SEKISUI

■水道用耐震型高性能ポリエチレン管

敷地内埋設管用、建物給水管用

エスロハイパーAW／
エスロハイパーAW構造物耐震システム

建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格

PWA001/002/005/006規格品・準拠品

承　認　図　集

積水化学工業株式会社

建築設備用エスロハイパーAW／AW構造物耐震システム
承認図集　目次

■エスロハイパーAW

品名			ページ
管	直管		4
	EF受口付直管		5
	EF枝付片受直管		6
継手	受口共通寸法		7
	かんたんクランプ		8
	EFソケット		9
	EFレデューサ		10
	EF片受レデューサ		11
	レデューサ		12
	EFチーズ		13
	EFロング枝付チーズ		14
	EFロング枝付異径チーズ		15
	EF異径チーズ		16
	EF片受チーズ		17
	SPチーズ		18
	フランジ付EF片受チーズ	G形：グルーブ形 7.5K	19
		G形：グルーブ形 JIS 10K	20
		F形：フラット形 7.5K	21
		F形：フラット形 JIS 10K	22
	SPフランジ付チーズ	G形：グルーブ形 7.5K	23
		G形：グルーブ形 JIS 10K	24
		F形：フラット形 7.5K	25
		F形：フラット形 JIS 10K	26

品名			ページ
継手	フランジ付EFチーズ	G形：グルーブ形 7.5K	27
		G形：グルーブ形 JIS 10K	28
		F形：フラット形 7.5K	29
		F形：フラット形 JIS 10K	30
	フランジ付チーズ用 支持金具		31
	EF90°エルボ		32
	EF45°エルボ		33
	ベンド	11 1/4°	34
		22 1/2°	35
		45°	36
		90°	37
	EF片受ベンド	11 1/4°	38
		22 1/2°	39
		45°	40
		90°	41
	ショートベンド	45°	42
		90°	43
	Sベンド		44
	EF片受Sベンド		45
	EFキャップ		46
	SPキャップ		47
	S式ソフトシール仕切弁		48

建築設備用エスロハイパーAW／AW構造物耐震システム
承認図集　目次

■エスロハイパーAW

品名			ページ
継手	フランジ短管	G形：グループ形 7.5K	49
		G形：グループ形 JIS 10K	50
		F形：フラット形 7.5K	51
		F形：フラット形 JIS 10K	52
	EFフランジ短管	G形：グループ形 7.5K	53
		G形：グループ形 JIS 10K	54
		F形：フラット形 7.5K	55
		F形：フラット形 JIS 10K	56
	EFサドル		57
	T形サドル		58
	EFサドル付分水栓		59

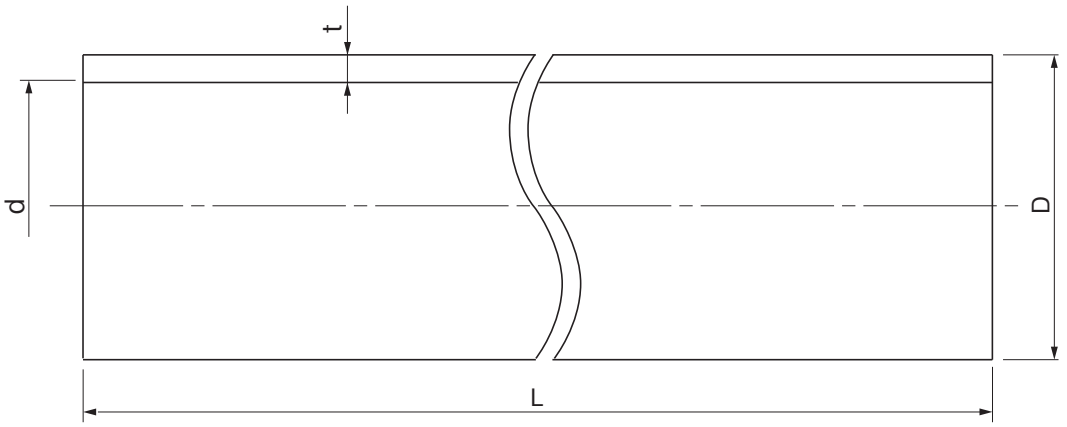
品名			ページ
継手	EFスクリュージョイント	オネジソケット	60
		オス コア内蔵バルブ用	61
		メネジソケット	62
		給水栓ソケット	63
		ユニオンソケット	64
		エラスジョイント	65
関連製品	フィブロック　区画貫通用テープエスロハイパーAW用		66
	媒介継手	AW媒介 オネジソケット	67
		AW媒介継手 メネジソケット	68
		AW媒介継手 メネジ付エルボ	69
		メタッチAW 媒介継手	70
		メタッチAW 媒介継手エルボ	71

■エスロハイパーAW構造物耐震システム

品名	ページ
標準穿孔タイプ	72

品名	ページ
浅穿孔タイプ	73

品名	エスロハイパーAW 直　管



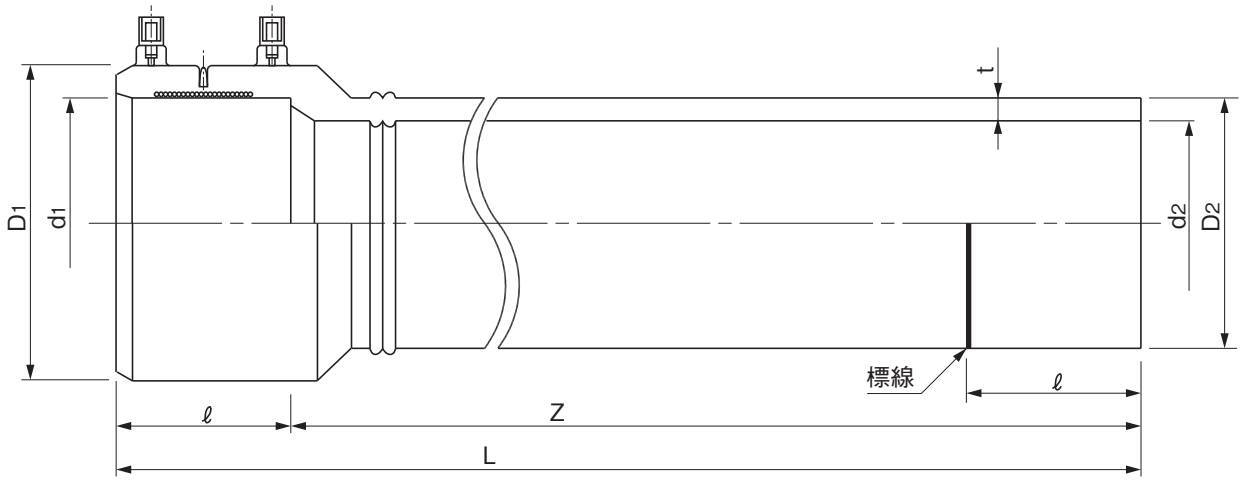
単位:mm

呼び径	外径(D)		肉厚(t)		近似内径(d)	長さ(L)	品　番
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
20	27.0	±0.15	3.4	+0.6 0	19.6	3120	AW203
						5000	AW205
25	34.0	±0.15	3.4	+0.6 0	26.6	3120	AW253
						5000	AW255
30	42.0	±0.15	3.9	+0.6 0	33.6	3120	AW303
						5000	AW305
40	48.0	±0.15	4.4	+0.7 0	38.5	3120	AW403
						5000	AW405
50	60.0	±0.20	5.5	+0.8 0	48.2	3120	AW503
						5000	AW505
65	76.0	±0.25	7.0	+0.9 0	61.1	3120	AW653
						5000	AW655
75	89.0	±0.30	8.1	+1.1 0	71.7	3120	AW753
						5000	AW755
100	114.0	±0.35	10.4	+1.3 0	91.9	5000	AW1H5
125	140.0	±0.40	12.8	+1.5 0	112.9	5000	AW1Q5
150	165.0	±0.50	15.0	+1.7 0	133.3	5000	AW1F5
200	216.0	±0.65	19.7	+2.2 0	174.4	5000	AW2H5

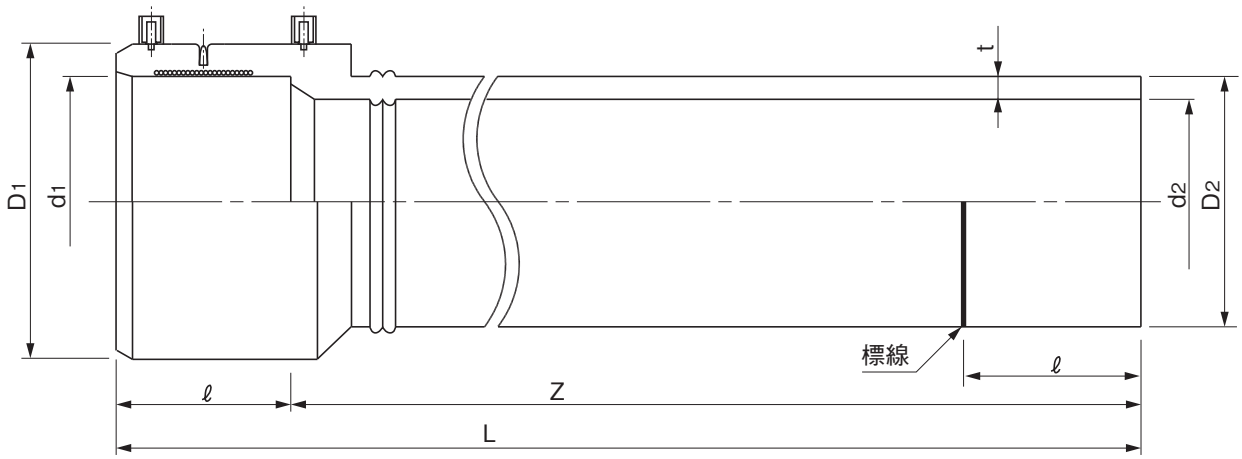
品名	エスロハイパーAW 直　管	図番	SHAW-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF受口付直管

［75、100、200の場合］



［150の場合］



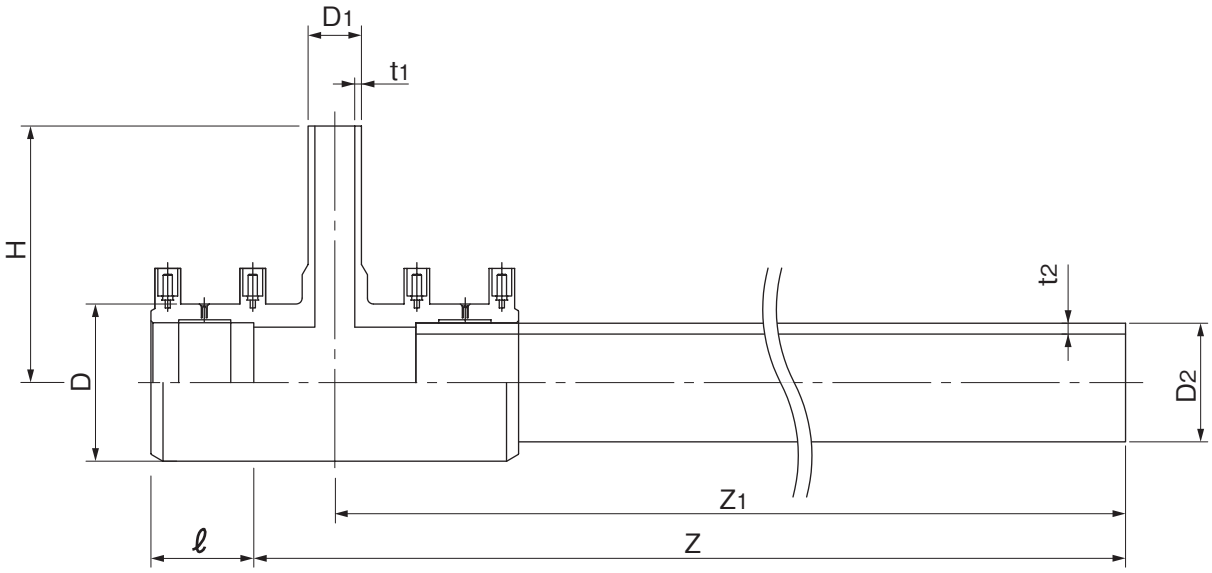
単位:mm

呼び径	受口外径 (D1)	管外径(D2)		受口内径(d1)		近似内径 (d2)	肉厚(t)		全長 (L)	受口長さ (ℓ)	有効長 (Z)		品番
	参考	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		基準寸法	許容差	参考	参考	基準寸法	許容差	
75	117	89.0	±0.30	89.70	±0.20	71.7	8.1	$^{+1.1}_{0}$	5065	65	5000	$^{+100}_{0}$	AWK755
100	147	114.0	±0.35	114.85	±0.25	91.9	10.4	$^{+1.3}_{0}$	5080	80			AWK1H5
150	205	165.0	±0.50	166.10	±0.30	133.3	15.0	$^{+1.7}_{0}$	5100	100			AWK1F5
200	266	216.0	±0.65	217.45	±0.35	174.4	19.7	$^{+2.2}_{0}$	5158	158			AWK2H5

（備考） 1）D2の許容差は平均外径の許容差を示す。
2）d1の許容差は電熱線部の平均内径の許容差を示す。

品名	エスロハイパーAW EF受口付直管	図番	SHAW-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF枝付片受直管

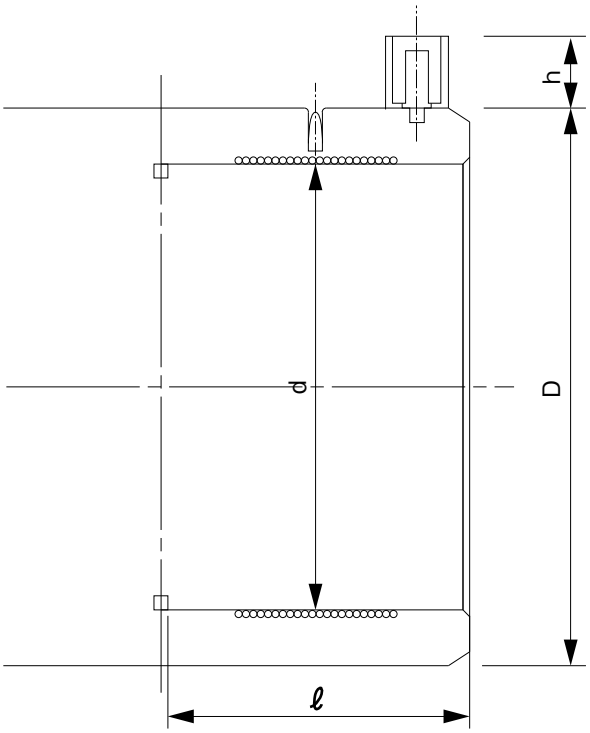


単位:mm

呼び径	D	D2	t2	Z	Z1	D1	t1	ℓ	H	品　番
25×20	47	34.0	3.4	3200	3160	27.0	3.4	42	112	AWE251
30×20	57	42.0	3.9	3200	3160	27.0	3.4	46	117	AWE302
30×25	57	42.0	3.9	3200	3160	34.0	3.4	46	117	AWE301
40×20	64	48.0	4.4	3200	3160	27.0	3.4	46	120	AWE403
40×25	64	48.0	4.4	3200	3160	34.0	3.4	46	120	AWE402
50×20	80	60.0	5.5	3200	3160	27.0	3.4	52	130	AWE504
50×25	80	60.0	5.5	3200	3160	34.0	3.4	52	130	AWE503
65×20	100	76.0	7.0	3200	3160	27.0	3.4	60	140	AWE655
65×25	100	76.0	7.0	3200	3160	34.0	3.4	60	140	AWE654
75×20	117	89.0	8.1	3200	3160	27.0	3.4	65	147	AWE756
75×25	117	89.0	8.1	3200	3160	34.0	3.4	65	147	AWE755

品名	エスロハイパーAW EF枝付片受直管	図番	SHAW-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 受口共通寸法



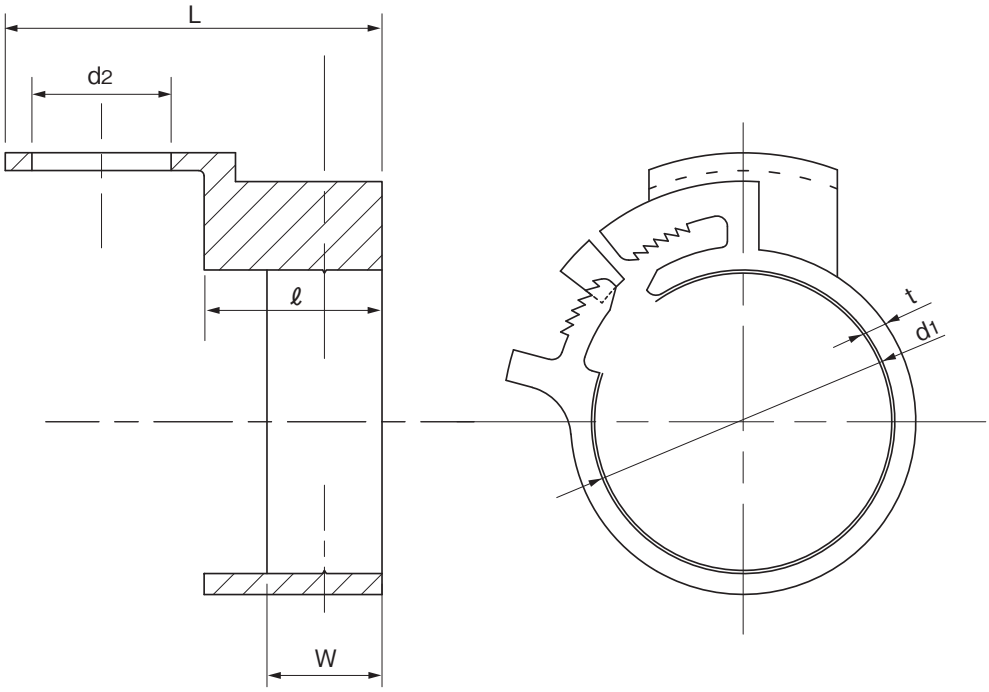
単位:mm

呼び径	受口内径 (d)	受口長さ (ℓ)(最大)	受口外径 (D)	ターミナル高さ (h)
20	27.35	46	40	18
25	34.40	48	47	18
30	42.40	51	57	18
40	48.40	54	64	18
50	60.50	58	80	18
65	76.60	63	100	18
75	89.70	73	117	18
100	114.85	85	147	18
125	140.95	93	184	18
150	166.10	135	205	18
200	217.45	170	268	18

(備考) 建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格
PWA002、PWA006による。

品名	エスロハイパーAW 受口共通寸法	図番	SHAW-04
作成日	2023.3.7	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW かんたんクランプ



単位:mm

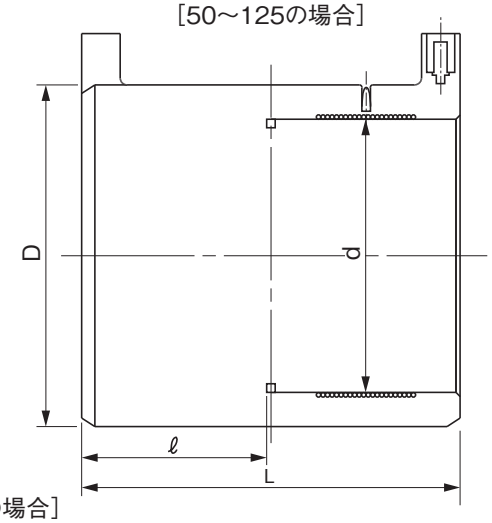
呼び径	d_1	d_2	t	W	ℓ	L	品　番
20	29.2	13.3	2	11	17	36	KCLMP20
25	36.4	13.3	2	11	17	36	KCLMP25
30	45.0	13.3	2	11	17	36	KCLMP30
40	50.8	13.3	2.5	12	19	38	KCLMP40
50	63.2	13.3	3	12	20	39	KCLMP50

（備考） 材質はポリアセタールとする。

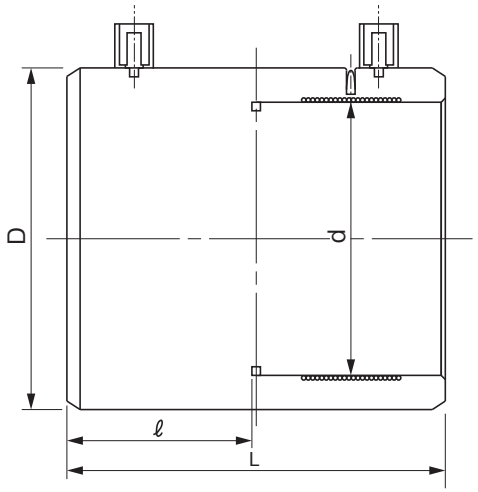
品名	エスロハイパーAW かんたんクランプ	図番	SHAWC-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFソケット

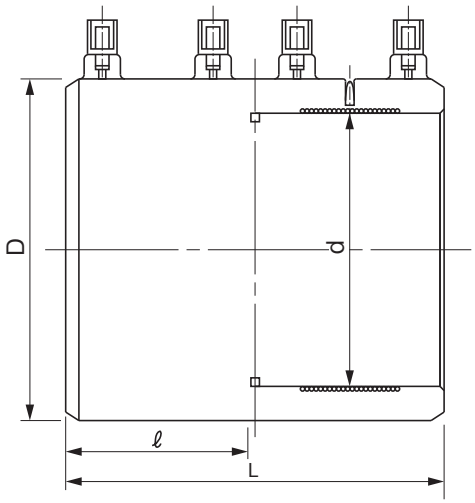
［50～125の場合］



［150の場合］



［200の場合］



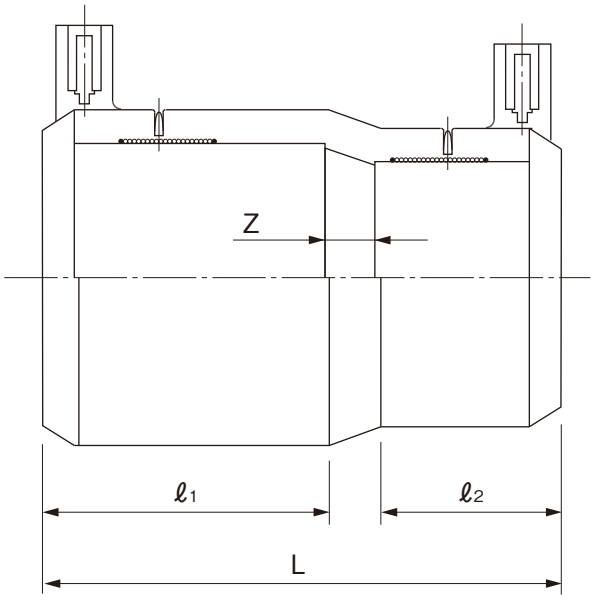
単位:mm

呼び径	受口外径 (D)	受口内径 (d)	L	受口長さ (ℓ)	品　番
20	40	27.35	82	40	KES20WK
25	47	34.40	86	42	KES25WK
30	57	42.40	94	46	KES30WK
40	64	48.40	95	46	KES40WK
50	80	60.50	107	52	KES50K
65	100	76.60	123	60	KES65
75	117	89.70	133	65	HES75N
100	147	114.85	160	80	HES1HN
125	184	140.95	183	90	HES1Q
150	205	166.10	204	100	HES1FN
200	268	217.45	280	140	HES2HI HES2HN

（備考） dの許容差は電熱線部の平均内径の許容差を示す。
※HES2HNは在庫がなくなり次第、HES2HIに切り替えとなります。

品名	エスロハイパーAW EFソケット	図番	SHAW-05
作成日	2024.2.2	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFレデューサ



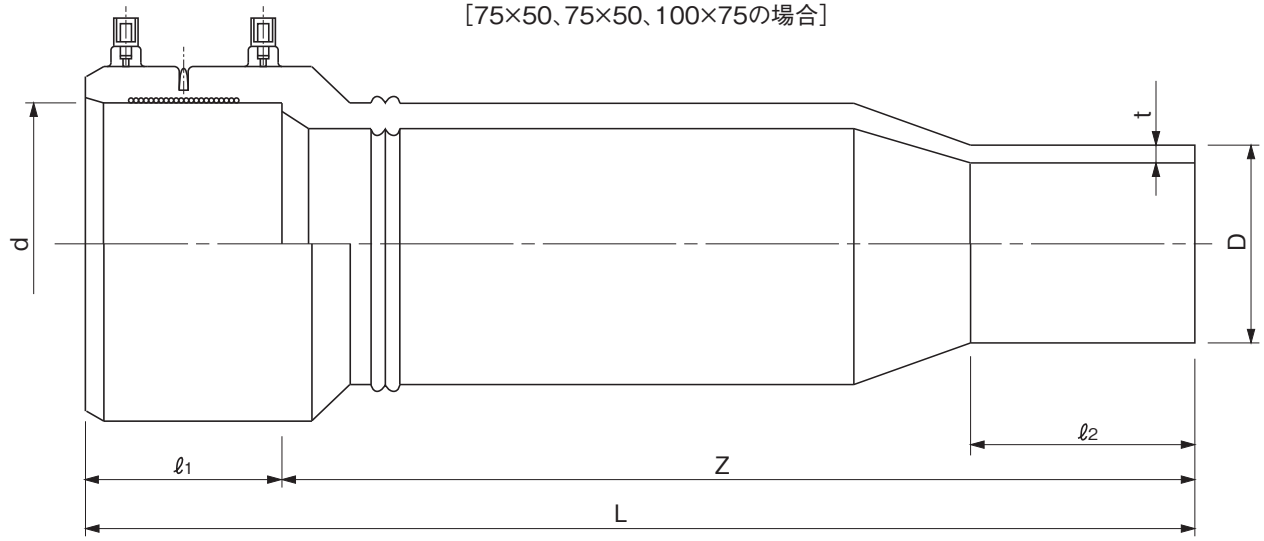
単位:mm

呼び径	L	ℓ1	ℓ2	Z	品　番
25×20	98	42	40	16	KRS251K
30×25	104	46	42	16	KRS301K
40×30	108	46	46	16	KRS401K
50×20	137	52	40	45	KRS504K
50×25	131	52	42	37	KRS503K
50×30	128	52	46	29	KRS502K
50×40	116	52	46	18	KRS501K

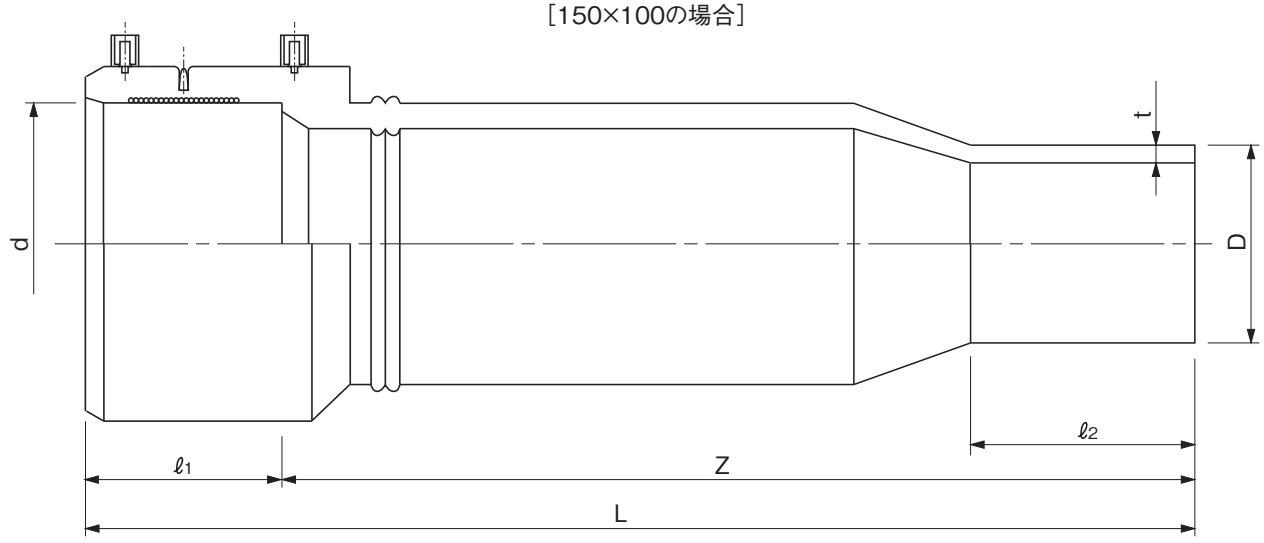
品名	エスロハイパーAW EFレデューサ		図番	SHAW-06
作成日	2026.7.23	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW EF片受レデューサ

［75×50、75×50、100×75の場合］



［150×100の場合］



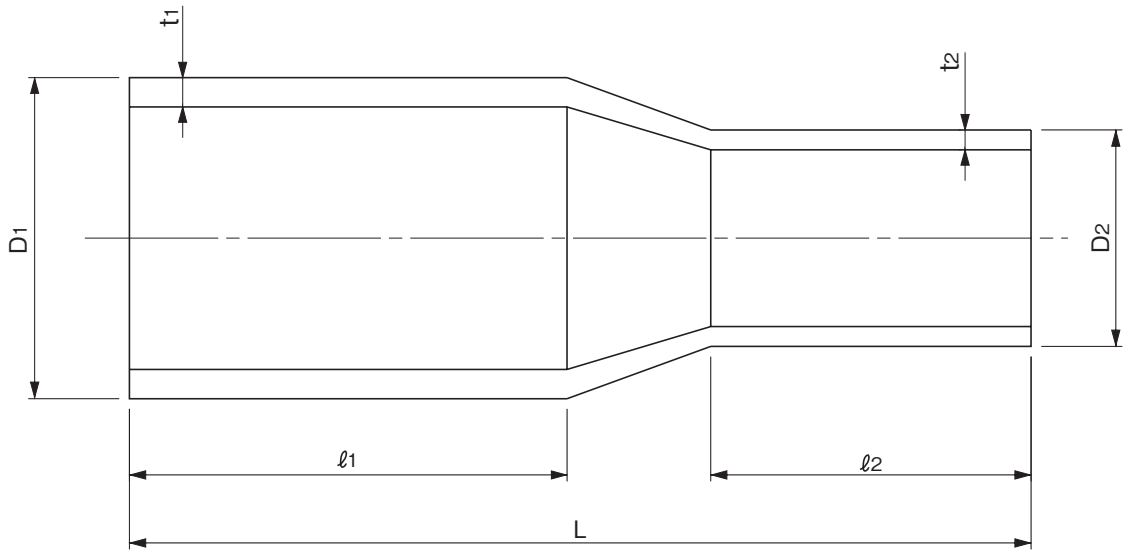
単位:mm

呼び径	D	d	t	L（参考）	ℓ_1	ℓ_2（参考）	Z	品　番
75×　50	60.0±0.20	89.70±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	365	65	85	300±15	HKRS752
100×　75	89.0±0.30	114.85±0.25	$8.1^{+1.1}_{0}$	490	80	100	410±21	HKRS1H1
150×100	114.0±0.35	166.10±0.30	$10.4^{+1.3}_{0}$	603	100	100	503±25	KRS1F2M
200×150	165.0±0.50	217.45±0.35	$15.0^{+1.7}_{0}$	779	158	135	621±30	KRS2H1N

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
　　2）dは電熱線部の平均内径を示す。

品名	エスロハイパーAW EF片受レデューサ	図番	SHAW-07
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW レデューサ



