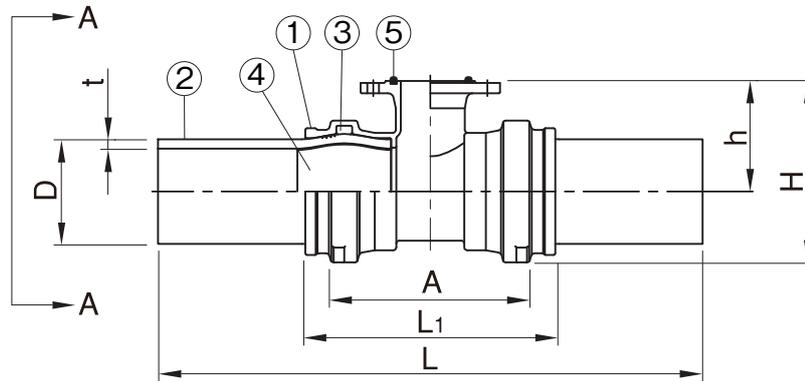
| 呼び径 | 平均外径D1 | t | H | A | L1 | h | L | 参考質量(kg/個) |
|-----------|-------------------------------------|------------------------------------|-------|-----|-----|--------|---------|------------|
| □ 75×75 | 90.0 ^{+0.6} ₋₀ | 8.2 ^{+1.3} ₋₀ | 211 | 270 | 342 | 140±20 | 710±20 | 16 |
| □ 100×75 | 125.0 ^{+0.8} ₋₀ | 11.4 ^{+1.8} ₋₀ | 249.5 | 266 | 339 | 160±20 | 790±20 | 21 |
| □ 150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₋₀ | 16.4 ^{+2.5} ₋₀ | 312 | 330 | 427 | 190±20 | 930±20 | 38 |
| □ 150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₋₀ | 16.4 ^{+2.5} ₋₀ | 312 | 330 | 427 | 190±20 | 930±20 | 39 |
| □ 200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₋₀ | 22.7 ^{+3.5} ₋₀ | 393 | 371 | 526 | 230±20 | 1100±20 | 78 |
| □ 200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₋₀ | 22.7 ^{+3.5} ₋₀ | 393 | 371 | 526 | 230±20 | 1100±20 | 79 |

- (備考) 1) 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
 2) フランジは、水道形とします。
 3) 異形管本体の塗装は、内面・外面ともエポキシ樹脂粉体塗装とします。
 4) 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
 5) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 (F形:フラット形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-35-02 |
| 作成日 | 2011.3.31 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製T字管
(G形:グループ形)(7.5K)



A-A矢視図

| 部品番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|------|--------|-----------|------------|
| 1 | 異形管鋳鉄部 | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |
| 5 | ガスケット | SBR | GF形ガスケット1号 |

