MYエスロン® 技術サービス

本カタログに掲載している製品の配管検討に役立つツールを
公開しております。ぜひご活用ください。

MYエスロン 技術サービス で検索

SEKISUI 環境・ライフラインカンパニー

エスロンタイムズ
https://eslontimes.com
二次元コードでアクセスはコチラ!

専用の管理ページでさらに便利に!
あなただけのエスロンタイムズ MYエスロン®

＊製品の色調は実物とは異なる場合があります。
＊記載事項は予告なく変更する場合があります。

不許転載

2005年 7月 初 版
2025年 8月 改訂55版-0刷

建物配管用エスロハイパーAWシリーズ
カタログ

積水化学工業株式会社
給排水インフラ事業部

ツールコード
No. 05382
2025. 8. 0TH TX

SEKISUI

2025.8 改訂55版

エスロハイパーAWシリーズ

水道用耐震型高性能ポリエチレン管
敷地内埋設管用
建物給水管用 **エスロハイパーAW**

給水用耐震型高性能ポリエチレン管(高圧型)
建物給水管用 **エスロハイパーAW HP**

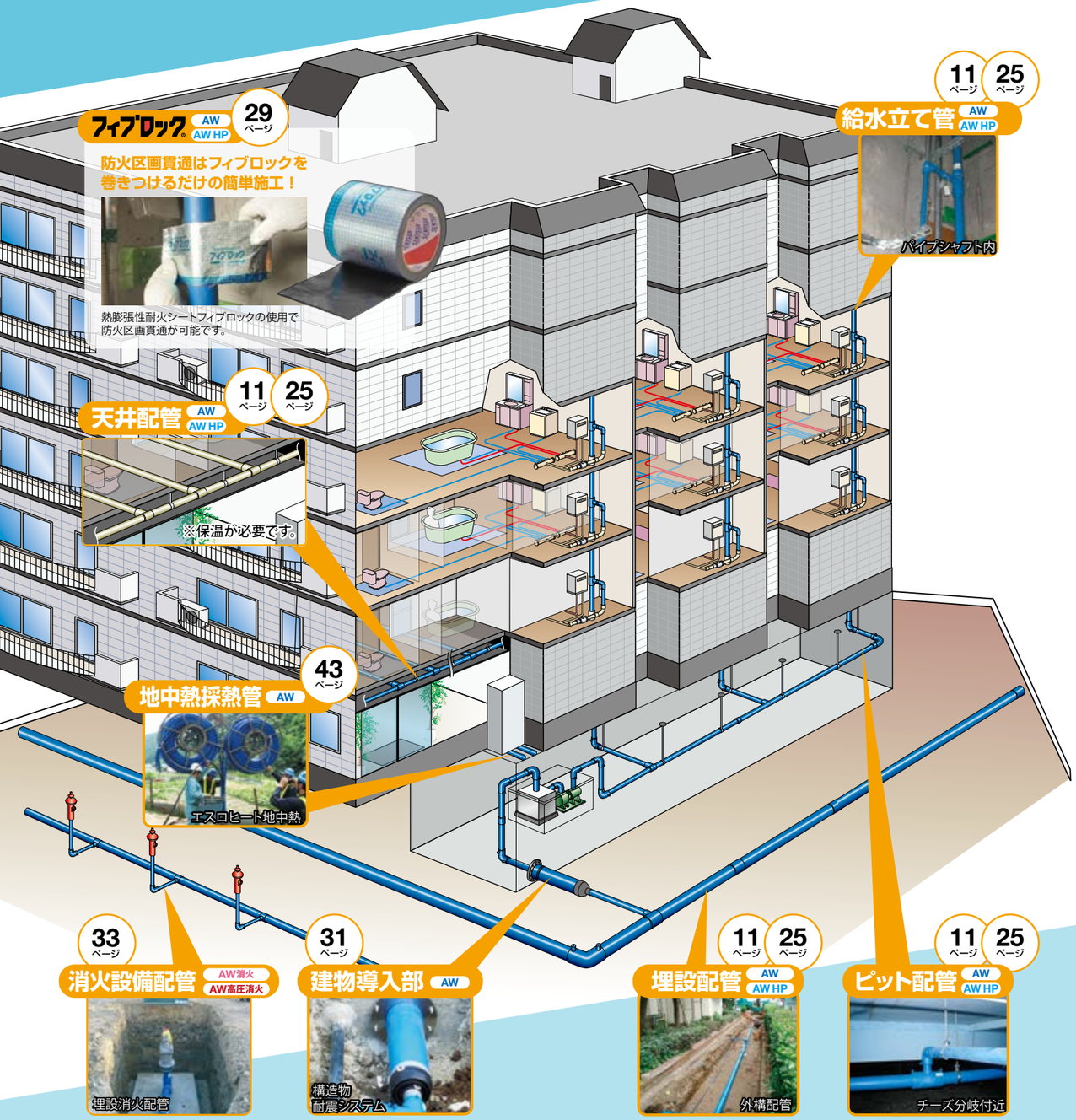
消火設備配管用高性能ポリエチレン管
消火設備配管用 **エスロハイパーAW消火管・継手**
エスロハイパーAW高圧消火管・継手

建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格
PWA 001/002/005/006/008/009 規格品・準拠品

給水はオール耐震樹脂の　一体化ライン！

埋設配管、給水立て管、ピット・天井配管、埋設消火管には耐食性・耐震性に優れた信頼の

エスロハイパーAWシリーズ

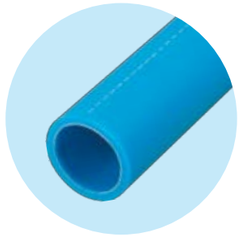


近年、住戸内配管（専用部）は樹脂管が進み、耐食性や施工性等が格段に向上しておりますが、ピット内や立て管などの共用部配管は、防火区画貫通に関する法規制や長年の実績などから金属管が多く使用されております。一方、水道用高性能ポリエチレン管（エスロハイパー）は、これまで耐久性、耐食性、耐震性から水道本管（配水管）として豊富な採用実績と高い評価を得てまいりました。

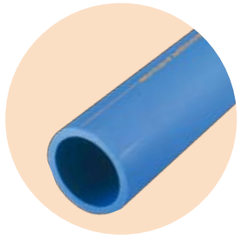
エスロハイパーを建物給水管として開発・実用化を検討するに当たっては『独立行政法人　都市再生機構』様と『建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会（旧配水用ポリエチレン管協会）』との共同研究として、様々な実験検証を行ってまいりました。その結果、信頼性や施工性・コスト的にも優れた新しい給水システムを実現することが出来ました。

敷地内埋設配管、給水立て管、ピット・天井配管、埋設消火管には、高い信頼性を有しオール樹脂管路が構築できる【エスロハイパーAWシリーズ】をぜひご検討ください。

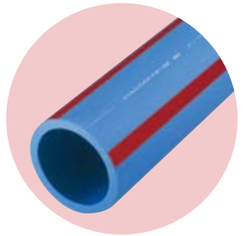
エスロハイパーAW



エスロハイパーAW HP



エスロハイパーAW 消火管



エスロハイパーAW 高圧消火管

製品		エスロハイパーAW		エスロハイパーAW HP	エスロハイパーAW 消火管・継手	エスロハイパーAW 高圧消火管・継手
使用条件		最高許容圧力1.0MPa、使用温度40℃※1		最高許容圧力1.6MPa、使用温度40℃※1	最高使用圧力 1.2MPa	最高使用圧力 1.6MPa
規格	管	PWA001※2 水道配水用ポリエチレン管	PWA005※2 給水用高密度ポリエチレン管	PWA005 給水用高密度ポリエチレン管	PWA001 水道配水用ポリエチレン管／PWA008 消火配管用ポリエチレン管	PWA008 消火配管用ポリエチレン管
	継手	PWA002※2 水道配水用ポリエチレン管継手	PWA006※2 給水用高密度ポリエチレン管継手	PWA006 給水用高密度ポリエチレン管継手	PWA002 水道配水用ポリエチレン管継手／PWA009 消火配管用ポリエチレン管継手	PWA009 消火配管用ポリエチレン管継手
	PN	ー	PN10	PN16	ー／PN12	PN16
品揃え（呼び）		20,25,30,40,50,65,75,100,125,150,200		20,25,30,40,50,75,100,150	50,65,75,100,125,150,200	50※3,100,125,150
材質		高密度ポリエチレンPE100				
管外径		鋼管と同等外径				
外径・肉厚比		SDR11(SDR=外径/肉厚)				SDR8.5
用途		給水立て管、埋設配管、ピット・天井配管、建物導入部、地中熱採熱管		給水立て管、埋設配管、ピット・天井配管	消火設備配管	

※1.40℃は給水管周囲の気温上昇を想定したもので、40℃以下であっても熱源器により昇温される管路では使用しないでください。
※2.エスロハイパーAWのPWA001・002は水道配水小管や敷地内埋設配管を、PWA005・006は建物内配管を想定した規格のため適応呼び径は異なりますが、製品仕様は同一となっていますので、両規格品とも同じ用途でご使用いただけます。
※3.品揃えは、EFチーズの枝管とEFスクリュージョイント（メネジソケット）のみです。

コンテンツ

エスロハイパーAWシリーズの特長 …… P.3
品揃え一覧 …… P.7
エスロハイパーAW …… P.11
エスロハイパーAW HP …… P.25
フィブロック エスロハイパーAW用 …… P.29
エスロハイパーAW 構造物耐震システム …… P.31
エスロハイパーAW消火管・継手／高圧消火管・継手 …… P.33
エスロヒート地中熱 …… P.43
配管・支持方法および機器との接続 …… P.47
エスロハイパーAW・エスロハイパーAW HPの施工手順 …… P.49
EF接合の工具 …… P.56
施工事例 …… P.57
安全上の注意・使用上の注意 …… P.60

従来配管（金属管）では成し得なかった、

耐久性　耐震性　省力化　を

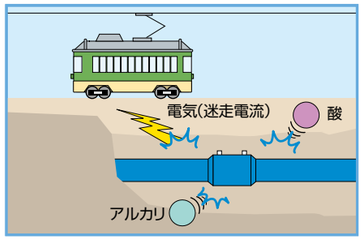
オール樹脂管路で達成！

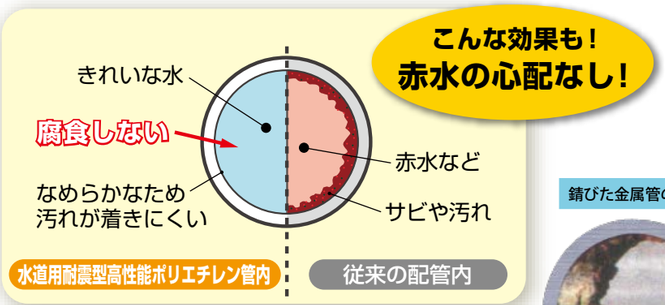
耐久性

ポリエチレン管の採用で
錆びなし！漏れなし！

- 錆びることのない**高性能ポリエチレン（PE100）**を使用。**赤水**の心配なし！
- **酸・アルカリに強く腐食性土壌や海岸付近の塩害地域**でも**腐食**の発生なし！
- **電気絶縁性にも優れ、**鉄道付近でも**電食**の心配なし！

優れた長期耐久性
- 50年クリープ強度（内圧クリープ性能）
- 耐脈動水圧性能（脈動、WH）





PE100：内圧クリープ試験50年後の円周応力が10MPa（100kg /cm²）以上のものをPE100と言います。

P.5参照

錆びた金属管の内部

耐震性

埋設配管で実績をつんだ
水道用耐震型高性能ポリエチレン管を採用

- 管体独自の可とう性とEF接合により**地震に強い一体管路**を構築。
- **埋設配管（エスロハイパーAW）**では、2003年宮城県北部地震、2004年新潟県中越地震、2007年新潟県中越沖地震、2011年東北地方太平洋沖地震※、2016年熊本地震で**被害件数がゼロ。**

※津波被害は除く。

30cmの強制変位もクリア！

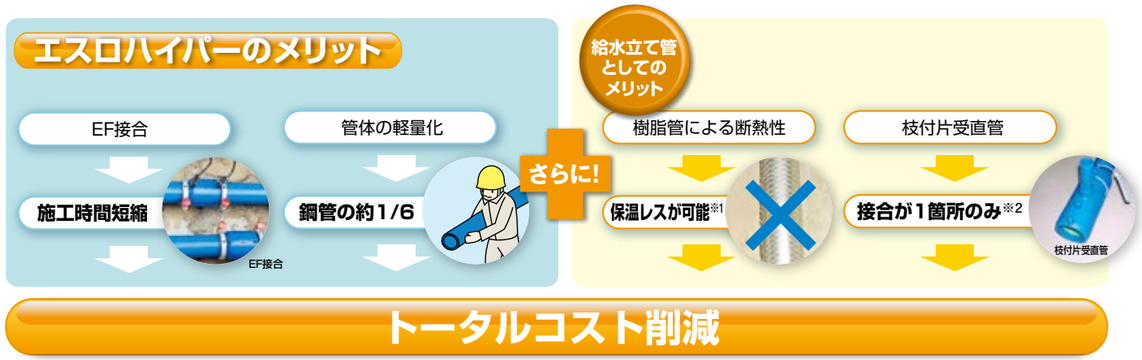
■せん断試験（呼び径75）

水道ビジョン（厚生労働省2004）に耐震管として定義
※水道ビジョンとは水道の将来についての共通認識形成を目指した指針

省力化

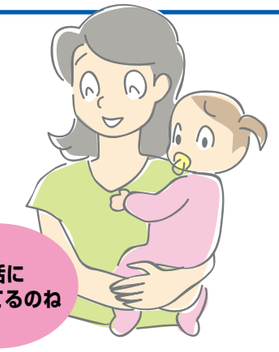
信頼のEF接合、軽量・柔軟な管材、保温レス可能により
施工工数の省力化 と トータルコスト削減