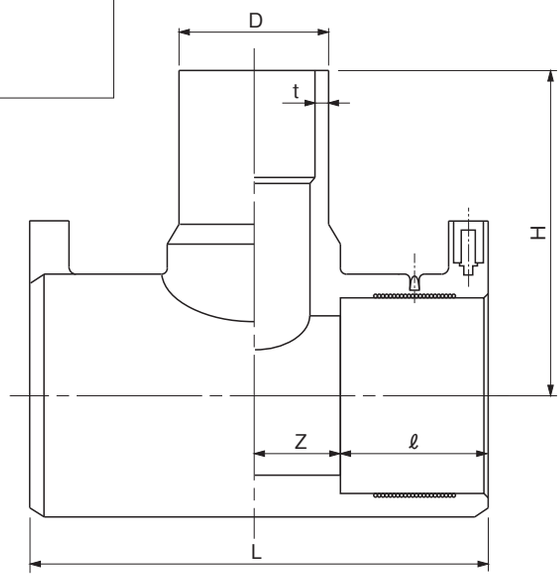
単位:mm

呼び径	D1	D2	t1	t2	L	ℓ1 (最小)	ℓ2 (最小)	品　番
30× 20	42.0±0.15	27.0±0.15	$3.9^{+0.6}_{0}$	$3.4^{+0.6}_{0}$	173±10	76	70	KSRS302
40× 20	48.0±0.15	27.0±0.15	$4.4^{+0.7}_{0}$	$3.4^{+0.6}_{0}$	185±10	76	70	KSRS403
40× 25	48.0±0.15	34.0±0.15	$4.4^{+0.7}_{0}$	$3.4^{+0.6}_{0}$	185±10	76	73	KSRS402
50× 20	60.0±0.20	27.0±0.15	$5.5^{+0.8}_{0}$	$3.4^{+0.6}_{0}$	208±10	89	70	KSRS504
50× 25	60.0±0.20	34.0±0.15	$5.5^{+0.8}_{0}$	$3.4^{+0.6}_{0}$	208±10	89	73	KSRS503
65× 50	76.0±0.25	60.0±0.20	$7.0^{+0.9}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	230±10	92	80	HSRS651
75× 50	89.0±0.30	60.0±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	250±10	92	80	HSRS752
75× 65	89.0±0.30	76.0±0.25	$8.1^{+1.1}_{0}$	$7.0^{+0.9}_{0}$	250±10	92	92	HSRS751
100× 75	114.0±0.35	89.0±0.30	$10.4^{+1.3}_{0}$	$8.1^{+1.1}_{0}$	340±10	105	100	HSRS1H1
125×100	140.0±0.40	114.0±0.35	$12.8^{+1.5}_{0}$	$10.4^{+1.3}_{0}$	410±15	140	115	HSRS1Q1
150×100	165.0±0.50	114.0±0.35	$15.0^{+1.7}_{0}$	$10.4^{+1.3}_{0}$	435±15	165	115	HSRS1F2
150×125	165.0±0.50	140.0±0.40	$15.0^{+0.5}_{0}$	$12.8^{+1.5}_{0}$	460±15	165	140	HSRS1F1
200×150	216.0±0.65	165.0±0.50	$19.7^{+2.2}_{0}$	$15.0^{+1.7}_{0}$	540±15	210	170	HSRS2H1

（備考）　D1、D2は外径を示す。

品名	エスロハイパーAW レデューサ	図番	SHAW-08
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFチーズ

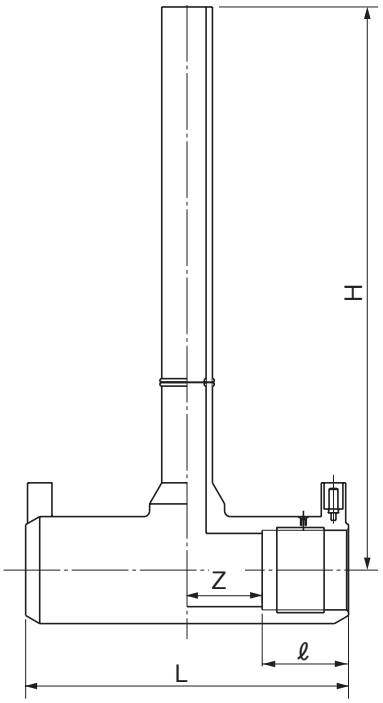


単位:mm

呼び径	D	t	L	ℓ	Z	H	品　番
20×20	27	3.4	110	40	15	110	KET20K
25×20	27	3.4	164	42	40	112	KET251K
25×25	34	3.4	114	44	13	99	KET25WK
30×20	27	3.4	172	46	40	117	KET302K
30×25	34	3.4	172	46	40	117	KET301K
30×30	42	3.9	140	51	19	115	KET30K
40×20	27	3.4	172	46	40	120	KET403K
40×25	34	3.4	172	46	40	120	KET402K
40×30	42	3.9	172	46	40	140	KET401K
40×40	48	4.4	172	46	40	140	KET40K
50×20	27	3.4	184	52	40	130	KET504K
50×25	34	3.4	184	52	40	130	KET503K
50×30	42	3.9	151	52	24	164	KET502K
50×40	48	4.4	171	52	33	143	KET501K
50×50	60	5.5	171	54	33	143	KET50WK
65×20	27	3.4	200	60	40	140	KET655
65×25	34	3.4	200	60	40	140	KET654
65×30	42	3.9	220	60	50	156	KET653
65×40	48	4.4	220	60	50	156	KET652
65×50	60	5.5	220	60	50	168	KET651
65×65	76	7.0	220	60	50	168	KET65
75×20	27	3.4	241	65	(54)	147	HET756
75×25	34	3.4	241	65	(54)	147	HET755
75×30	42	3.9	238	65	54	162	HET754
75×40	48	4.4	238	65	54	161	HET753
75×50	60	5.5	238	65	54	161	HET752N
75×65	76	7.0	238	65	54	180	HET751
75×75	89	8.1	238	65	54	181	HET75N
100×50	60	5.5	252	78	48	177	HET1H3N
100×65	76	7.0	254	80	47	195	HET1H2
100×75	89	8.1	252	78	48	196	HET1H1N
100×100	114	10.4	281	77	63	212	HET1HN

品名	エスロハイパーAW EFチーズ	図番	SHAW-09
作成日	2026.4.10	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFロング枝付チーズ



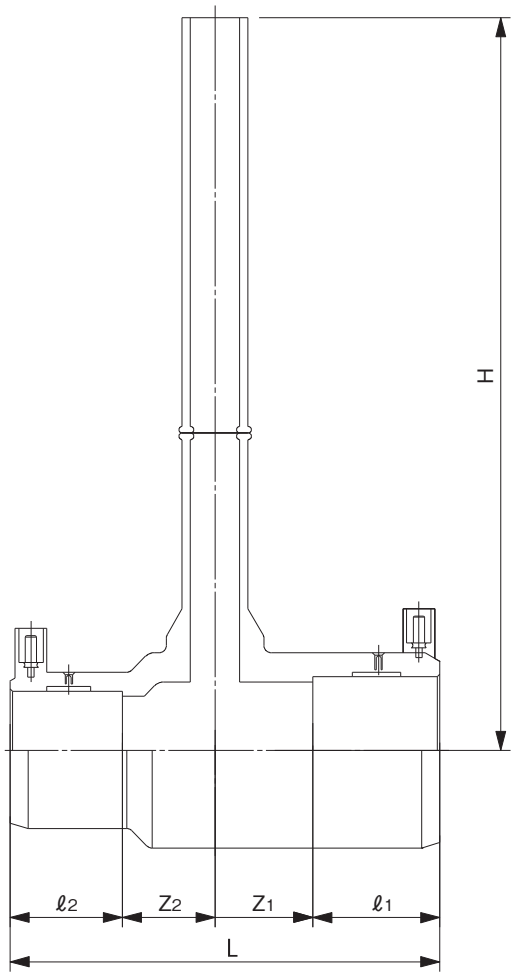
単位:mm

呼び径	L	ℓ	Z	H	品　番
25×20	164	42	40	300	KT251LK
30×20	172	46	40	300	KET32LK
40×20	172	46	40	300	KET43LK
40×25	172	46	40	300	KET42LK
50×20	184	52	40	300	KET54LK
50×25	184	52	40	300	KET53LK

（備考）1）枝管を現場切断することで長さ調整可能です。立て管の枝管分岐部などでご使用できます。
2）枝先端から140mmまで切断可能です。

品名	エスロハイパーAW EFロング枝付チーズ	図番	SHAW-44
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFロング枝付異径チーズ



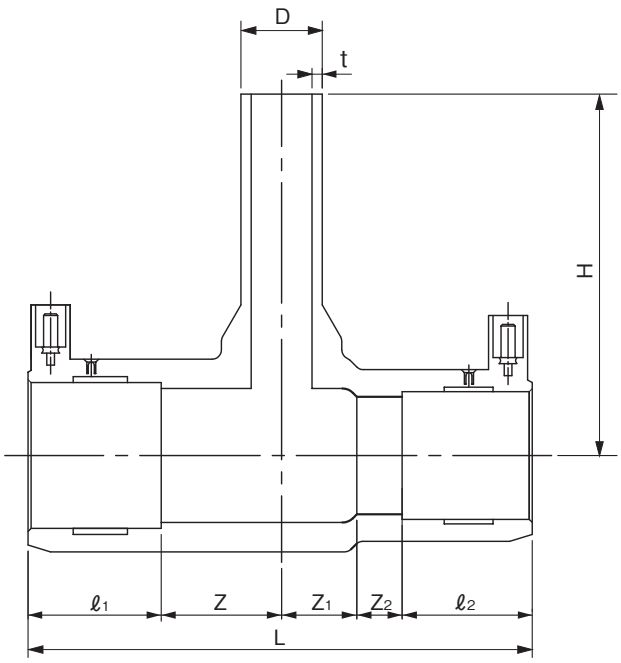
単位:mm

呼び径	L	径大側		径小側		H	品　番
		ℓ_1	Z_1	ℓ_2	Z_2		
30×25×20	166	46	40	42	40	300	KT312LK
40×30×20	166	46	40	46	36	300	KT413LK
50×40×20	176	52	40	46	38	300	KT514LK

（備考）1）枝管を現場切断することで長さ調整可能です。立て管の枝管分岐部などでご使用できます。
2）枝先端から140mmまで切断可能です。

品名	エスロハイパーAW EFロング枝付異径チーズ	図番	SHAW-45
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF異径チーズ



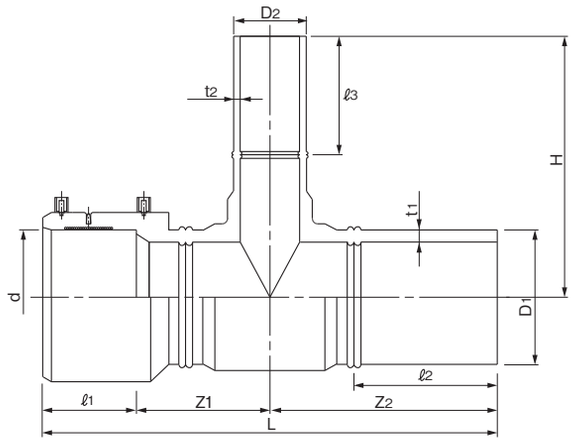
単位:mm

呼び径	L	ℓ1	ℓ2	Z	Z1	Z2	D	t	H	品　番
30×25×20	166	46	42	40	25	15	27	3.4	117	KET312K
40×30×20	166	46	46	40	21	15	27	3.4	120	KET413K
50×40×20	176	52	46	40	29	9	27	3.4	130	KET514K

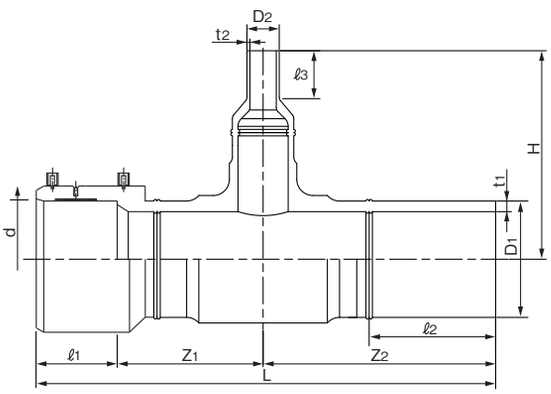
品名	エスロハイパーAW EF異径チーズ	図番	SHAW-09-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受チーズ

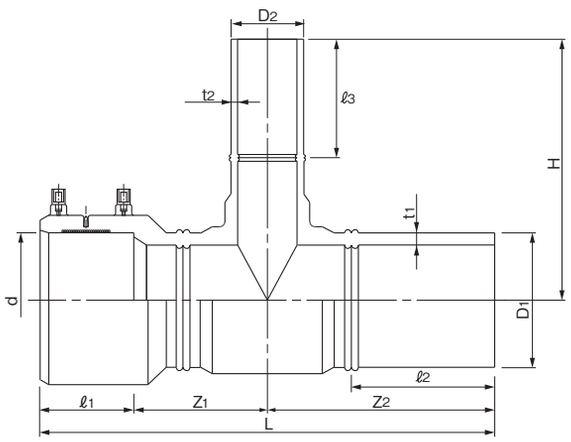
［150×75、150×100、150×125、150×150の場合］



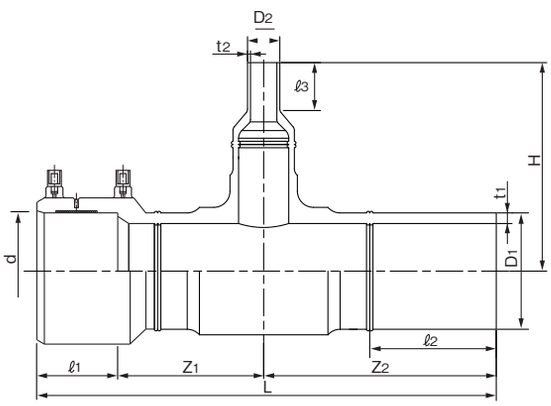
［150×50、150×65の場合］



［125×75、200×75、200×100、200×125、200×150、200×200の場合］



［125×50、125×65、200×50、200×65の場合］



単位:mm

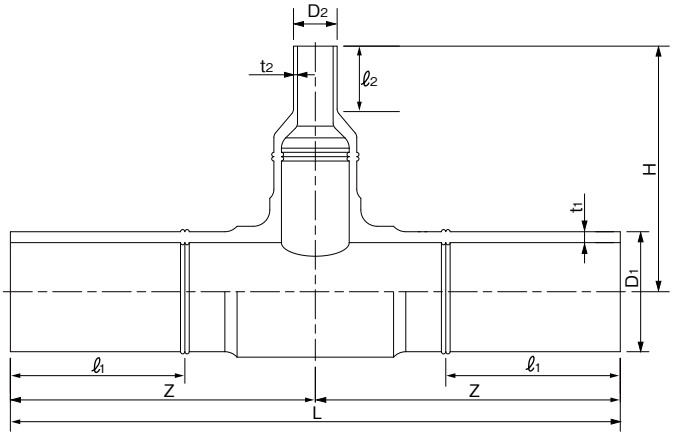
呼び径	D1	D2	d	t1	t2	L	ℓ1	ℓ2 (参考)	ℓ3 (参考)	Z1 (参考)	Z2 (参考)	H	品　番
125× 50	140.0±0.40	60.0±0.20	140.95±0.30	12.8 $^{+1.5}_{0}$	5.5 $^{+0.8}_{0}$	621±20	90	160	90	229	302	301±15	HKT1Q4
125× 65	140.0±0.40	76.0±0.25	140.95±0.30	12.8 $^{+1.5}_{0}$	7.0 $^{+0.9}_{0}$	621±20	90	160	116	229	302	327±15	HKT1Q3
125× 75	140.0±0.40	89.0±0.30	140.95±0.30	12.8 $^{+1.5}_{0}$	8.1 $^{+1.1}_{0}$	621±20	90	160	135	229	302	300±15	HKT1Q2
150× 50	165.0±0.50	60.0±0.20	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	5.5 $^{+0.8}_{0}$	717±38	100	195	90	247	370	327±10	HKT1F5
150× 65	165.0±0.50	76.0±0.25	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	7.0 $^{+0.9}_{0}$	717±38	100	195	116	247	370	353±10	HKT1F4
150× 75	165.0±0.50	89.0±0.30	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	8.1 $^{+1.1}_{0}$	717±35	100	195	135	247	370	308±15	HKT1F3M
150×100	165.0±0.50	114.0±0.35	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	10.4 $^{+1.3}_{0}$	717±35	100	195	150	247	370	330±16	HKT1F2M
150×125	165.0±0.50	140.0±0.40	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	12.8 $^{+1.5}_{0}$	723±41	100	195	160	249	374	330±15	HKT1F1
150×150	165.0±0.50	165.0±0.50	166.10±0.30	15.0 $^{+1.7}_{0}$	15.0 $^{+1.7}_{0}$	717±35	100	195	195	247	370	370±18	HKT1FM
200× 50	216.0±0.65	60.0±0.20	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	5.5 $^{+0.8}_{0}$	864±41	158	230	90	281	425	377±19	HKT2H6
200× 65	216.0±0.65	76.0±0.25	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	7.0 $^{+0.9}_{0}$	864±41	158	230	116	281	425	403±19	HKT2H5
200× 75	216.0±0.65	89.0±0.30	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	8.1 $^{+1.1}_{0}$	836±41	158	230	135	267	411	362±18	HKT2H4N
200×100	216.0±0.65	114.0±0.35	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	10.4 $^{+1.3}_{0}$	864±61	158	230	150	281	425	380±19	HKT2H3N
200×125	216.0±0.65	140.0±0.40	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	12.8 $^{+1.5}_{0}$	944±45	158	230	160	319	468	410±20	HKT2H2
200×150	216.0±0.65	165.0±0.50	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	15.0 $^{+1.7}_{0}$	910±45	158	230	195	299	453	440±22	HKT2H1N
200×200	216.0±0.65	216.0±0.65	217.45±0.35	19.7 $^{+2.2}_{0}$	19.7 $^{+2.2}_{0}$	976±48	158	230	230	337	481	481±24	HKT2HN

（備考）　1）D1、D2は平均外径を示す。
　　2）dは電熱線部の平均内径を示す。

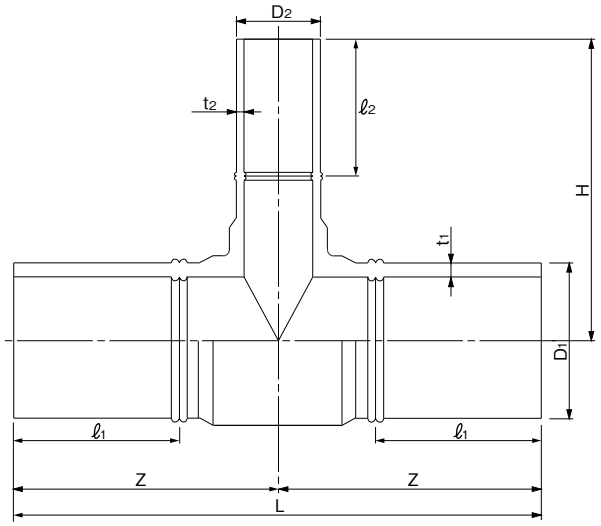
品名	エスロハイパーAW EF片受チーズ	図番	SHAW-10
作成日	2026.6.16	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW SPチーズ

［125×50-65の場合］



［125×100-125、150×75-150、200×75-200の場合］



単位:mm

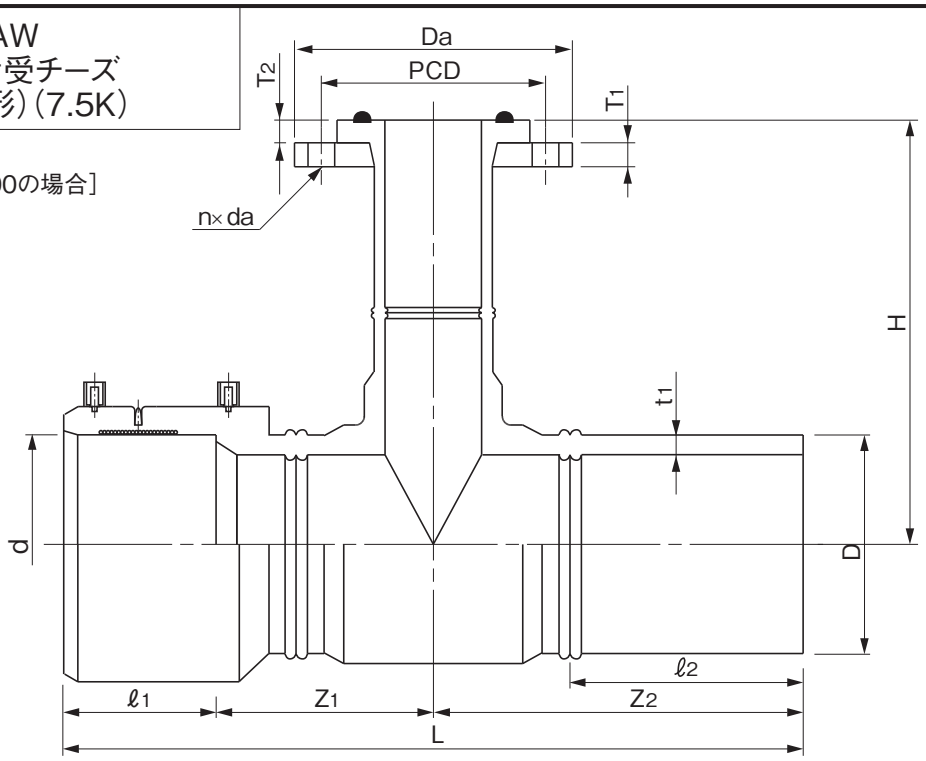
呼び径	D1	D2	L	ℓ1 (参考)	ℓ2 (参考)	Z (参考)	t1	t2	H	品　番
125× 50	140.0±0.40	60.0±0.20	604±20	160	90	302	$12.8^{+1.5}_{0}$	$5.5^{+0.8}_{0}$	301±15	HSPT1Q4
125× 65	140.0±0.40	76.0±0.25	604±20	160	116	302	$12.8^{+1.5}_{0}$	$7.0^{+0.9}_{0}$	327±15	HSPT1Q3
125×100	140.0±0.40	114.0±0.35	604±20	160	150	302	$12.8^{+1.5}_{0}$	$10.4^{+1.3}_{0}$	310±15	HSPT1Q1
125×125	140.0±0.40	140.0±0.40	604±20	160	160	302	$12.8^{+1.5}_{0}$	$12.8^{+1.5}_{0}$	320±15	HSPT1Q
150× 75	165.0±0.50	89.0±0.30	828±41	195	135	414	$15.0^{+1.7}_{0}$	$8.1^{+1.7}_{0}$	308±15	HSPT1F3
150×100	165.0±0.50	114.0±0.35	828±41	195	150	414	$15.0^{+1.7}_{0}$	$10.4^{+1.3}_{0}$	330±16	HSPT1F2
150×150	165.0±0.50	165.0±0.50	828±41	195	195	414	$15.0^{+1.7}_{0}$	$15.0^{+1.7}_{0}$	370±18	HSPT1F
200× 75	216.0±0.65	89.0±0.30	840±42	230	135	420	$19.7^{+2.2}_{0}$	$8.1^{+1.1}_{0}$	362±18	HSPT2H4
200×100	216.0±0.65	114.0±0.35	850±45	230	150	425	$19.7^{+2.2}_{0}$	$10.4^{+1.3}_{0}$	380±19	HSPT2H3
200×150	216.0±0.65	165.0±0.50	906±45	230	195	453	$19.7^{+2.2}_{0}$	$15.0^{+1.7}_{0}$	440±22	HSPT2H1
200×200	216.0±0.65	216.0±0.65	962±50	230	230	481	$19.7^{+2.2}_{0}$	$19.7^{+2.2}_{0}$	481±24	HSPT2H

（備考）D1、D2は平均外径を示す。

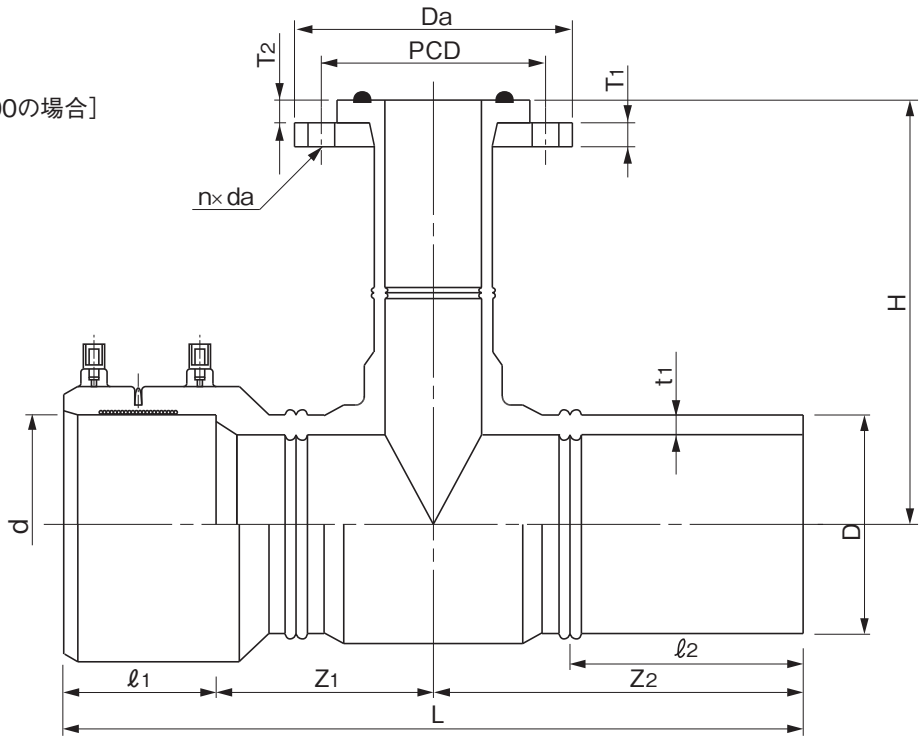
品名	エスロハイパーAW SPチーズ	図番	SHAW-11
作成日	2025.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (G形:グルーブ形)(7.5K)

[150×75、150×100の場合]



[200×75、200×100の場合]



単位:mm

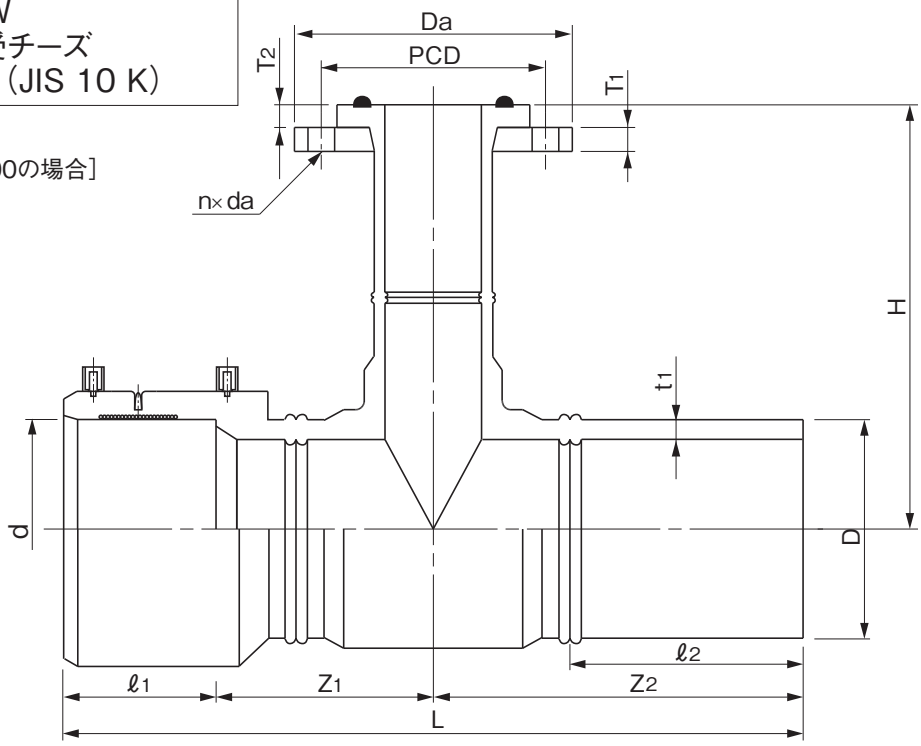
呼び径	D	d	t1	L	Z1 (参考)	Z2 (参考)	ℓ1	ℓ2 (参考)	H	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	品番
150× 75	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	258±13	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HF1F3M
150×100	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	275±13	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HF1F2M
200× 75	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	836±41	267	411	158	230	312±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT2H4
200×100	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	864±41	281	425	158	230	325±16	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HFT2H3

(備考) 1)Dは平均外径を示す。
2)dは電熱線部の平均内径を示す。
3)フランジの基本形状・寸法は
JIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kの
フランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4)フランジの材質はSUS304とする。
5)止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

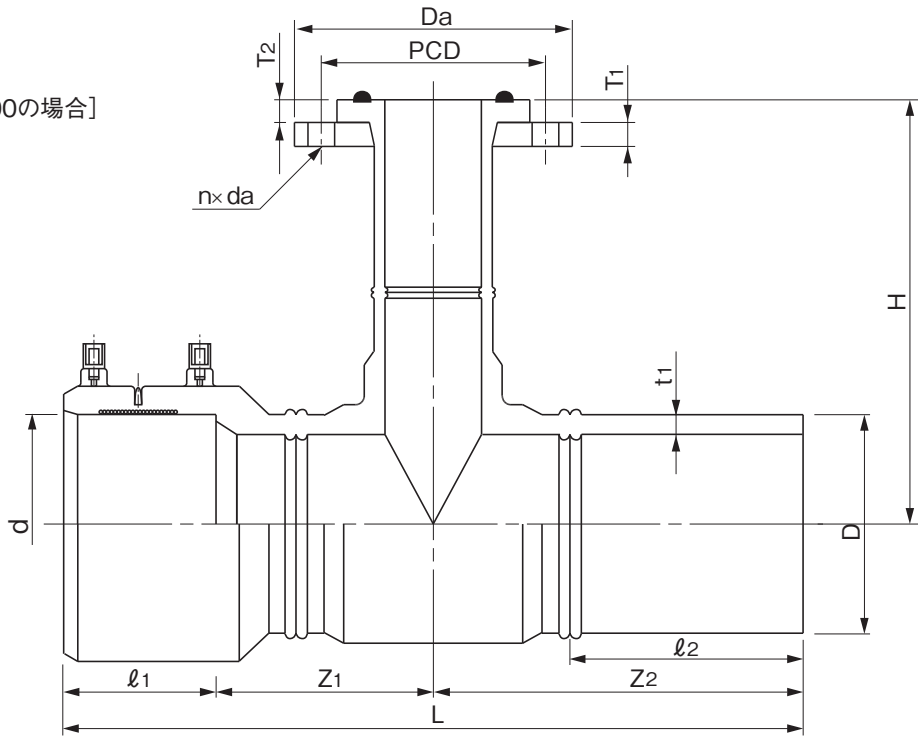
品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (G形:グルーブ形)(7.5K)	図番	SHAW-12-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (G形:グルーブ形)(JIS 10 K)

［150×75、150×100の場合］



［200×75、200×100の場合］



単位:mm

呼び径	D	d	t_1	L	Z_1 (参考)	Z_2 (参考)	ℓ_1	ℓ_2 (参考)	H	Da (参考)	T_1	T_2 (参考)	PCD	n	da	品　番
150× 75	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	258±13	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HF1F3MJ
150×100	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	275±13	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HF1F2MJ
200× 75	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	836±41	267	411	158	230	312±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT2H4J
200×100	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	864±41	281	425	158	230	325±16	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HFT2H3J

(備考) 1) Dは平均外径を示す。
2) dは電熱線部の平均内径を示す。
3) フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
4) フランジの材質はSUS304とする。
5) 止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

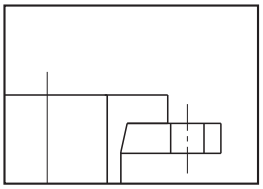
品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (G形:グルーブ形)(JIS 10 K)	図番	SHAW-12-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (F形:フラット形)(7.5K)

