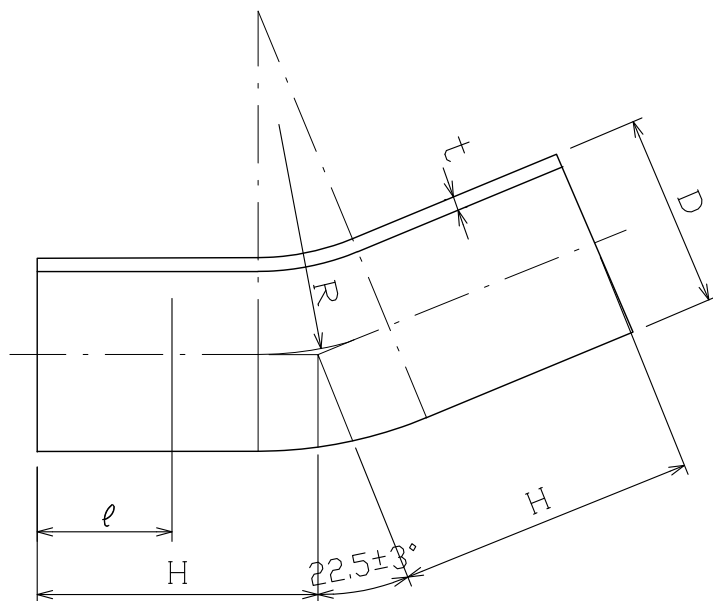




単位：mm

呼び	D	H	ℓ (最小値)	t (最小値)	R
50	60.0±0.20	137	58	5.5	140
75	89.0±0.30	187	75	8.1	245
100	114.0±0.35	230	90	10.4	300
100<1号U>	114.0±0.35	230	90	8.5	300
150<1号U>	165.0±0.50	311	135	12.3	500
150<2号>	165.0±0.50	378	165	9.8	500
200<1号U>	216.0±0.65	544	170	16.0	600
200<2号>	216.0±0.65	544	245	12.8	600

注)・D寸法の許容差は平均外径の許容差です。

・許容値のない寸法は全て参考値です。

品名	バットスピゴット継手 22 1/2°加工ベンド			図番	GPSH-048
製図	積水化学工業 株式会社	年月日	2005.03.01	承認印	