- **信頼性が高く熟練不要のEF接合**により、**スピーディな施工が可能。**
- **軽量かつ柔軟な**ポリエチレン管により、**施工性が大幅アップ。**
- **ねじ切りや接着が不要。**改修工事でも**シール材・油・接着剤で現場を汚しません。**



※1. 使用条件・地域により保温が必要な場合がありますので別途ご相談ください。また、天井配管、水温が低い水源を使用する配管、及び寒冷地等では原則保温が必要となりますのでご注意ください。
※2. 立て管の1フロアにおける接合箇所。

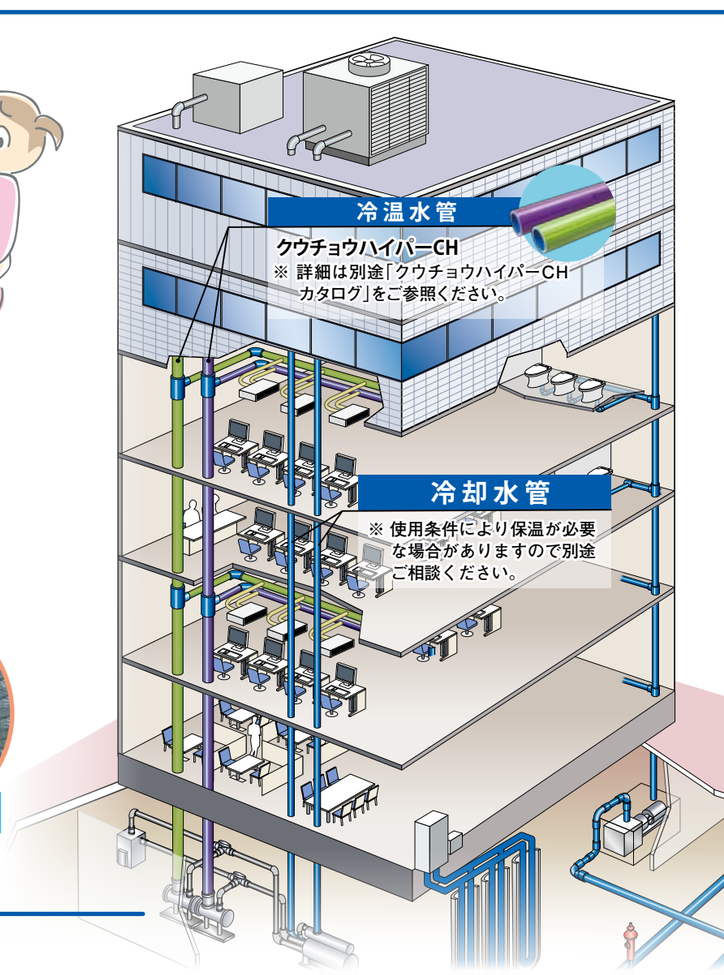
建物内配管 他にもこんな用途が…



オフィスビル・ショッピングセンター

病 院

ホテル

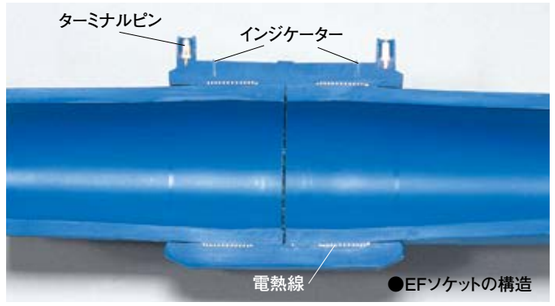


EF接合とは

EF（電気融着）接合で、管路が一体化します。

■ 管の接合は**EF接合方式**を採用しているため、**管と継手が一体化**します。

●EFソケットの施工



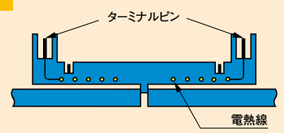
●EFソケットの構造

EF接合の融着メカニズム

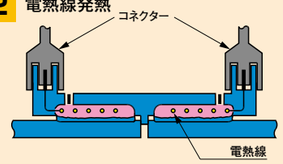
継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、管表面と継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じて管と継手は融着され、完全に一体化します。

●EF継手に組込まれた電熱線

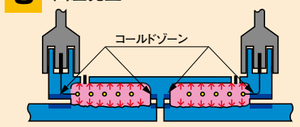
1 初　期（融着前）



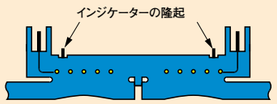
2 電熱線発熱



3 面圧発生



4 終　了（融着後）



高性能ポリエチレン樹脂（PE100）

結晶構造、結晶同士の結合力を両方高めた高性能ポリエチレン樹脂PE100を採用。

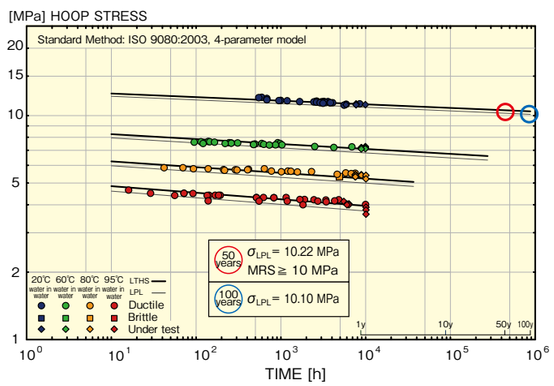
内圧1.0MPaで50年の耐久性

※エスロハイパーAWの場合

●長期耐久性の認証

- 内圧クリープ試験結果〔ISO 9080〕
  世界の有力なPE100認定機関であるスウェーデンの“EXOVA社（旧Bodycote Polymer社）”で認証されました。

（備考）1.50年後の○印がHoop Stress 10MPa（≒100kgf/㎠）以上のものをPE100と呼びます。
2.○印は20℃における100年後のクリープ強度σLPL（LPL:97.5%の下方信頼限界値）を示しています。ISO 9080（2012年）には、温度差50℃以上の条件で試験して変曲点が現れなければ、クリープ線図を100倍の時間まで外挿できることが規定されています。



性能試験

エスロハイパーAWの性能試験

引張試験

毎分50mmの速さで管体長さの20%引張っても、接合部に異常がありません。

試験前

※呼び径50

試験後20%引張

内水圧試験

内水圧2.5MPa（25.5kgf/cm²）をかけた状態で30cmの強制変位を与えても接合部に異常がありません。

※呼び径75

内水圧2.5MPa（25.5kgf/cm²）をかけた状態で30度曲げても接合部に異常がありません。

※呼び径75

優れた強じん性を発揮

管体部、継手部の上を約10トンのバックホーを通過させても、管・継手は復元します。

デモ写真

デモ写真

通過後

⚠注意 上記写真は性能試験であり、実際の施工では行わないでください。

■生曲げ配管について

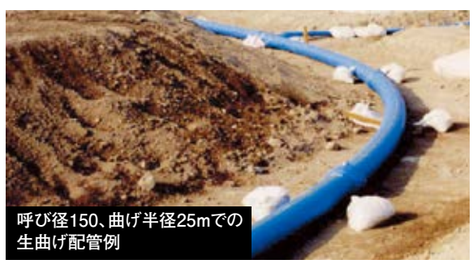
柔軟性があるため生曲げ配管が可能です。

緩やかな曲がりは管を生曲げすることにより配管できるため、曲管の使用を減らして材料費と施工の手間を削減できます。

許容曲げ半径（設計の目安）　※ エスロハイパーAW、エスロハイパーAW消火管の場合

呼び径	50	65	75	100	125	150	200
外径D（mm）	60	76	89	114	140	165	216
許容曲げ半径（m）	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	13.0	17.0

（備考）・許容曲げ半径は、ほぼ75D　・人力による施工を条件とします。



呼び径150、曲げ半径25mでの生曲げ配管例

エスロハイパーAWの品揃え一覧

● …品揃えあり ◎ …かんたんクランプ同梱品（品番末尾に「K」がつきます） ● 新発売 ◎ 新発売（かんたんクランプ同梱品）

管・継手

形　状	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200	掲載ページ
直管	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11
EF受口付直管							●	●		●	●	11
EF枝付片受直管		● ×20	● ×20,25	● ×20,25	● ×20,25	● ×20,25	● ×20,25					12
コイル管※	●	●										12
かんたんクランプ	●	●	●	●	●							12
EFソケット	◎	◎	◎	◎	◎	●	●	●	●	●	●	12
EFレデューサ		◎ ×20	◎ ×25	◎ ×30	◎ ×30,40							13
EF片受 レデューサ※							● ×50	● ×75		● ×100	● ×150	13
レデューサ			● ×20	● ×20,25	● ×20,25	● ×50	● ×50, ×65	● ×75	● ×100	● ×100, ×125	● ×150	13
EFチーズ	◎ ×20	◎ ×20,25	◎ ×20,25, 30	◎ ×20,25, 30,40	◎ ×20,25, 30,40, 50	● ×20,25, 50,65	● ×20,25, 40,50, 75	● ×50,75, 100				13
EF異径チーズ			◎ ×25 ×20	◎ ×30 ×20	◎ ×40 ×20							13
EFロング 枝付チーズ		◎ ×20	◎ ×20	◎ ×20,25	◎ ×20,25							14
EFロング 枝付異径チーズ			◎ ×25×20	◎ ×30×20	◎ ×40×20							14
EF片受チーズ※										● ×50,65 ● ×75, 100, 150	● ×50,65 ● ×75,100, 150,200	14
SPチーズ※									● ×50,65 ● 100, 125	● ×75, 100, 150	● ×75, 100, 150, 200	14
フランジ付 EF片受チーズ (G.F形)※										● ×75, 100	● ×75, 100	15
SPフランジ付チーズ (G.F形)※							● ×75	● ×75, 100		● ×75, 100	● ×75, 100	15
フランジ付 EFチーズ (G.F形)※							● ×75	● ×75, 100				16
EF90°エルボ	◎	◎ ×20,25	◎	◎	◎	●	●	●				16
EF45°エルボ	◎	◎	◎	◎	◎	●	●	●				16

管・継手

形　状	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200	掲載ページ
ベンド 11 1/4° 22 1/2° 45° 90°					●		●	●		●	●	17
EF片受ベンド 11 1/4° 22 1/2° 45° 90°							●	●		●	●	17
ショート ベンド45°※					●		●	●	●	●	●	17
ショート ベンド90°※					●		●	●	●	●	●	17
Sベンド							●	●		●	●	17
EF片受Sベンド							●	●		●	●	17
キャップ	◎	◎	◎	◎	◎		●	● 差口型		● 差口型		18
S式ソフトシール 仕切弁※					●		●	●		●		18
フランジ短管 (G.F形)※				●	●	●	●	●	●	●	●	19
EFフランジ短管 (G.F形)※							●	●		●	●	19
EFサドル					● ×25		● ×20, 25, 50	● ×20, 25, 50		● ×20, 25, 50	● ×50	21
T形サドル					● ×25							21
EFサドル付分水栓※					● ×20, 25		● ×20, 25, 30, 40, 50	● ×20, 25, 30, 40, 50				21
EFスクリュージョイント オネジソケット	◎	◎	◎	◎	◎	●	●					21
EFスクリュージョイント メネジソケット	◎	◎	◎	◎	◎ ×RC2 ◎ ×RC3/4, RC1, RC1 1/4, RC1 1/2,							21
EFスクリュージョイント 給水栓ソケット	◎											22
EFスクリュージョイント ユニオンソケット	◎	◎	◎	◎	◎							22
EFスクリュージョイント エラスジョイント	◎	◎										22

（備考）「※」の一部製品品揃えは受注生産です。発注方法・納期等は、弊社営業所までお問い合わせください。

エスロハイパーAW HPの品揃え一覧

管・継手

形状	20	25	30	40	50	75	100	150	掲載ページ
直管	●	●	●	●	●	●	●	●	25
EF受口付直管						●	●	●	25
EFソケット	●	●	●	●	●	●	●	●	26
EFレデューサ		● ×20	● ×25	● ×30	● ×30, 40				26
EF片受レデューサ						● ×50	● ×75	● ×100	26
レデューサ			● ×20	● ×20, 25	● ×20, 25	● ×50	● ×75	● ×100	26
EFチーズ	● ×20	● ×20, 25	● ×20, 25, 30	● ×20, 25, 40	● ×20, 25, 40, 50	● ×20, 25, 40, 50, 75	● ×50, 75, 100		26
EF片受チーズ								● ×75, 100, 150	26

形状	20	25	30	40	50	75	100	150	掲載ページ
EF90°エルボ	●	● ×20, 25	●	●	●	●	●		27
EF45°エルボ	●	●	●	●	●	●	●		27
ショートベンド45°						●	●	●	27
ショートベンド90°						●		●	27
フランジ短管(G,F形)					●	●	●	●	27
EFフランジ短管(G,F形)						●	●	●	28
EFスクリュージョイントオネジソケット	●	●	●	●	●				28
EFスクリュージョイントメネジソケット	●	●	●	●	●				28

(備考)エスロハイパーAW HPの色はスカイブルーです。

フィブロック エスロハイパーAW用の品揃え一覧

形状	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200	掲載ページ
フィブロック エスロハイパーAW用	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	29