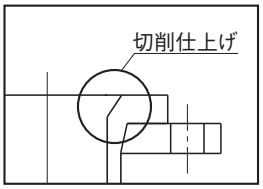
［150×75、150×100の場合］

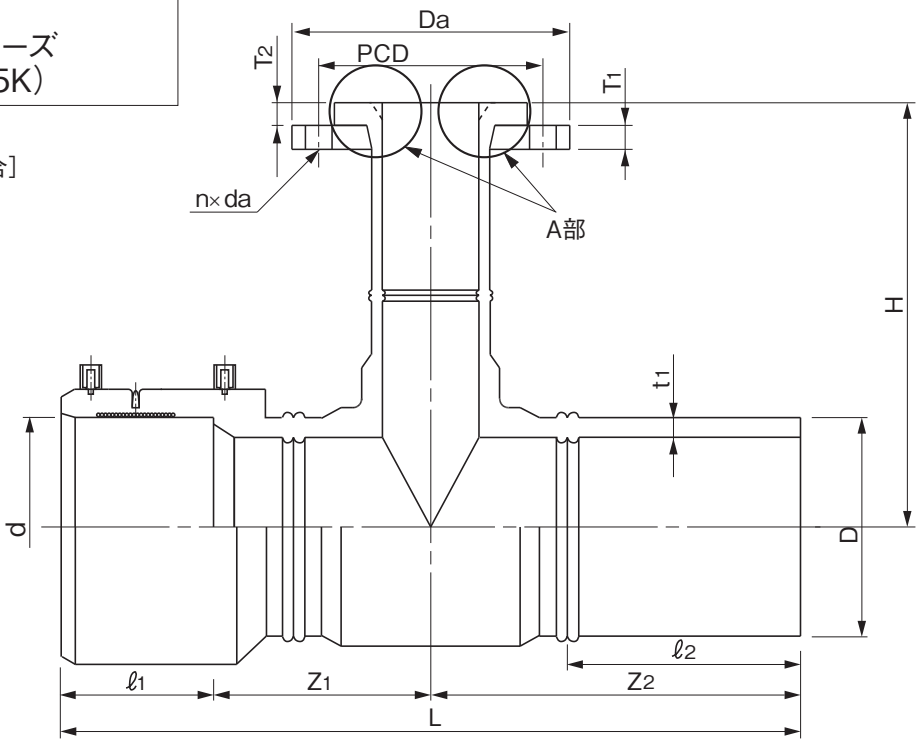
A部詳細図

呼び径 150×75 の場合



呼び径 150×100 の場合

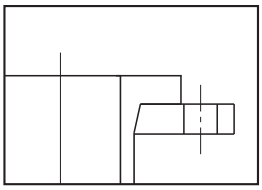




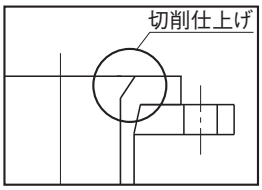
［200×75、200×100の場合］

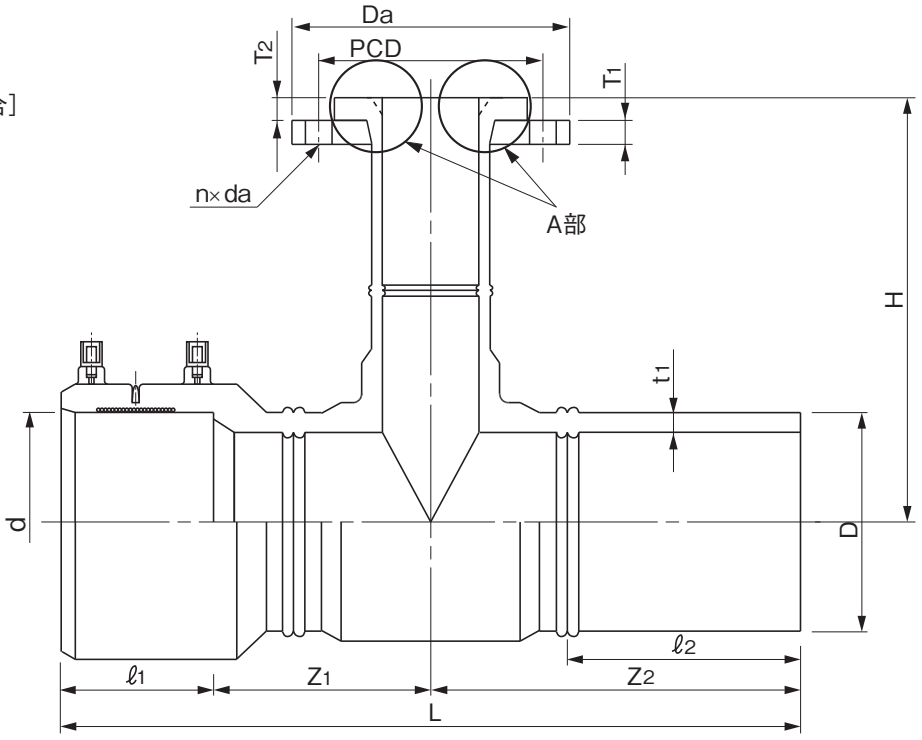
A部詳細図

呼び径 200×75 の場合



呼び径 200×100 の場合





単位:mm

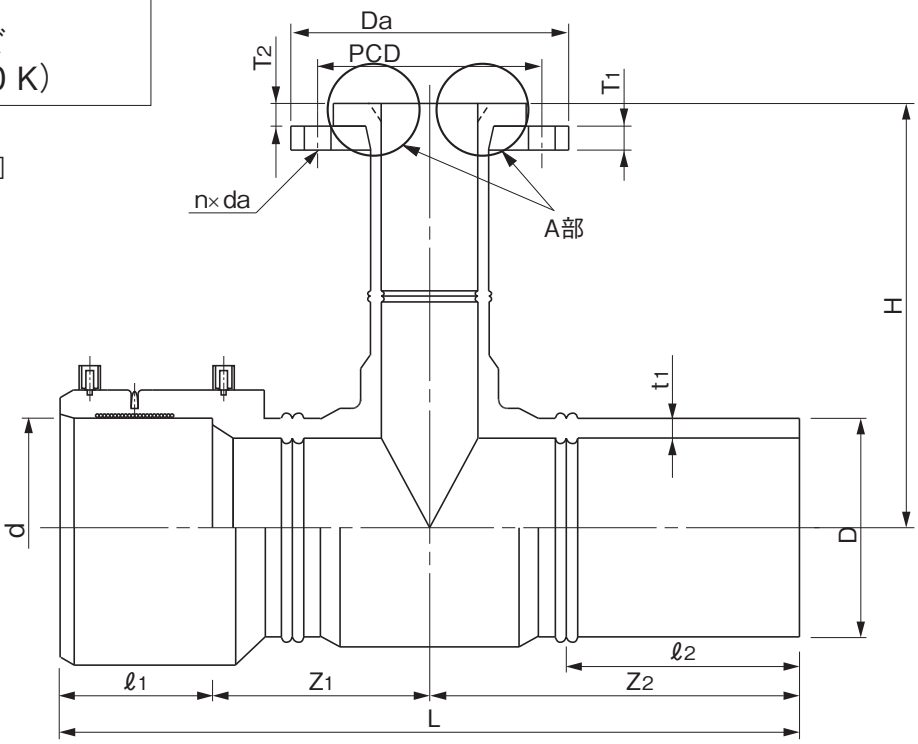
呼び径	D	d	t_1	L	Z_1 (参考)	Z_2 (参考)	ℓ_1	ℓ_2 (参考)	H	Da (参考)	T_1	T_2 (参考)	PCD	n	da	品番
150× 75	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	258±13	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HF1F3MR
150×100	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	275±13	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HF1F2MR
200× 75	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	836±41	267	411	158	230	312±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT2H4R
200×100	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	864±41	281	425	158	230	325±16	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HFT2H3R

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ (F形:フラット形)(7.5K)	図番	SHAW-12-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

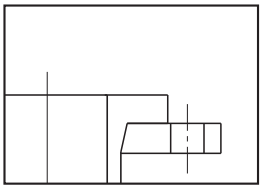
品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）

［150×75、150×100の場合］

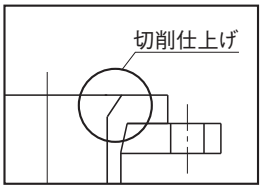


A部詳細図

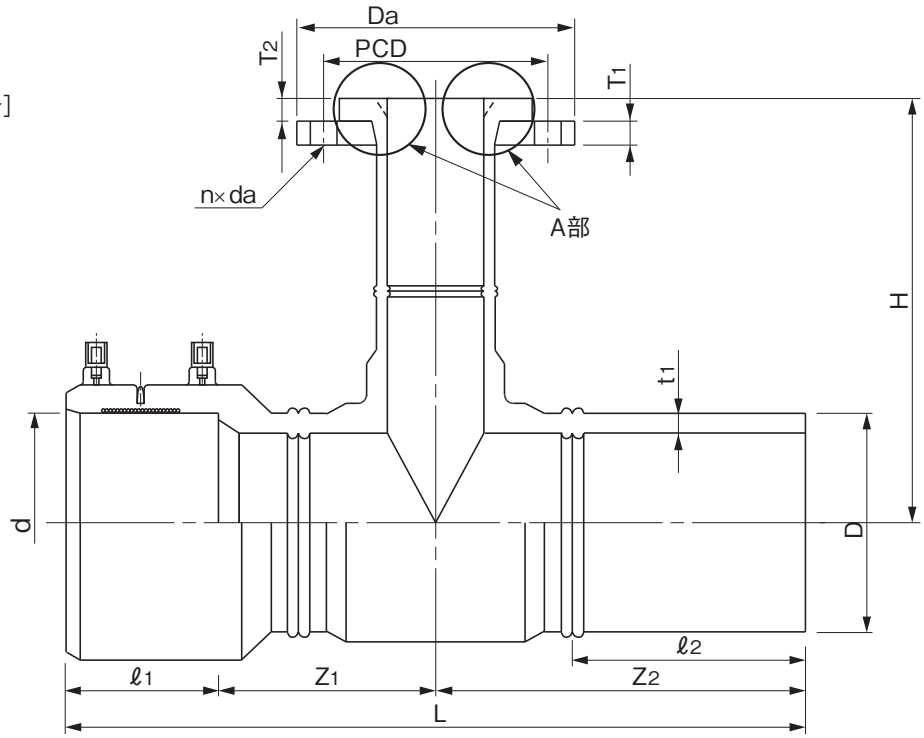
呼び径 150×75 の場合



呼び径 150×100 の場合

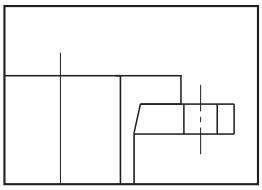


［200×75、200×100の場合］

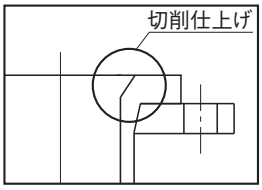


A部詳細図

呼び径 200×75 の場合



呼び径 200×100 の場合



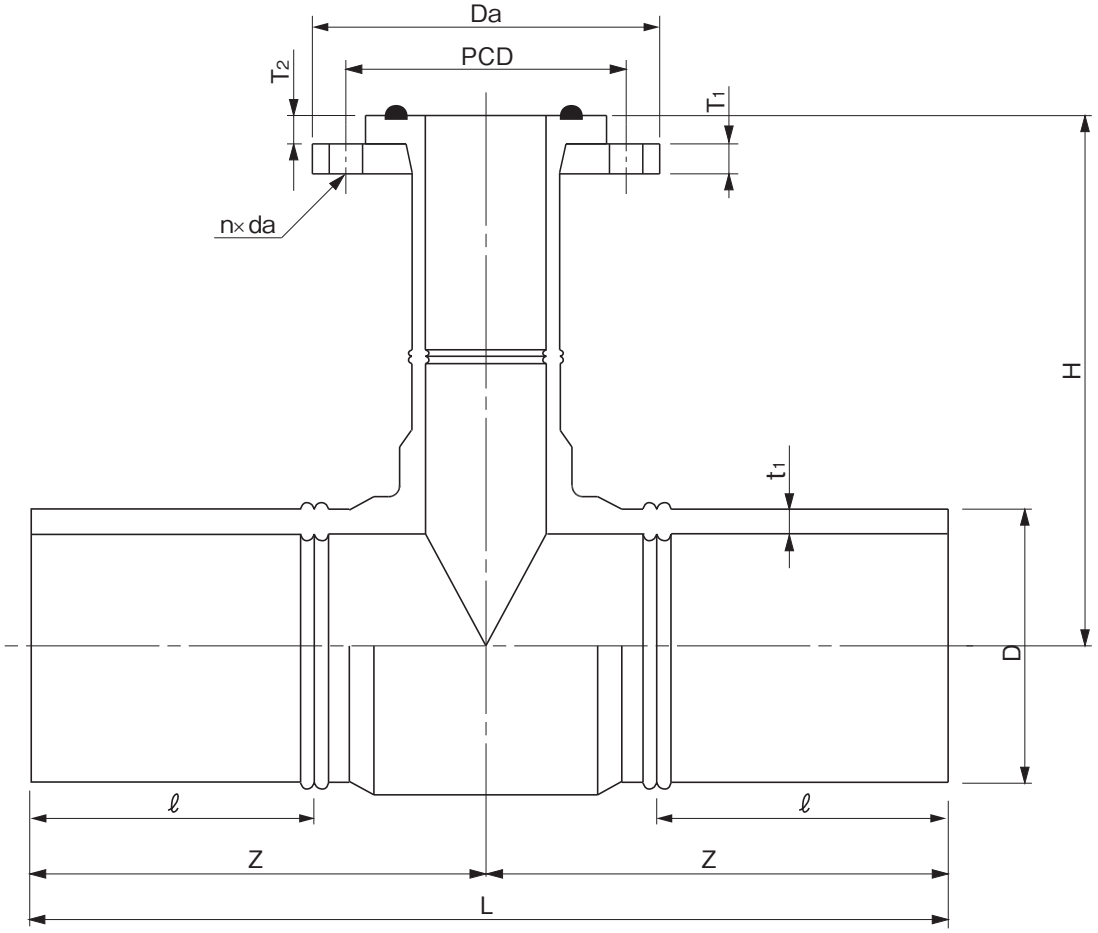
単位:mm

呼び径	D	d	t1	L	Z1（参考）	Z2（参考）	ℓ1	ℓ2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品番
150× 75	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	258±13	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HF1F3MT
150×100	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	717±35	247	370	100	195	275±13	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HF1F2MT
200× 75	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	836±41	267	411	158	230	312±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT2H4S
200×100	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	864±41	281	425	158	230	325±16	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HFT2H3S

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
4）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW フランジ付EF片受チーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-12-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ (G形:グルーブ形)(7.5K)



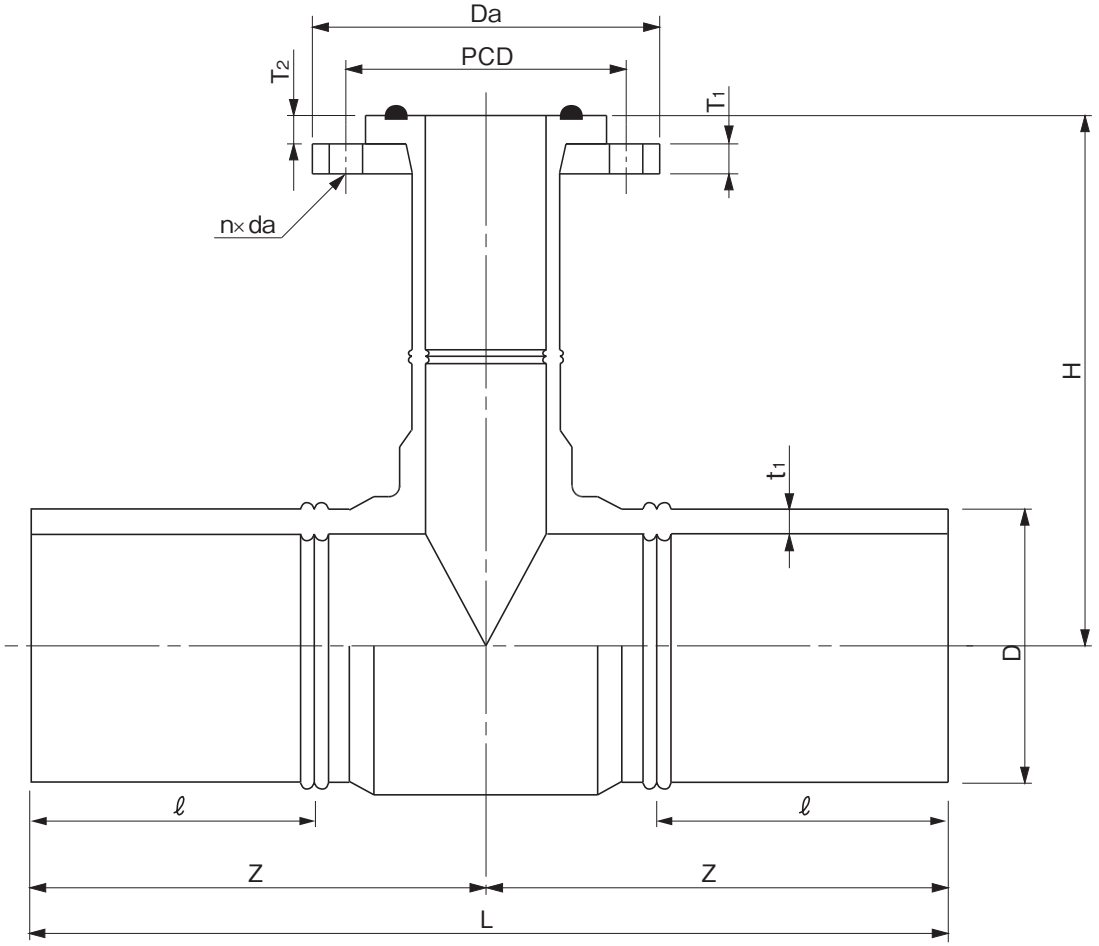
単位:mm

呼び径	D1	t1	L	ℓ (参考)	Z (参考)	H	Da (参考)	T1 (参考)	T2 (参考)	PCD	n	da	品 番
75× 75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	502±25	135	251	201±11	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT75
100× 75	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	560±25	150	280	225±12	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT1H1
100×100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	550±30	150	275	220±12	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT1HN
150× 75	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	258±13	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT1F3
150×100	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	275±13	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT1F2
200× 75	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	840±42	230	420	312±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT2H4
200×100	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	850±45	230	425	325±16	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT2H3

(備考) 1)Dは平均外径を示す。
2)フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3)フランジの材質はSUS304とする。
4)止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ (G形:グルーブ形)(7.5K)	図番	SHAW-13-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）



単位:mm

呼び径	D1	t1	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	Da（参考）	T1（参考）	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75× 75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	502±25	135	251	201±11	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT75J
100× 75	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	560±25	150	280	225±12	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT1H1J
100×100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	550±30	150	275	220±12	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT1HJ
150× 75	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	258±13	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT1F3J
150×100	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	275±13	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT1F2J
200× 75	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	840±42	230	420	312±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT2H4J
200×100	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	850±45	230	425	325±16	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT2H3J

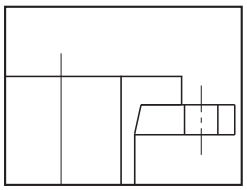
（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-13-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

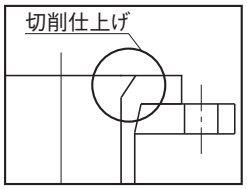
品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （F形:フラット形）（7.5K）

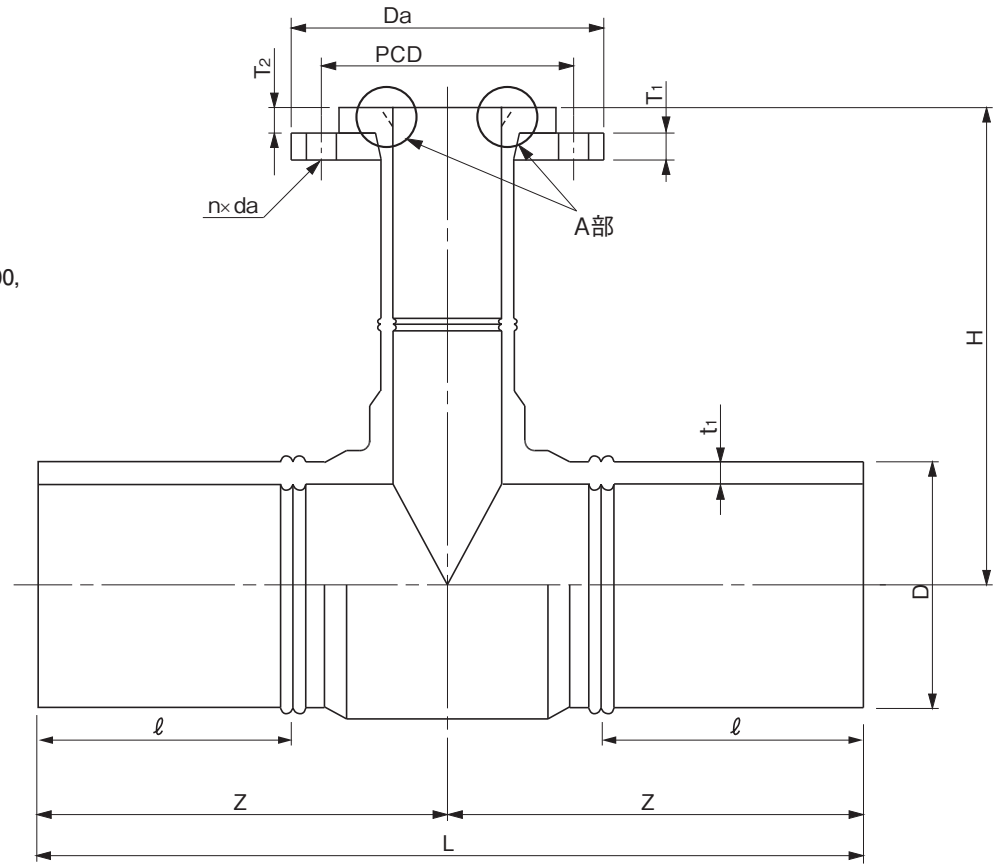
A部詳細図

呼び径 75×75, 100×75,
150×75, 200×75 の場合



呼び径 100×100, 150×100,
200×100 の場合





単位:mm

呼び径	D1	t1	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	Da（参考）	T1（参考）	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75×　75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	502±25	135	251	201±11	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT75R
100×　75	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	560±25	150	280	225±12	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT1H1R
100×100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	550±30	150	275	220±12	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT1HR
150×　75	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	258±13	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT1F3R
150×100	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	275±13	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT1F2R
200×　75	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	840±42	230	420	312±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	SFT2H4R
200×100	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	850±45	230	425	325±16	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	SFT2H3R

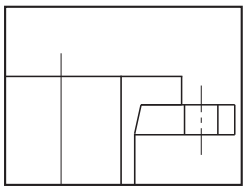
（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （F形:フラット形）（7.5K）	図番	SHAW-13-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

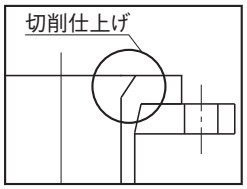
品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）

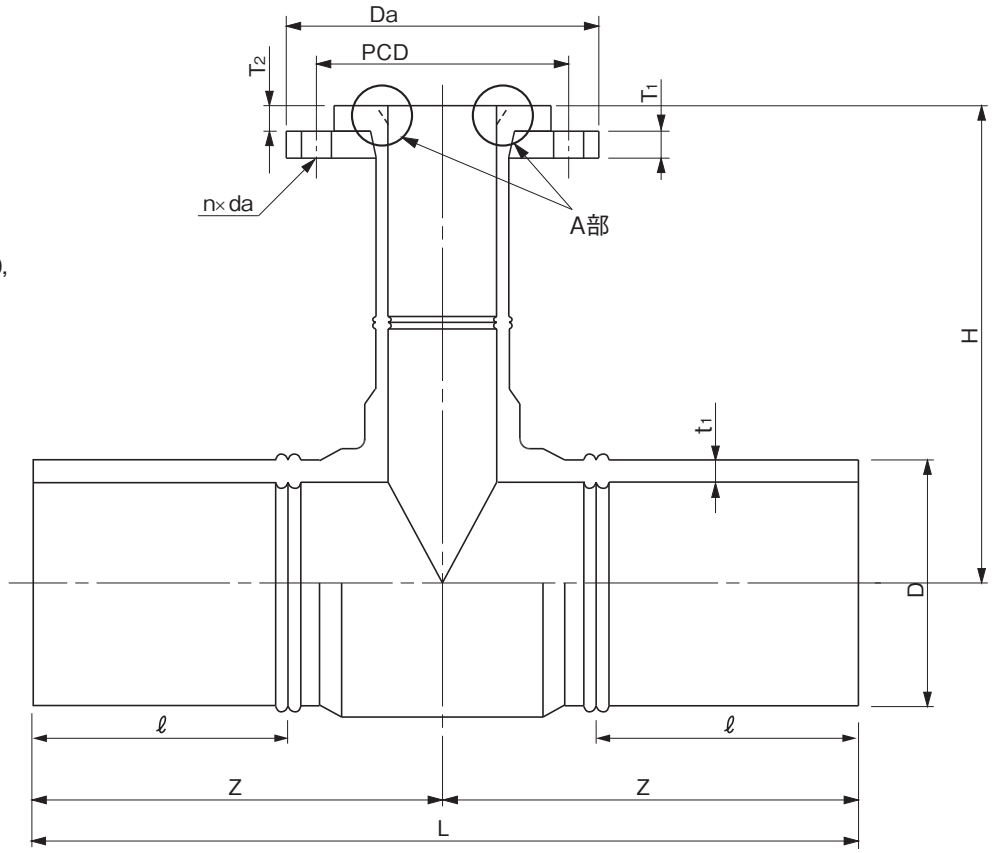
A部詳細図

呼び径 75×75, 100×75, 150×75, 200×75 の場合



呼び径 100×100, 150×100, 200×100 の場合





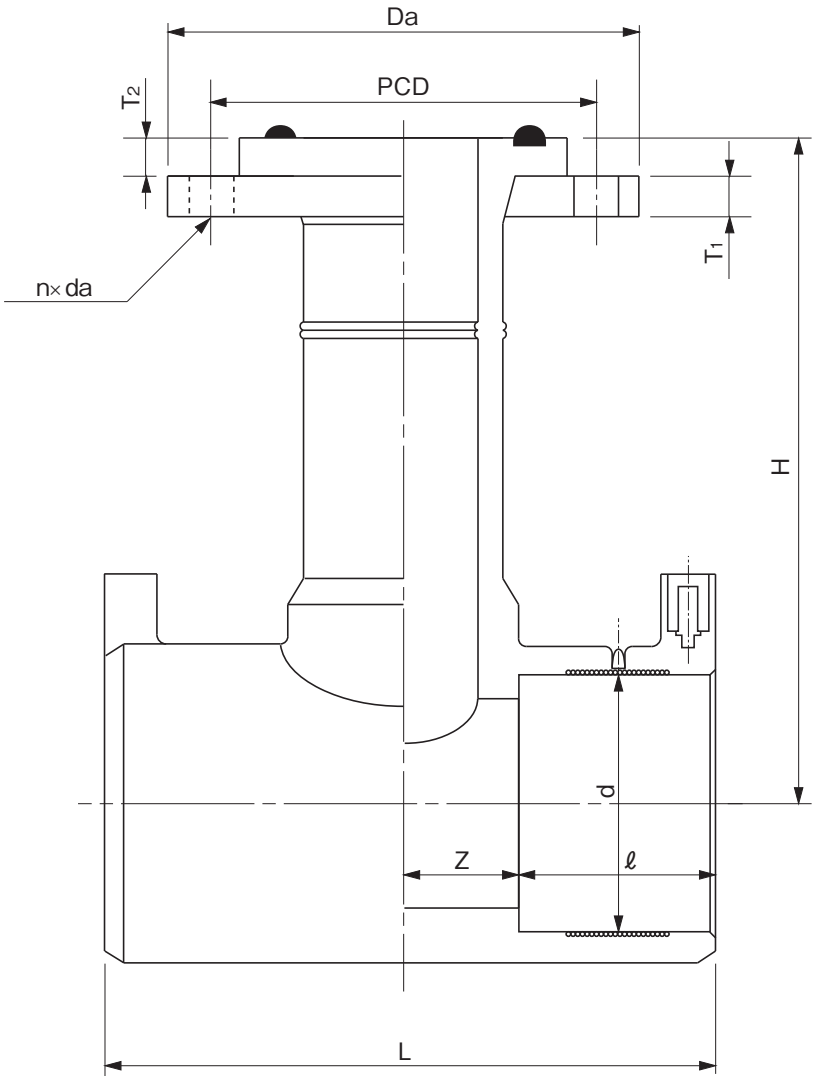
単位:mm

呼び径	D1	t1	L	ℓ（参考）	Z（参考）	H	Da（参考）	T1（参考）	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75×　75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	502±25	135	251	201±11	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT75T
100×　75	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	560±25	150	280	225±12	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT1H1T
100×100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	550±30	150	275	220±12	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT1HT
150×　75	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	258±13	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT1F3T
150×100	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	828±41	195	414	275±13	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT1F2T
200×　75	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	840±42	230	420	312±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	SFT2H4T
200×100	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	850±45	230	425	325±16	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	SFT2H3T

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW SPフランジ付チーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-13-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （G形:グルーブ形）（7.5K）



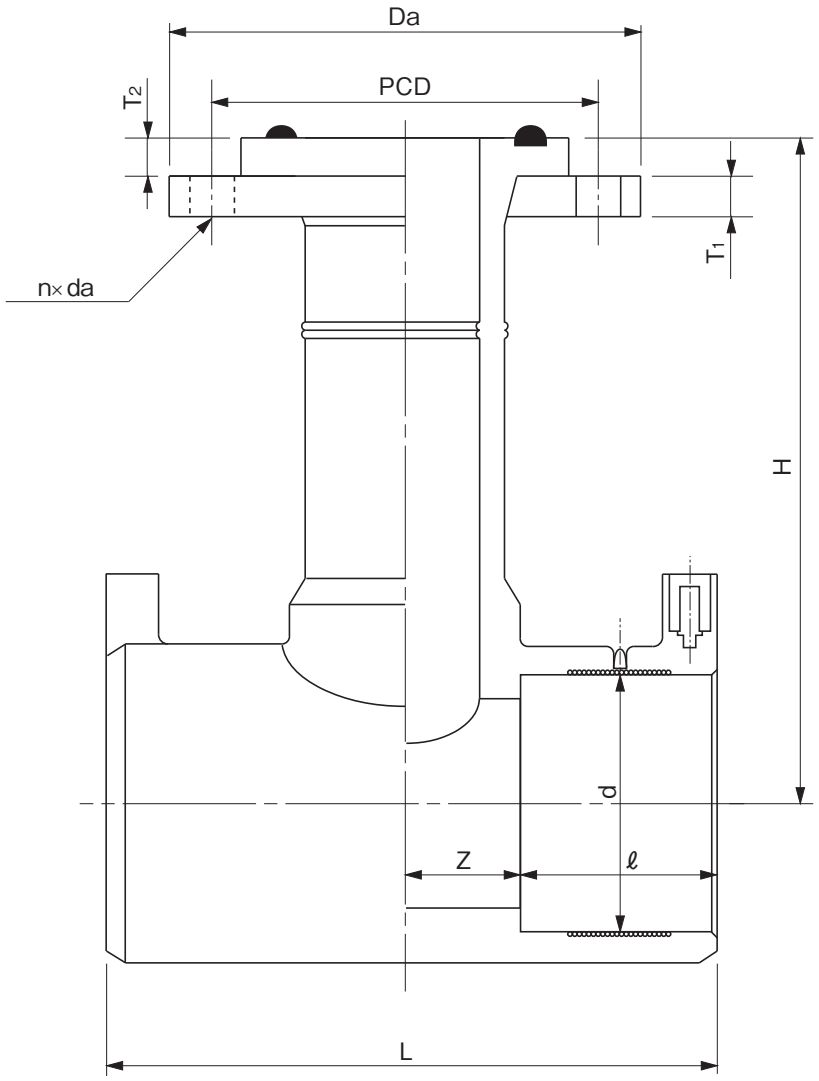
単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75× 75	89.70±0.20	238±4	65	54	255±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT75
100× 75	114.85±0.25	252±5	80	48	270±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT1H1
100×100	114.85±0.25	281±6	80	63	295±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HFT1H

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （G形:グルーブ形）（7.5K）	図番	SHAW-14-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）