単位：mm

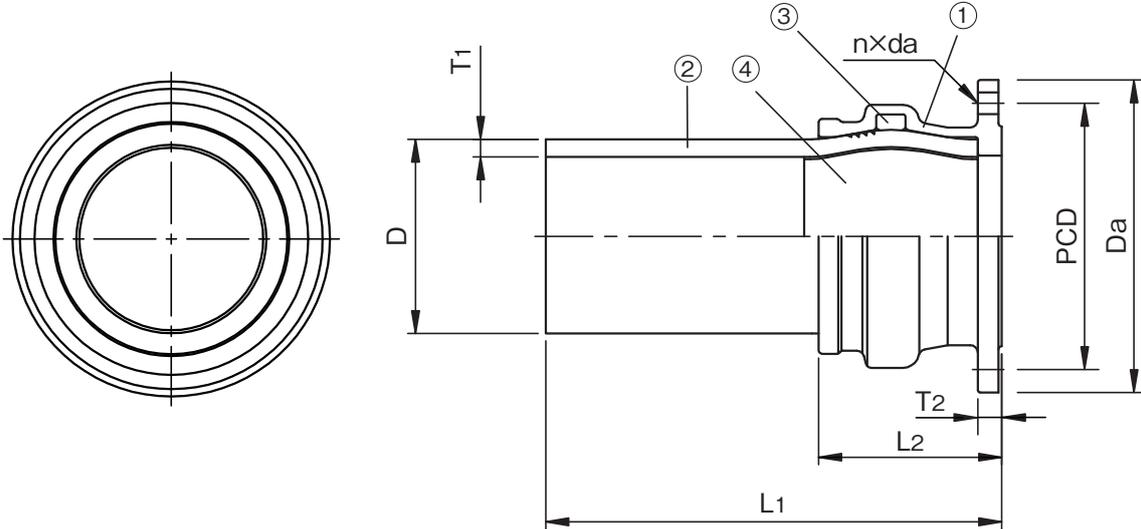
| 呼び径 | 平均外径D1 | t | H | A | L1 | h | L | 参考質量(kg/個) |
|-----------|-------------------------------------|------------------------------------|-------|-----|-----|--------|---------|------------|
| □ 75×75 | 90.0 ^{+0.6} ₋₀ | 8.2 ^{+1.3} ₋₀ | 211 | 270 | 342 | 140±20 | 710±20 | 16 |
| □ 100×75 | 125.0 ^{+0.8} ₋₀ | 11.4 ^{+1.8} ₋₀ | 249.5 | 266 | 339 | 160±20 | 790±20 | 21 |
| □ 150×75 | 180.0 ^{+1.1} ₋₀ | 16.4 ^{+2.5} ₋₀ | 312 | 330 | 427 | 190±20 | 930±20 | 38 |
| □ 150×100 | 180.0 ^{+1.1} ₋₀ | 16.4 ^{+2.5} ₋₀ | 312 | 330 | 427 | 190±20 | 930±20 | 39 |
| □ 200×75 | 250.0 ^{+1.5} ₋₀ | 22.7 ^{+3.5} ₋₀ | 393 | 371 | 526 | 230±20 | 1100±20 | 78 |
| □ 200×100 | 250.0 ^{+1.5} ₋₀ | 22.7 ^{+3.5} ₋₀ | 393 | 371 | 526 | 230±20 | 1100±20 | 79 |

- (備考) 1) 日本水道協会承認の配水用ポリエチレンパイプシステム協会規格品(POLITEC)。
 2) フランジは、水道形とします。
 3) 異形管本体の塗装は、内面・外面ともエポキシ樹脂粉体塗装とします。
 4) 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。
 5) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製T字管 (G形:グループ形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-35-03 |
| 作成日 | 2014.8.20 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管
(FI形：フラット形)(7.5K)



| 部品番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|------|---------|-----------|----|
| 1 | 鋳鉄製フランジ | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |

単位：mm

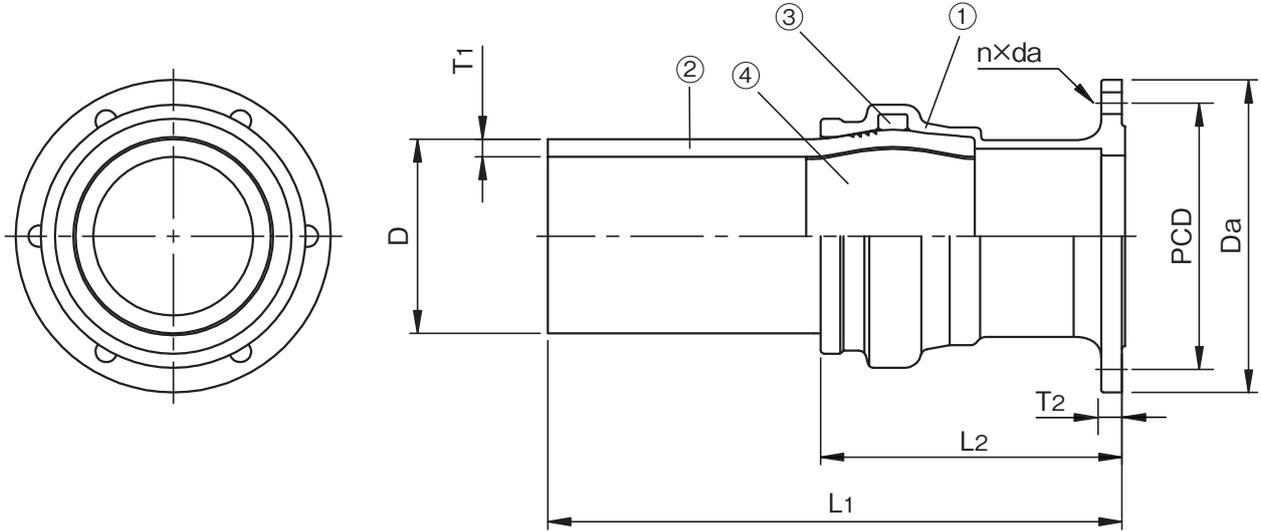
| 呼び径 | D | T1 | L1 | L2 | Da (参考) | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|-----|------|--------|-------|------------|------------|---------|---|----|------------|
| □200 | 250 | 22.7 | 620±15 | 333.0 | 342 | 23 | 299±1.5 | 8 | 19 | 48.5 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 3) フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
 4) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|---|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 (FI形：フラット形)(7.5K) | | 図番 | SHJW08-36-01 |
| 作成日 | 2017.2.8 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管
(FⅡ形：フラット形) (7.5K)