エスロハイパーAW構造物耐震システムの品揃え一覧

耐震システム

品名		呼び径・サイズ	50	75	100	掲載ページ
構造物耐震システム		標準穿孔タイプ	●	●	●	32
		浅穿孔タイプ	●	●	●	32

(備考)受注生産です。納期は弊社営業所までお問い合わせください。

エスロハイパーAW消火管・継手の品揃え一覧

エスロハイパーAW
(敷地内埋設管用・建物給水用)
とは品番が異なります。

消火管・継手

品名	呼び径・サイズ	50	65	75	100	125	150	200	掲載ページ
	直管※	●	●	●	●	●	●	●	34
	EF受口付直管※			●	●		●	●	34
	EFソケット※	●	●	●	●	●	●	●	34
	レデューサ※		● ×50	● ×50, 65	● ×75	● ×100	● ×100, 125		34
	EF片受レデューサ※				● ×75			● ×150	34
	EF90°エルボ	●	●	●	●				35
	EF45°エルボ	●	●	●	●				35
	ショートベンド※					● (45°, 90°)	● (90°)	● (90°)	35
	90°ベンド※	●		●	●				35
	EF片受90°ベンド※						●		35

品名	呼び径・サイズ	50	65	75	100	125	150	200	掲載ページ
	EFチーズ※	●	● ×50, 65	● ×50, 75	● ×50,65, 75,100				36
	SPチーズ					● ×100, 125			36
	EF片受チーズ※						● ×75, 150	● ×200	36
	フランジ付EFチーズ※			● ×75	● ×75				36
	EFキャップ※	●		●					36
	SPキャップ				●		●		36
	フランジ短管(G形、F形)※	● (G形、F形)	● (G形、F形)	● (G形、F形) ● ×65(F形)	● (G形、F形)	● (G形、F形)	● (G形)	● (G形、F形)	37
	EFフランジ短管(G形、F形)※			● (G形)			● (G形、F形)		37
	SPスクリュージョイント(メネジ)				●				37
	EFスクリュージョイントオネジソケット	●	●	●					37
	EFスクリュージョイントメネジソケット	● ×Rc1							37

(備考)・エスロハイパーAW 消火管・継手は、日本消防設備安全センターの性能認定取得品です。
・「※」の一部品揃えは受注生産です。納期は、弊社営業所までお問い合わせください。

高圧消火管・継手

品名	呼び径・サイズ	50	100	125	150	掲載ページ
	直管(1.6MPa)		●	●	●	38
	EFソケット(1.6MPa)		●	●	●	38
	レデューサ(1.6MPa)			● ×100	● ×100,125	38
	EF90°エルボ(1.6MPa)		●			38
	EF45°エルボ(1.6MPa)		●			38
	90°ショートベンド(1.6MPa)			●	●	38

品名	呼び径・サイズ	50	100	125	150	掲載ページ
	EFチーズ(1.6MPa)		● ×50,100			39
	SPチーズ(1.6MPa)			● ×125	● ×100,150	39
	SPキャップ(1.6MPa)		●		●	39
	フランジ短管(1.6MPa)		● G形、F形	● G形、F形	● G形、F形	39
	SPスクリュージョイント(メネジ)(1.6MPa)		●			39
	EFスクリュージョイントメネジソケット(1.6MPa)	● ×Rc1				39

地中熱用管・継手の品揃え一覧

地中熱用管・継手

品名	呼び径・サイズ	25	30	40	50	65	75	100	掲載ページ
	ボアホール型・基礎杭型用地中熱交換器	●	●						45
	水平埋設専用地中熱交換器	○							46
	EFソケット	● ○	●	●	●	●	●	●	12 46
	EFエルボ	● ○	●	●	●	●	●	●	16 46
	EF45°エルボ	●	●	●	●	●	●	●	16
	EFチーズ	●	● ×25, 30	● ×25, 30, 40	● ×25, 30, 40, 50	● ×25, 50, 65	● ×25, 40, 50, 75	● ×50, 75, 100	13
	T形サドル				● ×25, 30		● ×25, 30	● ×30	45
	オネジソケット	● ○	●						21 46
	メネジソケット	● ○	●						21 46

品名	呼び径・サイズ	25	30	50	65	75	100	掲載ページ
	ユニオンソケット	● ○	●					22 46
	媒介継手90°ユニオンエルボ	●						45
	媒介継手60°ユニオンエルボ	●						45
	媒介継手ストレートユニオン	●						45
	媒介継手ソケット	●						45
	インコア	○						46

● …ボアホール型・基礎杭型の品揃え
○ …水平型の品揃え(受注生産)
※太字内の品揃えは、かんたんクランプ同梱品
(ボアホール型・基礎杭型の呼び径20～50受口のみ)

「敷地内埋設配管」から「ピット内横引き管」、「給水立て管」、「メーター部」までオール樹脂管路を実現。

水道用耐震型高性能ポリエチレン管 エスロハイパーAW

特　長

耐久性

・ポリエチレン管の採用で腐食の心配がありません。
・酸性・アルカリ性に強く、腐食性土壌や塩害地域でもOK!
・電食の心配もありません。

耐震性

・耐震型高性能ポリエチレン管の高い柔軟性とEF接合により地震に強い一体管路を構築します。

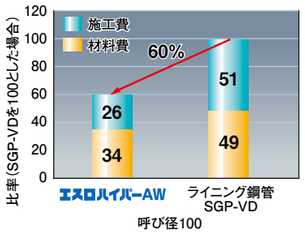
施工性

・軽量なため取り扱いやすく、施工効率がアップします。
また、給水立て管では保温レスが可能※です。

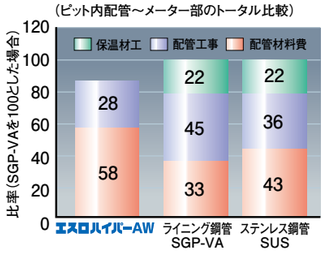
※使用条件・地域により保温が必要な場合がありますので別途ご相談ください。また、天井配管、水温が低い水源を使用する配管、及び寒冷地等では原則保温が必要となりますのでご注意ください。

コスト比較

■埋設配管

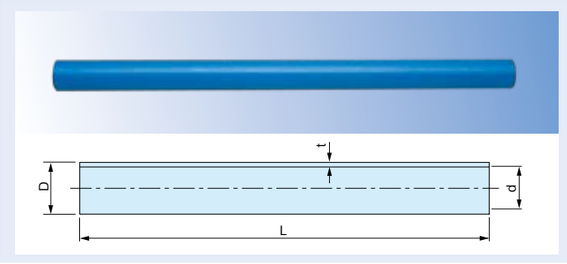


■給水立て管
(ピット内配管～メーター部のトータル比較)



※工事費は公共住宅機械設備工事積算基準参照
※材料費は建設物価相当で試算

● 直　管

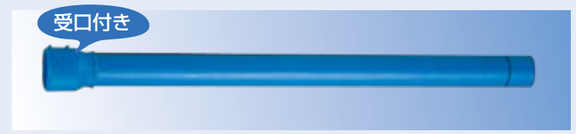


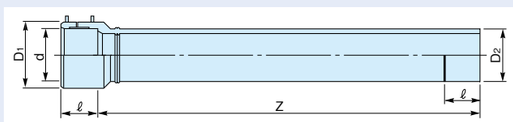
単位:mm

呼び径	品　番	長　さ (L)	管外径 (D)	管　厚 (t)	近似内径 (d)	参考質量 (kg/本)	梱包数 (本)
20	AW203	3120	27.0	3.4	19.6	0.7	10
	AW205	5000				1.1	
25	AW253	3120	34.0	3.4	26.6	1.1	10
	AW255	5000				1.8	
30	AW303	3120	42.0	3.9	33.6	1.5	10
	AW305	5000				2.4	
40	AW403	3120	48.0	4.4	38.5	2.0	5
	AW405	5000				3.1	
50	AW503	3120	60.0	5.5	48.2	3.0	5
	AW505	5000				4.8	
65	AW653	3120	76.0	7.0	61.1	4.8	2
	AW655	5000				7.7	
75	AW753	3120	89.0	8.1	71.7	6.6	2
	AW755	5000				10.5	
100	AW1H5	5000	114.0	10.4	91.9	17.2	2
125	AW1Q5	5000	140.0	12.8	112.9	25.9	1
150	AW1F5	5000	165.0	15.0	133.3	35.6	1
200	AW2H5	5000	216.0	19.7	174.4	61.3	1

● EF受口付直管

ソケット接続に比べて、切削(スクレープ)箇所が2箇所から1箇所に減らせます。





単位:mm

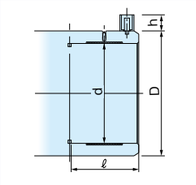
呼び径	品　番	受口外径(D1)	管外径(D2)	受口内径(d)	受口長さ(ℓ)	有効長 (Z)	参考質量
		参考寸法	基準寸法	基準寸法	参考寸法	基準寸法	(kg/本)
75	AWK755	117	89.0	89.70	65	5000	11.0
100	AWK1H5	147	114.0	114.85	80		18.0
150	AWK1F5	205	165.0	166.10	100		37.4
200	AWK2H5	266	216.0	217.45	158		65.9

(備考) dは電熱線部の平均内径を示します。

■参考:建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格(PWA規格)

EF継手の受口寸法のうち、受口長さℓは**最大値(上限値)**です。実際の製品寸法とは異なる場合がありますので、各継手ごとの寸法を確認してください。

<EF継手の受口寸法>



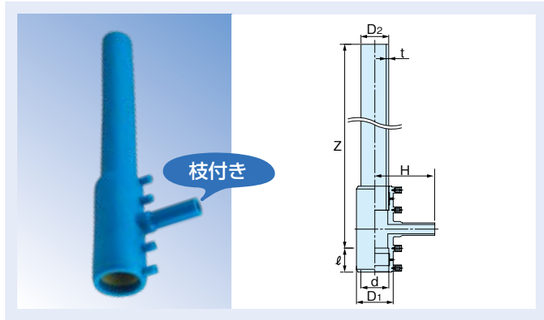
単位:mm

呼び径	受口内径(d)	受口長さ(ℓ)(最大)	受口外径(D)	ターミナル高さ(h)
20	27.35	46	40	18
25	34.40	48	47	18
30	42.40	51	57	18
40	48.40	54	64	18
50	60.50	58	80	18
65	76.60	63	100	18
75	89.70	73	117	18
100	114.85	85	147	18
125	140.95	93	184	18
150	166.10	135	205	18
200	217.45	170	266	18

(備考)
・建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 PWA002、PWA006によるものです。
・受口長さℓについては、各継手ごとの寸法を確認してください。

● EF枝付片受直管

枝付きでマンション立て管などで便利です。

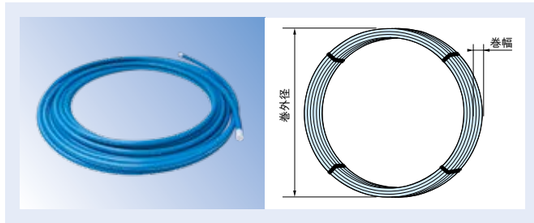


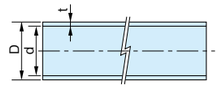
単位:mm

呼び径	品　番	受口外径 (D1)	管外径 (D2)	受口内径 (d)	H	管　厚 (t)	受口長さ (ℓ)	有効長 (Z)	参考質量 (kg/本)	梱包数 (本)
25×20	AWE251	47	34	34.4	112	3.4	42	3200	1.2	2
30×20	AWE302	57	42	42.4	117	3.9	46	3200	1.7	2
30×25	AWE301	57	42	42.4	117	3.9	46	3200	1.8	2
40×20	AWE403	64	48	48.4	120	4.4	46	3200	2.2	2
40×25	AWE402	64	48	48.4	120	4.4	46	3200	2.2	2
50×20	AWE504	80	60	60.5	130	5.5	52	3200	3.5	2
50×25	AWE503	80	60	60.5	130	5.5	52	3200	3.5	2
65×20	AWE655	100	76	76.6	140	7.0	60	3200	5.6	2
65×25	AWE654	100	76	76.6	140	7.0	60	3200	5.6	2
75×20	AWE756	117	89	89.7	147	8.1	65	3200	7.6	2
75×25	AWE755	117	89	89.7	147	8.1	65	3200	7.6	2

(備考) dは電熱線部の平均内径を示します。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● コイル管





単位:mm

呼び径	品　番	管外径 (D)	管 厚 (t)	近似内径 (d)	長さ(m) (L)	巻き外径 (J)	最大巻幅 (K)	参考重量 (kg/本)
20	AW2030	27.0	3.4	19.6	30	1000	100	8.1
25	AW2530	34.0	3.4	26.6	30	1100	120	10.5

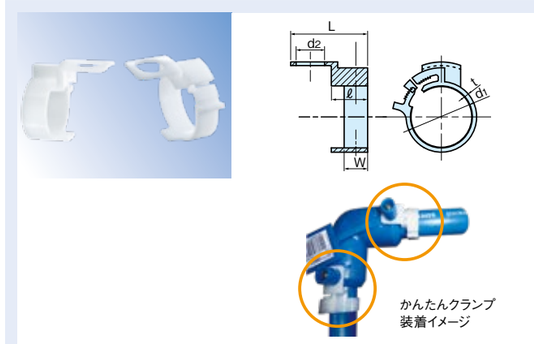
(備考)受注生産です。発注方法・納期等は、弊社営業所までお問い合わせください。

エスロハイパーAW コイル管 受注生産

持ち運びもしやすい30m巻、φ20,25をご用意!

●最小曲げ半径は外径の30倍で、継手、融着個所を減らし、フレキシブルな配管が可能!
●屋外散水栓用途などに最適です!