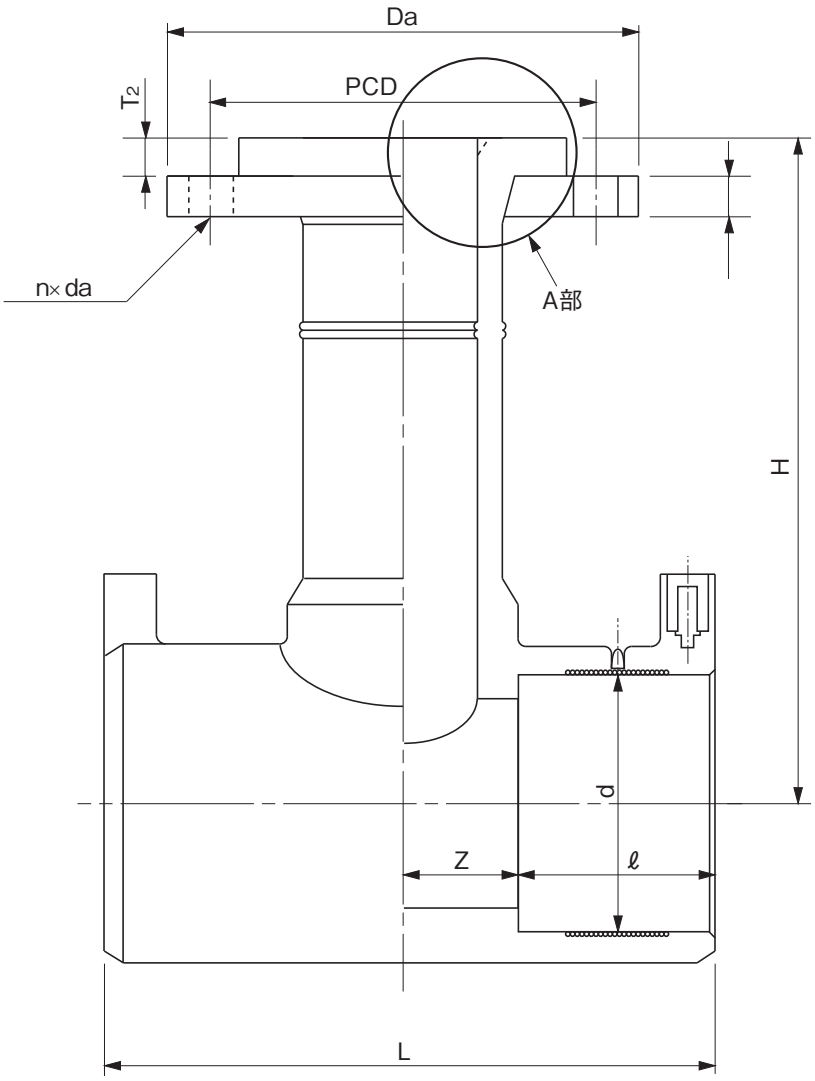
単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75× 75	89.70±0.20	238±4	65	54	255±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT75J
100× 75	114.85±0.25	252±5	80	48	270±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT1H1J
100×100	114.85±0.25	281±6	80	63	295±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HFT1HJ

（備考）　1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

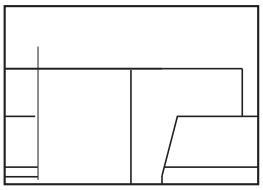
品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-14-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （F形:フラット形）（7.5K）

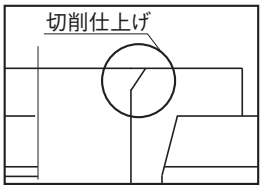


A部詳細図

呼び径 75×75, 100×75 の場合



呼び径 100×100 の場合



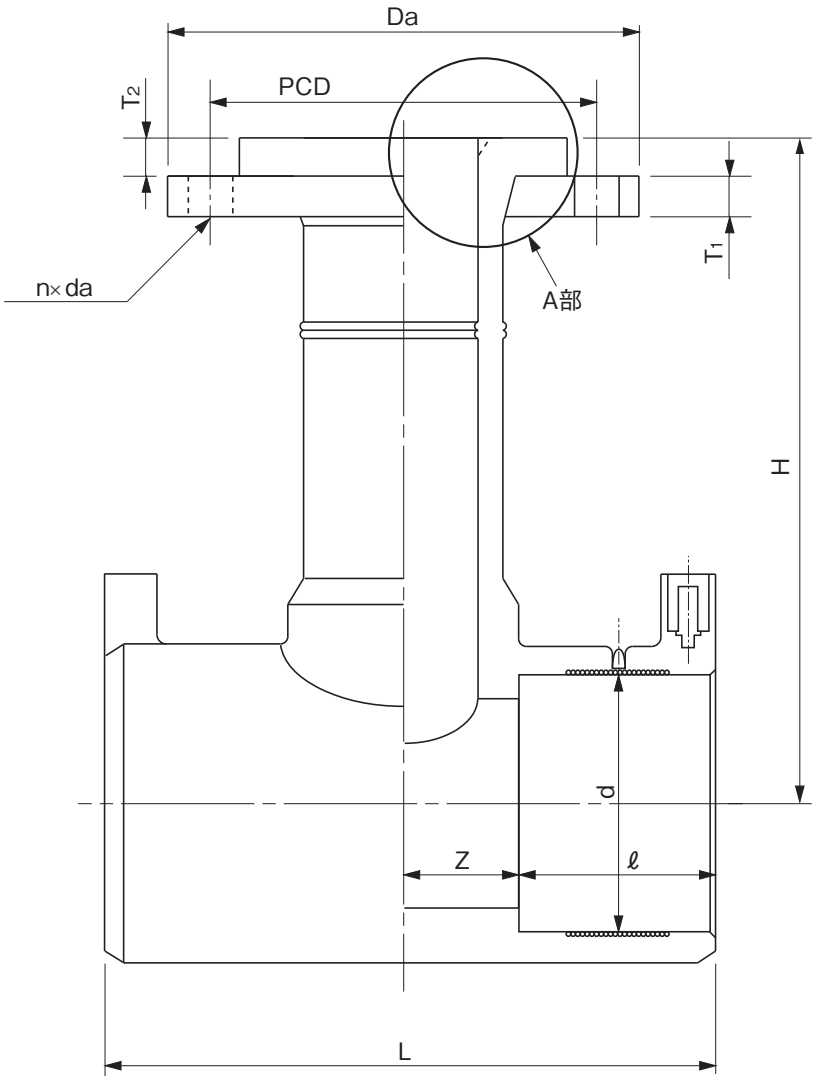
単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75× 75	89.70±0.20	238±4	65	54	255±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT75R
100× 75	114.85±0.25	252±5	80	48	270±15	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFT1H1R
100×100	114.85±0.25	281±6	80	63	295±15	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HFT1HR

（備考）　1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。

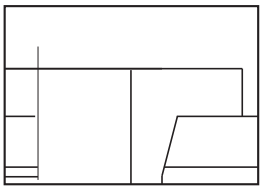
品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （F形:フラット形）（7.5K）	図番	SHAW-14-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）

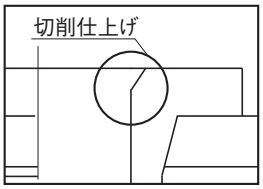


A部詳細図

呼び径 75×75, 100×75 の場合



呼び径 100×100 の場合



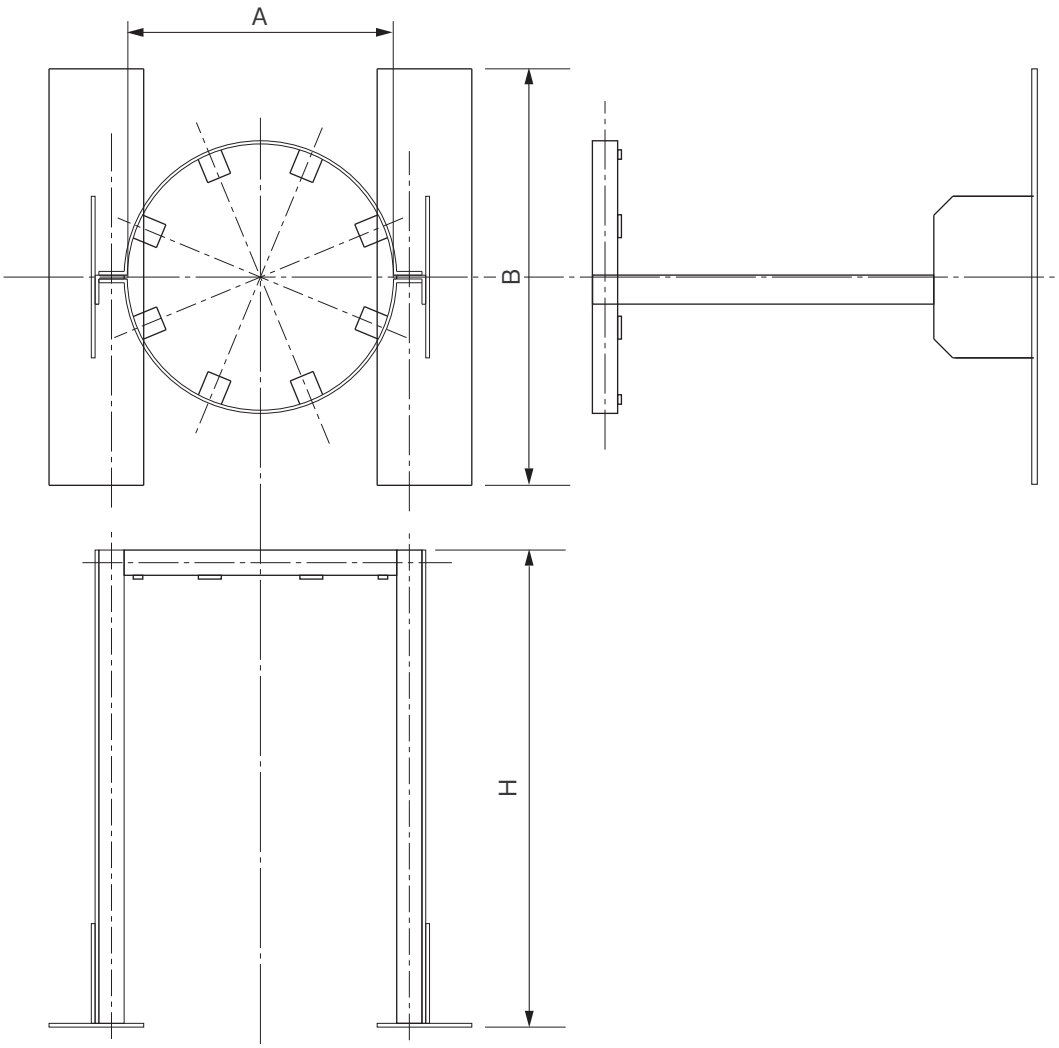
単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75× 75	89.70±0.20	238±4	65	54	255±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT75S
100× 75	114.85±0.25	252±5	80	48	270±15	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFT1H1S
100×100	114.85±0.25	281±6	80	63	295±15	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HFT1HS

（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW フランジ付EFチーズ （F形:フラット形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-14-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ付チーズ用 支持金具



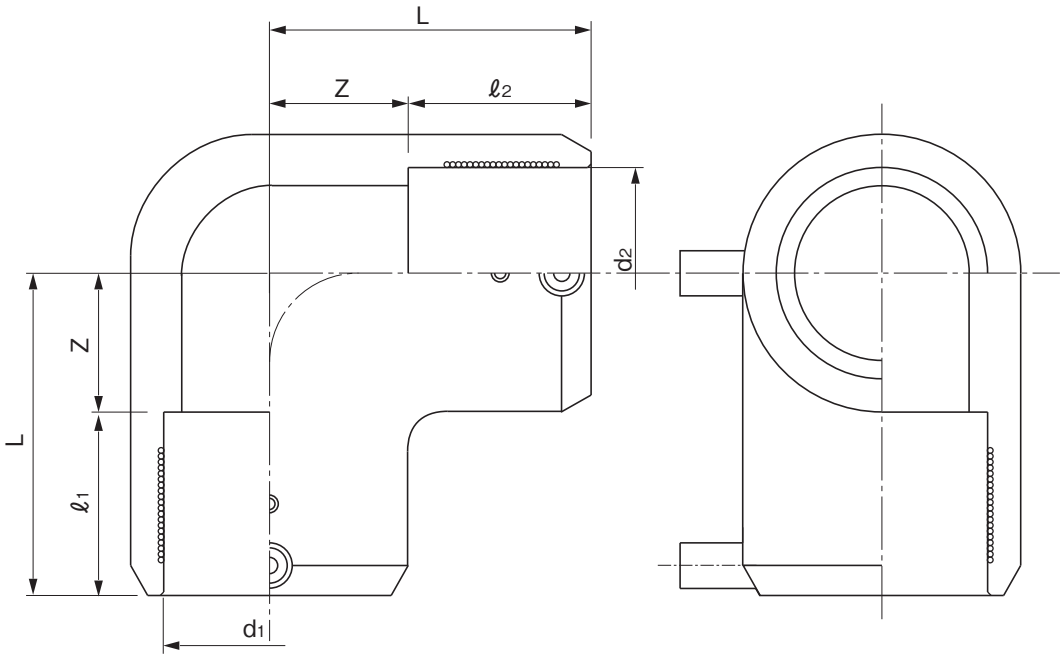
単位:mm

分岐呼び径	A (参考)	B (参考)	H(max) (参考)	品　番
75	211	330	378	TSD75
100	238	330	378	TSD1H

（備考）　Hは294mm～378mmの間で段階的に調整可能。

品名	エスロハイパーAW フランジ付チーズ用 支持金具		図番	SHAWP-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW EF90°エルボ



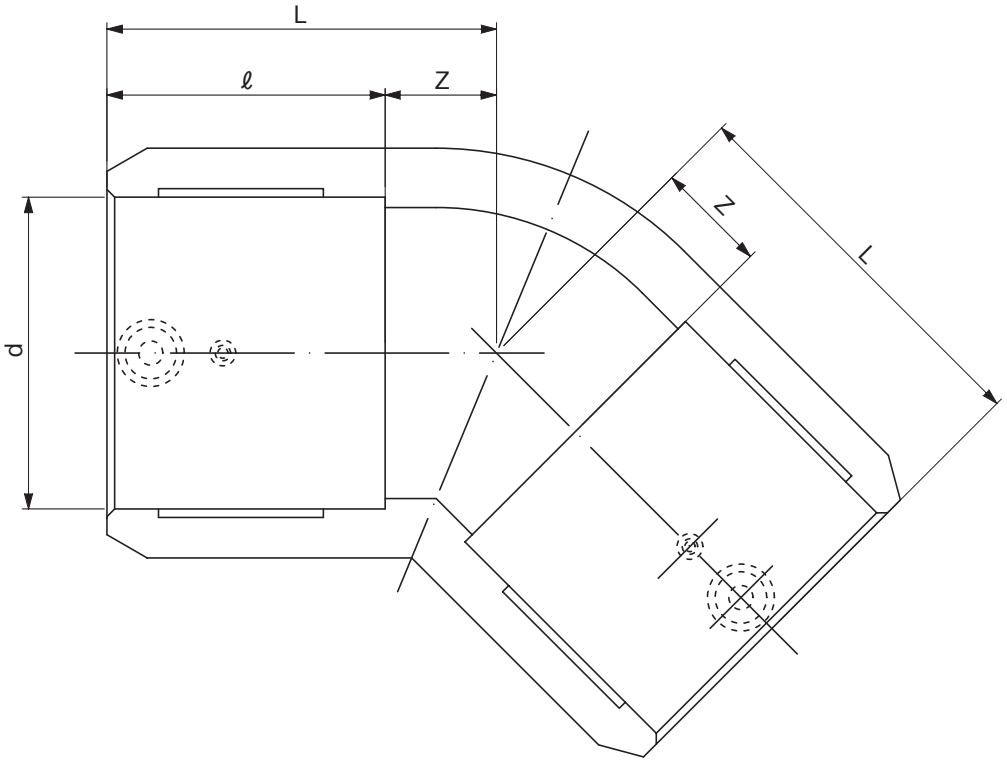
単位:mm

呼び径	d1	d2	L	ℓ1	ℓ2	Z (参考)	品　番
20	27.35	27.35	60	40	40	20	KEL20WK
25×20	34.40	29.35	66	42	25	40	KEL251K
25	34.40	34.40	66	42	42	24	KEL25WK
30	42.40	42.40	74	46	46	28	KEL30WK
40	48.40	48.40	80	46	46	34	KEL40WK
50	60.50	60.50	92	52	52	40	KEL50MK
65	76.60	76.60	108	60	60	48	KEL65
75	89.70	89.70	120	65	65	55	HEL75
100	114.85	114.85	136	69	69	68	HEL1H

（備考）dは電熱線部の平均内径を示す。

品名	エスロハイパーAW EF90°エルボ	図番	SHAW-15
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF45°エルボ

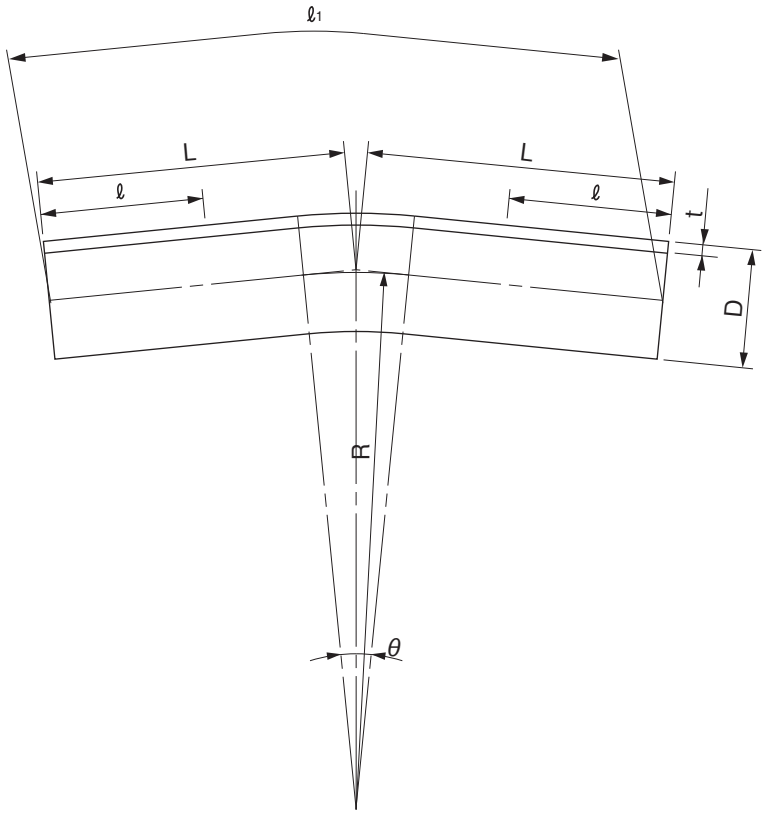


単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	品　番
20	27.35	60	40	20	KE4L20K
25	34.40	66	42	24	KE4L25K
30	42.40	74	46	28	KE4L30K
40	48.40	80	46	34	KE4L40K
50	60.50	75.5	52	23.5	KE4L50K
65	76.60	83	60	23	KE4L65
75	89.70	90	65	25	HE4L75N
100	114.35	122	69	53	HE4L1H

品名	エスロハイパーAW EF45°エルボ	図番	SHAW-30
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 11 1/4°ベンド



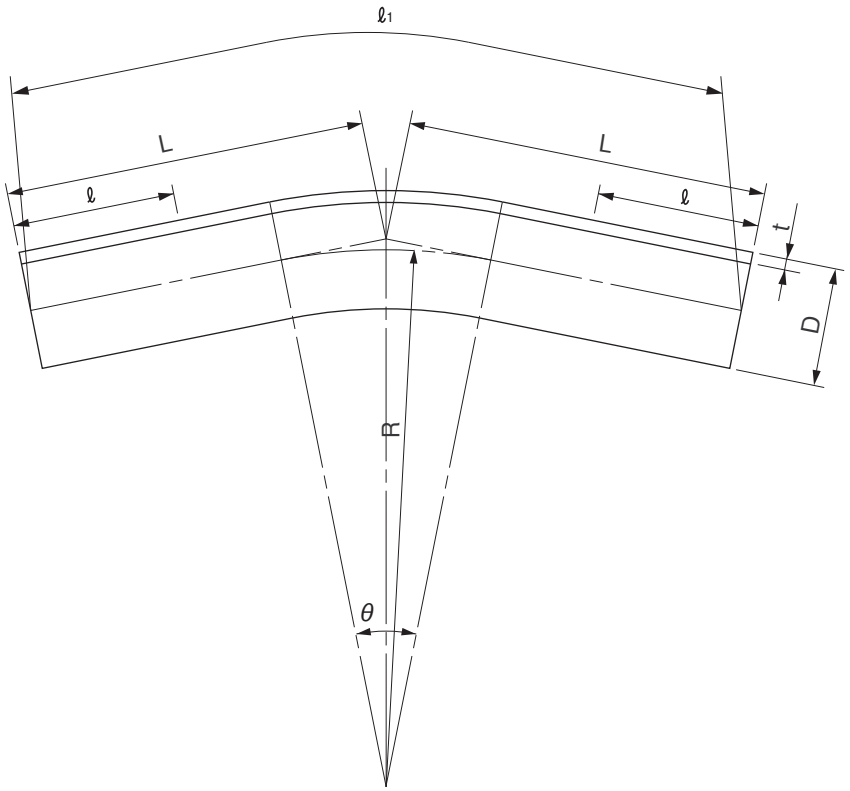
単位:mm

呼び径	θ	D	t	L	ℓ(最小)	R(参考)	有効長(ℓ1)	品　番
50	11.25±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	125±10	60	140	250	HS1B50
75	11.25±3°	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	170±15	90	245	340	HS1B75
100	11.25±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	190±20	100	300	380	HS1B1H
150	11.25±3°	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	260±20	135	500	520	HS1B1F
200	11.25±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	495±40	170	600	990	HS1B2H

(備考)　1)Dは平均外径を示す。
　　2)有効長(ℓ1)は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW 11 1/4°ベンド	図番	SHAW-16-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 22 1/2°ベンド



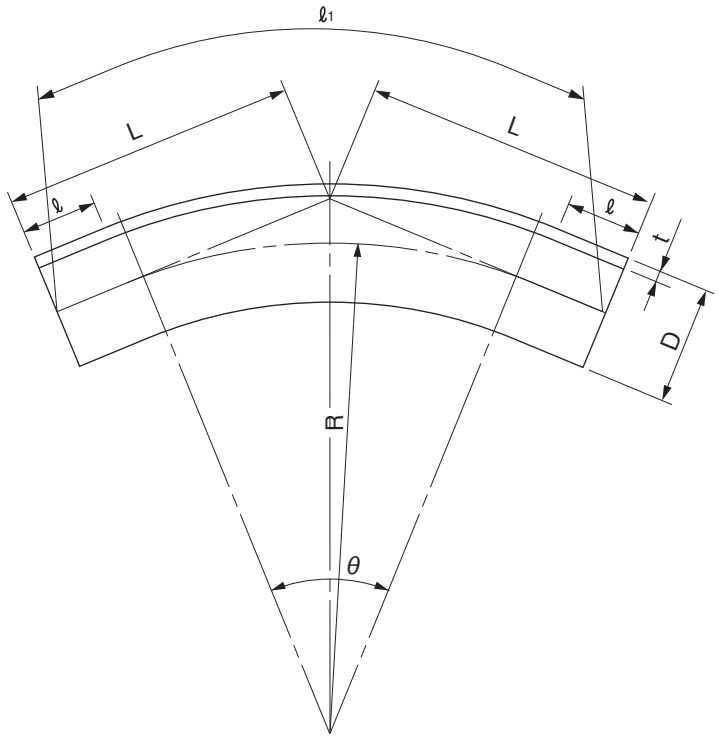
単位:mm

呼び径	θ	D	t	L	ℓ(最小)	R(参考)	有効長(ℓ1)	品　番
50	22.5±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	135±15	60	140	275	HS2B50
75	22.5±3°	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	180±20	90	245	375	HS2B75
100	22.5±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	225±20	100	300	450	HS2B1H
150	22.5±3°	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	305±25	135	500	620	HS2B1F
200	22.5±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	555±45	170	600	1110	HS2B2H

(備考)　1)Dは平均外径を示す。
　　2)有効長(ℓ1)は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW 22 1/2°ベンド	図番	SHAW-16-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 45°ベンド



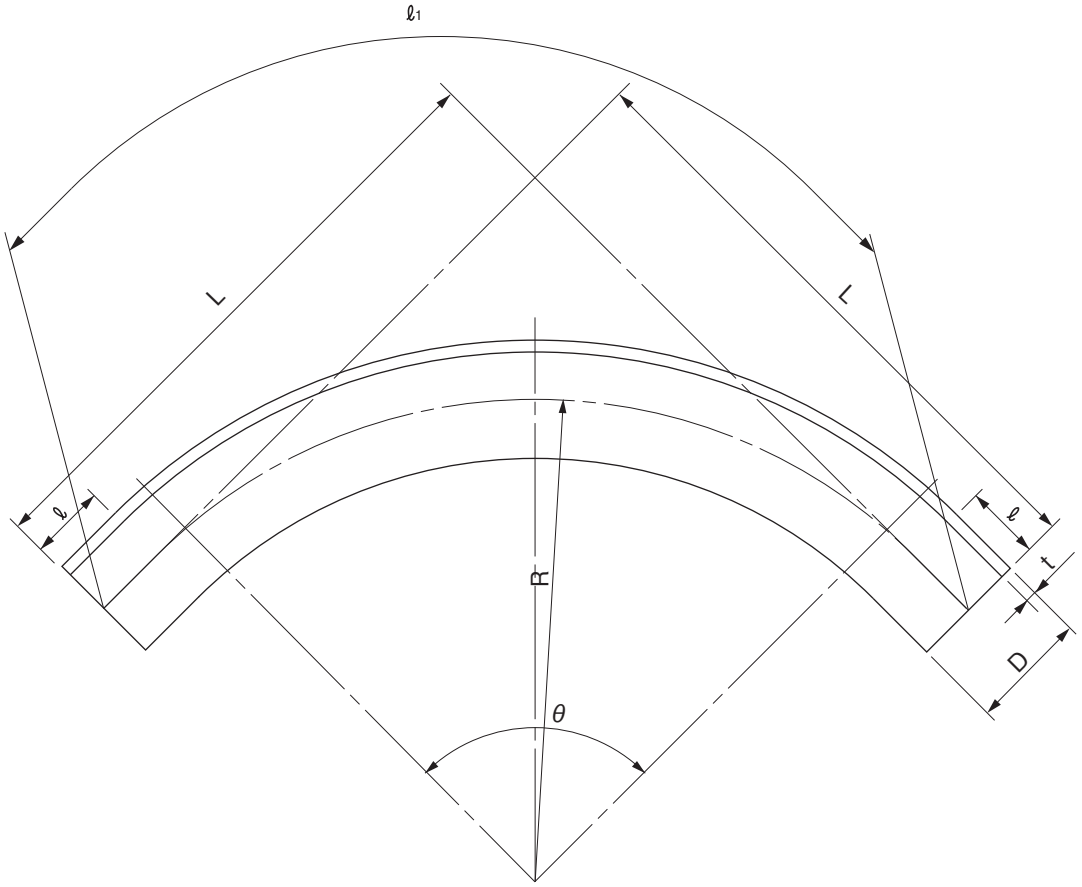
単位:mm

呼び径	θ	D	t	L	ℓ(最小)	R(参考)	有効長(ℓ1)	品　番
50	45±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	165±15	60	140	330	HS4B50
75	45±3°	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	240±20	90	245	480	HS4B75
100	45±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	300±25	100	300	580	HS4B1H
150	45±3°	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	410±30	135	500	800	HS4B1F
200	45±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	675±55	170	600	1310	HS4B2H

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
　　2）有効長(ℓ1)は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW 45°ベンド	図番	SHAW-16-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 90°ベンド



単位:mm

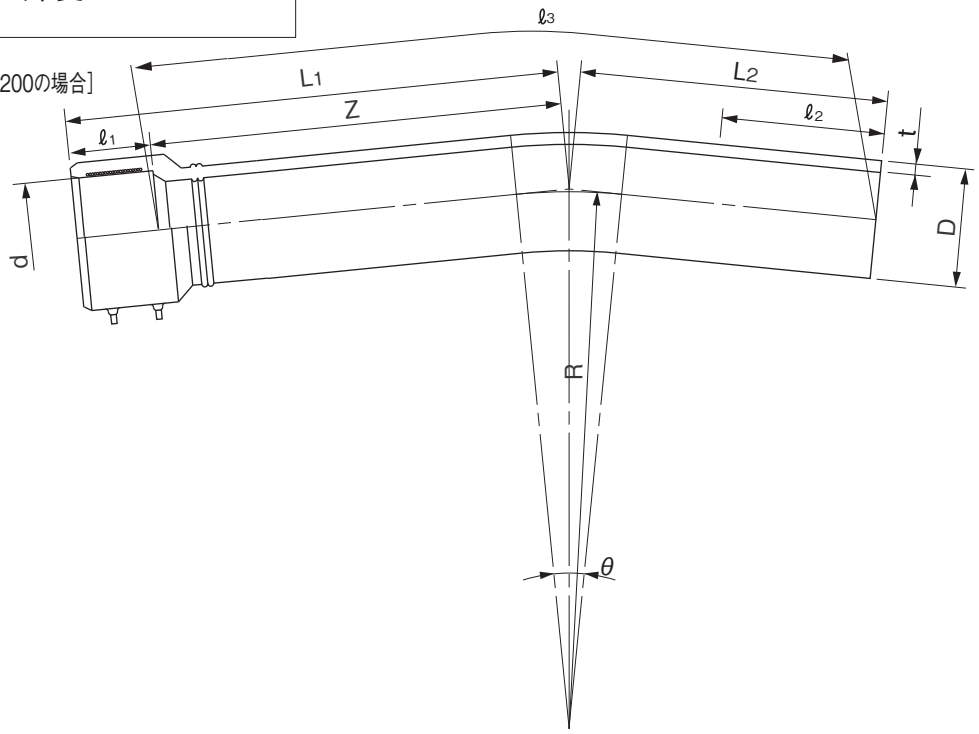
呼び径	θ	D	t	L	ℓ(最小)	R(参考)	有効長(ℓ1)	品　番
50	90±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	275±15	60	140	485	HS9B50
75	90±3°	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	375±30	90	245	650	HS9B75
100	90±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	460±30	100	300	790	HS9B1H
150	90±3°	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	710±60	135	500	1200	HS9B1F
200	90±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	850±75	170	600	1430	HS9B2H

（備考）1)Dは平均外径を示す。
2)有効長(ℓ1)は加工前の管の長さとする。

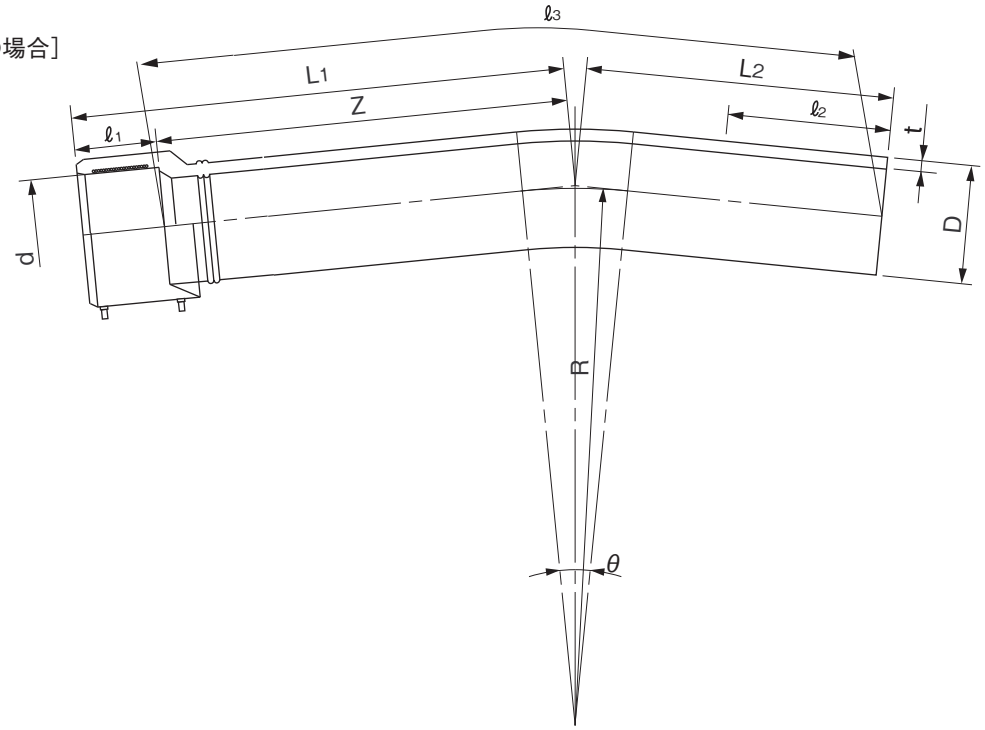
品名	エスロハイパーAW 90°ベンド	図番	SHAW-16-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受11 1/4°ベンド

