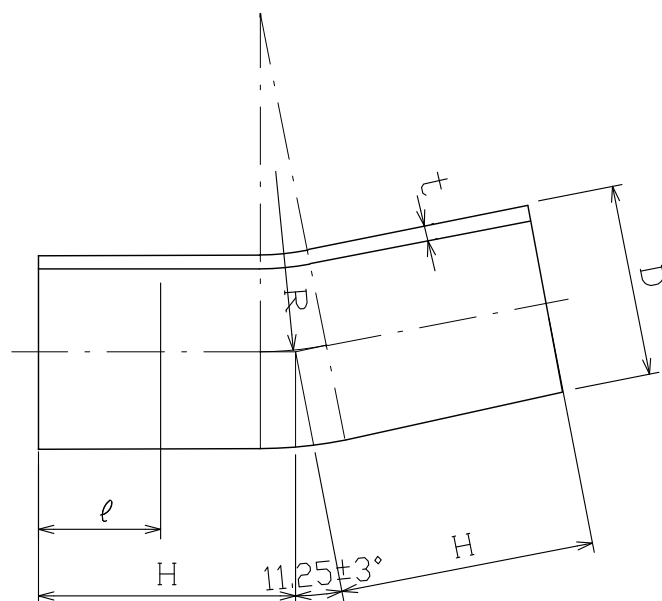




単位：mm

呼び	D	H	l (最小値)	t (最小値)	R
50	60.0±0.20	125	58	5.5	140
75	89.0±0.30	166	75	8.1	245
100	114.0±0.35	190	90	10.4	300
100(1号U)	114.0±0.35	190	90	8.5	300
150(1号U)	165.0±0.50	257	135	12.3	500
150(2号)	165.0±0.50	327	165	9.8	500
200(1号U)	216.0±0.65	485	170	16.0	600
200(2号)	216.0±0.65	485	245	12.8	600

注)。D寸法の許容差は平均外径の許容差です。

。許容値のない寸法は全て参考値です。

品名	バットスピゴット継手 11 1/4°加工ベンド			図番	GPSH-049
製図	積水化学工業 株式会社	年月日	2005.03.01	承認印	