● かんたんクランプ



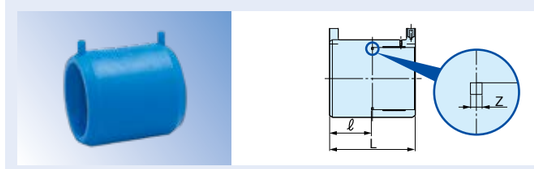
単位:mm

呼び径	品　番	d1	d2	t	W	ℓ	L	梱包数(個)
20	KCLMP20	29.2	13.3	2	11	17	36	50
25	KCLMP25	36.4	13.3	2	11	17	36	40
30	KCLMP30	45.0	13.3	2	11	17	36	30
40	KCLMP40	50.8	13.3	2.5	12	19	38	25
50	KCLMP50	63.2	13.3	3	12	20	39	15

材質:ポリアセタール
(備考)・かんたんクランプの施工手順はP51を参照してください。
・かんたんクランプ同梱品は品番末尾に「K」がついています。
・再使用はできません。

以下のハイパーシリーズの50A以下EF継手の施工にも使用可能です。
・エスロハイパーAW消火管・継手(50A)
・エスロハイパーAW高圧消火管・継手(50Aスクリュージョイントのみ)

● EFソケット

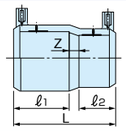


単位:mm

呼び径	品　番	長さ(L)	受口長さ(ℓ)	ストッパーピン寸法(Z)	梱包数(個)
20	KES20WK	82	40	2	144
25	KES25WK	86	42	2	120
30	KES30WK	94	46	2	72
40	KES40WK	95	46	3	48
50	KES50K	107	52	3	32
65	KES65	123	60	3	20
75	HES75N	133	65	3	24
100	HES1HN	160	80	3	12
125	HES1Q	183	90	3	3
150	HES1FN	204	100	4	4
200	HES2HI	280	140	3	1

(備考)内面のストッパーピン(Z)を取り除けば、やりとりソケットとして使用できます。

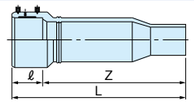
● EFレデューサ



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ1	ℓ2	Z	梱包数(個)
25×20	KRS251K	98	42	40	16	96
30×25	KRS301K	104	46	42	16	72
40×30	KRS401K	108	46	46	16	48
50×30	KRS502K	128	52	46	29	32
50×40	KRS501K	116	52	46	18	32

● EF片受レデューサ



単位:mm

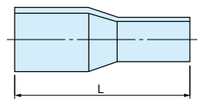
呼び径	品　番	L(参考)	ℓ	Z	梱包数(個)
75×50	HKRS752	365	65	300	2
100×75	HKRS1H1	490	80	410	2
150×100	KRS1F2M	603	100	503	2
200×150※	KRS2H1N	779	158	621	1

(備考)※は受注生産です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

⚠注意 切断して施工することはできません。

● レデューサ



単位:mm

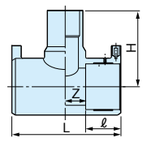
呼び径	品　番	L	梱包数(個)
30×20※	KSRS302	173	128
40×20※	KSRS403	185	84
40×25※	KSRS402	185	84
50×20※	KSRS504	208	60
50×25※	KSRS503	208	60
65×50	HSRS651	230	25
75×50	HSRS752	250	20
75×65	HSRS751	250	16
100×75	HSRS1H1	340	8
125×100	HSRS1Q1	410	4
150×100	HSRS1F2	435	2
150×125	HSRS1F1	460	2
200×150	HSRS2H1	540	2

(備考)※は射出品です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

⚠注意 切断して施工することはできません。

● EFチーズ



単位:mm

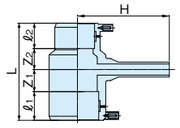
呼び径	品　番	L	ℓ	Z	H	梱包数(個)
20×20	KET20K	110	40	15	110	64
25×20	KET251K	164	42	40	112	40
25×25	KET25WK	114	44	13	99	64
30×20	KET302K	172	46	40	117	32
30×25	KET301K	172	46	40	117	32
30×30	KET30K	140	46	24	115	40
40×20	KET403K	172	46	40	120	28
40×25	KET402K	172	46	40	120	28
40×30	KET401K	172	46	40	140	20
40×40	KET40K	172	46	40	140	20
50×20	KET504K	184	52	40	130	20
50×25	KET503K	184	52	40	130	20
50×30	KET502K	151	52	24	164	16
50×40	KET501K	171	52	33	143	16
50×50	KET50WK	171	54	33	143	16

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	H	梱包数(個)
65×20	KET655	200	60	40	140	16
65×25	KET654	200	60	40	140	16
65×50	KET651	220	60	50	168	10
65×65	KET65	220	60	50	168	10
75×20	HET756	241	65	54	147	8
75×25	HET755	241	65	54	147	8
75×40	HET753	238	65	54	161	7
75×50	HET752N	238	65	54	161	7
75×75	HET75N	238	65	54	181	6
100×50	HET1H3N	252	78	48	177	4
100×75	HET1H1N	252	78	48	196	4
100×100	HET1HN	281	77	63	212	4

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF異径チーズ

主管側もサイズダウンできる分岐継手です。



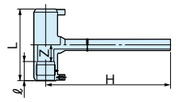
単位:mm

呼び径	品　番	L	径大側		径小側		H	梱包数(個)
			ℓ1	Z1	ℓ2	Z2		
30×25×20	KET312K	166	46	40	42	40	117	32
40×30×20	KET413K	166	46	40	46	36	120	28
50×40×20	KET514K	176	52	40	46	38	130	20

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EFロング枝付チーズ

現場で枝管長さの調整が可能な分岐継手です。



単位:mm

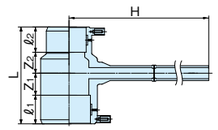
呼び径	品　番	L	ℓ	Z	H	梱包数(個)
25×20	KT251LK	164	42	40	300	28
30×20	KET32LK	172	46	40	300	18
40×20	KET43LK	172	46	40	300	15
40×25	KET42LK	172	46	40	300	15
50×20	KET54LK	184	52	40	300	12
50×25	KET53LK	184	52	40	300	12

(備考)枝先端から140mmまで切断可能です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EFロング枝付異径チーズ

現場で枝管長さの調整が可能で、主管側もサイズダウンできる分岐継手です。



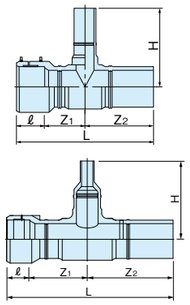
単位:mm

呼び径	品　番	L	径大側		径小側		H	梱包数(個)
			ℓ1	Z1	ℓ2	Z2		
30×25×20	KT312LK	166	46	40	42	40	300	18
40×30×20	KT413LK	166	46	40	46	36	300	15
50×40×20	KT514LK	176	52	40	46	38	300	12

(備考)枝先端から140mmまで切断可能です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受チーズ



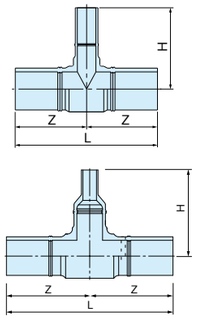
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z1	Z2(参考)	H(参考)	梱包数(個)
NEW 150×50	HKT1F5	717	100	247	370	327	1
NEW 150×65	HKT1F4	717	100	247	370	353	1
150×75	HKT1F3M	717	100	247	370	308	1
150×100	HKT1F2M	717	100	247	370	330	1
150×150	HKT1FM	717	100	247	370	370	1
NEW 200×50※	HKT2H6	864	158	281	425	377	1
NEW 200×65※	HKT2H5	864	158	281	425	403	1
200×75※	HKT2H4N	836	158	267	411	362	1
200×100※	HKT2H3N	864	158	281	425	380	1
200×150※	HKT2H1N	910	158	299	453	440	1
200×200※	HKT2HN	976	158	337	481	481	1

(備考)※は受注生産です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● SPチーズ



単位:mm

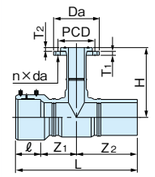
呼び径	品　番	L	H	Z(参考)	梱包数(個)
NEW 125×50	HSPT1Q4	604	301	302	1
NEW 125×65	HSPT1Q3	604	327	302	1
125×100	HSPT1Q1	604	310	302	1
125×125	HSPT1Q	604	320	302	1
150×75※	HSPT1F3	828	308	414	1
150×100※	HSPT1F2	828	330	414	1
150×150※	HSPT1F	828	370	414	1
200×75※	HSPT2H4	840	362	420	1
200×100※	HSPT2H3	850	380	425	1
200×150※	HSPT2H1	906	440	453	1
200×200※	HSPT2H	962	481	481	1

(備考)※は受注生産です。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

■フランジ付EF片受チーズ（JIS 10K・7.5K）

● G形：グルーブ形



※ゴムパッキンシール（SBR）付属

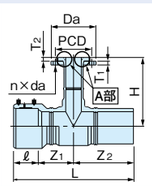
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z1（参考）	Z2（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	梱包数（個）
150×75	品番表参照	717	100	247	370	258	185	18	17	150	8	19	1
150×100		717	100	247	370	275	210	18	25	175	8	19	1
200×75		836	158	267	411	312	185	18	17	150	8	19	1
200×100		864	158	281	425	325	210	18	25	175	8	19	1

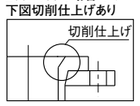
（備考）・Da、PCD、n、daはJIS10Kフランジの寸法です。
・フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプ又はライニング鋼管（コア内蔵継手含）のフランジ、およびウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。
⚠注意 F形タイプにパッキンをご使用の場合は同梱されているエスロンパッキン（リブ付）をご使用ください。ノンアス等のシートパッキンは使用できません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



A部 詳細図
呼び径 150×100、200×100の場合のみ下図切削仕上げあり



※パッキン（EPDM）同梱

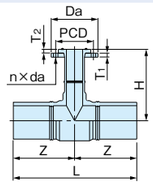
品番表

呼び径	JIS 10K		水道用7.5K	
	G形	F形	G形	F形
150×75	HF1F3MJ	HF1F3MT	HF1F3M	HF1F3MR
150×100	HF1F2MJ	HF1F2MT※	HF1F2M	HF1F2MR
200×75	HFT2H4J※	HFT2H4S※	HFT2H4	HFT2H4R
200×100	HFT2H3J※	HFT2H3S	HFT2H3	HFT2H3R

（備考）※は受注生産です。

■SPフランジ付チーズ（JIS 10K・7.5K）

● G形：グルーブ形



※ゴムパッキンシール（SBR）付属

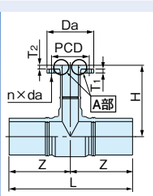
単位:mm

呼び径	品　番	L	Z（参考）	H	Da（参考）	T1（参考）	T2（参考）	PCD	n	da	梱包数（個）
75×75	品番表参照	502	251	201	185	18	17	150	8	19	1
100×75		560	280	225	185	18	17	150	8	19	1
100×100		550	275	220	210	18	25	175	8	19	1
150×75		828	414	258	185	18	17	150	8	19	1
150×100		828	414	275	210	18	25	175	8	19	1
200×75		840	420	312	185	18	17	150	8	19	1
200×100		850	425	325	210	18	25	175	8	19	1

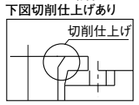
（備考）Da、PCD、n、daはJIS10Kフランジの寸法です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプ又はライニング鋼管（コア内蔵継手含）のフランジ、およびウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。
⚠注意 F形タイプにパッキンをご使用の場合は同梱されているエスロンパッキン（リブ付）をご使用ください。ノンアス等のシートパッキンは使用できません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



A部 詳細図
呼び径 150×100、150×100、200×100の場合のみ下図切削仕上げあり



※パッキン（EPDM）同梱

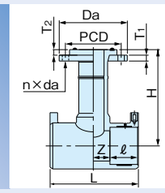
品番表

呼び径	JIS 10K		水道用7.5K	
	G形	F形	G形	F形
75×75※	SFT75J	SFT75T	SFT75	SFT75R
100×75※	SFT1H1J	SFT1H1T	SFT1H1	SFT1H1R
100×100※	SFT1HJ	SFT1HT	SFT1HN	SFT1HR
150×75※	SFT1F3J	SFT1F3T	SFT1F3	SFT1F3R
150×100※	SFT1F2J	SFT1F2T	SFT1F2	SFT1F2R
200×75※	SFT2H4J	SFT2H4T	SFT2H4	SFT2H4R
200×100※	SFT2H3J	SFT2H3T	SFT2H3	SFT2H3R

（備考）※は受注生産です。

■フランジ付EFチーズ（JIS 10K・7.5K）

● G形：グルーブ形



※ゴムパッキンシール（SBR）付属

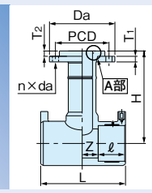
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z（参考）	H	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	梱包数（個）
75×75	品番表参照	238	65	54	255	185	18	17	150	8	19	1
100×75		252	80	48	270	185	18	17	150	8	19	1
100×100		281	80	63	295	210	18	25	175	8	19	1

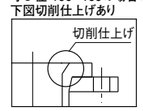
（備考）・Da、PCD、n、daはJIS10Kフランジの寸法です。
・フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 不凍急速形空気弁と直接接続する場合には当社担当者までお問い合せの上、対応品（受注生産）をご使用ください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプ又はライニング鋼管（コア内蔵継手含）のフランジ、およびウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。
⚠注意 F形タイプにパッキンをご使用の場合は同梱されているエスロンパッキン（リブ付）をご使用ください。ノンアス等のシートパッキンは使用できません。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



A部 詳細図
呼び径 100×100の場合のみ下図切削仕上げあり



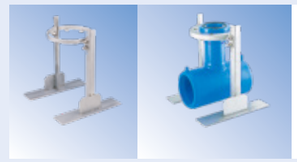
※パッキン（EPDM）同梱

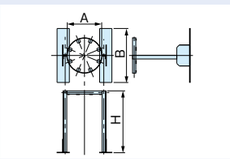
品番表

呼び径	JIS 10K		水道用7.5K	
	G形	F形	G形	F形
75×75	HFT75J	HFT75S	HFT75	HFT75R
100×75	HFT1H1J	HFT1H1S	HFT1H1	HFT1H1R
100×100※	HFT1HJ	HFT1HS	HFT1H	HFT1HR