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

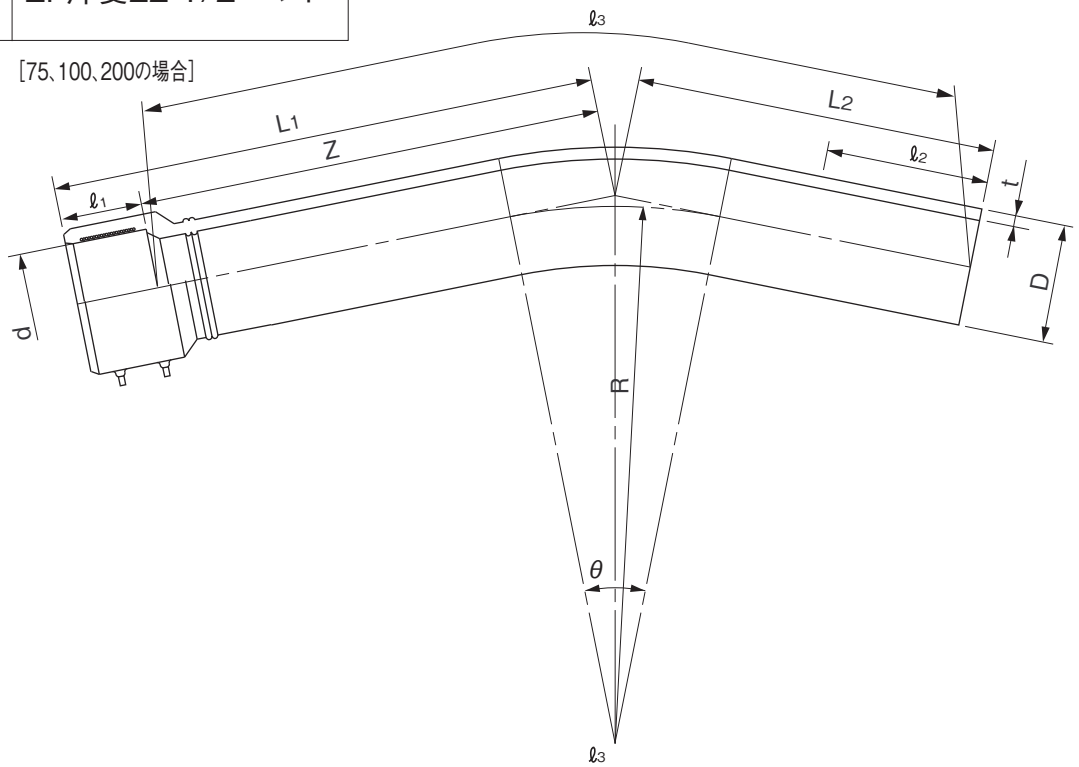
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ1	ℓ2(最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長(ℓ3)	品　番
75	11.25±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	290±16	170±15	65	90	225	245	395	HK1B75N
100	11.25±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	$10.4^{+1.3}_{0}$	340±20	190±20	80	100	260	300	450	HK1B1HN
150	11.25±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	428±20	260±20	100	135	328	500	588	HK1B1FM
200	11.25±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	734±46	495±40	158	170	576	600	1071	HK1B2HN

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）有効長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。

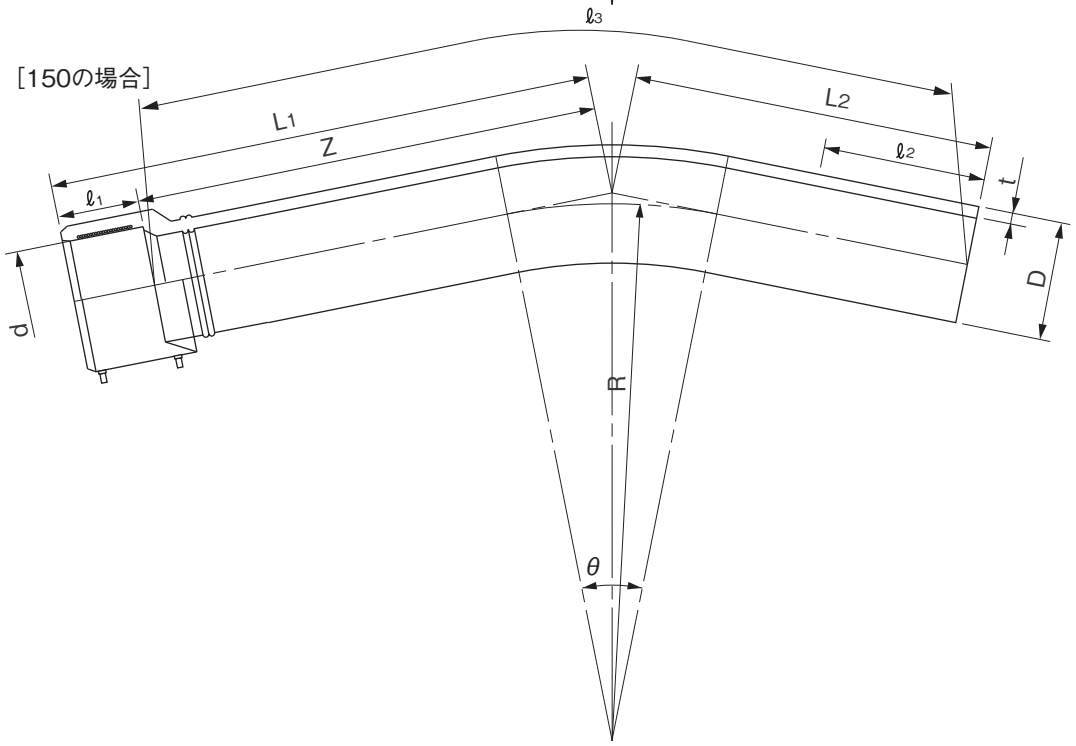
品名	エスロハイパーAW EF片受11 1/4°ベンド	図番	SHAW-17-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受22 1/2°ベンド

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

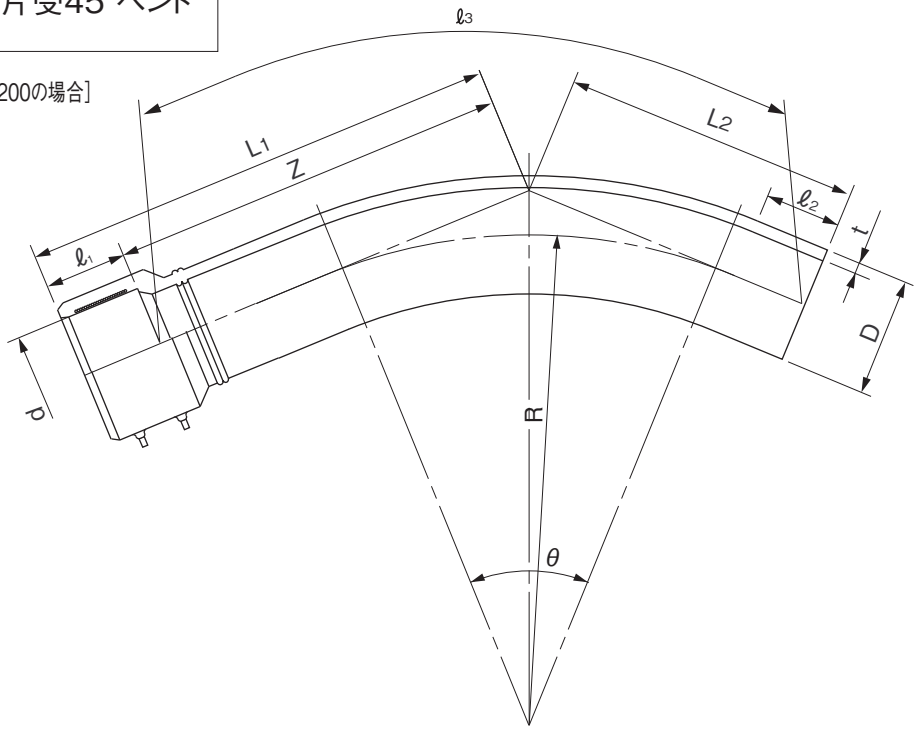
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ1	ℓ2(最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長(ℓ3)	品　番
75	22.5±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	300±20	180±20	65	90	235	245	425	HK2B75N
100	22.5±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	$10.4^{+1.3}_{0}$	375±20	225±20	80	100	295	300	520	HK2B1HN
150	22.5±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	473±25	305±25	100	135	373	500	718	HK2B1FM
200	22.5±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	794±56	555±45	158	170	636	600	1191	HK2B2HN

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）有効長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。

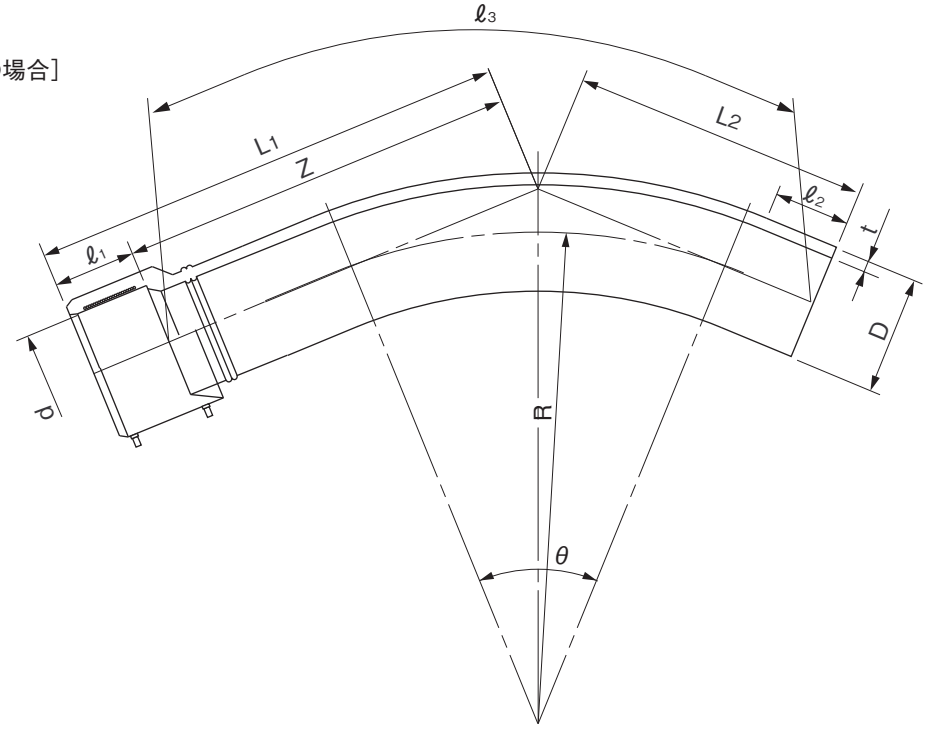
品名	エスロハイパーAW EF片受22 1/2°ベンド	図番	SHAW-17-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受45°ベンド

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

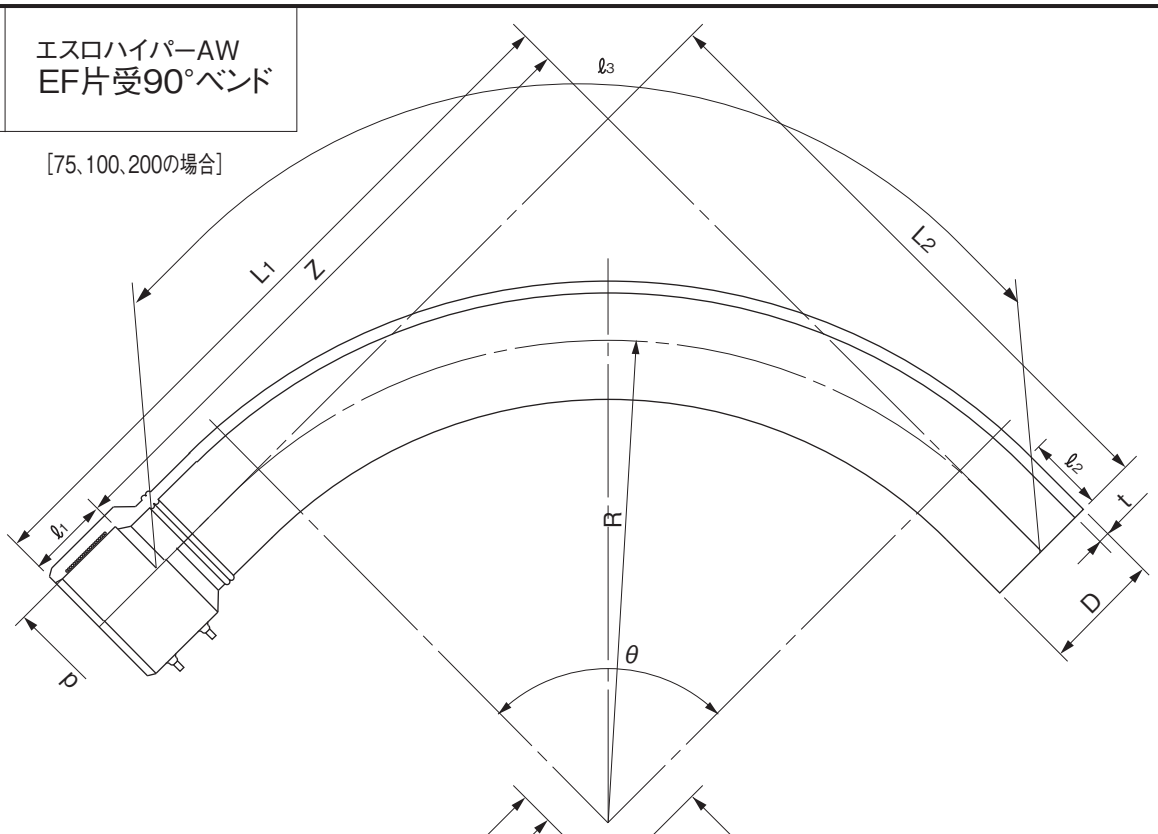
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ1	ℓ2(最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長(ℓ3)	品　番
75	45±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	360±20	240±20	65	90	295	245	530	HK4B75N
100	45±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	$10.4^{+1.3}_{0}$	450±25	300±25	80	100	370	300	650	HK4B1HN
150	45±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	578±30	410±30	100	135	478	500	898	HK4B1FM
200	45±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	914±56	675±55	158	170	756	600	1391	HK4B2HN

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）有効長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。

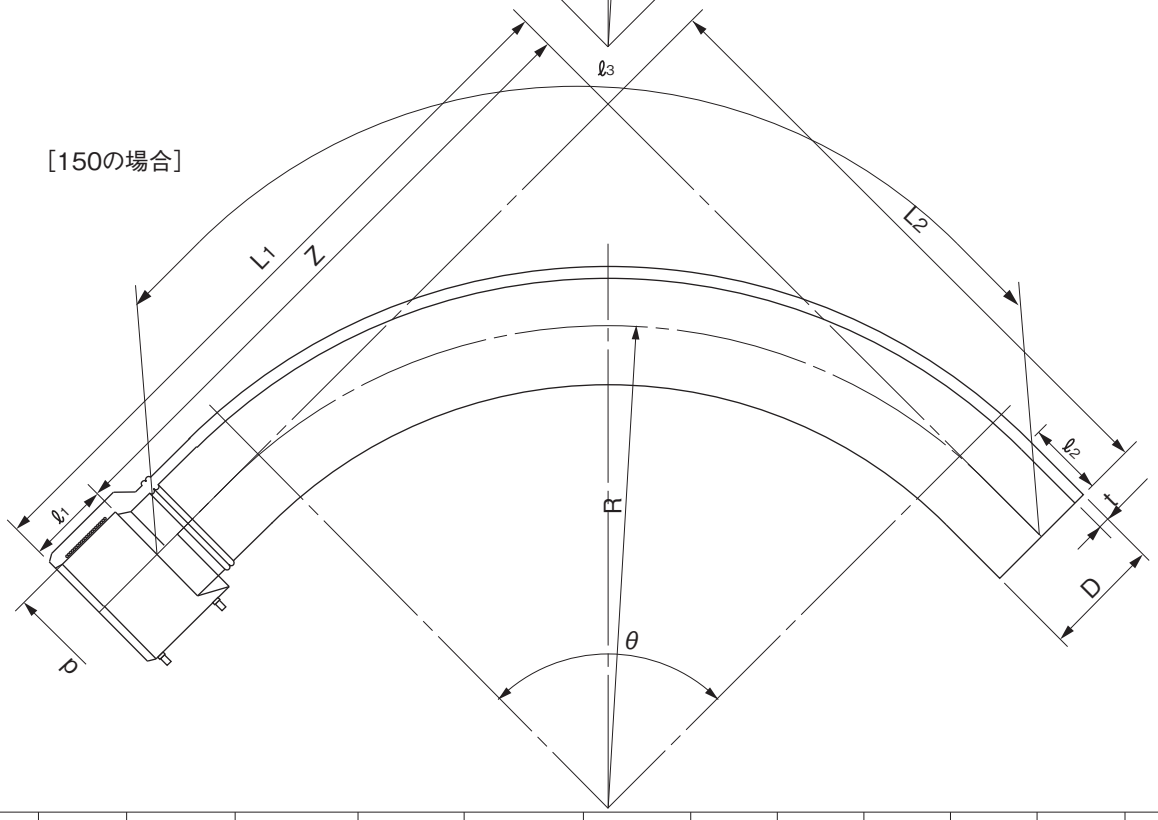
品名	エスロハイパーAW EF片受45°ベンド	図番	SHAW-17-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受90°ベンド

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

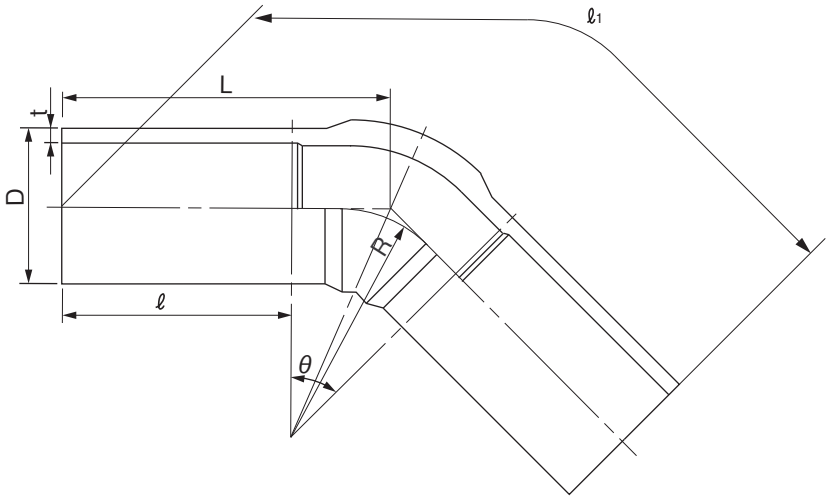
呼び径	θ	D	d	t	L1	L2	ℓ1	ℓ2(最小)	Z(参考)	R(参考)	有効長(ℓ3)	品　番
75	90±3°	89.0±0.30	89.70±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	495± 30	375±30	65	90	430	245	700	HK9B75N
100	90±3°	114.0±0.35	114.85±0.25	$10.4^{+1.3}_{0}$	610± 30	460±30	80	100	530	300	860	HK9B1HN
150	90±3°	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	878± 60	710±60	100	135	778	500	1298	HK9B1FM
200	90±3°	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	1089±109	850±75	158	170	931	600	1511	HK9B2HN

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）有効長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。

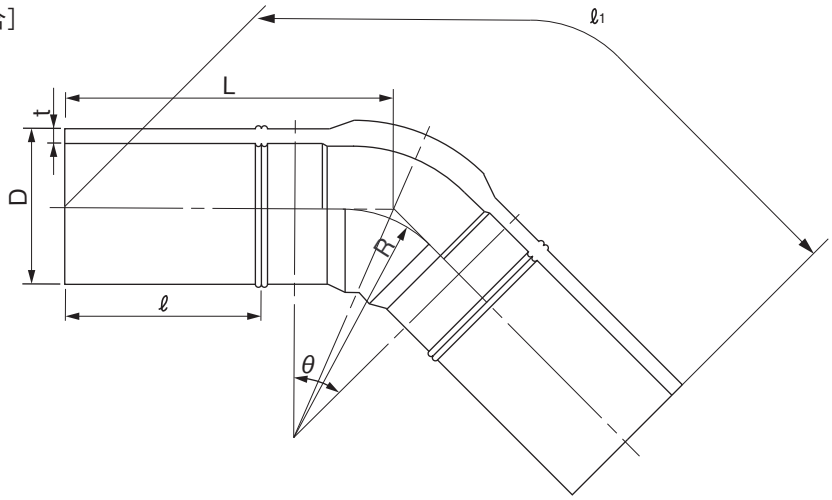
品名	エスロハイパーAW EF片受90°ベンド	図番	SHAW-17-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 45°ショートベンド

［50、75の場合］



［100～200の場合］



単位:mm

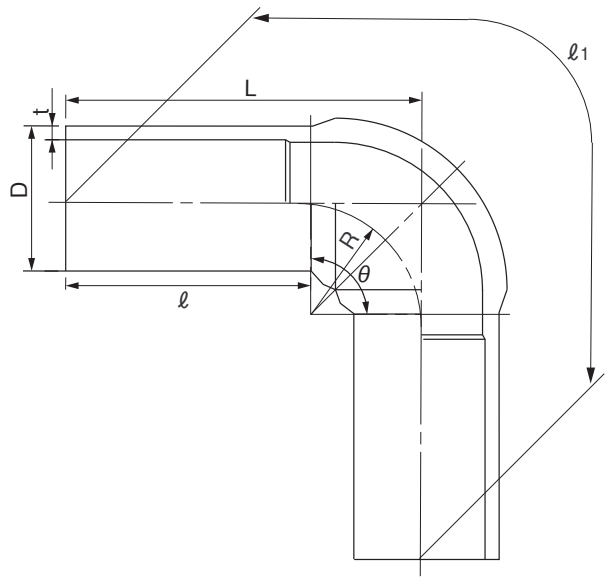
呼び径	θ	D	t	L	ℓ（参考）	R（参考）	有効長(ℓ1)	品　番
50	45±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	120±10	92	80	240	HS4L50
75	45±3°	89.0±0.3	$8.1^{+1.1}_{0}$	136±10	104	89	268	HS4L75
100	45±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	230±20	150	114	455	HS4L1H
125	45±3°	140.0±0.40	$12.8^{+1.5}_{0}$	240±20	160	67	489	HS4L1Q
150	45±3°	165.0±0.5	$15.0^{+1.7}_{0}$	285±20	195	165	562	HS4L1F
200	45±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	455±20	240	180	915	HS4L2H

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径75には融着接合部はない。

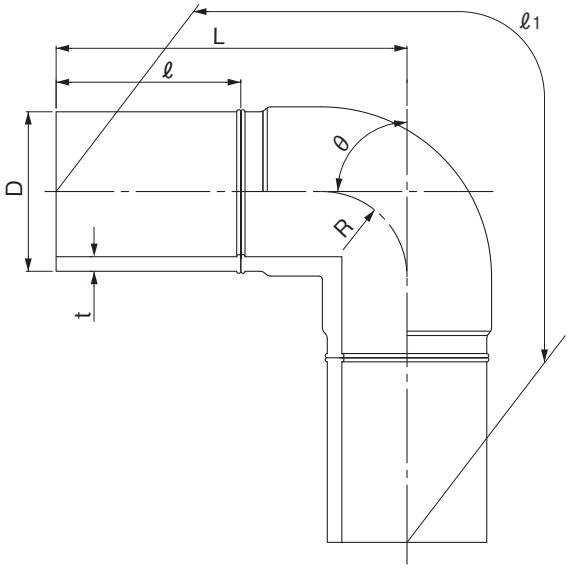
品名	エスロハイパーAW 45°ショートベンド	図番	SHAW-18-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 90°ショートベンド

［50、75の場合］



［100、125、150、200の場合］



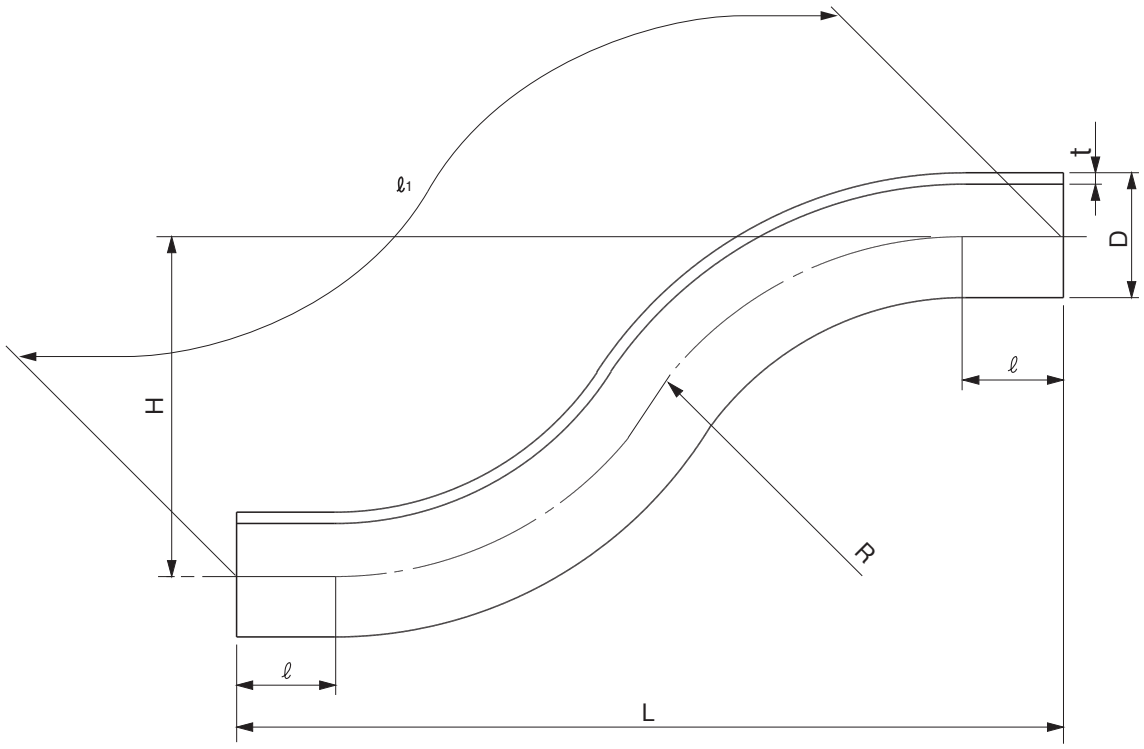
単位:mm

呼び径	θ	D	t	L	ℓ（参考）	R（参考）	有効長(ℓ1)	品　番
50	90±3°	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	133±10	92	45	260	HS9L50
75	90±3°	89.0±0.3	$8.1^{+1.1}_{0}$	165±10	104	89	291	HS9L75
100	90±3°	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	280±20	150	40	500	HS9L1H
125	90±3°	140.0±0.40	$12.8^{+1.5}_{0}$	285±20	160	90	546	HS9L1Q
150	90±3°	165.0±0.5	$15.0^{+1.7}_{0}$	343±20	195	70	656	HS9L1F
200	90±3°	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	475±20	250	115	900	HS9L2H

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50,75には融着接合部はない。

品名	エスロハイパーAW 90°ショートベンド	図番	SHAW-18-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW Sベンド



単位:mm

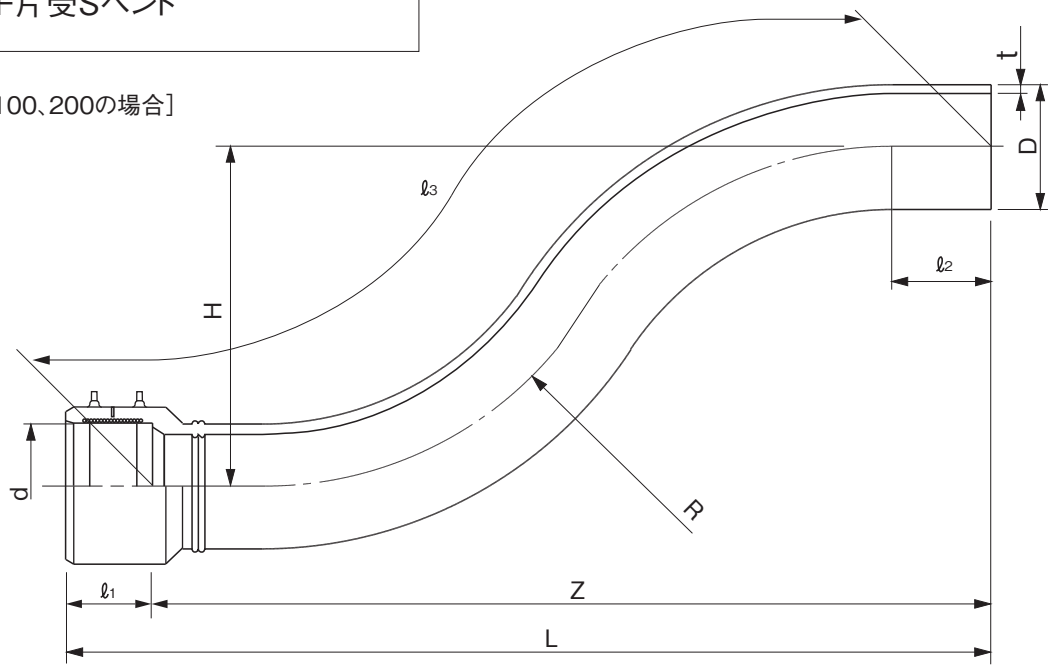
呼び径	D	t	L	ℓ（最小）	H	R（参考）	有効長（ℓ1）	品　番
75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	827±83	90	450±50	300	1030	HSSB75
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	946±95	100	450±50	350	1130	HSSB1H
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	1235±124	135	450±50	500	1380	HSSB1F
200	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	1625±163	170	500±50	650	1780	HSSB2H

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
　　2）有効長（ℓ1）は加工前の管の長さとする。

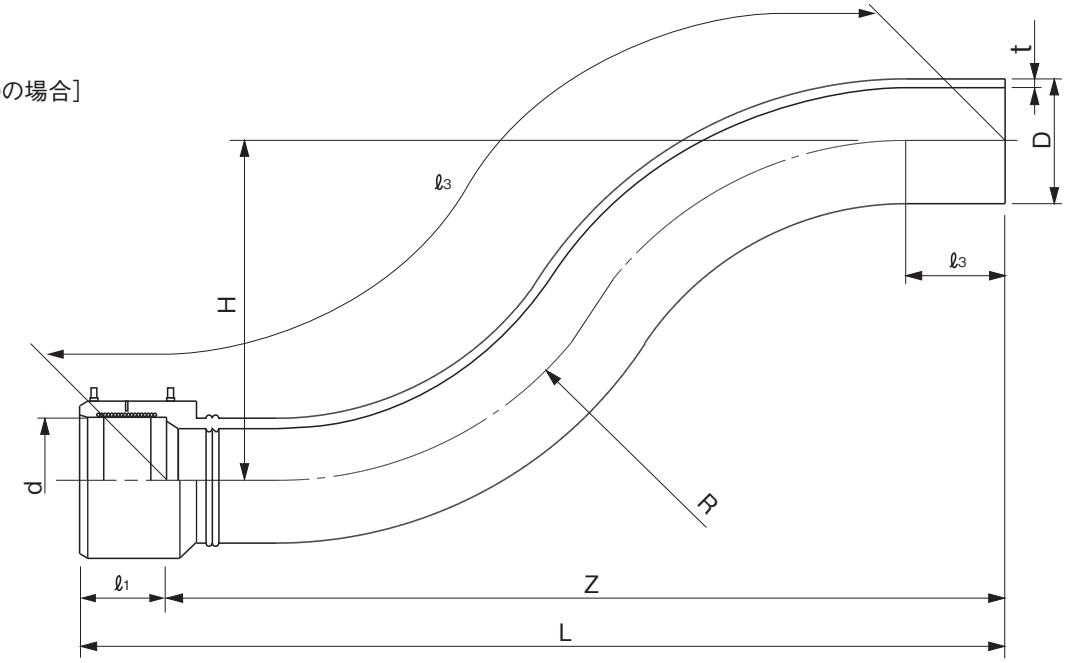
品名	エスロハイパーAW Sベンド	図番	SHAW-19
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EF片受Sベンド

