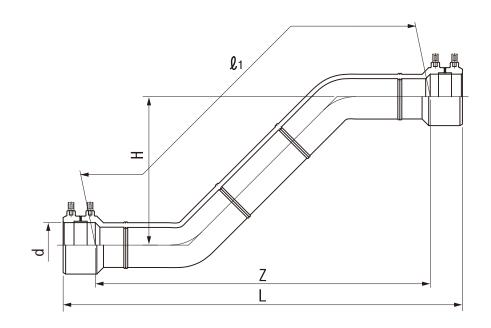
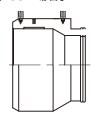
品 エスロハイパーJW 名 EF両受Sベンド(H=450)



※口径により、EF受口形状が若干異なります。 [150の場合] [200の場合]





単位:mm

呼び径	d	L	Z (参考)	Н	管芯長(ℓ1)	参考質量(kg/個)
★ 50	63.2 +0.7	770±60	662		848	1.2
<b>★</b> 75	90.3 +1.0	950±60	820		1005	3.0
<b>★</b> 100	125.4 +1.2	990±60	830	450±40	1015	6.9
<b>★</b> 150	180.7 +1.3	1110±80	910		1090	13.5
♦ 200	251.1 <sup>+3.0</sup> <sub>0</sub>	1150±100	860		1295	24.58

- (備考) 1) dは電熱線部の平均内径を示す。
  - 2) 管芯長 ( $\ell_1$ ) は加工前の管の長さとする。
  - 3) ★は、JWWA K 145規格品。
  - 4) ◇は、PTC K 13規格品。

品名	ェスロハイパ- EF両受Sベ	-JW ンド	図番	SHJW08-24-02	
作成日	2018.7.9	製図	積 水 化 学 工 業 株 式 会 社		