（備考）※は受注生産です。

● フランジ付チーズ用支持金具





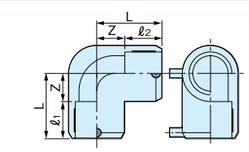
単位:mm

呼び径	品　番	A（参考）	B（参考）	H(max)（参考）	梱包数（個）
75分岐用	TSD75	211	330	378	1
100分岐用	TSD1H	238			

（備考）・Hは294mm～378mmの間で段階的に調整可能です。
・材質はSUS304です。

⚠注意 呼び径200のフランジ付チーズには使用できません。

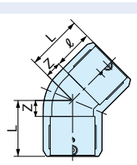
● EF90°エルボ



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ1	ℓ2	Z	梱包数（個）
20	KEL20WK	60	40	40	20	72
25×20	KEL251K	66	42	40	25	48
25	KEL25WK	66	42	42	24	48
30	KEL30WK	74	46	46	28	48
40	KEL40WK	80	46	46	34	32
50	KEL50MK	92	52	52	40	24
65	KEL65	108	60	60	48	15
75	HEL75	120	65	65	55	8
100	HEL1H	136	69	69	68	4

● EF45°エルボ



単位:mm

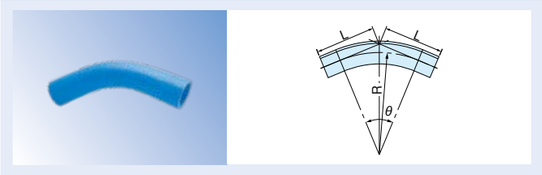
呼び径	品　番	L	ℓ	Z	梱包数（個）
20	KE4L20K	60	40	20	84
25	KE4L25K	66	42	24	72
30	KE4L30K	74	46	28	32
40	KE4L40K	80	46	34	24
50	KE4L50K	75.5	52	23.5	24
65	KE4L65	83	60	23	18
75	HE4L75N	90	65	25	12
100	HE4L1H	122	69	53	4

⚠注意 45°エルボは、標準レンタルセットではクランプできません。
別途、専用のクランプをオプション注文でご用意ください。

MYエスロン® 技術サービス・建築
凍結時間や流量など、配管設計に役立つツールを公開中!ぜひご利用ください。

エスロン管工機材製品のチャットボット
塩ビ管やポリエチレン管など、当社製品に関する一般的な質問にチャットでお答えいたします。

● ベンド



単位:mm

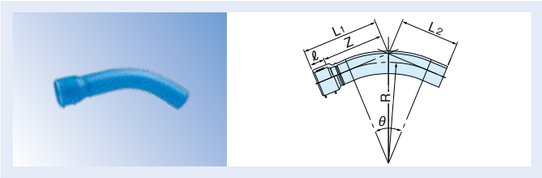
呼び径	品　番	L				R（参考）	梱包数（個）
		θ=90°	θ=45°	θ=22 1/2°	θ=11 1/4°		
50	HS□B50	275	165	135	125	140	10
75	HS□B75	375	240	180	170	245	5
100	HS□B1H	460	300	225	190	300	5(2)
150	HS□B1F	710	410	305	260	500	2
200	HS□B2H	850	675	555	495	600	1

（備考）・□ の数字は9=90°、4=45°、2=22 1/2°、1=11 1/4°を記入します。
・梱包数欄のカッコ内は90°ベンドの梱包数です。

⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受ベンド



単位:mm

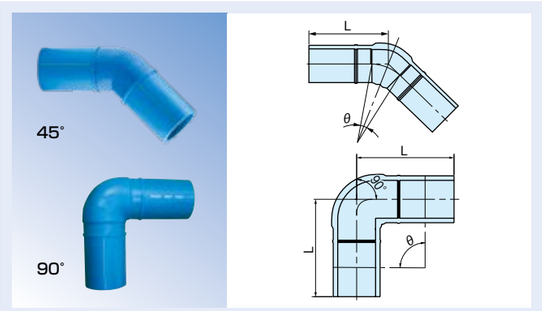
呼び径	品　番	θ=90°			θ=45°			θ=22 1/2°			θ=11 1/4°			ℓ	R	梱包数（個）
		L1	L2	Z（参考）	L1	L2	Z（参考）	L1	L2	Z（参考）	L1	L2	Z（参考）			
75	HK□B75N	495	375	430	360	240	295	300	180	235	290	170	225	65	245	2
100	HK□B1HN	610	460	530	450	300	370	375	225	295	340	190	260	80	300	2
150	HK□B1FM	878	710	778	578	410	478	473	305	373	428	260	328	100	500	2(1)
200	HK□B2HN	1089	850	931	914	675	756	794	555	636	734	495	576	158	600	1

（備考）・□ の数字は9=90°、4=45°、2=22 1/2°、1=11 1/4°を記入します。
・梱包数欄のカッコ内は90°ベンドの梱包数です。

⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● ショートベンド



単位:mm

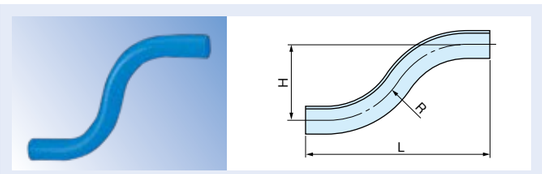
呼び径	品　番	L		梱包数（個）
		θ=45°	θ=90°	
50	HS□L50	120	133	36
75※	HS9L75	–	165	12
	HS4L75	136	–	16
100※	HS□L1H	230	280	2
125※	HS□L1Q	240	285	2
150※	HS□L1F	285	343	2
200	HS□L2H	455	475	1

（備考）・※は受注生産です。呼び径 100、125、150 は
45°ショートベンドのみ受注生産です。
・□ の数字は9=90°、4=45°を記入します。

⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● Sベンド



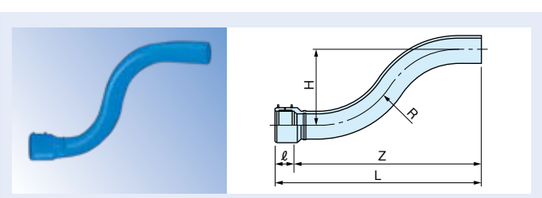
単位:mm

呼び径	品　番	L	H	R（参考）	梱包数（個）
75	HSSB75	827	450	300	3
100	HSSB1H	946	450	350	2
150	HSSB1F	1235	450	500	1
200	HSSB2H	1625	500	650	1

⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受Sベンド



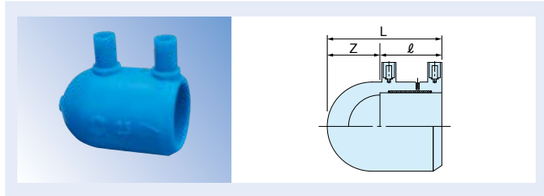
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z（参考）	H	R（参考）	梱包数（個）
75	HKSB75N	970	65	905	450	300	1
100	HKSB1HN	1105	80	1025	450	350	1
150	HKSB1FM	1403	100	1303	450	500	1
200	HKSB2HN	1864	158	1706	500	650	1

⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EFキャップ

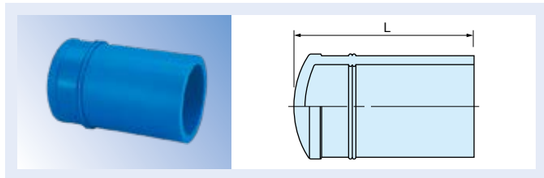


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	梱包数（個）
20	KEC20K	63	43	20	180
25	KEC25WK	70	47	23	128
30	KEC30K	75	46	29	120
40	KEC40K	86	46	40	64
50	KEC50WK	103	54	49	40
75	HEC75N	125	65	60	21

⚠注意 クランプは、キャップ先端をクランプ固定部で押さえつけた状態で、もう一端を管に固定して、行ってください。

● SPキャップ

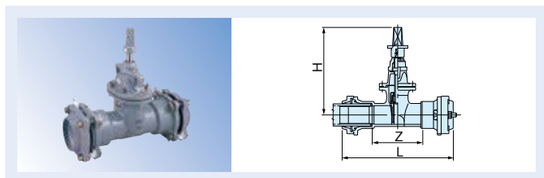


単位:mm

呼び径	品　番	L	梱包数（個）
100	HSC1H	285	2
150	HSC1F	290	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● S式ソフトシール仕切弁



単位:mm

呼び径	品　番		L	Z	H
	右開	左開			
50※	SSS50R	SSS50L	400	165	285
75※	SSS75R	SSS75L	449	205	330
100※	SSS1HR	SSS1HL	474	220	365
150※	SSS1FR	SSS1FL	514	250	452

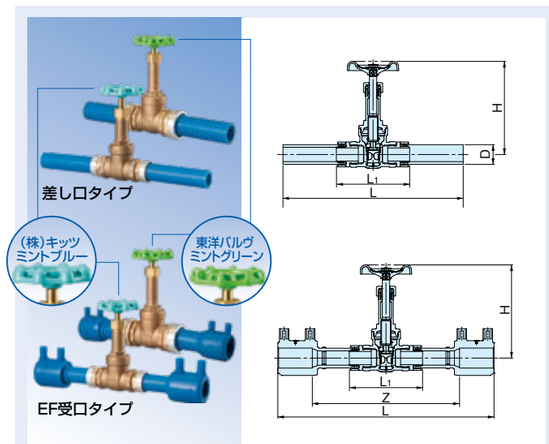
（備考）・左開、または右開のいずれかをご指定ください。
・※は受注生産です。
・エスロハイパー専用部材のため、フランジ短管、EFソケットが不要です。
・浅層埋設（埋設深さ0.6m）に対応します。

⚠注意 製品表示の呼び圧力は、最高使用圧力（水撃圧を含まない最高の水の圧）です。

関連部材［推奨品］

※詳細につきましては製造メーカーにお問い合わせください。

● 建物給水管用ゲートバルブ（株）キッツ製:ハンドル色 ミントブルー、東洋バルヴ製:ハンドル色 ミントグリーン



差し口タイプ　単位:mm

呼び径	L	L_1	D	H（全開）	参考質量（kg/個）
20	280	103	27	151	1.0
25	290	117	34	174	1.6
30	323	138	42	217	2.8
40	335	145	48	249	3.4
50	375	174	60	293	5.2

EF受口タイプ　単位:mm

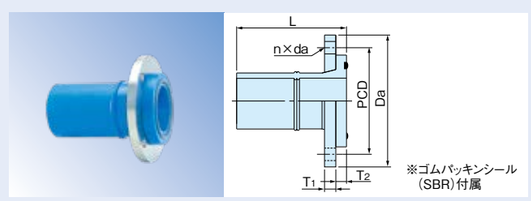
呼び径	L	L_1	Z	H（全開）	参考質量（kg/個）
20	302	103	216	151	1.3
25	320	117	226	174	1.8
30	363	138	271	217	3.3
40	423	145	331	249	4.1
50	479	174	375	293	6.3

（備考）バルブの施工、支持方法は製造メーカーの取り扱い説明書（施工要領書）などをご確認ください。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

■フランジ短管（JIS 10K・7.5K）

● G形：グルーブ形



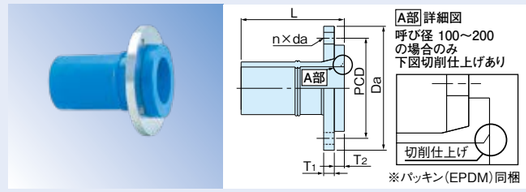
単位:mm

呼び径	品　番	L	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	梱包数 (個)
40	品番表参照	124	140	14	14	105	4	19	1
50		180	155	16	14	120	4	19	1
65		183	175	18	17	140	4	19	1
75		220	185	18	17	150	8	19	1
100		245	210	18	25	175	8	19	1
125		268	250	20	25	210	8	23	1
150		325	280	22	25	240	8	23	1
200		370	330	22	35	290	12	23	1

（備考）・上記はJIS 10Kタイプの寸法です。水道用7.5Kタイプの寸法は、承認図にてご確認ください。
・Da、PCD、n、daはJIS10Kフランジの寸法です。フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプ又はライニング鋼管（コア内蔵継手含）のフランジ、およびウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。
⚠注意 F形タイプにパッキンをご使用の場合は同梱されているエスロンパッキン（リブ付）をご使用ください。ノンアス等のシートパッキンは使用できません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



品番表

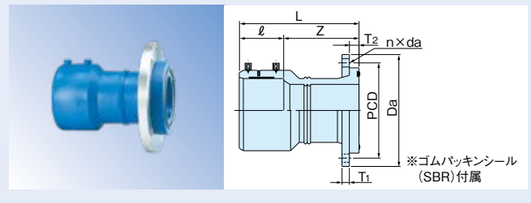
呼び径	JIS 10K		水道用7.5K	
	G形	F形	G形	F形
40	KFS40N	KFS40RN	–	–
50	HFS50N	HFS50RN	HFS50N	HFS50RN
65	HFS65N	HFS65RN	–	–
75	HFS75J	HSF75T	HFS75	HSF75R
100	HFS1HJ	HSF1HT	HFS1H	HSF1HR
125	HFS1QJ	HSF1QT	–	–
150	HFS1FJ	HSF1FT	HFS1F	HSF1FR
200※	HFS2HJ	HSF2HT	HFS2H	HSF2HR