［75、100、200の場合］



［150の場合］



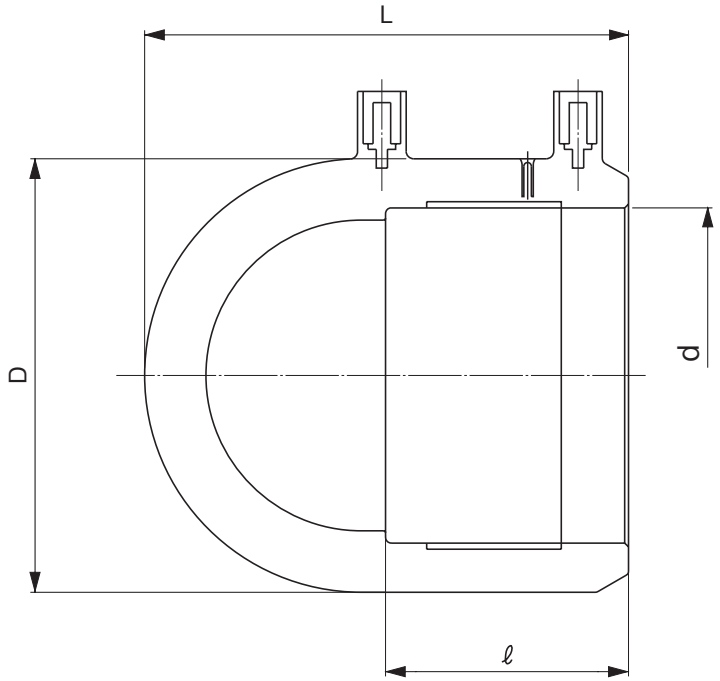
単位:mm

呼び径	D	d	t	L	ℓ_1	ℓ_2 (最小)	Z (参考)	H	R (参考)	有効長(ℓ_3)	品　番
75	89.0±0.30	89.70±0.20	$8.1^{+1.1}_{0}$	970± 97	65	90	905	450±50	300	1080	HKSB75N
100	114.0±0.35	114.85±0.25	$10.4^{+1.3}_{0}$	1105±110	80	100	1025	450±50	350	1200	HKSB1HN
150	165.0±0.50	166.10±0.30	$15.0^{+1.7}_{0}$	1403±140	100	135	1303	450±50	500	1478	HKSB1FM
200	216.0±0.65	217.45±0.35	$19.7^{+2.2}_{0}$	1864±186	158	170	1706	500±50	650	1861	HKSB2HN

（備考）1）Dは平均外径を示す。
2）dは電熱線部の平均内径を示す。
3）有効長（ℓ_1）は加工前の管の長さとする。

品名	エスロハイパーAW EF片受Sベンド	図番	SHAW-20
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFキャップ



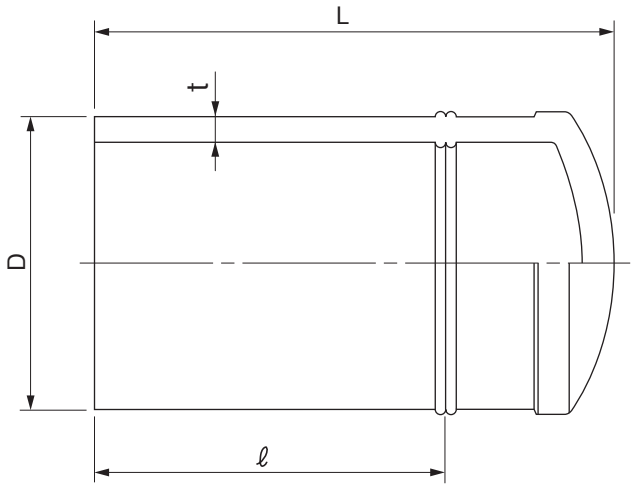
単位:mm

呼び径	D（参考）	d	L	ℓ（参考）	品　番
20	40	27.35	62±2	43	KEC20K
25	47	34.40	70±3	47	KEC25WK
30	57	42.40	75±3	46	KEC30K
40	64	48.40	86±3	46	KEC40K
50	80	60.50	103±5	54	KEC50WK
75	116	89.70	125±5	65	HEC75N

（備考）　dは電熱線部の平均内径を示す。

品名	エスロハイパーAW EFキャップ		図番	SHAW-21
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW SPキャップ

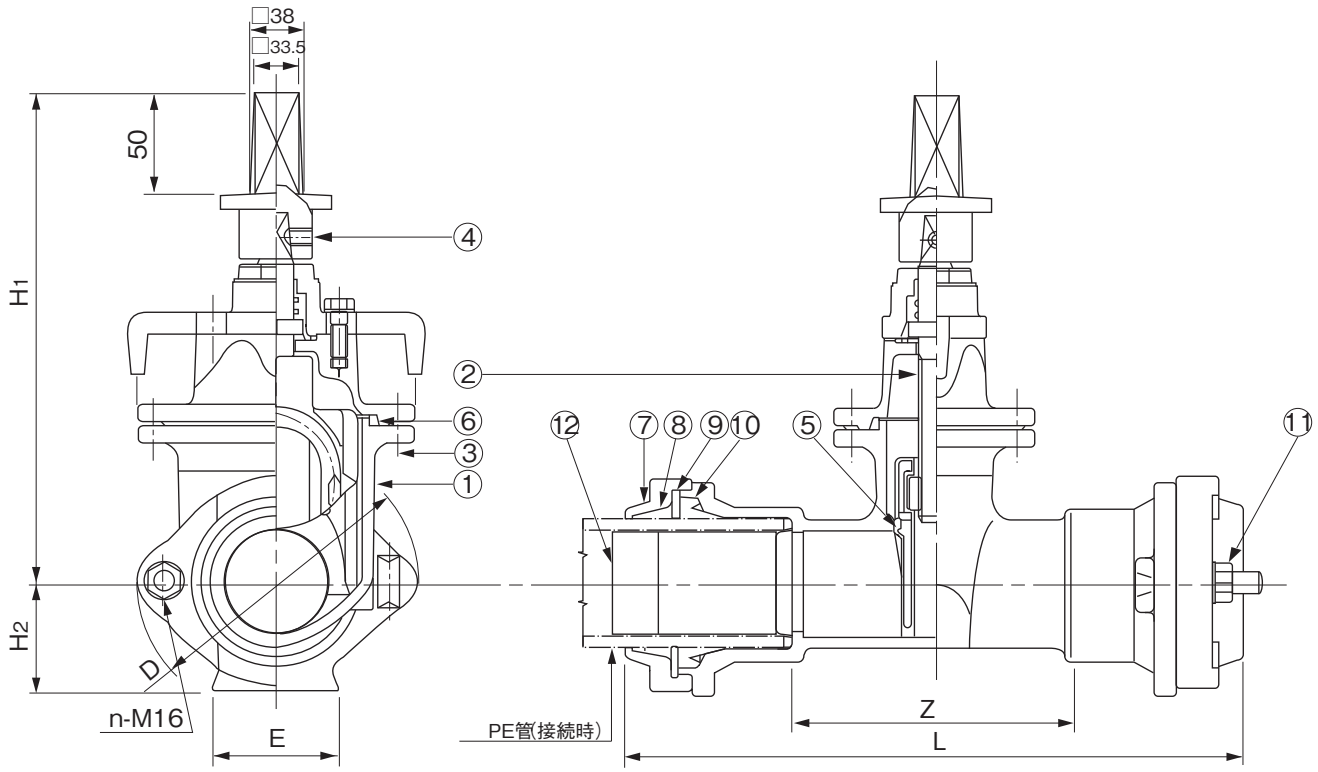


単位:mm

呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	品　番
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	285±15	150	HSC1H
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	290±25	195	HSC1F

品名	エスロハイパーAW SPキャップ	図番	SHAW-22
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW S式ソフトシール仕切弁



単位:mm

呼び径	D	L	Z	H1	H2	E	n	品番	
								右開	左開
50	168	400	165	285	61	70	2	SSS50R	SSS50L
75	200	449	205	330	80	90	2	SSS75R	SSS75L
100	235	474	220	365	97	90	4	SSS1HR	SSS1HL
150	290	514	250	452	136	164	6	SSS1FR	SSS1FL

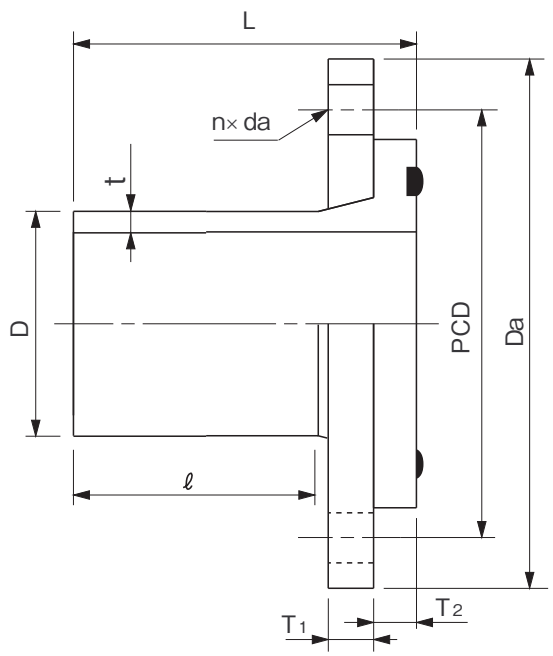
（備考） 1) 弁の開閉方向は右回り開き、左回り開きがあり、右回り開きの場合は鍔無しとする。
2) 本体の内外面は、JWWA G 112（水道用ダクタイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装）に規定するエポキシ樹脂粉体塗料とする。
3) 本図は呼び径75の場合を示す。

品番	品名	数量	材質	備考
12	インコア	2	SUS304	JIS G 4303
11	T頭ボルトナット・平座金	1式	SUS304	JIS G 4303
10	ゴム輪	2式	SBR	JIS K 6353
9	リテーナ	2	樹脂	
8	抜止リング	2	樹脂	
7	押輪	2	FCD 450-10	JIS G 5502
6	プロフィールリング	1	CR	JIS K 6353
5	弁体弁座	1	EPDM	JIS K 6353
4	六角穴付き止ねじ	1	SCM435	JIS G 4105
3	六角ボルトナット	1式	SUS304	JIS G 4303
2	弁棒	1	SUS403H	JIS G 4303
1	弁箱	1	FCD 450-10	JIS G 5502

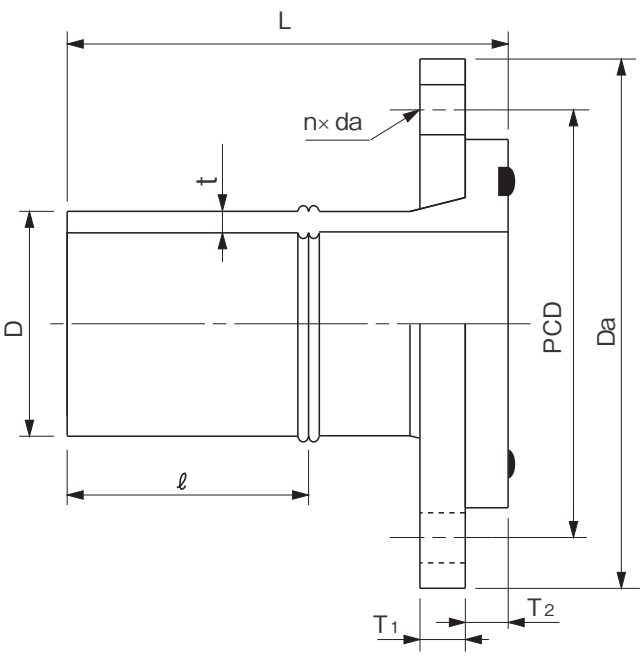
品名	エスロハイパーAW S式ソフトシール仕切弁	図番	SHAWP-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ短管 （G形:グルーブ形）（7.5K）

［50の場合］



［75～200の場合］



単位:mm

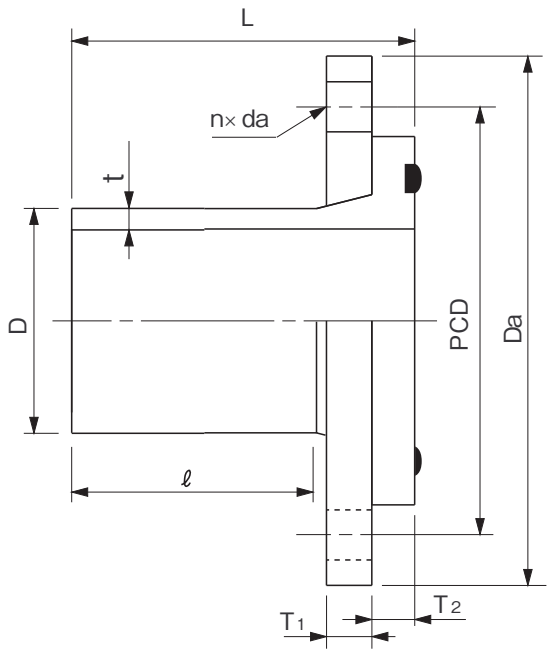
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
50	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	HFS50N
75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	220±11	135	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HFS75
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	245±12	150	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HFS1H
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	325±16	195	290	19^{+4}_{0}	25	247±1.5	6	19	HFS1F
200	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	370±18	230	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	HFS2H

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）呼び径75～200のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4）フランジの材質はSUS304とする。
5）止水用ゴム輪の材質はSBRまたはEPDMとする。

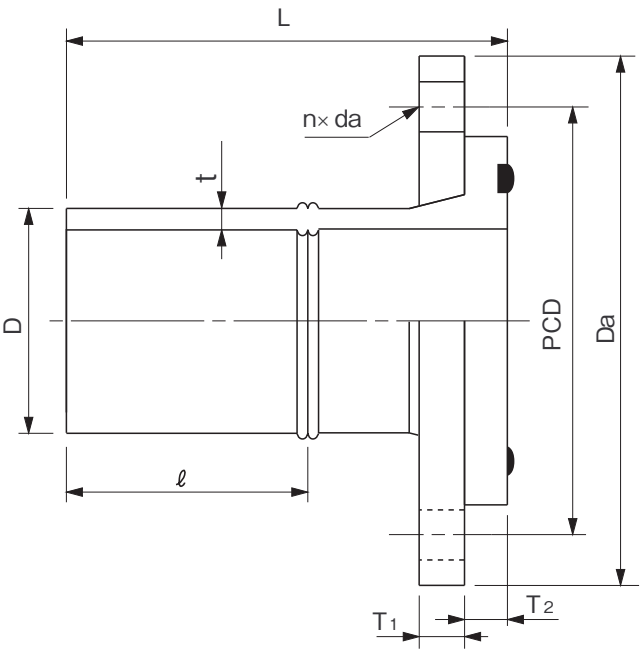
品名	エスロハイパーAW フランジ短管 （G形:グルーブ形）（7.5K）	図番	SHAW-23-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ短管 (G形:グルーブ形)(JIS 10 K)

［40, 50の場合］



［65～200の場合］



単位:mm

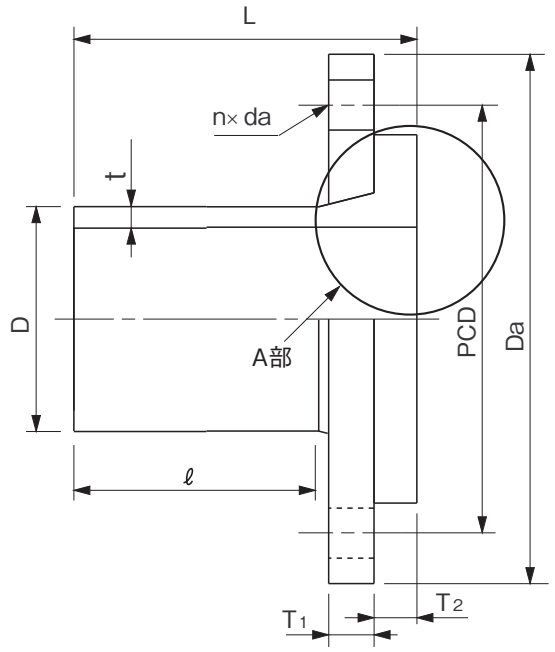
呼び径	D	t	L	ℓ (参考)	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	品　番
40	48.0±0.15	$4.4^{+0.7}_{0}$	124± 3	93.5	140	14^{+4}_{0}	14	105±1.5	4	19	KFS40N
50	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	HFS50N
65	76.0±0.25	$7.0^{+0.9}_{0}$	183±10	100	175	18^{+4}_{0}	17	140±1.5	4	19	HFS65N
75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	220±11	135	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HFS75J
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	245±12	150	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HFS1HJ
125	140.0±0.40	$12.8^{+1.5}_{0}$	268±13	160	250	20^{+4}_{0}	25	210±1.5	8	23	HFS1QJ
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	325±16	195	280	19^{+4}_{0}	25	240±1.5	8	23	HFS1FJ
200	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	370±18	230	330	20^{+4}_{0}	35	290±1.5	12	23	HFS2HJ

(備考) 1)Dは平均外径を示す。
2)フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3)フランジの材質はSUS304とする。
4)止水用ゴム輪の材質はSBRまたはEPDMとする。

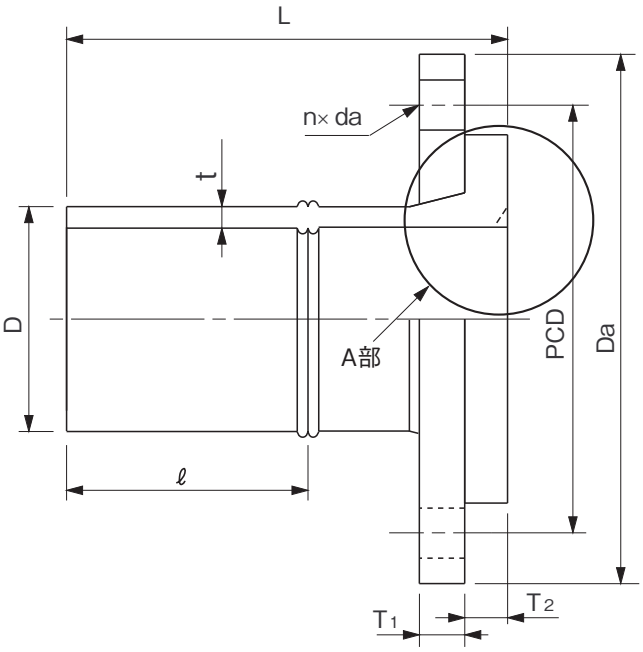
品名	エスロハイパーAW フランジ短管 (G形:グルーブ形)(JIS 10 K)	図番	SHAW-23-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ短管 (F形:フラット形)(7.5K)

［50の場合］

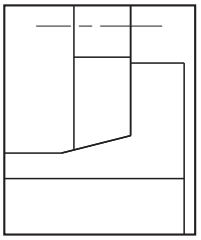


［75～200の場合］

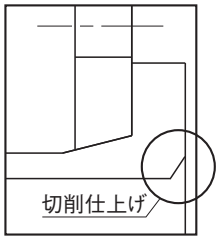


A部詳細図

呼び径 50, 75 の場合



呼び径 100, 150, 200 の場合



単位:mm

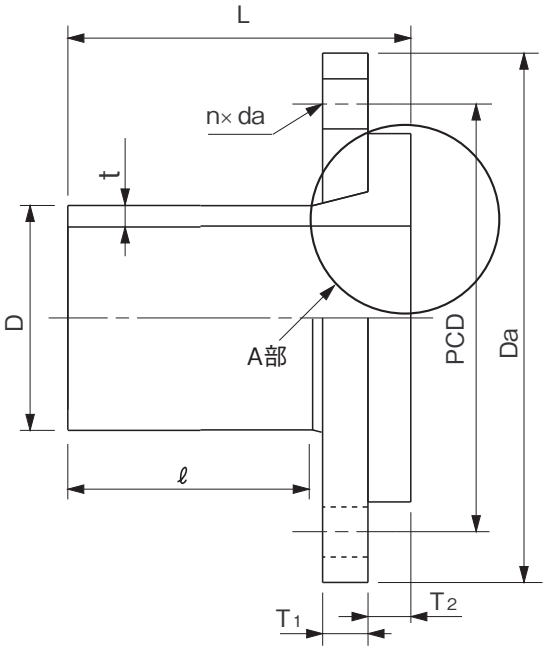
呼び径	D	t	L	ℓ (参考)	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	品　番
50	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	HFS50RN
75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	220±11	135	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HSF75R
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	245±12	150	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HSF1HR
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	325±16	195	290	19^{+4}_{0}	25	247±1.5	6	19	HSF1FR
200	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	370±18	230	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	HSF2HR

（備考）　1)Dは平均外径を示す。
2)呼び径50のフランジの基本形状・寸法はJDPA G 1037に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3)呼び径75～200のフランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
4)フランジの材質はSUS304とする。

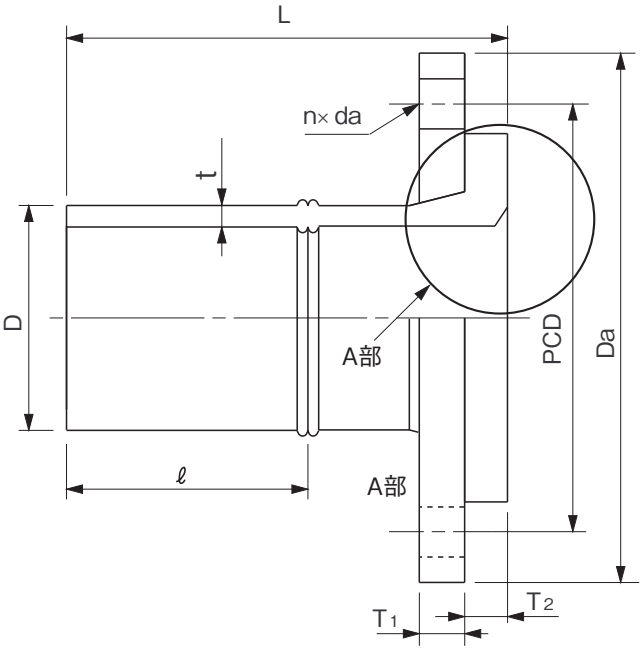
品名	エスロハイパーAW フランジ短管 (F形:フラット形)(7.5K)	図番	SHAW-23-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW フランジ短管 （F形:フラット形）（JIS 10 K）

［40, 50の場合］

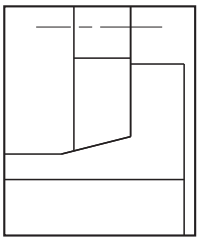


［65～200の場合］

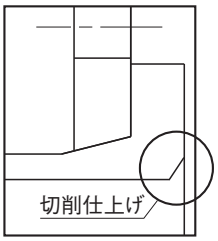


A部詳細図

呼び径 40～75 の場合



呼び径 100～200 の場合



単位:mm

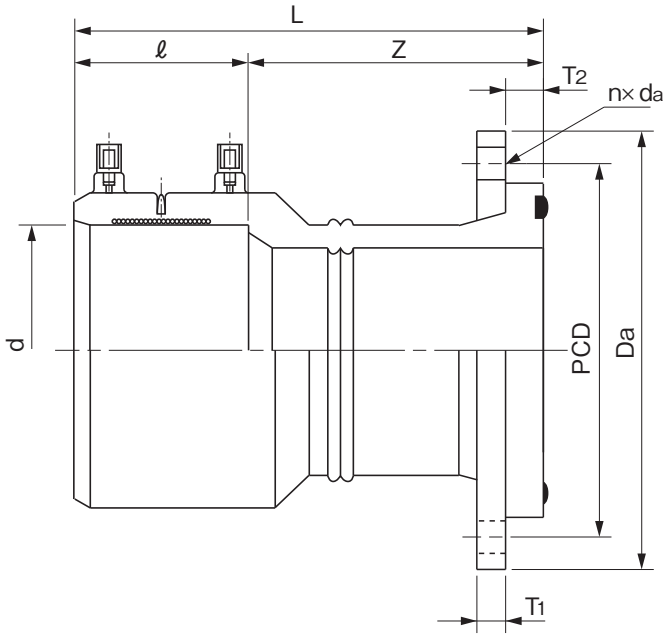
呼び径	D	t	L	ℓ（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
40	48.0±0.15	$4.4^{+0.7}_{0}$	124± 3	93.5	140	14^{+4}_{0}	14	105±1.5	4	19	KFS40RN
50	60.0±0.20	$5.5^{+0.8}_{0}$	180±10	150	155	16^{+4}_{0}	14	120±1.5	4	19	HFS50RN
65	76.0±0.25	$7.0^{+0.9}_{0}$	183±10	100	175	18^{+4}_{0}	17	140±1.5	4	19	HFS65RN
75	89.0±0.30	$8.1^{+1.1}_{0}$	220±11	135	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HSF75T
100	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	245±12	150	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HSF1HT
125	140.0±0.40	$12.8^{+1.5}_{0}$	268±13	160	250	20^{+4}_{0}	25	210±1.5	8	23	HSF1QT
150	165.0±0.50	$15.0^{+1.7}_{0}$	325±16	195	280	19^{+4}_{0}	25	240±1.5	8	23	HSF1FT
200	216.0±0.65	$19.7^{+2.2}_{0}$	370±18	230	330	20^{+4}_{0}	35	290±1.5	12	23	HSF2HT

（備考）　1）Dは平均外径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。

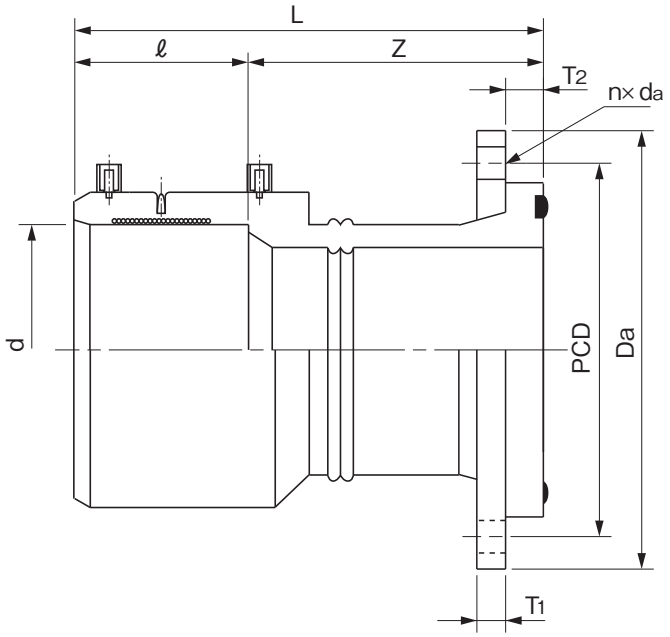
品名	エスロハイパーAW フランジ短管 （F形:フラット形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-23-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （G形:グルーブ形）（7.5K）

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

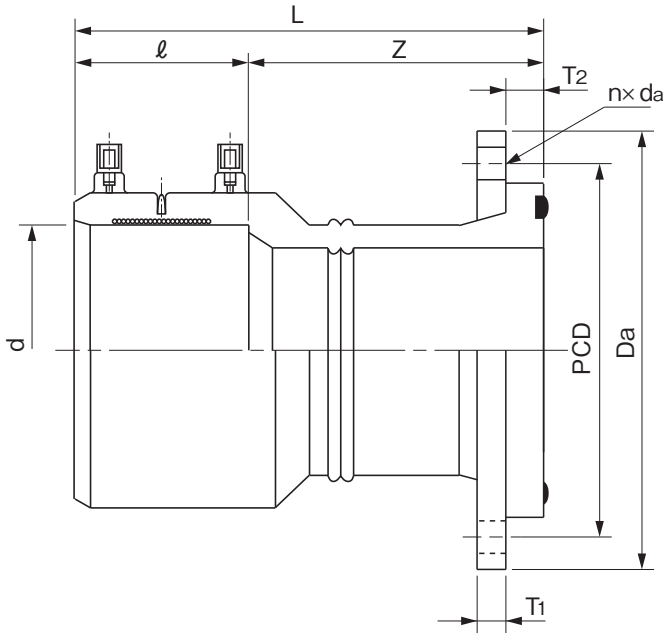
呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75	89.70±0.20	210±21	65	145	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HKF75
100	114.85±0.25	240±24	80	160	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HKF1H
150	166.10±0.30	303±30	100	203	290	19^{+4}_{0}	25	247±1.5	6	19	HKF1FM
200	217.45±0.35	385±38	158	226	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	HKF2H

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法は
JIS G 5527に規定する呼び圧力
7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄
異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

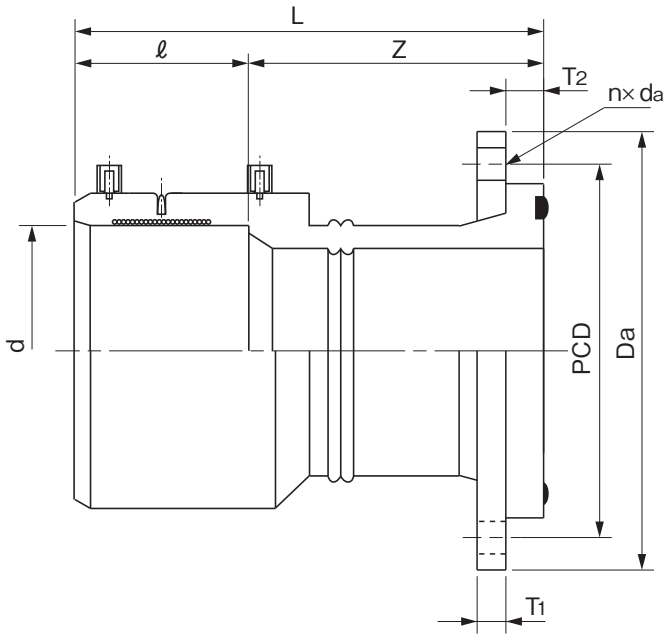
品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （G形:グルーブ形）（7.5K）	図番	SHAW-24-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）

［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75	89.70±0.20	210±21	65	145	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HKF75J
100	114.85±0.25	240±24	80	160	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HKF1HJ
150	166.10±0.30	303±30	100	203	280	19^{+4}_{0}	25	240±1.5	8	23	HKF1FMJ
200	217.45±0.35	385±38	158	226	330	20^{+4}_{0}	35	290±1.5	12	23	HKF2HJ

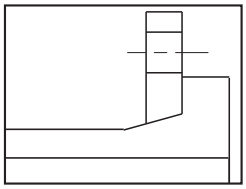
（備考）　1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。
4）止水用ゴム輪の材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （G形:グルーブ形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-24-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

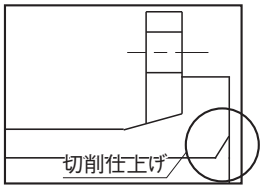
品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （F形フラット形）（7.5K）