| 部品番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|------|---------|-----------|----|
| 1 | 鋳鉄製フランジ | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |

単位：mm

| 呼び径 | D | T1 | L1 | L2 | Da (参考) | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|-----|------|-------|-------|------------|------------|---------|---|----|------------|
| □ 50 | 63 | 5.8 | 375±5 | 194.0 | 155 | 16 | 120±1.5 | 4 | 19 | 4.5 |
| □ 75 | 90 | 8.2 | 400±5 | 216.0 | 211 | 21 | 168±1.5 | 4 | 19 | 10.0 |
| □ 100 | 125 | 11.4 | 475±5 | 249.5 | 238 | 21 | 195±1.5 | 4 | 19 | 14.5 |
| □ 150 | 180 | 16.4 | 545±5 | 293.5 | 290 | 22 | 247±1.5 | 6 | 19 | 25.0 |

(備考) 1) Dは平均外径を示す。

2) 呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJCPA G 1037に規定する呼び圧力7.5KおよびJIS G 5527に規定する呼び圧力10Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。

3) 呼び径75、100、150のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。

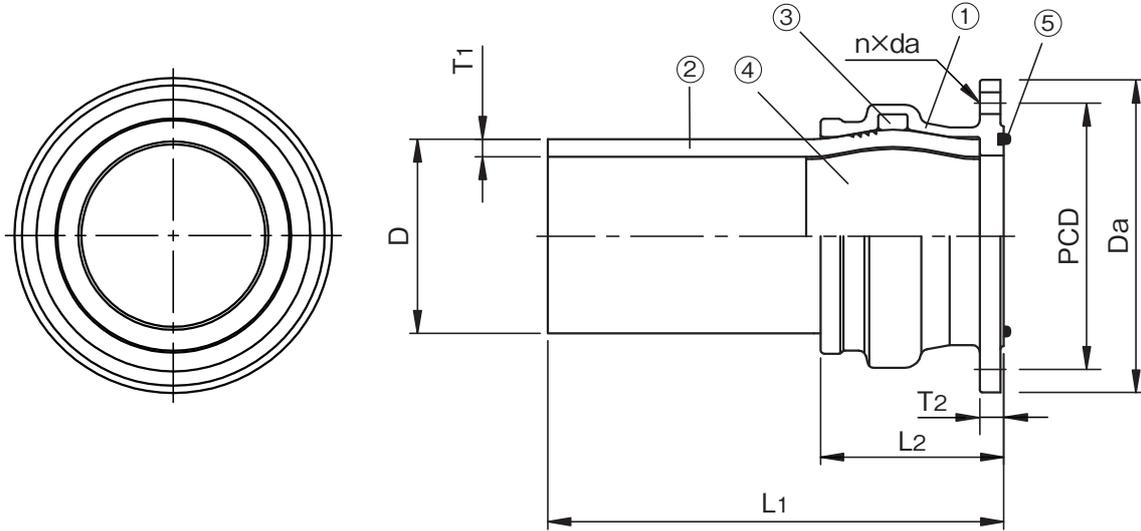
4) フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。

5) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 (FⅡ形：フラット形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-36-04 |
| 作成日 | 2017.2.8 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管
(GI形：グループ形) (7.5K)



| 部品番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|------|---------|-----------|----------------|
| 1 | 鋳鉄製フランジ | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |
| 5 | ガスケット | SBR | GF形 ガスケット1号 |

単位：mm

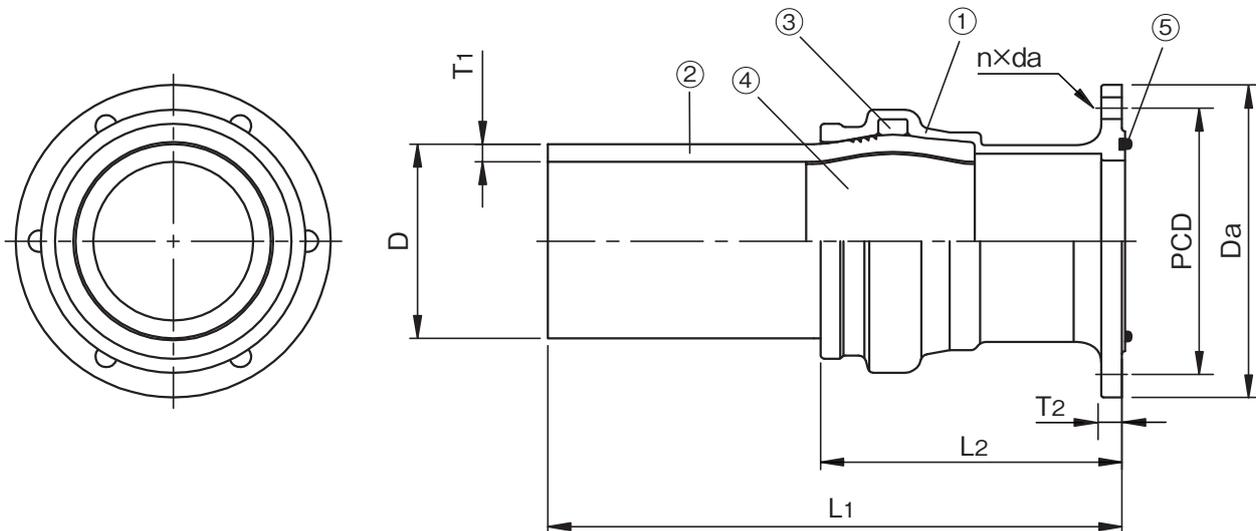
| 呼び径 | D | T1 | L1 | L2 | Da (参考) | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|------|-----|------|--------|-------|------------|------------|---------|---|----|------------|
| □200 | 250 | 22.7 | 620±15 | 333.0 | 342 | 23 | 299±1.5 | 8 | 19 | 48.5 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 3) フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
 4) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 (GI形：グループ形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-36-02 |
| 作成日 | 2018.10.17 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管
(GⅡ形：グループ形) (7.5K)



| 部品番号 | 名称 | 材質 | 備考 |
|------|---------|-----------|----------------|
| 1 | 鋳鉄製フランジ | FCD450-10 | |
| 2 | PE挿し口 | PE100 | |
| 3 | ゴム輪 | SBR | |
| 4 | インナーコア | SUS304L | |
| 5 | ガスケット | SBR | GF形 ガスケット1号 |