（備考）・※は受注生産です。
・呼び径50については、JIS 10Kと水道用7.5Kで同一製品をご使用いただけます。

⚠注意 水道用7.5Kフランジ形（呼び径50）のフランジ形状は、一部の水道メーター用フランジ（外径φ186、PCDφ143）とは寸法が異なりますので接続ができません。市販のプッシング入り合フランジを使用し、これにエスロハイパーEFスクリュージョイント（オネジソケット）をねじ込んだ上で接続してください。

■EFフランジ短管（JIS 10K・7.5K）

● G形：グルーブ形



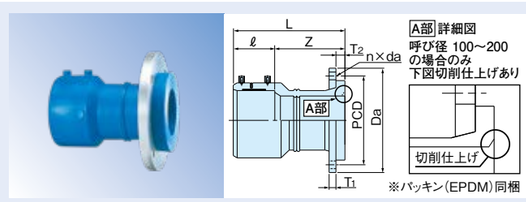
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z (参考)	Da (参考)	T1	T2 (参考)	PCD	n	da	梱包数 (個)
75	品番表参照	210	65	145	185	18	17	150	8	19	1
100		240	80	160	210	18	25	175	8	19	1
150		303	100	203	280	22	25	240	8	23	1
200		385	158	226	330	22	35	290	12	23	1

（備考）・上記はJIS 10Kタイプの寸法です。水道用7.5Kタイプの寸法は、承認図にてご確認ください。
・Da、PCD、n、daはJIS10Kフランジの寸法です。フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプ又はライニング鋼管（コア内蔵継手含）のフランジ、およびウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。
⚠注意 F形タイプにパッキンをご使用の場合は同梱されているエスロンパッキン（リブ付）をご使用ください。ノンアス等のシートパッキンは使用できません。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



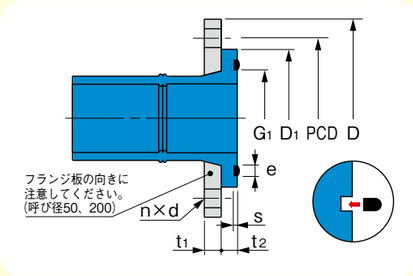
品番表

呼び径	JIS 10K		水道用7.5K	
	G形	F形	G形	F形
75	HKF75J	HKF75T	HKF75	HKF75R
100	HKF1HJ	HKF1HT	HKF1H	HKF1HR
150	HKF1FMJ	HKF1FMT	HKF1FM	HKF1FMR
200※	HKF2HJ	HKF2HT	HKF2H	HKF2HR

（備考）※は受注生産です。

■エスロハイパーAW･エスロハイパーAW消火のフランジについて

●フランジ寸法（G形）



単位:mm

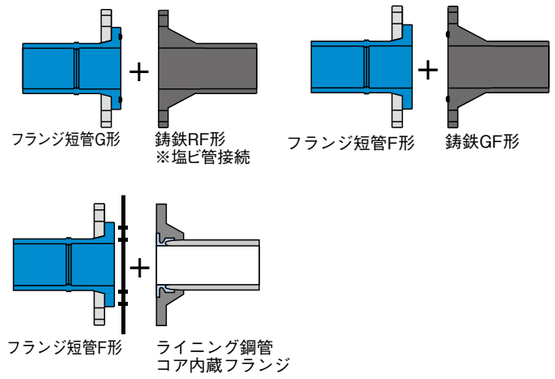
呼び径	記　号	D	PCD	t1	t2	n	d	D1	G1	e	s
40	JIS10K	140	105	14	14	4	19	85	55.8	6.8	4.2
50	JIS10K 7.5K	155	120	16	14	4	19	100	60.3	6.2	3.6
65	JIS10K	175	140	18	17	4	19	118	75.3		
75	JIS 10K	185	150	18	17	8	19	126	90	10	5
	7.5K	211	168			4		136			
100	JIS 10K	210	175	18	25	8	19	150	115		
	7.5K	238	195			4		160			
125	JIS 10K	250	210	20	25	8	23	176	145		
150	JIS 10K	280	240	22	25	8	23	210	170		
	7.5K	290	247			6	19	218			
200	JIS 10K	330	290	22	35	12	23	260	220		
	7.5K	342	299			8	19	270			

（備考）・フランジつば部寸法は鋳鉄製GF形に相当します。
・ゴムパッキン寸法は、GF形1号仕様ゴムパッキンシール（甲丸形）に相当します。

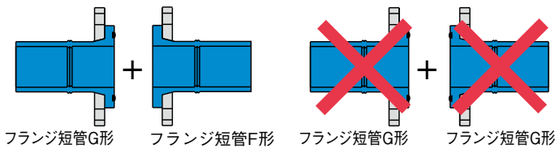
エスロハイパーのフランジ短管をご使用の際は、
下記の組み合わせに注意してください。
ゴムパッキンの向きに注意してください。

■組み合わせ例

異管種のフランジと接続する組み合わせ例

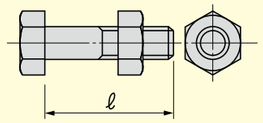


フランジ短管同士を接続する組み合わせ例



※G形同士の接続はしないでください。

●ボルト長さ　（参考）



※フランジの材質は SUS304 です。
締結フランジの材質に応じて絶縁ボルト・ナットを使用してください。

●異管種のフランジと接続する場合

単位:mm

呼び径	JIS 10Kフランジ			水道用7.5Kフランジ			標準締付けトルク N･m(kgf･cm)	
	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本数	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本数	RF形※1	GF形※2
40	80	M16	4	–	–	–	32(330)	32(330)
50	85	M16	4	85	M16	4	32(330)	60(610)
65	90	M16	4	–	–	–	44(450)	60(610)
75	90	M16	8	90	M16	4	44(450)	60(610)
100	100	M16	8	100	M16	4	54(550)	60(610)
125	110	M20	8	–	–	–	60(610)	60(610)
150	110	M20	8	110	M16	6	60(610)	60(610)
200	120	M20	12	120	M16	8	64(650)	60(610)

※1. エスロンパッキン使用の場合
※2. その他の場合

●フランジ短管同士を接続する場合

単位:mm

呼び径	JIS 10Kフランジ			水道用7.5Kフランジ			標準締付けトルク N･m(kgf･cm)	
	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本数	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本数	RF形※1	GF形※2
40	90	M16	4	–	–	–	32(330)	32(330)
50	100	M16	4	100	M16	4	32(330)	60(610)
65	110	M16	4	–	–	–	39(400)	60(610)
75	110	M16	8	110	M16	4	44(450)	60(610)
100	120	M16	8	120	M16	4	54(550)	60(610)
125	130	M20	8	–	–	–	57(580)	60(610)
150	130	M20	8	130	M16	6	60(610)	60(610)
200	150	M20	12	150	M16	8	64(650)	60(610)

※1. エスロンパッキン使用の場合
※2. その他の場合

⚠注意 ボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように締め付け、その後、すべてのボルトが標準締付トルクを遵守するよう締め付けてください。

⚠注意 エスロハイパーAWフランジ短管G形 呼び径50とエスロハイパーJWフランジ短管G形 呼び径50のパッキンは形状が異なります。互換性はありませんのでご注意ください。

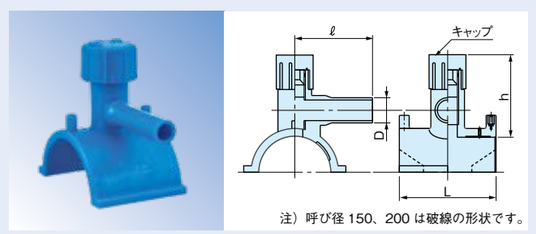
※フランジ付継手のF形:フラット形に同梱のパッキン（EPDM）の仕様は、別途「エスロンプラント管材総合カタログ」のエスロンEPDMパッキン JIS 10K型、もしくは上水用(7.5K)をご参照ください。

https://www.eslontimes.com/system/jump/811/

詳しくは右記の二次元コードより取得できる
「ハイパーシリーズ フランジ付継手接合マニュアル」をご参照ください。

■サドル

● EFサドル



注）呼び径 150、200 は破線の形状です。

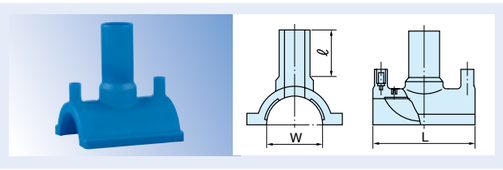
単位:mm

呼び径	品　番	D	L	h (参考)	ℓ
50×25	KBS503H	34	110	110	103
75×20	HBS756H	27	110	110	110
75×25	HBS755H	34	110	110	123
75×50	HBS752N	60	140	160	139
100×20	HBS1H7H	27	110	110	110
100×25	HBS1H6H	34	110	110	123
100×50	HBS1H3N	60	140	160	134
150×20 注)	HBS1F9H	27	110	110	110
150×25 注)	HBS1F8H	34	110	110	130
150×50 注)	HBS1F5N	60	160	160	173
200×50 注)	HBS2H6N	60	160	160	198

（備考）・分岐側は、エスロハイパーAWのEF継手で、EF融着接合してください。
・不断水施工は20･25分岐で可能です。穿孔は枝側の融着をバルブまで終えてから実施してください。
・50分岐は製品の構造上、不断水施工できません。

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● T形サドル



⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

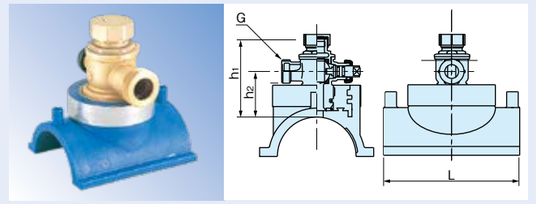
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	W	梱包数(個)
50×25	HTSD503	110	62	60	32

配管のどこでも分岐が可能 自由

給水立て管での位置を問わず、
分岐部の施工が可能となり配管の
自由度が向上します。(25分岐のみ)

● EFサドル付分水栓 ※金属部分は新浸出基準（平成15年4月）に適合しています。



・ポリエチレン管用ハンディードリルPHD
(株)日邦バルブ製

単位:mm

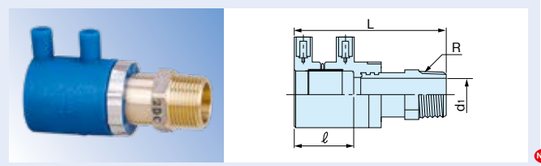
呼び径	品　番	G	L	h1 (参考)	h2 (参考)
50×20※	EVS504N	G1	110	102	49
50×25※	EVS503N	G1 1/4	110	116	56
75×20※	EVS756N	G1	156	111	65
75×25※	EVS755N	G1 1/4	156	121	71
75×30※	EVS754N	G1 1/2	156	145	88
75×40※	EVS753N	G2	156	156	90
75×50※	EVS752N	G2 1/2	156	175	95
100×20※	EVS1H7N	G1	156	111	65
100×25※	EVS1H6N	G1 1/4	156	121	71
100×30※	EVS1H5N	G1 1/2	156	145	88
100×40※	EVS1H4N	G2	156	156	90
100×50※	EVS1H3N	G2 1/2	156	175	95

（備考）・※は受注生産です。・分水栓の材質はCAC911（砲金製）です。
・締付け用リングの材質はSUS304（ステンレス製）です。・防食フィルムは、添付されておりません。
・不断水施工は全口径で可能です。

⚠注意 穿孔は市販の手動穿孔機及びポリエチレン管用のホルソーを別途お手配ください（左記写真参照）。
⚠注意 従来の穿孔機をお使いになると管底を傷つける恐れがありますのでご注意ください。

■EFスクリュージョイント ※器具ねじこみ後に融着を行います。

● オネジソケット コア内蔵バルブ対応

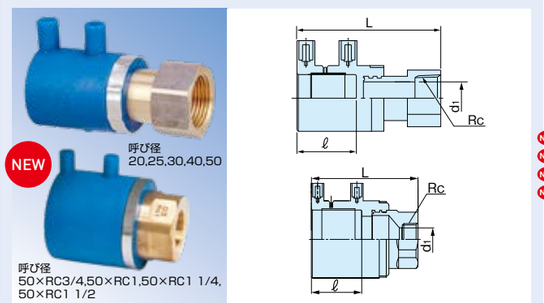


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	R	梱包数 (個)
20	KEOS20K	103	40	19.4	R 3/4	30
25	KOSC25K	110	43	24.6	R1	16
30	KOSC30K	127	46	32.7	R1 1/4	12
40	KOSC40K	129.5	46	38.6	R1 1/2	10
50	KOSC50K	143	52	49.25	R2	6
65	KOSC65	167	60	64.9	R2 1/2	5
NEW 75	HOSC75	183	65	76.7	R3	2

（備考）・ネジ部はテーパーネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

● メネジソケット

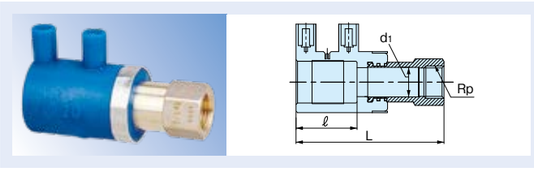


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	Rc	梱包数 (個)
20	KEMS20K	97	40	19.4	RC 3/4	30
25	KEMS25K	104	43	23.8	RC1	16
30	KEMS30K	126	46	32.0	RC1 1/4	12
40	KEMS40K	129	46	38.0	RC1 1/2	10
50	KEMS50K	139	52	49.25	RC2	6
NEW 50×RC 3/4	KEMS504※	110	52	19.4	RC 3/4	8
NEW 50×RC1	KEMS503※	110	52	23.8	RC1	8
NEW 50×RC1 1/4	KEMS502※	110	52	32.0	RC1 1/4	8
NEW 50×RC1 1/2	KEMS501※	110	52	38.0	RC1 1/2	8