A部詳細図

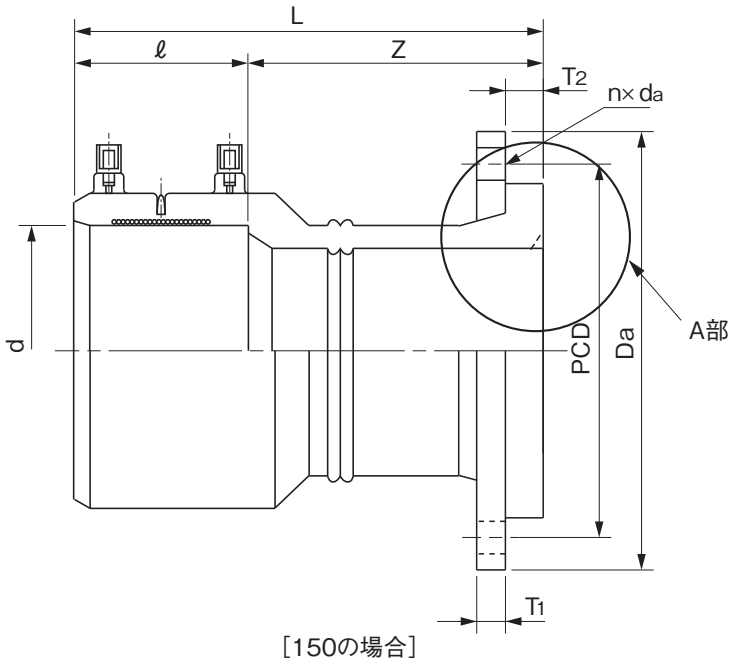
呼び径 75 の場合



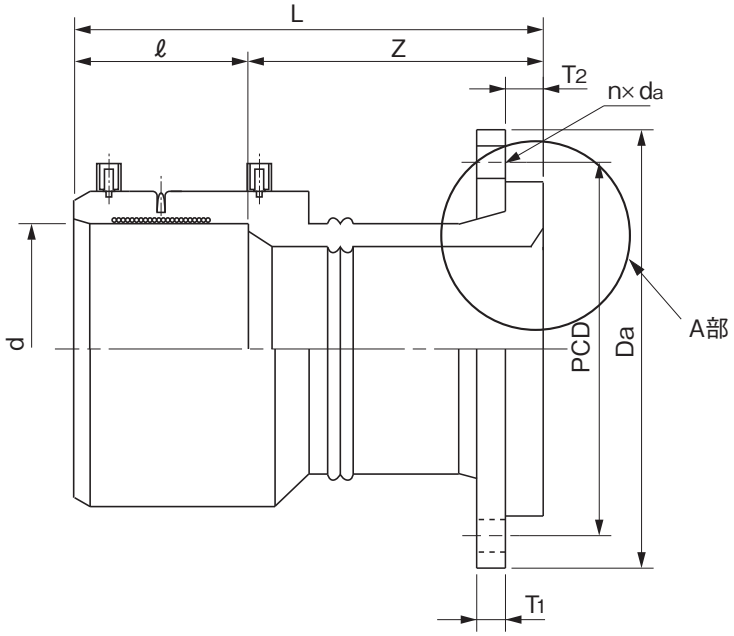
呼び径 100, 150, 200 の場合



［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	Da（参考）	T_1	T_2（参考）	PCD	n	da	品　番
75	89.70±0.20	210±21	65	145	211	18^{+4}_{0}	17	168±1.5	4	19	HKF75R
100	114.85±0.25	240±24	80	160	238	18^{+4}_{0}	25	195±1.5	4	19	HKF1HR
150	166.10±0.30	303±30	100	203	290	19^{+4}_{0}	25	247±1.5	6	19	HKF1FMR
200	217.45±0.35	385±38	158	226	342	20^{+4}_{0}	35	299±1.5	8	19	HKF2HR

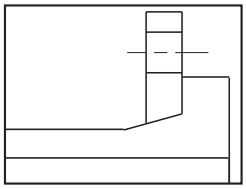
（備考） 1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS G 5527に規定する呼び圧力7.5Kのフランジ形ダクタイル鋳鉄異形管による。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （F形:フラット形）（7.5K）	図番	SHAW-24-03
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

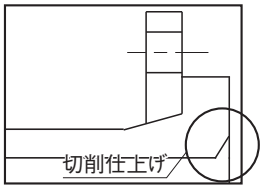
品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （F形:フラット形）（JIS 10 K）

A部詳細図

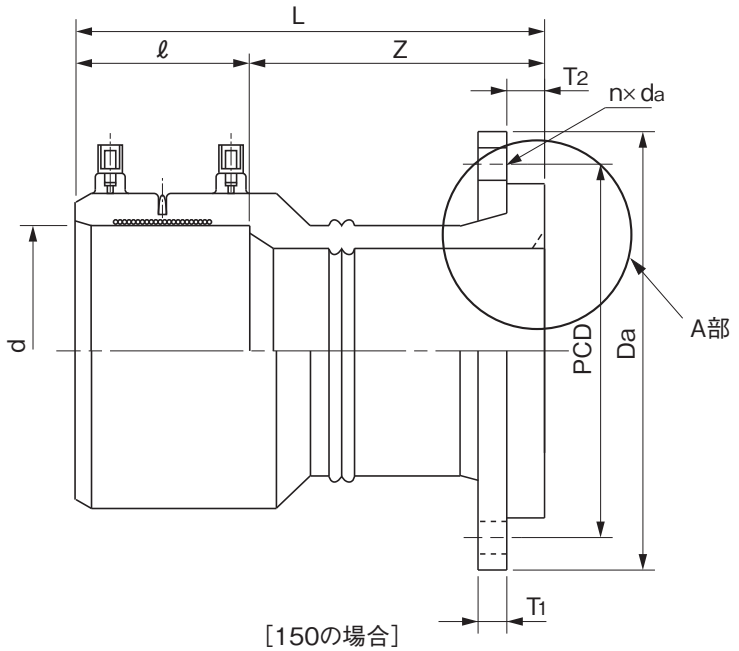
呼び径 75 の場合



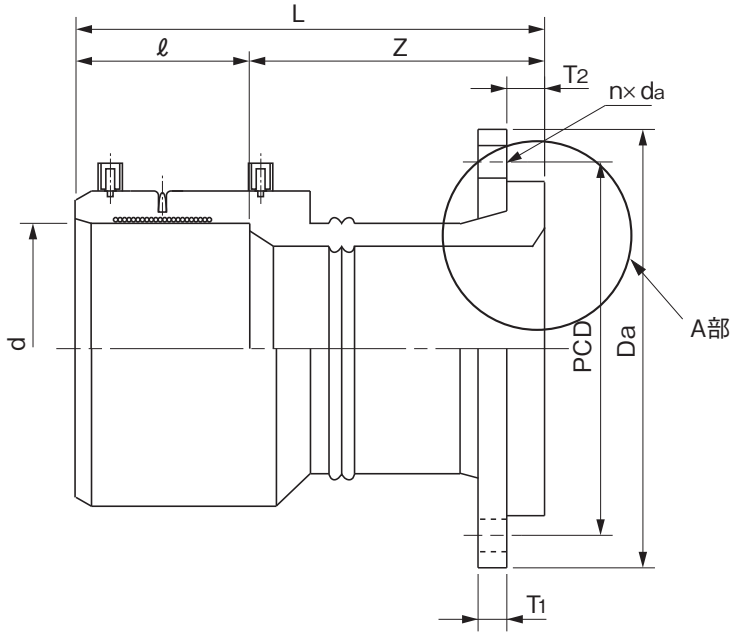
呼び径 100, 150, 200 の場合



［75、100、200の場合］



［150の場合］



単位:mm

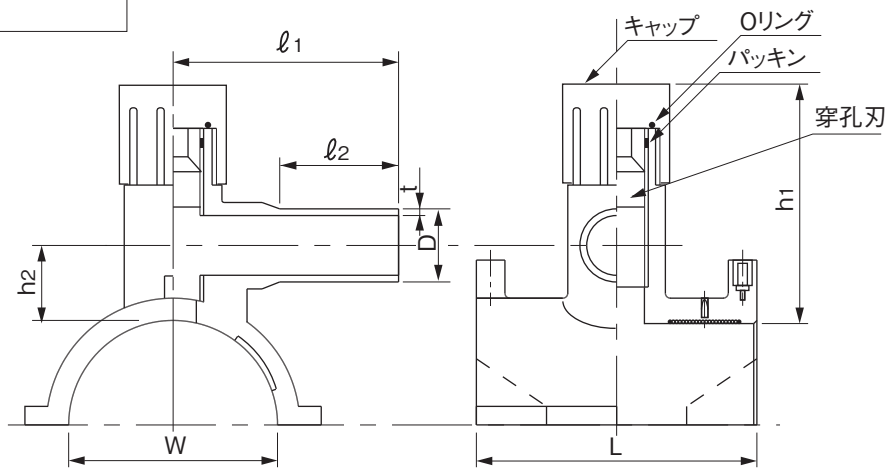
呼び径	d	L	ℓ	Z（参考）	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	品　番
75	89.70±0.20	210±21	65	145	185	18^{+4}_{0}	17	150±1.5	8	19	HKF75T
100	114.85±0.25	240±24	80	160	210	18^{+4}_{0}	25	175±1.5	8	19	HKF1HT
150	166.10±0.30	303±30	100	203	280	19^{+4}_{0}	25	240±1.5	8	23	HKF1FMT
200	217.45±0.35	385±38	158	226	330	20^{+4}_{0}	35	290±1.5	12	23	HKF2HT

（備考）1）dは電熱線部の平均内径を示す。
2）フランジの基本形状・寸法はJIS B 2220に規定する呼び圧力10Kフランジによる。
3）フランジの材質はSUS304とする。

品名	エスロハイパーAW EFフランジ短管 （F形:フラット形）（JIS 10 K）	図番	SHAW-24-04
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

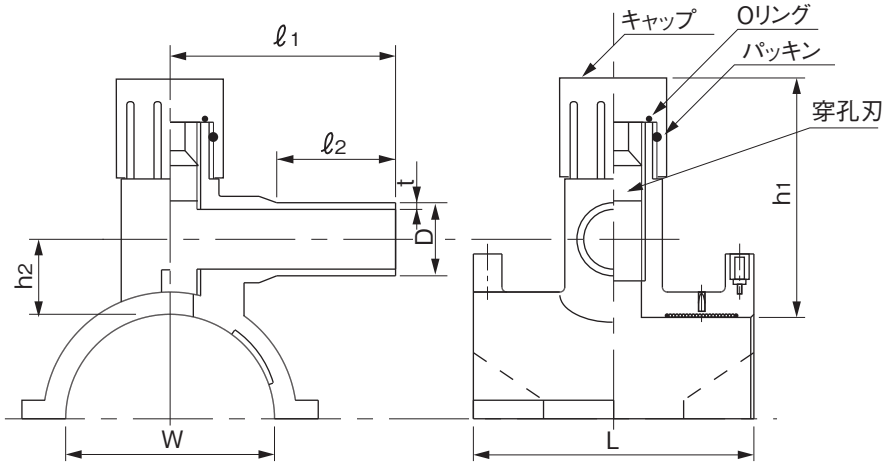
品名	エスロハイパーAW EFサドル

［50×25、75×20、75×25、
100×20、100×25、
150×20、150×25の場合］



注:呼び径150、200は破線の形状

［75×50、100×50、
150×50、200×50の場合］



注:呼び径150、200は破線の形状

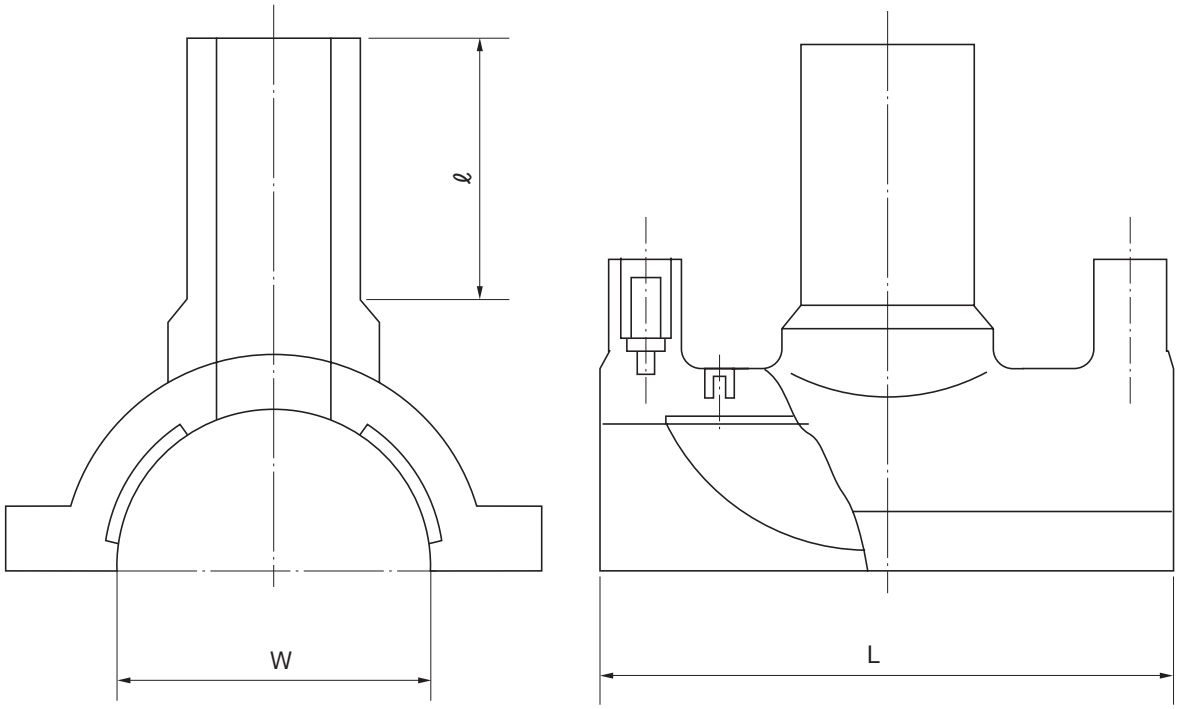
単位:mm

呼び径	D	t (最小)	L	ℓ1	ℓ2	h1 (参考)	h2 (参考)	W (参考)	品　番
50×25	34.0±0.15	3.4	110±3	103±3	65±3	110	31.5	60	KBS503H
75×20	27.0±0.15	3.7	110±3	110±3	70±2	110	30.0	89	HBS756H
75×25	34.0±0.20	3.4	110±3	123±3	80±2	110	30.0	89	HBS755H
75×50	60.0±0.20	5.5	140±3	139±3	97±2	160	43.0	89	HBS752N
100×20	27.0±0.15	3.7	110±3	110±3	70±2	110	30.0	114	HBS1H7H
100×25	34.0±0.20	3.4	110±3	123±3	80±2	110	30.0	114	HBS1H6H
100×50	60.0±0.20	5.5	140±3	134±3	88±2	160	43.0	114	HBS1H3N
150×20	27.0±0.15	3.7	110±3	110±3	70±2	110	30.0	147	HBS1F9H
150×25	34.0±0.20	3.4	110±3	130±3	90±2	110	30.0	147	HBS1F8H
150×50	60.0±0.20	5.5	160±4	173±4	126±3	160	43.0	147	HBS1F5N
200×50	60.0±0.20	5.5	160±4	198±5	150±5	160	43.0	168	HBS2H6N

（備考）1）穿孔刃の材質はSUS 304
または440Cとする。
2）Oリング・パッキンの材質はSBRとする。

品名	エスロハイパーAW EFサドル	図番	SHAWS-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW T形サドル

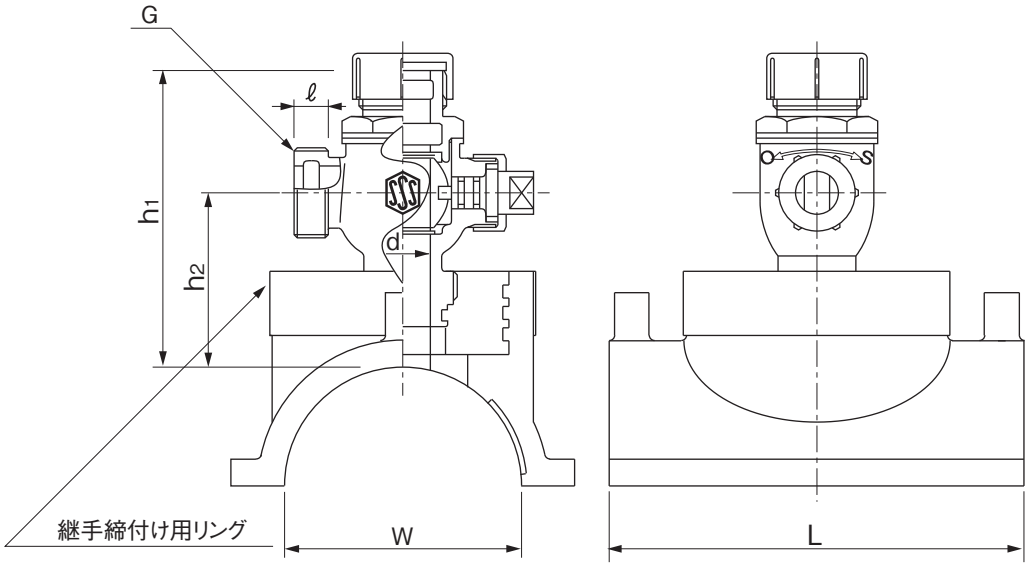


単位:mm

呼び径	L	ℓ	W	品　番
50×25	110	62	60	HTSD503
50×30	110	65	60	HTSD502
75×25	110	62	89	HTSD755
75×30	110	65	89	HTSD754
100×30	110	65	114	HTSD1H5

品名	エスロハイパーAW T形サドル		図番	SHAW-35
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW EFサドル付分水栓



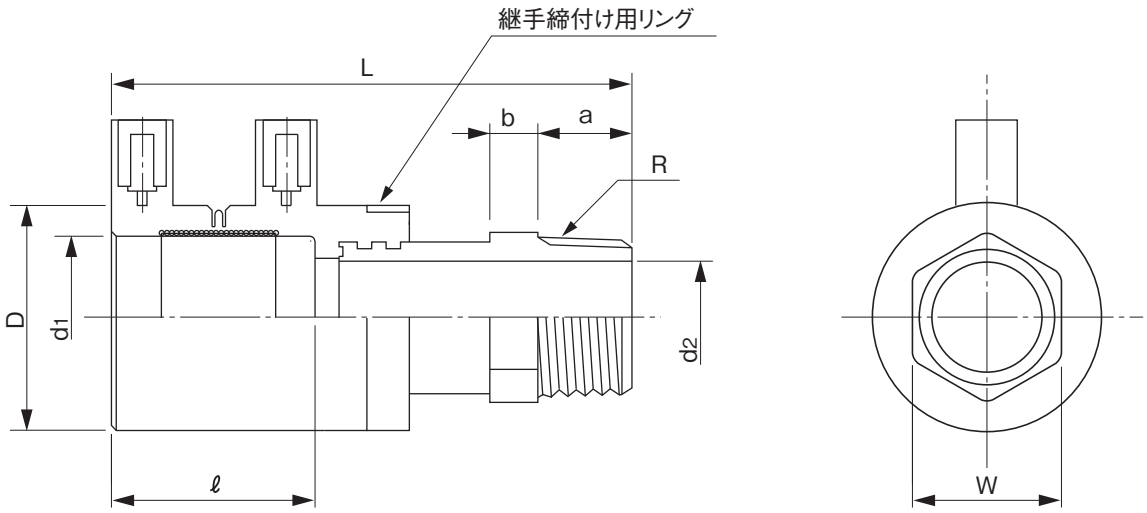
単位:mm

呼び径	W (参考)	L	h1 (参考)	h2 (参考)	d	ℓ	G	品　番
50×20	60	110±3	102	49	$21^{+0.3}_{0}$	13	G1	EVS504N
50×25	60	110±3	116	56	$26^{+0.3}_{0}$	15	G1 1/4	EVS503N
75×20	89	156±5	111	65	$21^{+0.3}_{0}$	13	G1	EVS756N
75×25	89	156±5	121	71	$26^{+0.3}_{0}$	15	G1 1/4	EVS755N
75×30	89	156±5	145	88	$31^{+0.3}_{0}$	17	G1 1/2	EVS754N
75×40	89	156±5	156	90	$41^{+0.3}_{0}$	20	G2	EVS753N
75×50	89	156±5	175	95	$51^{+0.3}_{0}$	22	G2 1/2	EVS752N
100×20	114	156±5	111	65	$21^{+0.3}_{0}$	13	G1	EVS1H7N
100×25	114	156±5	121	71	$26^{+0.3}_{0}$	15	G1 1/4	EVS1H6N
100×30	114	156±5	145	88	$31^{+0.3}_{0}$	17	G1 1/2	EVS1H5N
100×40	114	156±5	156	90	$41^{+0.3}_{0}$	20	G2	EVS1H4N
100×50	114	156±5	175	95	$51^{+0.3}_{0}$	22	G2 1/2	EVS1H3N

（備考）　1）分水栓の材質はCAC 406（BC 6）等とする。
　　2）継手締付け用リングの材質はSUS 304とする。

品名	エスロハイパーAW EFサドル付分水栓		図番	SHAWS-02
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （オネジソケット）



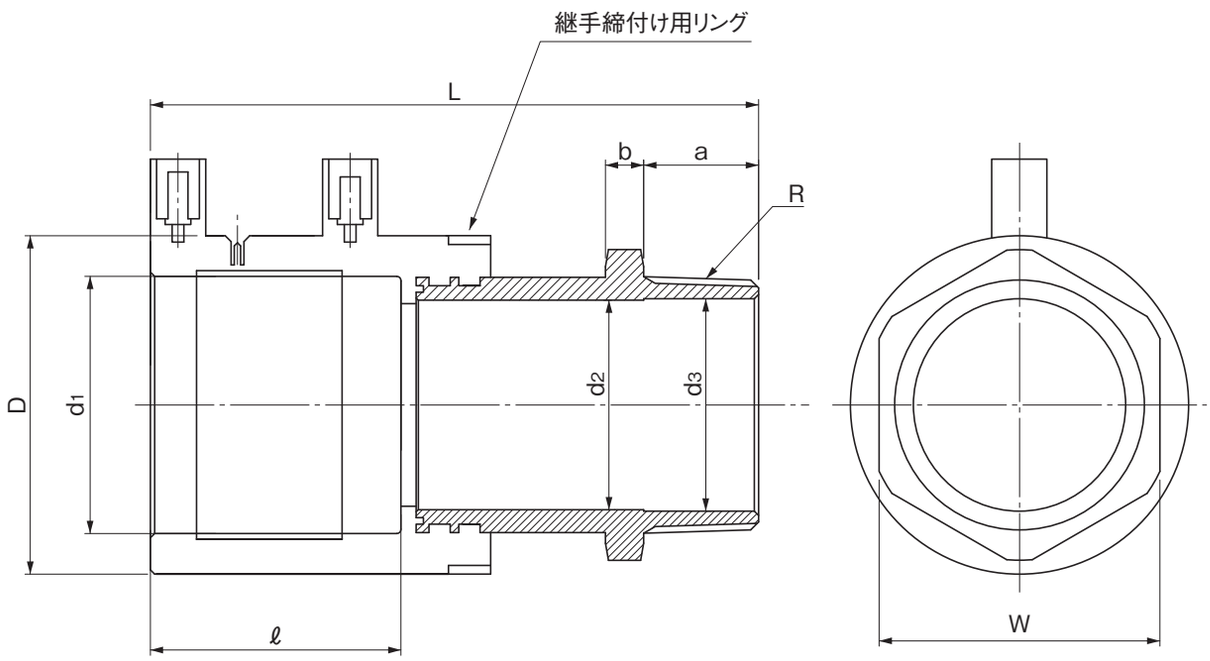
単位:mm

呼び径	D（参考）	d1	d2	L	ℓ（参考）	a（参考）	b（参考）	W	R	品　番
20	40	27.35±0.15	19.40±0.10	103　±5	40	18	8	6角-30	R 3/4	KEOS20K
25	47	34.40±0.20	23.80±0.10	110　±5	43	20	10	6角-36	R 1	KEOS25K
30	57	42.40±0.20	32.00±0.10	127　±5	46	21	21	6角-47	R1 1/4	KEOS30K
40	64	48.40±0.20	38.00±0.10	129.5±5	46	21	21	6角-56	R1 1/2	KEOS40K
50	79	60.50±0.20	49.25±0.10	143　±5	52	27	9	6角-65	R 2	KEOS50K

（備考）　1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC 406（BC6）等とする。
3）継手締付け用リングの材質はSUS 304とする。
4）ネジ部はテーパーネジとする。

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （オネジソケット）	図番	SHAW-25
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント オス コア内蔵バルブ用



単位:mm

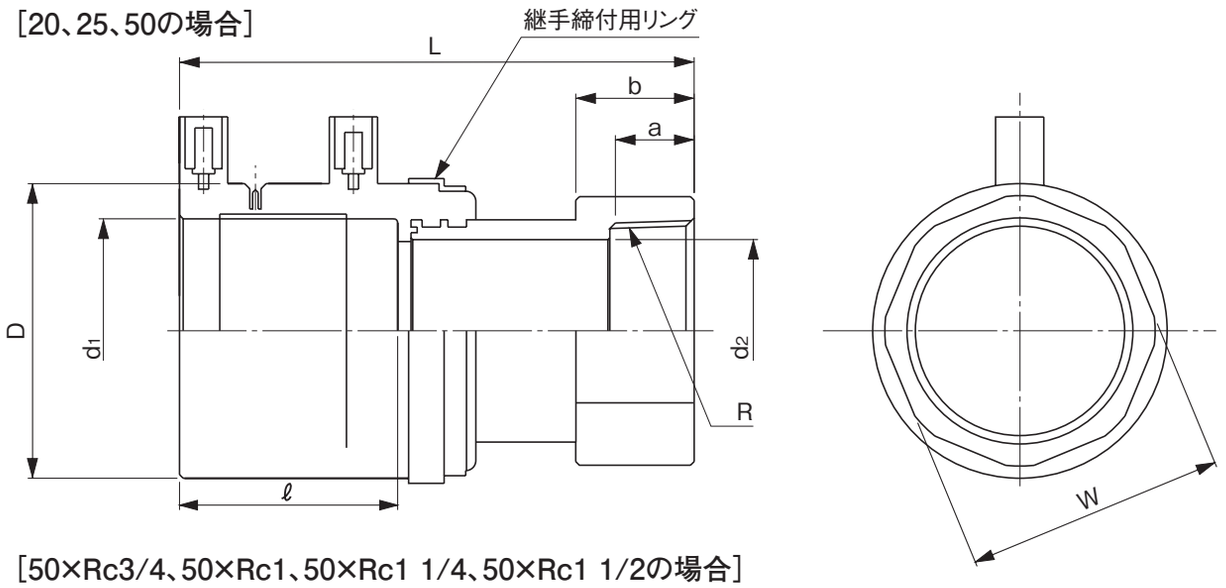
呼び径	D (参考)	d1	d2	d3	L	ℓ (参考)	a (参考)	b (参考)	W	R	品　番
20	40	27.35±0.15	19.40±0.10	19.40±0.10	103　±5	40	18	8	6角-30	R3/4	KEOS20K
25	47	34.40±0.20	23.80±0.10	24.60±0.10	110　±5	43	20	10	6角-36	R1	KOSC25K
30	57	42.40±0.20	32.00±0.10	32.70±0.10	127　±5	46	21	12	6角-47	R1 1/4	KOSC30K
40	64	48.40±0.20	38.00±0.10	38.60±0.10	129.5±5	46	21	13	6角-56	R1 1/2	KOSC40K
50	79	60.50±0.20	49.25±0.10	49.90±0.10	143　±5	52	27	9	6角-66	R2	KOSC50K
65	100	76.60±0.20	64.90±0.10	64.90±0.10	167　±5	60	28	12	6角-85	R2 1/2	KOSC65
75	117	89.70±0.20	76.70±0.10	76.70±0.10	183　±5	65	32	16	6角-94	R3	HOSC75

（備考）　1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC 406（BC6）等とする。
3）継手締付け用リングの材質はSUS 304とする。
4）ネジ部はテーパーネジとする。

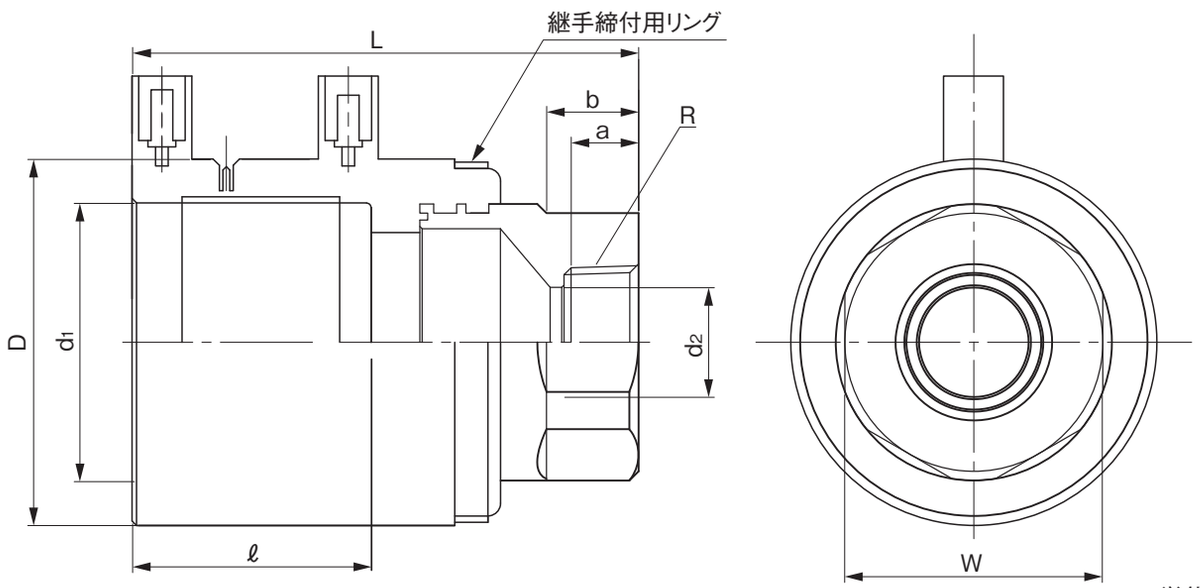
品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント オス コア内蔵バルブ用	図番	SHAW-31
作成日	2025.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （メネジソケット）

［20、25、50の場合］



［50×Rc3/4、50×Rc1、50×Rc1 1/4、50×Rc1 1/2の場合］



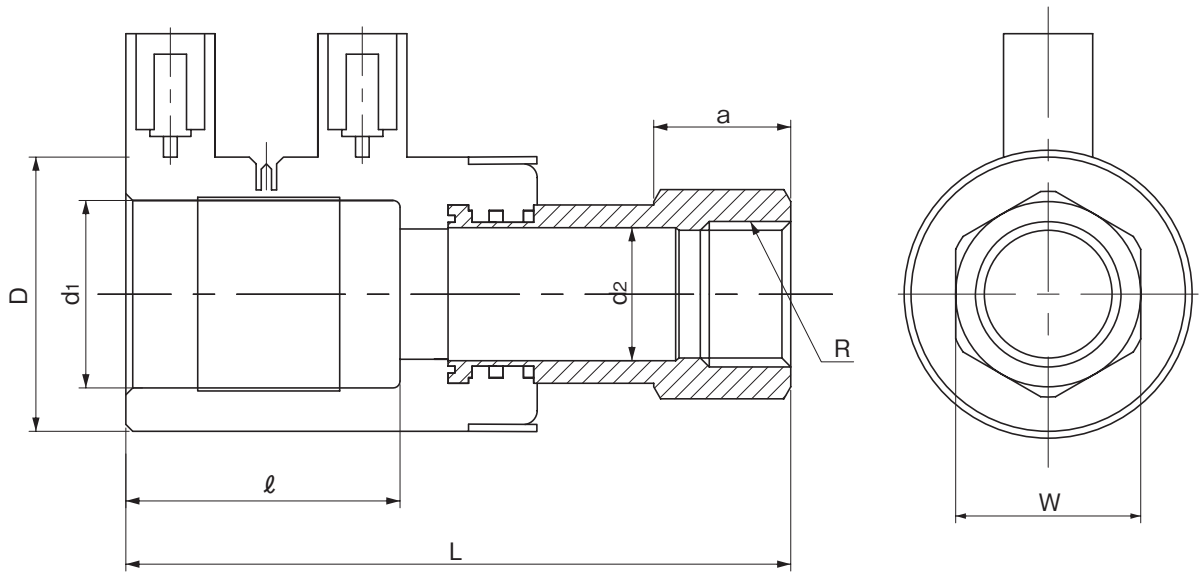
単位:mm

呼び径	D（参考）	d1	d2	L	ℓ（参考）	a（参考）	b（参考）	W	R	品　番
20	40	27.35±0.15	19.40±0.10	97±5	40	16.3	20	6角-32	Rc 3/4	KEMS20K
25	47	34.40±0.20	23.80±0.10	104±5	43	16.2	24	6角-41	Rc 1	KEMS25K
30	57	42.40±0.20	32.00±0.10	126±5	46	23.5	32	6角-50	Rc1 1/4	KEMS30K
40	64	48.40±0.20	38.00±0.10	129±5	46	23.5	32.5	6角-56	Rc1 1/2	KEMS40K
50	79	60.50±0.20	49.25±0.10	139±5	52	22.8	32	8角-70	Rc 2	KEMS50K
50×Rc 3/4	79	60.50±0.20	19.40±0.10	110±5	52	16.3	20	6角-56	Rc 3/4	KEMS504
50×Rc 1	79	60.50±0.20	23.80±0.10	110±5	52	16.2	20	6角-56	Rc 1	KEMS503
50×Rc 1 1/4	79	60.50±0.20	32.00±0.10	110±5	52	23.5	20	6角-56	Rc 1 1/4	KEMS502
50×Rc 1 1/2	79	60.50±0.20	38.00±0.10	110±5	52	23.5	20	6角-56	Rc 1 1/2	KEMS501