単位：mm

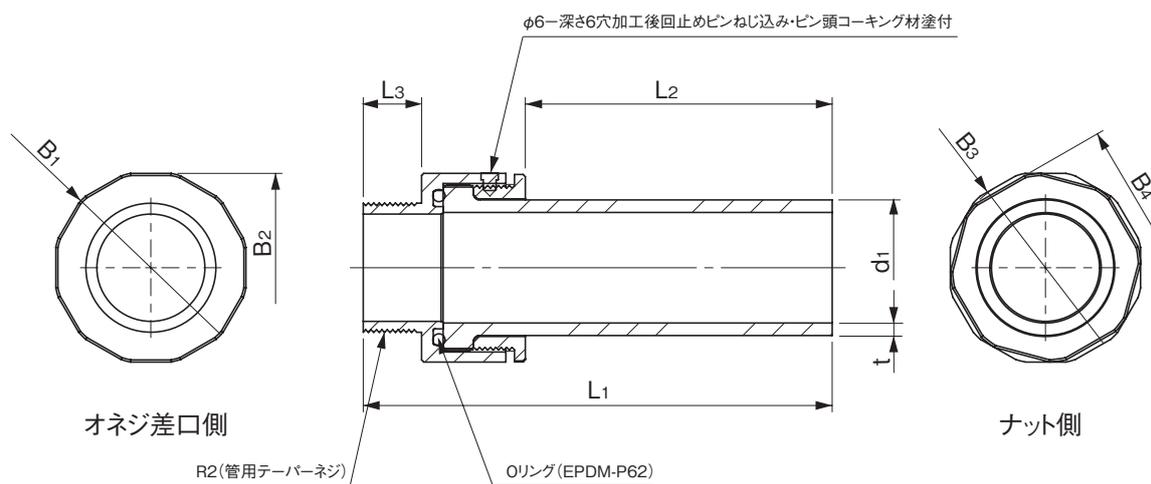
| 呼び径 | D | T1 | L1 | L2 | Da (参考) | T2 (参考) | PCD | n | da | 参考質量(kg/個) |
|-------|-----|------|-------|-------|------------|------------|---------|---|----|------------|
| □ 50 | 63 | 5.8 | 375±5 | 194.0 | 155 | 16 | 120±1.5 | 4 | 19 | 4.5 |
| □ 75 | 90 | 8.2 | 400±5 | 216.0 | 211 | 21 | 168±1.5 | 4 | 19 | 10.0 |
| □ 100 | 125 | 11.4 | 475±5 | 249.5 | 238 | 21 | 195±1.5 | 4 | 19 | 14.5 |
| □ 150 | 180 | 16.4 | 545±5 | 293.5 | 290 | 22 | 247±1.5 | 6 | 19 | 25.0 |

- (備考) 1) Dは平均外径を示す。
 2) 呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJPA G 1037に規定する呼び圧力7.5KおよびJIS G 5527に規定する呼び圧力10Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 3) 呼び径75、100のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
 4) フランジの塗装は内外面エポキシ樹脂粉体塗装とする。
 5) □は、PTC G 32規格品。

| | | | | |
|-----|--|----|------------|--------------|
| 品名 | エスロハイパーJW PE挿し口付鋳鉄製フランジ短管 (GⅡ形：グループ形) (7.5K) | | 図番 | SHJW08-36-03 |
| 作成日 | 2017.12.1 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
SPスクリュージョイント オネジアアダプター



単位：mm

| 呼び径 | L1 | L2 | L3 | t | d1 | B1 | B2 | B3 | B4 |
|-----|--------|-----|----|----------------------------------|-----------------------------------|------|------|------|------|
| 50 | 217±10 | 142 | 27 | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 90.0 | 88.0 | 88.0 | 84.0 |

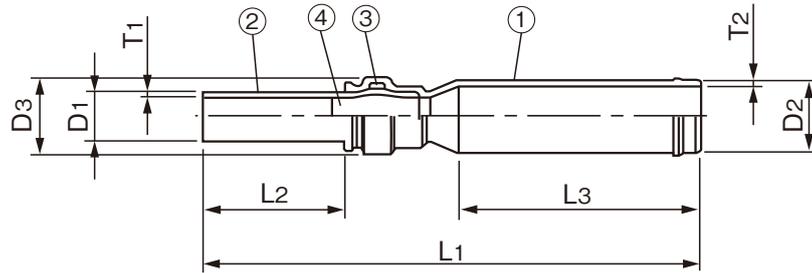
- (備考) 1) PEアダプターの外径は平均外径を示す。
 2) 砲金の材質はJIS H 5121のCAC903Cとする。
 3) Oリングの材質はEPDMとする。
 4) 砲金とPEアダプターは回転範囲内(180°)で回転可能。

| | | | | |
|-----|-------------------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW SPスクリュージョイント オネジアアダプター | | 図番 | SHJW08-37 |
| 作成日 | 2010.8.3 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