（備考）・※は品番末尾に「K」はつきませんが、かんたんクランプが同梱されます。
・ネジ部はテーパーネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

● 給水栓ソケット

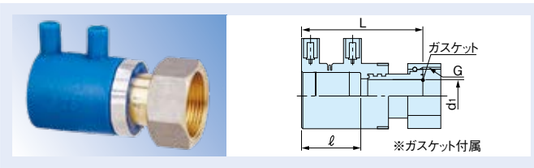


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	Rp	梱包数 (個)
20	KEKS20K	97	40	19.4	Rp1/2	30

（備考）・ネジ部は平行ネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

● ユニオンソケット

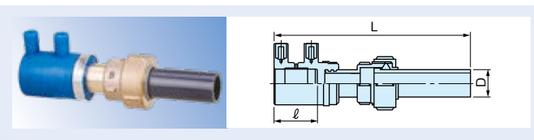


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	G	梱包数 (個)
20	KEUS20K	83	40	19.4	G1	30
25	KEUS25K	88	43	23.8	G1 1/4	16
30	KEUS30K	105	46	32.0	G1 1/2	12
40	KEUS40K	107	46	38.0	G2	12
50	KEUS50K	115	52	49.25	G2 1/2	8

（備考）・ネジ部は平行ネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。
・ガスケットの材質はEPDMです。

● エラスジョイント



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ (参考)	D	梱包数 (個)
20	KEER20K	180	40	26	24
25	KEER25K	195	43	32	15

（備考）塩化ビニル管の種類はHIです。

●水圧試験の注意点

- 施工完了後は水圧試験を実施し、同時に継手接合部の目視／触診を行い、漏れがないことを確認してください。
- 水圧試験は最後のEF接合が終了してから、1時間以上経過した後に行ってください。
- 水圧試験を行う際は必ずエア抜きを行ってください。また、試験中は管軸方向に入らない等、安全な位置で作業してください。
- エスロハイパーAWは可とう性です。水圧を負荷すると真円に戻ろうとする力が働き、時間の経過とともに若干の水圧低下をきたすことがありますのでご注意ください。

（独立行政法人 都市再生機構試験標準）

管路に水圧を1.75MPaまで加圧し、1分間水圧を保持する。
↓
1分間の保持完了後、水圧を1.0MPaまで減圧して計測を開始する。
↓
計測を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 0.7MPa以上 → 合　格
- 0.7MPa未満 → 再度、1.75MPaで1分間水圧を保持し、1分間の保持完了後、減圧して計測を開始する。
↓
再検査を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 0.8MPa以上 → 合　格
- 0.8MPa未満 → 不　合　格

水圧をかけるときは、2.0MPaを上限とし、過度な水圧がかからないようにしてください。管破損の原因となります。

（水圧試験までの時間短縮）

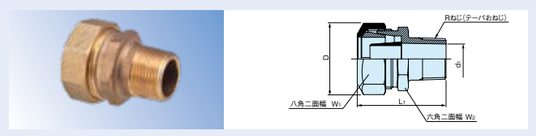
やむを得ず水圧試験までの時間を短縮する場合は、最後のEF接続の冷却時間が終了してから、少なくとも30分以上経過した後に以下を参考に実施してください。

管路に水圧を1.0MPaまで加圧し、5分間水圧を保持する。
↓
5分間の保持完了後、計測を開始する。
↓
計測を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 0.6MPa以上 → 合　格
- 0.6MPa未満 → 再度、1.0MPaで5分間水圧を保持し、5分間の保持完了後、計測を開始する。
↓
再検査を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 0.7MPa以上 → 合　格
- 0.7MPa未満 → 不　合　格

水圧をかけるときは、予備加圧を含めて1.75MPaを超えないようにしてください。

関連商品

● AW媒介継手オネジソケット



※MB内で、枝管のねじ変換用に使用できます。

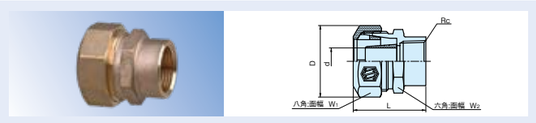
単位:mm

呼び径	品　番	D	L1	W1	W2	R	d1	標準締付けトルク(N·m)	梱包数(個)
20	HAWB20	45	56	42	35	R3/4	19	60	20
25	HAWB25	53	60	49	42	R1	24.5	60	20

(備考) 施工にあたってはP55の「AW媒介継手の標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

⚠注意 AW媒介継手を使用する場合は枝管部のスクレーブは行わないでください。

● AW媒介継手メネジソケット



単位:mm

呼び径	品　番	D	L	W1	W2	Rc	d	梱包数(個)
20	HAWBM20	45	46	42	35	Rc 3/4	Φ17	20

(備考) 施工にあたってはP55の「AW媒介継手の標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

⚠注意 AW媒介継手を使用する場合は枝管部のスクレーブは行わないでください。

● AW媒介継手メネジ付エルボ

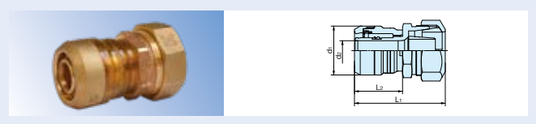
単位:mm

呼び径	品　番	D	L1	L2	W1	W2	W3	Rc	d	梱包数(個)
20	AW9LM20	45	55	45	42	35	34	Rc 3/4	Φ17	8

(備考) 施工にあたってはP55の「AW媒介継手の標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

⚠注意 AW媒介継手を使用する場合は枝管部のスクレーブは行わないでください。

● メタッチAW媒介継手



単位:mm

呼び径	品　番	L1	L2	d1	d2	梱包数(個)
20	MTAW20	68.0	35.9	36.5	14.7	36

(備考) 施工にあたってはP55の「AW媒介継手の標準施工方法」及び別途、メタッチ継手の「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

⚠注意 AW媒介継手を使用する場合は枝管部のスクレーブは行わないでください。

● メタッチAW媒介継手エルボ

単位:mm

呼び径	品　番	L1	L2	d1	d2	梱包数(個)
20	MTAWL20	57.0	55.0	36.5	14.7	24

(備考) 施工にあたってはP55の「AW媒介継手の標準施工方法」及び別途、メタッチ継手の「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

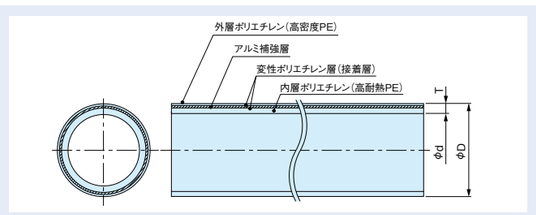
⚠注意 AW媒介継手を使用する場合は枝管部のスクレーブは行わないでください。

金属強化ポリエチレン管

エスロン スーパーエスロメタックスの品揃え

⚠注意 給水枝管として使用できます。最高許容圧力は1.5MPa(60℃以下)です。使用箇所にはご注意ください。

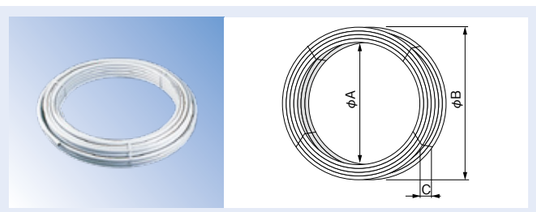
● 管の寸法



単位:mm

呼び径	外　径 φD	内　径 φd	管　厚 T	参考質量 (kg/m)
20	25.1	19.6	2.75	0.24

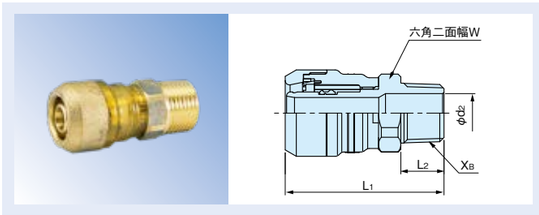
● 長尺管（巻き物）



単位:mm

呼び径	品　番	コイル寸法				参考質量 (kg/1巻き)	梱包数 (本)
		全長(m/1巻き)	内径(φA)	外径(φB)	幅(C)		
20	SMX2050	50	800	1.070	110	11.9	1

● メタッチオスねじアダプター

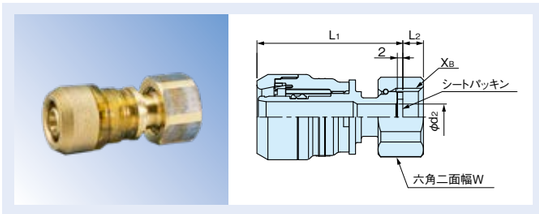


単位:mm

呼び径×XB	品　番	L1	L2	φd2	W	梱包数(個)
20×R3/4	MTOA20	60.9	17.0	18.0	31	72

(備考)・ねじ部はテーパーねじです。
・施工にあたっては別途、メタッチ継手の「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

● メタッチ袋ナットアダプター

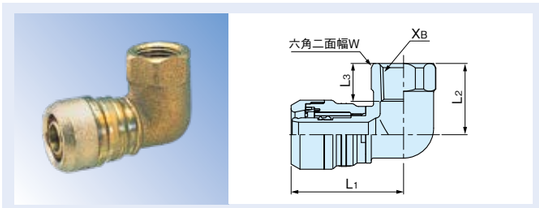


単位:mm

呼び径×XB	品　番	L1	L2	φd2	W	梱包数(個)
20×G1	MTAD205	61.3	10.5	18.6	41.0	54

(備考)・ねじ部は平行ねじです。ねじ部は付属のシートパッキンで止水します。
シートパッキンの材質:ノンアスベスト
・施工にあたっては別途、メタッチ継手の「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

● メタッチメスねじエルボ

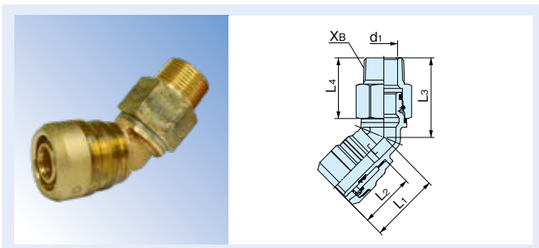


単位:mm

呼び径×XB	品　番	L1	L2	L3	W	梱包数(個)
20×Rc3/4	MTML20	57.0	36	18.5	35	30

(備考)・ねじ部はテーパーねじです。
・施工にあたっては別途、メタッチ継手の「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

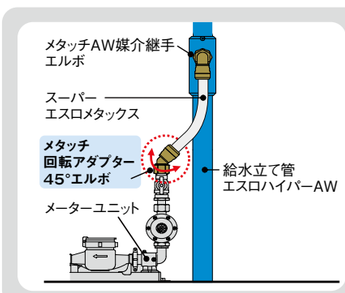
● メタッチ回転アダプター45°エルボ



単位:mm

呼び径×XB	品　番	L1	L2	L3	L4	d1	梱包数(個)
20×R3/4	MTKA204	45.5	35.9	51.5	39.4	18.0	24

(備考) 施工にあたっては別途、メタッチ回転アダプター45° エルボの「標準施工方法」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。



メタッチ回転アダプター45°エルボは回転できるので、枝管の施工が容易になります。

最高許容圧力1.6MPaに対応!
従来の特長そのままに、ハイパフォーマンスを発揮します。

給水用耐震型高性能ポリエチレン管（高圧型）エスロハイパーAW HP

特　長

耐圧性
・最高許容圧力1.6MPaまで対応可能ですので、高層給水管としてもご使用いただけます。
※従来のエスロハイパーAWの最高許容圧力は1.0MPaです。

耐久性・耐震性
・ポリエチレン管のため腐食の心配がなく、高い柔軟性とEF接合により地震に強い一体管路が構築できます。

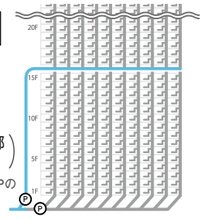
施工性
・軽量なため取り扱いやすく、施工効率がアップします。
・給水立て管では保温レスの検討が可能です。

配管識別
・管・継手の色は従来のエスロハイパーAWより明るいスカイブルー色であり、識別が容易です。

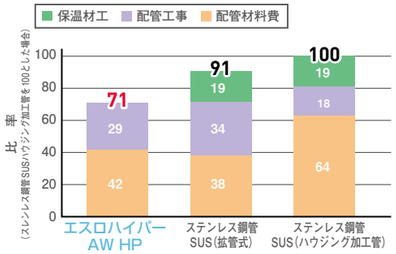
コスト比較

ゾーニングの場合

1. 算出条件
・モデルケース／マンション30階建て
・300戸
（ピット内～立て管部、メーター部までトータル配管で算出）
※青色はエスロハイパーAW HPの適用範囲例を示す。

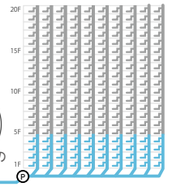


2. 算出結果※
SUSハウジングの合計を100にした場合の指数

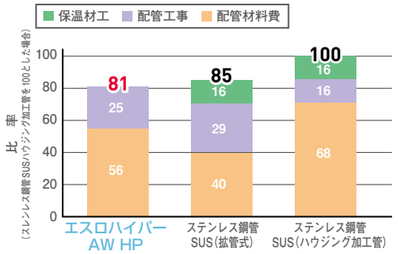


直上げの場合

1. 算出条件
・モデルケース／マンション20階建て
・200戸
（ピット内～立て管部、メーター部までトータル配管で算出）
※青色はエスロハイパーAW HPの適用範囲例を示す。