（備考）1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC 406（BC6）等とする。
3）継手締付用リングの材質はSUS 304とする。
4）ネジ部はテーパーネジとする。

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （メネジソケット）	図番	SHAW-26
作成日	2025.3.3	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （給水栓ソケット）



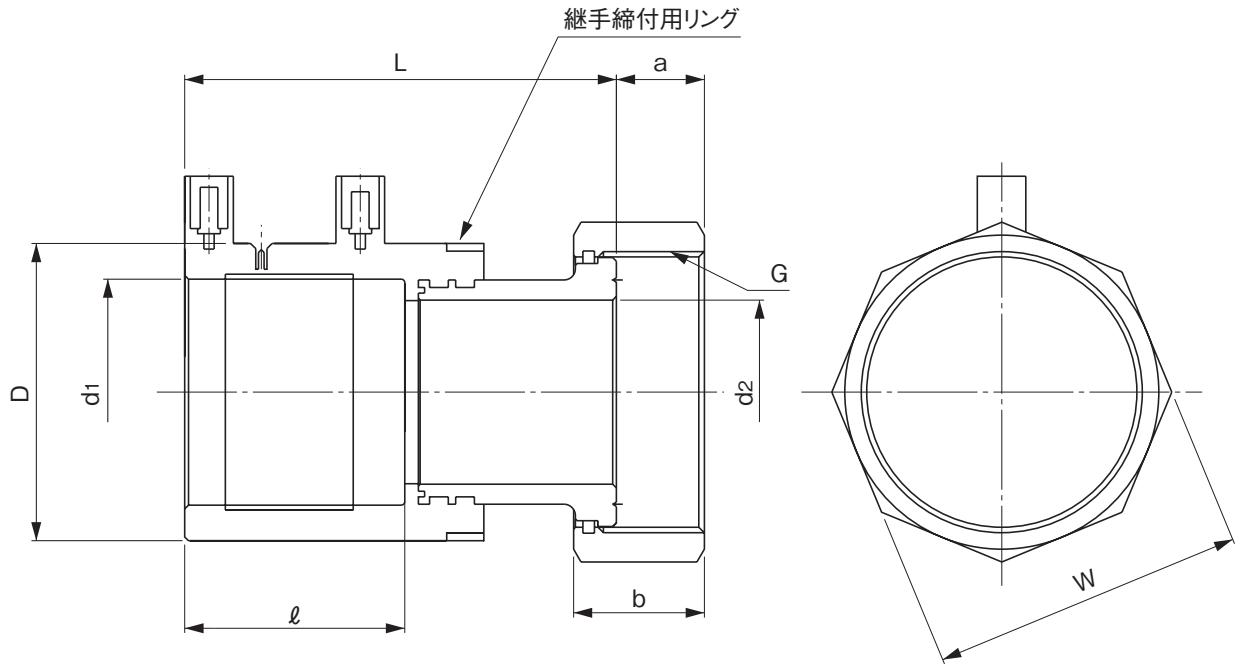
単位:mm

呼び径	D（参考）	d1	d2	L	ℓ（参考）	a（参考）	W	R	品　番
20×Rp1/2	40	27.35±0.15	23.0±0.2	97±5	40	20	6角-27	Rp1/2	KEKS20K

（備考） 1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC 406（BC6）等とする。
3）継手締付用リングの材質はSUS 304とする。
4）ネジ部は管用平行ネジ（Rp）とする。

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （給水栓ソケット）	図番	SHAW-40
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （ユニオンソケット）



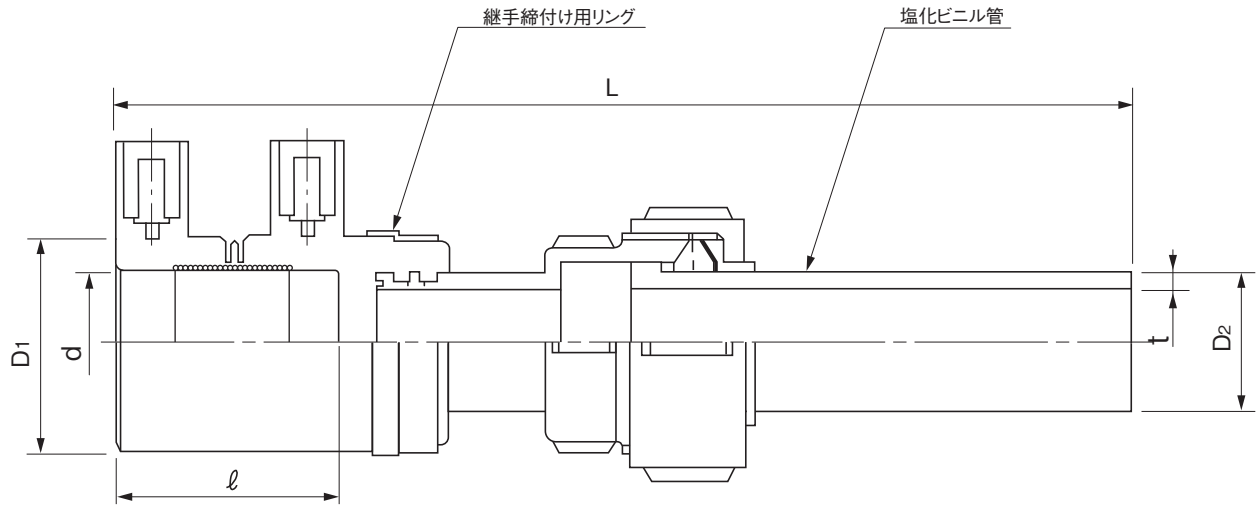
単位:mm

呼び径	D（参考）	d1	d2	L	ℓ（参考）	a（参考）	b（参考）	W	G	品　番
20	40	27.35±0.15	19.40±0.10	83±5	40	13.5	22	6角-38	G1	KEUS20K
25	47	34.40±0.20	23.80±0.10	88±5	43	13.0	24	6角-47	G1 1/4	KEUS25K
30	57	42.40±0.20	32.00±0.10	105±5	46	17.0	25.4	6角-56	G1 1/2	KEUS30K
40	64	48.40±0.20	38.00±0.10	107±5	46	21.5	29.5	8角-70	G2	KEUS40K
50	79	60.50±0.20	49.25±0.10	115±5	52	23.5	35	8角-83	G2 1/2	KEUS50K

（備考）　1）d1は平均内径を示す。
2）金具の材質はCAC 406（BC6）等とする。
3）ガスケットの材質はEPDMとする。
4）継手締付用リングの材質はSUS 304とする。
5）ネジ部は平行ネジとする。

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （ユニオンソケット）	図番	SHAW-27
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （エラスジョイント）



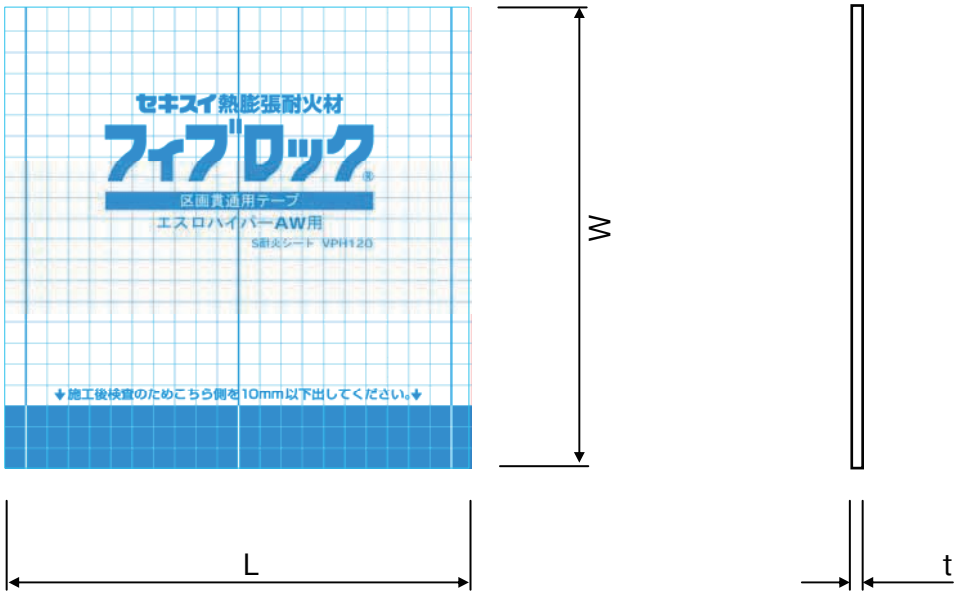
単位:mm

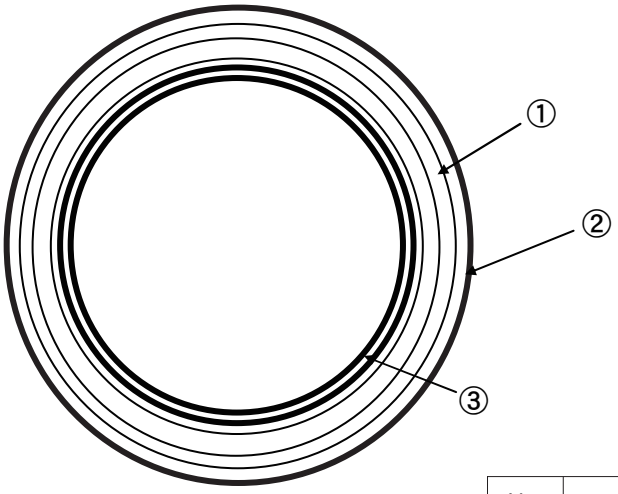
呼び径	D1（参考）	D2	d	t	L	ℓ（参考）	品　番
20	40	$26.0^{+0.1}_{-0.2}$	27.35±0.15	3.0±0.3	180±20	40	KEER20K
25	47	32.0±0.2	34.40±0.20	3.5±0.3	195±20	43	KEER25K

（備考）　1）dは平均内径を示す。
2）D2は平均外径を示す。
3）金具の材質はCAC406（BC6）等とする。
4）継手締付け用リングの材質はSUS304とする。5）塩化ビニル管の種類はHIとする。

品名	エスロハイパーAW EFスクリュージョイント （エラスジョイント）	図番	SHAW-28
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	フィブロック　区画貫通用テープ エスロハイパーAW用





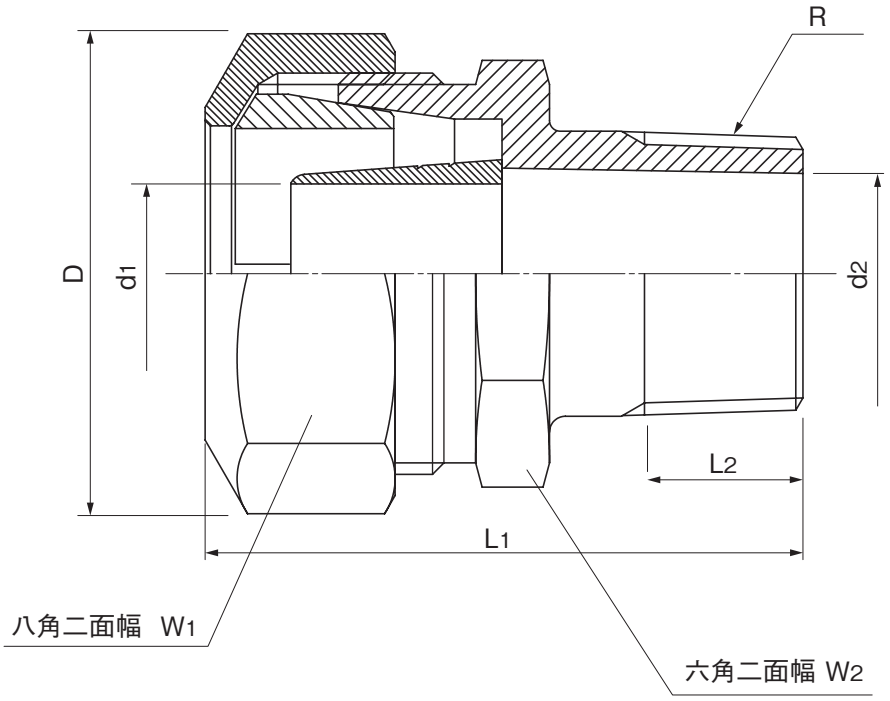
No.	部品名称	材　質
①	FPシート	熱膨張性耐火材
②	基　材	ALGC(印刷有)
③	紙　管	紙(離型処理)

単位:mm

品　名		W	t	L(m)	品　番
エスロハイパーAW用	呼び径 20～75用	110	2.25	1.5	FIBAW
	呼び径 100以下用	110	6.09	0.42	FIBAW1H
	呼び径 200以下用	90	2.50	1.0	FIBCH2H

品名	フィブロック 区画貫通用テープ エスロハイパーAW用	図番	SHAWF-01
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手オネジソケット



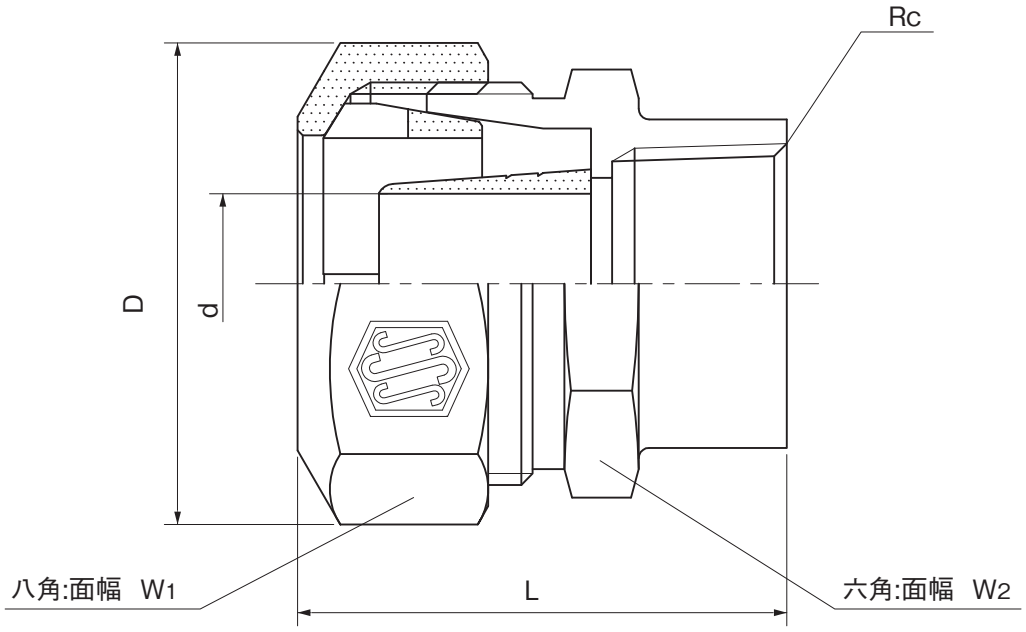
単位:mm

呼び径	D	L1	L2	W1	W2	R	d1	d2	品　番
20	45	56	15	42	35	R3/4	φ17	φ19	HAWB20
25	53	60	17	49	42	R1	φ23	φ24.5	HAWB25

（備考）　ネジ部はテーパーネジとする。

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手オネジソケット	図番	SHAW-29
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手メネジソケット

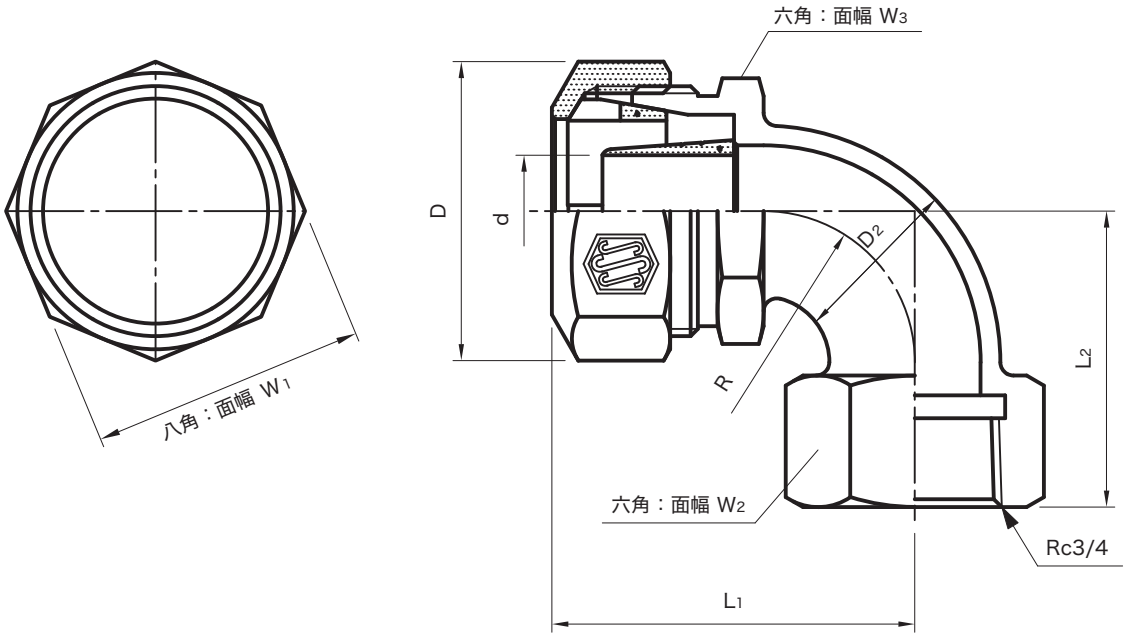


単位:mm

呼び径	D	L	W1	W2	Rc	d	品　番
20	45	46	42	35	Rc 3/4	φ17	HAWBM20

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手メネジソケット	図番	SHAW-41
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手メネジ付エルボ

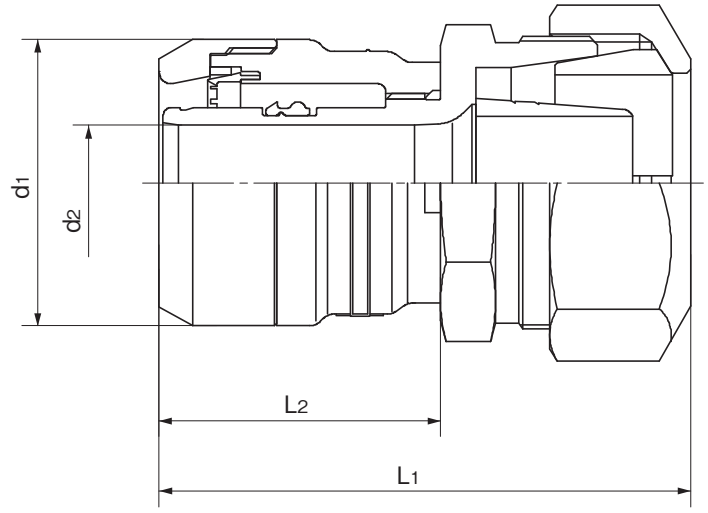


単位:mm

呼び径	D	D2	L1	L2	W1	W2	W3	d	品番
20	45	26	55	45	42	35	34	φ17	AW9LM20

品名	エスロハイパーAW AW媒介継手メネジ付エルボ	図番	SHAW-43
作成日	2022.12.6	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW メタッチAW媒介継手

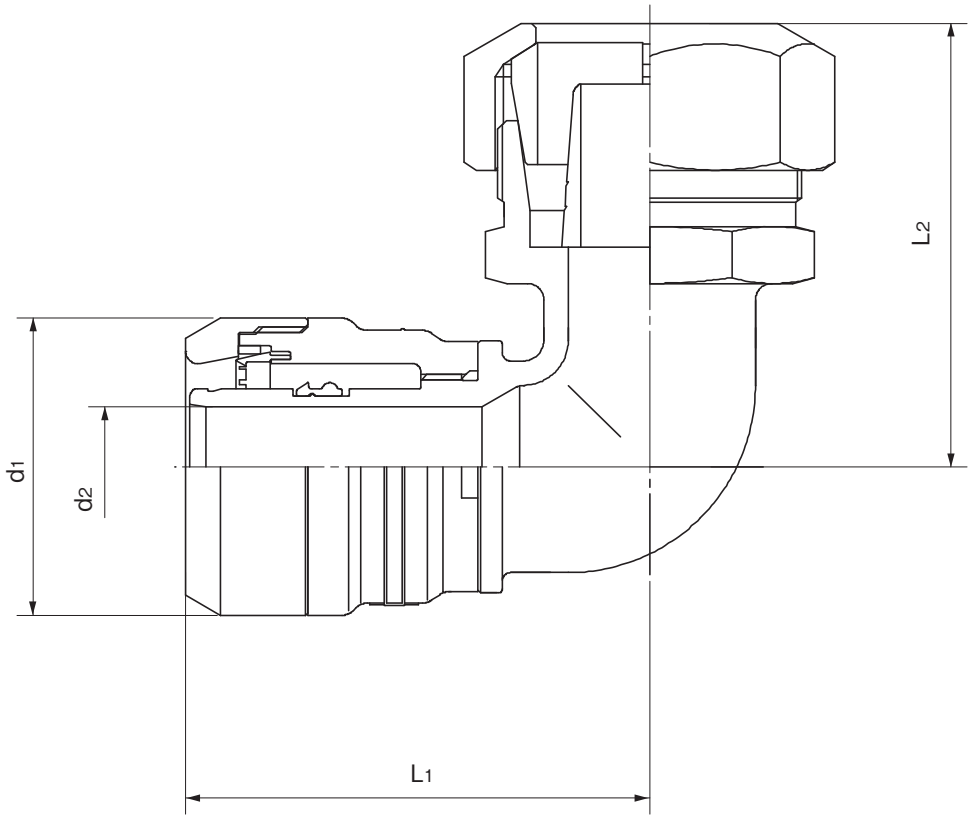


単位:mm

呼び径	L1	L2	d1	d2	品　番
20	68.0	35.9	36.5	14.7	MTAW20

品名	エスロハイパーAW メタッチAW媒介継手		図番	SHAW-33
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社	

品名	エスロハイパーAW メタッチAW媒介継手エルボ



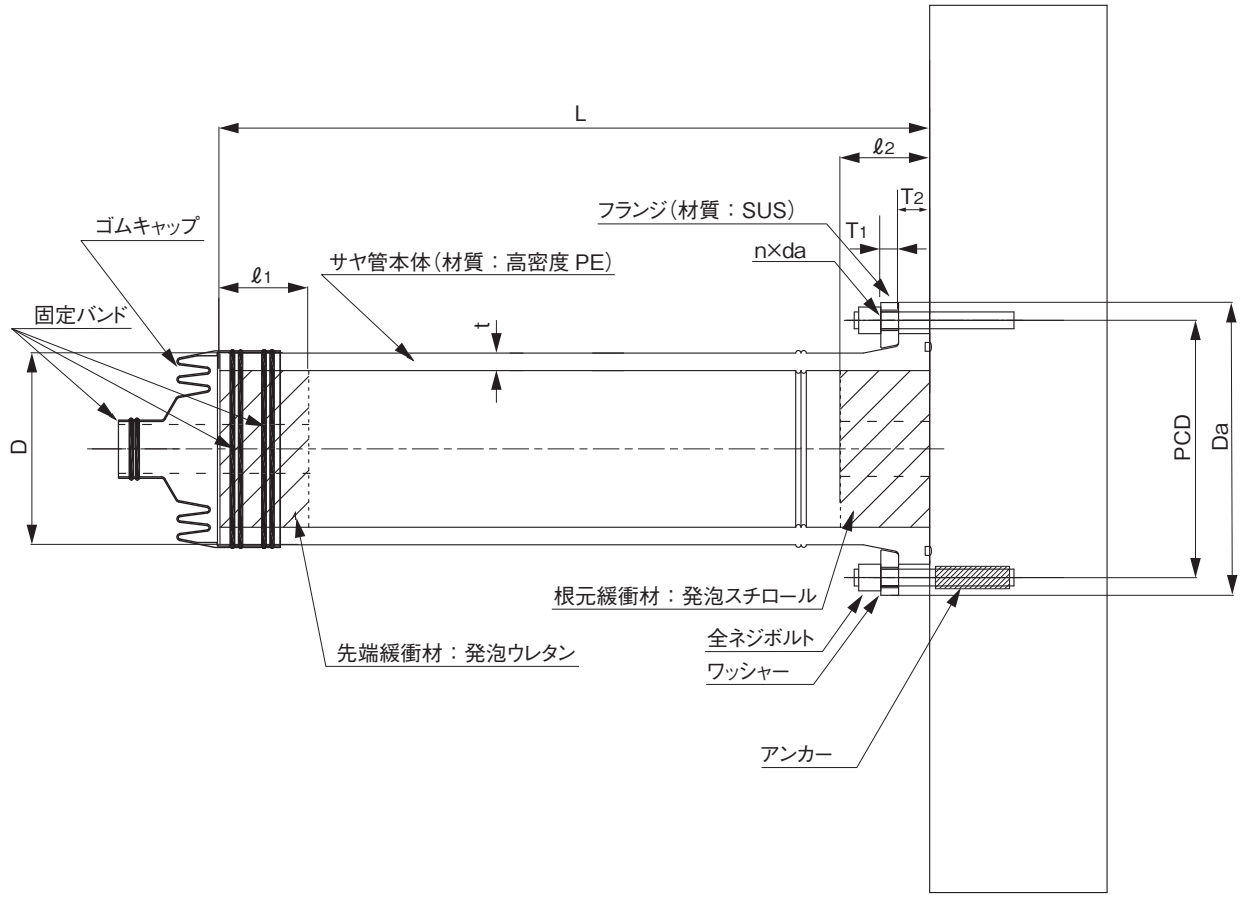
単位:mm

呼び径	L1	L2	d1	d2	品　番
20	57.0	55.0	36.5	14.7	MTAWL20

（備考）

品名	エスロハイパーAW メタッチAW媒介継手エルボ	図番	SHAW-34
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 構造物耐震システム 標準穿孔タイプ



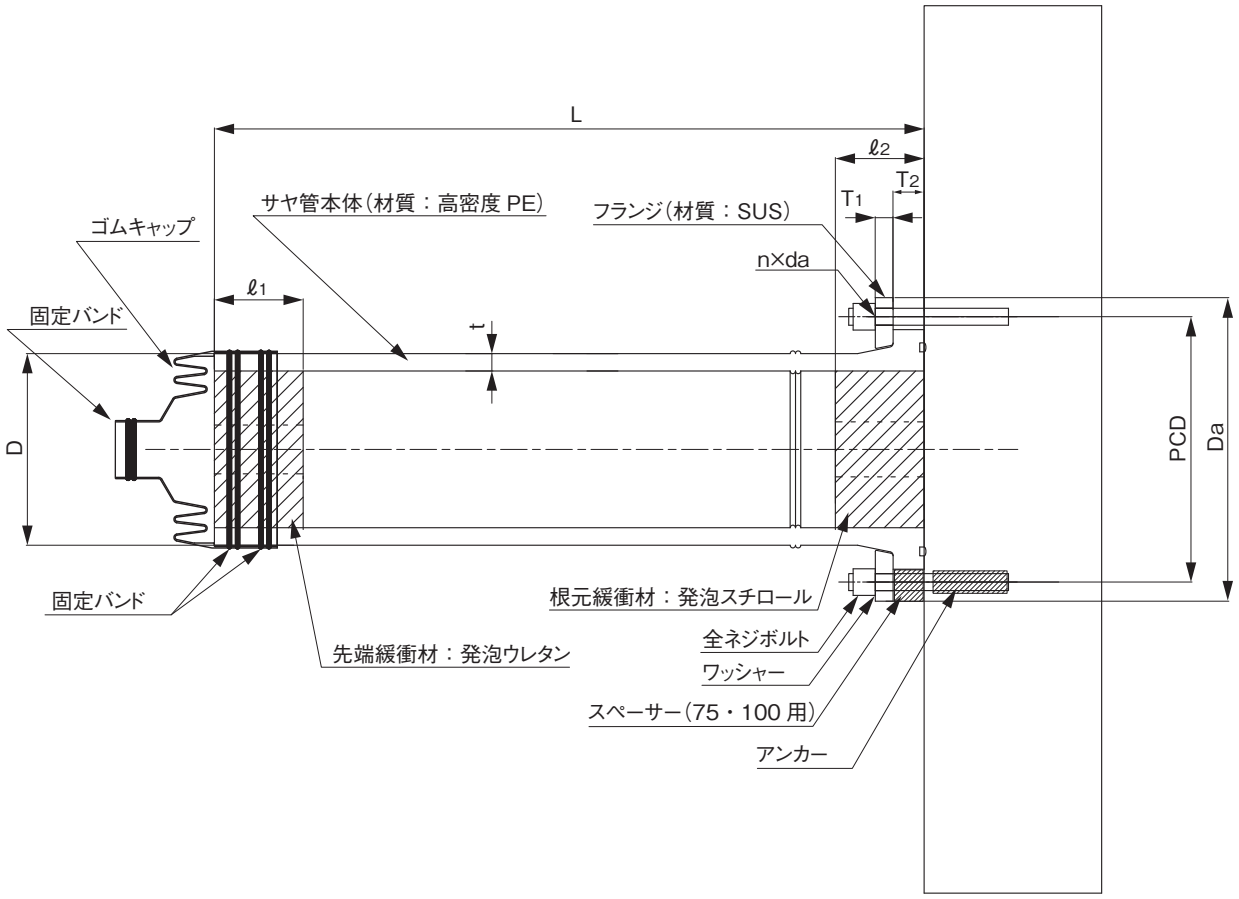
単位:mm

呼び径	D		t		L		ℓ1 (参考)	ℓ2 (参考)	Da (参考)	T1 (参考)	T2 (参考)	PCD (参考)	n	da	重量 (kg)	品 番
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差										
50	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	330	20	34	290	12	23	18.17	ATSH50
75	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	330	20	34	290	12	23	18.21	ATSH75
100	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	330	20	34	290	12	23	18.50	ATSH1H

（備考） 1）フランジはJIS 10Kとする。
2）各サイズにより付属部材の使用数量が異なります。
3）耐震システムに使用される部材は同梱されます。
4）重量は、付属部材重量を含む。

品名	エスロハイパーAW 構造物耐震システム 標準穿孔タイプ	図番	SHAW-46
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社

品名	エスロハイパーAW 構造物耐震システム 浅穿孔タイプ



単位:mm

呼び径	D		t		L		ℓ1	ℓ2	Da	T1	T2	PCD	n	da	重量	品 番
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(参考)	(参考)	(参考)	(参考)	(参考)	(参考)			(kg)	
50	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	342	20	34	299	8	19	19.3	ATSS50
75	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	400	20	34	355	8	19	29.5	ATSS75
100	216.00	±0.65	19.7	+2.2 0	800	±50	100	100	400	20	34	355	10	19	20.9	ATSS1H

（備考） 1）呼び径50用フランジはJIS 7.5Kとする。
2）呼び径75、100用フランジはJIS 10K相当とする。
3）スペーサーは呼び径75、100のみ使用する。
4）耐震システムに使用される部材は同梱されます。
5）重量は付属部材を含む。

品名	エスロハイパーAW 構造物耐震システム 浅穿孔タイプ	図番	SHAW-47
作成日	2022.12.22	製図	積水化学工業株式会社