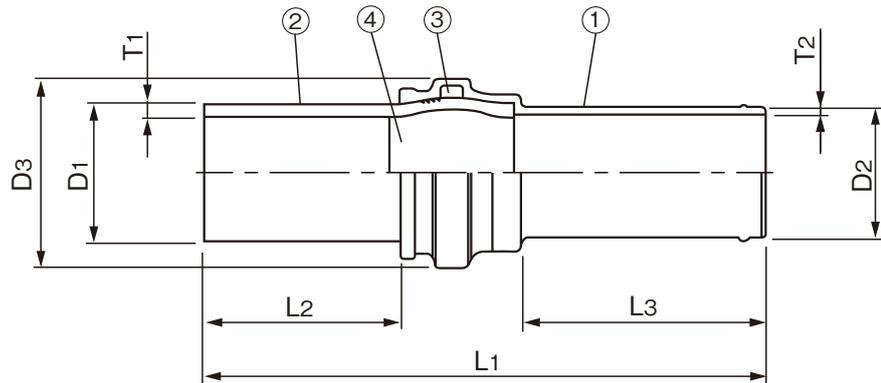
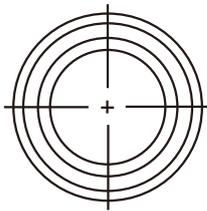
品名

エスロハイパーJW
GX形ダクタイト鉄管用異種管継手

[75×50の場合]



[75~200の場合]



| 部品番号 | 名称 | 材質 | 数量 |
|------|-----------|------------------------|----|
| 1 | 本体 | JWWA G 121のFCD(420-10) | 1 |
| 2 | ポリエチレン挿し口 | PE100 | 1 |
| 3 | ゴム輪 | JIS K 6353のSBR | 1 |
| 4 | インナーコア | JIS G 4304のSUS304L | 1 |

単位：mm

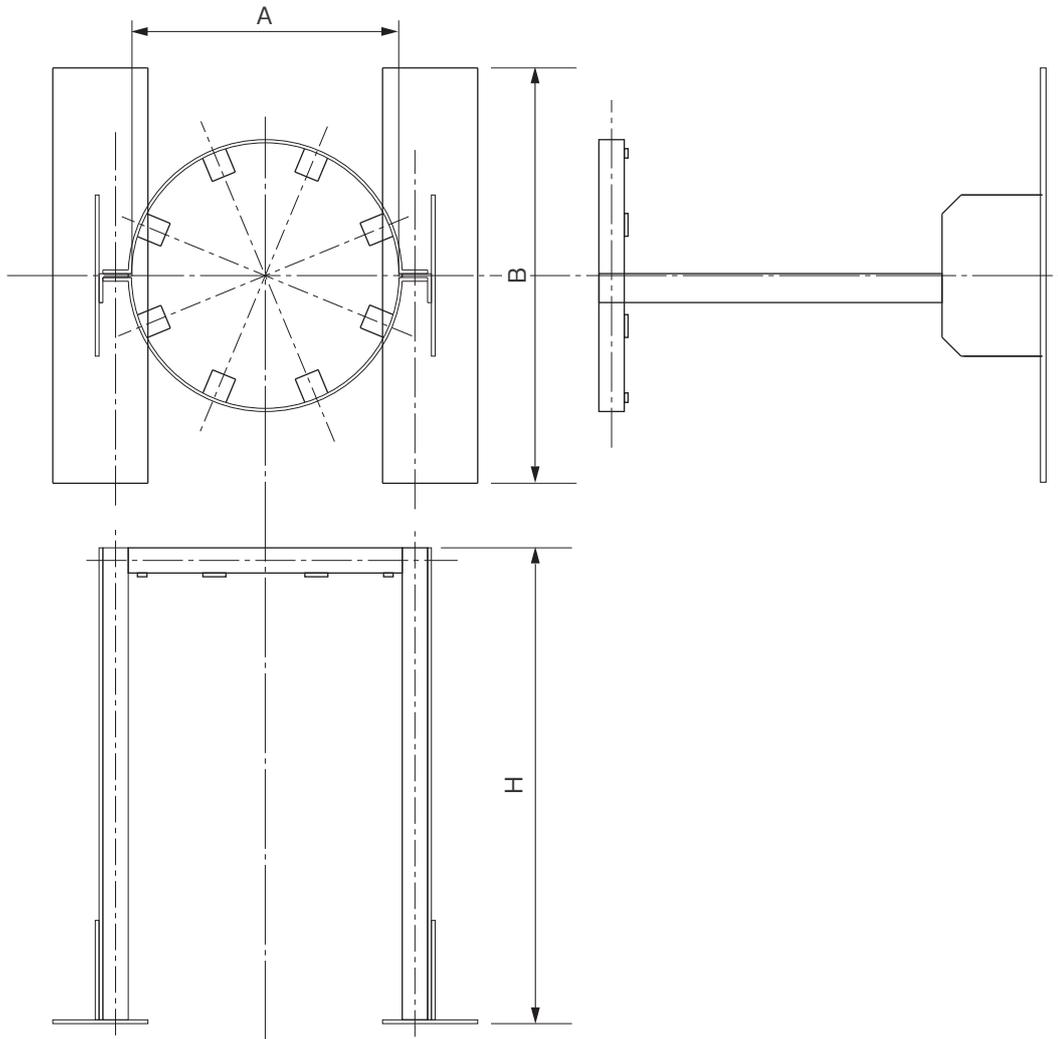
| 呼び径 | D1 | D2±1.5 | D3 | T1 | T2 | L1±15.0 | L2 | L3 |
|-------|------------------------------------|--------|-------|-----------------------------------|-----|---------|-------|-------|
| 75×50 | 63.0 ^{+0.4} ₀ | 93.0 | 100.0 | 5.8 ^{+0.9} ₀ | 8.0 | 635.0 | 181.0 | 309.0 |
| 75 | 90.0 ^{+0.6} ₀ | 93.0 | 142.0 | 8.2 ^{+1.3} ₀ | 8.0 | 615.0 | 184.0 | 311.5 |
| 100 | 125.0 ^{+0.8} ₀ | 118.0 | 179.0 | 11.4 ^{+1.8} ₀ | 8.0 | 660.0 | 225.5 | 311.5 |
| 150 | 180.0 ^{+1.1} ₀ | 169.0 | 244.0 | 16.4 ^{+3.5} ₀ | 8.5 | 720.0 | 251.5 | 313.0 |
| 200 | 250.0 ^{+1.5} ₀ | 220.0 | 326.0 | 22.7 ^{+3.5} ₀ | 9.5 | 800.0 | 287.0 | 310.0 |

- (備考) 1) 鉄部の挿口寸法は、JWWA G 121に規定する水道用GX形ダクタイト鉄管異形管によります。
 2) 鉄部の塗装は、内面はエポキシ樹脂粉体塗装、外面はJWWA G 121に規定する外面塗装（灰色）、挿口部外面の継手部及びポリエチレン挿し口接合部の内面はJWWA K 139に規定する合成樹脂塗料の塗装（灰色）です。
 3) ポリエチレン挿し口は、積水化学工業が製造する直管を切断したものを使用します。
 4) 許容差を明記していない寸法は、参考寸法です。なお、L3寸法は300mm以上とします。

| | | | | |
|-----|-------------------------------|----|------------|-----------|
| 品名 | エスロハイパーJW GX形ダクタイト鉄管用異種管継手 | | 図番 | SHJW08-38 |
| 作成日 | 2016.11.21 | 製図 | 積水化学工業株式会社 | |

品名

エスロハイパーJW
フランジ付チーズ用
支持金具



単位：mm

| 分岐呼び径 | A (参考) | B (参考) | H(max) (参考) |
|-------|-----------|-----------|----------------|
| 75 | 211 | 330 | 378 |
| 100 | 238 | 330 | 378 |

(備考) 1) Hは294mm~378mmの間で段階的に調整可能。
2) 材質はSUS304とする。

| | | | | |
|----|--------------------------------|----------|----|------------|
| 品名 | エスロハイパーJW フランジ付チーズ用 支持金具 | | 図番 | SHJWP08-01 |
| | 作成日 | 2010.3.3 | | |