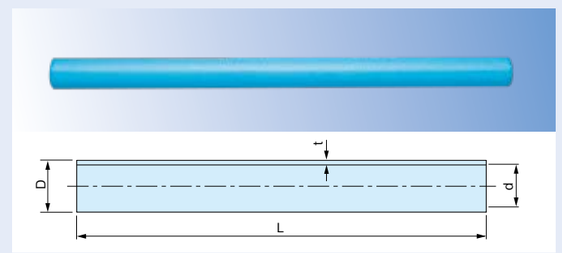


2. 算出結果※
SUSハウジングの合計を100にした場合の指数



※工事費は公共住宅機械設備工事積算基準及び公共建築工事積算基準参照
※材料費は建設物価相当で試算

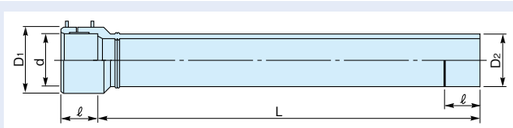
● 直　管



単位:mm

呼び径	品　番	長　さ (L)	管外径 (D)	管　厚 (t)	近似内径 (d)	参考質量 (kg/本)	梱包数 (本)
20	TP205	5000	27.0	3.4	19.6	1.1	10
25	TP255	5000	34.0	3.4	26.6	1.8	10
30	TP305	5000	42.0	3.9	33.6	2.4	10
40	TP405	5000	48.0	4.4	38.5	3.1	5
50	TP505	5000	60.0	5.5	48.2	4.8	5
75	TP755	5000	89.0	8.1	71.7	10.5	2
100	TP1H5	5000	114.0	10.4	91.9	17.2	2
150	TP1F5	5000	165.0	15.0	133.3	35.6	1

● EF受口付直管

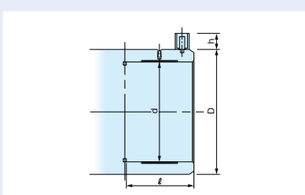


単位:mm

呼び径	品　番	受口外径(D1) 参考寸法	管外径(D2) 基準寸法	受口内径(d) 基準寸法	受口長さ(ℓ) 参考寸法	有効長（Z） 基準寸法	参考質量 (kg/本)
75	TKP755	117	89.0	89.70	65	5000	11.0
100	TKP1H5	147	114.0	114.85	80		18.0
150	TKP1F5	205	165.0	166.10	100		37.4

（備考）dの許容差は電熱線部の平均内径の許容差を示します。

■受口共通寸法（参考）

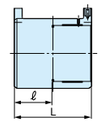


単位:mm

呼び径	受口内径(d)	受口長さ(ℓ)(最大)	受口外径(D)	ターミナル高さ(h)
20	27.35	46	40	18
25	34.40	48	47	18
30	42.40	51	57	18
40	48.40	54	64	18
50	60.50	58	80	18
75	89.70	73	117	18
100	114.85	85	147	18
150	166.10	135	205	18

備考：・建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 PWA006によるものです。
・受口長さℓについては、各継手ごとの寸法を確認してください。

● EFソケット

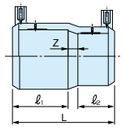


単位:mm

呼び径	品　番	長さ(L)	受口長さ(ℓ)	梱包数(個)
20	TES20	82	40	160
25	TES25	86	42	140
30	TES30	94	46	80
40	TES40	95	46	64
50	TES50	108	52	40
75	TES75	133	65	24
100	TES1H	160	80	12
150	TES1F	204	100	4

（備考）内面のストッパーピンを取り除けば、やりとりソケットとして使用できます。

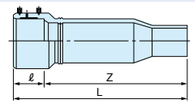
● EFレデューサ



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ1	ℓ2	Z	梱包数(個)
25×20	TRS251	98	42	40	16	144
30×25	TRS301	104	46	42	16	96
40×30	TRS401	108	46	46	16	48
50×30	TRS502	128	52	46	29	40
50×40	TRS501	116	52	46	18	32

● EF片受レデューサ

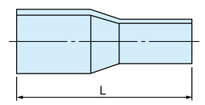


単位:mm

呼び径	品　番	L(参考)	ℓ	Z	梱包数(個)
75× 50	TKRS752	365	65	300	2
100× 75	TKRS1H1	490	80	410	2
150×100	TKRS1F2	603	100	503	2

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 切断して施工することはできません。

● レデューサ

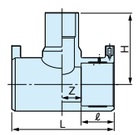


単位:mm

呼び径	品　番	L	梱包数(個)
30× 20※	TSRS302	173	128
40× 20※	TSRS403	185	84
40× 25※	TSRS402	185	84
50× 20※	TSRS504	208	60
50× 25※	TSRS503	208	60
75× 50	TSRS752	250	20
100× 75	TSRS1H1	340	8
150×100	TSRS1F2	435	2

（備考）※は射出品です。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 切断して施工することはできません。

● EFチーズ

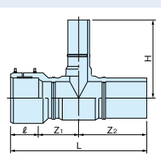


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	H	梱包数(個)
20× 20	TET20	110	40	15	110	64
25× 20	TET251	164	42	40	112	40
25× 25	TET25	114	44	13	99	64
30× 20	TET302	172	46	40	117	32
30× 25	TET301	172	46	40	117	32
30× 30	TET30	140	46	24	115	40
40× 20	TET403	172	46	40	120	28
40× 25	TET402	172	46	40	120	28
40× 40	TET40	172	46	40	140	20
50× 20	TET504	184	52	40	130	20
50× 25	TET503	184	52	40	130	20
50× 40	TET501	171	52	33	143	20
50× 50	TET50	171	52	33	143	20
75× 20	TET756	241	68	54	147	8
75× 25	TET755	241	68	54	147	8
75× 40	TET753	238	65	54	161	7
75× 50	TET752	238	65	54	161	7
75× 75	TET75	238	65	54	181	6
100× 50	TET1H3	252	78	48	177	4
100× 75	TET1H1	252	78	48	196	4
100×100	TET1H	281	77	63	212	4

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受チーズ

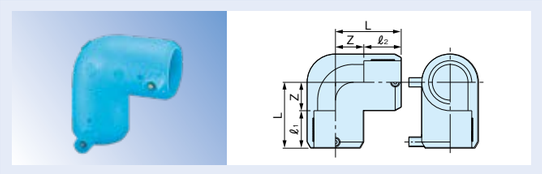


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z1	Z2 (参考)	H (参考)	梱包数 (個)
150× 75	TKT1F3	717	100	247	370	308	1
150×100	TKT1F2	717	100	247	370	330	1
150×150	TKT1F	717	100	247	370	370	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

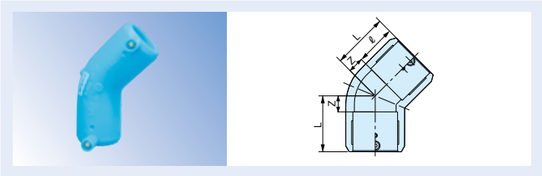
● EF90°エルボ



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ1	ℓ2	Z	梱包数(個)
20	TEL20	60	40	40	20	80
25×20	TEL251	66	42	40	25	80
25	TEL25	66	42	42	24	80
30	TEL30	74	46	46	28	60
40	TEL40	80	46	46	34	40
50	TEL50	92	52	52	40	30
75	TEL75	120	65	65	55	8
100	TEL1H	136	69	69	68	4

● EF45°エルボ

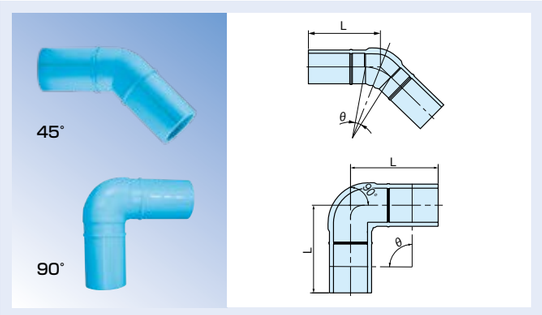


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	梱包数(個)
20	TE4L20	60	40	20	108
25	TE4L25	66	42	24	84
30	TE4L30	74	46	28	40
40	TE4L40	80	46	34	32
50	TE4L50	75.5	52	23.5	36
75	TE4L75	90	65	25	12
100	TE4L1H	122	69	53	4

⚠注意 45°エルボは、標準レンタルセットではクランプできません。
別途、専用のクランプをオプション注文でご用意ください。

● ショートベンド



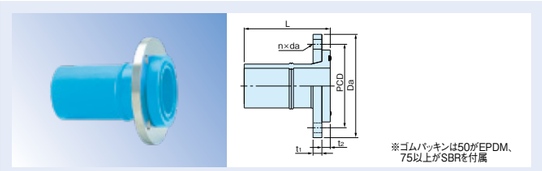
単位:mm

呼び径	品　番	L		梱包数(個)
		θ=45°	θ=90°	
75	T□L75	136	165	16
100	T□L1H	230	−	2
150	T□L1F	285	343	2

（備考）□の部分はS9=90°、4=45°を記入します。
⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

■フランジ短管（JIS 20K）

● G形：グルーブ形



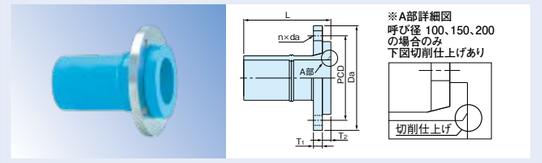
単位:mm

呼び径	品　番	L	Da(参考)	t1	t2(参考)	PCD	n	da	梱包数(個)
50	品番表参照	180	155	18	14	120	8	19	1
75		220	200	22	17	160	8	23	1
100		245	225	24	25	185	8	23	1
150		325	305	28	25	260	12	25	1

（備考）Da、PCD、n、daはJIS 20Kフランジの寸法です。フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP28を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、ウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 シートパッキンはご使用できません。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



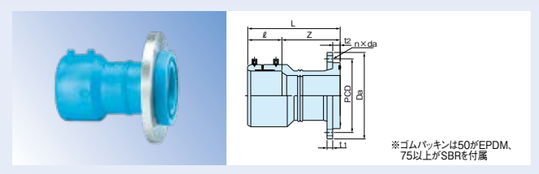
品番表

呼び径	G形JIS 20K	F形JIS 20K
50	TFS50O	TFS50F
75	TFS75O	TSF75F
100	TFS1HO	TSF1HF
150	TFS1FO	TSF1FF

⚠注意 バタフライバルブとの接続についてはバルブメーカーにお問い合わせください。
⚠注意 バタフライバルブは旋回時にフランジに干渉しないことを確認してください。
⚠注意 エスロンパッキンは同梱しておりません。

■EFフランジ短管（JIS 20K）

● G形：グルーブ形



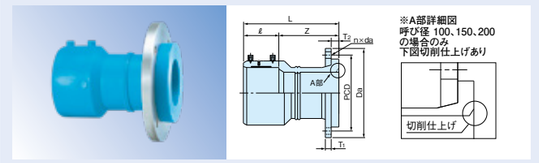
単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z(参考)	Da(参考)	t1	t2(参考)	PCD	n	da	梱包数(個)
75	品番表参照	210	65	145	200	22	17	160	8	23	1
100		240	80	160	225	24	25	185	8	23	1
150		303	100	203	305	28	25	260	12	25	1

（備考）Da、PCD、n、daはJIS 20Kフランジの寸法です。フランジの材質はSUS304です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはページ下の表を参照してください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、ウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 シートパッキンはご使用できません。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。

● F形：フラット形



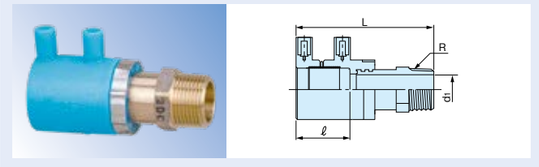
品番表

呼び径	G形JIS 20K	F形JIS 20K
75	TKF75O	TKF75F
100	TKF1HO	TKF1HF
150	TKF1FO	TKF1FF

⚠注意 バタフライバルブとの接続についてはバルブメーカーにお問い合わせください。
⚠注意 バタフライバルブは旋回時にフランジに干渉しないことを確認してください。
⚠注意 エスロンパッキンは同梱しておりません。

■EFスクリュージョイント ※器具ねじこみ後に融着を行います。

● オネジソケット コア内蔵バルブ対応

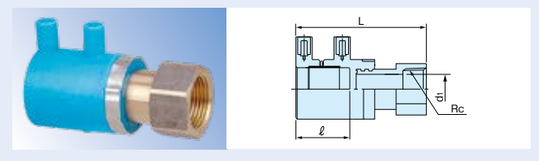


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	R	梱包数(個)
20	TEOS20	103	40	19.4	R 3/4	35
25	TOSC25	110	43	24.6	R1	16
30	TOSC30	127	46	32.7	R1 1/4	15
40	TOSC40	129.5	46	38.6	R1 1/2	12
50	TOSC50	143	52	49.9	R2	6

（備考）・ネジ部はテーパーネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

● メネジソケット

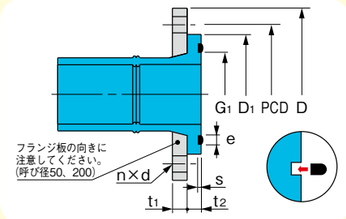


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	Rc	梱包数(個)
20	TEMS20	97	40	19.4	RC 3/4	35
25	TEMS25	104	43	23.8	RC1	16
30	TEMS30	126	46	32.0	RC1 1/4	15
40	TEMS40	129	46	38.0	RC1 1/2	12
50	TEMS50	139	52	49.25	RC2	6

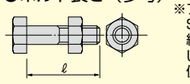
（備考）・ネジ部はテーパーネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

■エスロハイパー AW HP のフランジについて



エスロハイパーのフランジ短管をご使用の際は下記の組み合わせに注意してください。
ゴムパッキンの向きに注意してください。

●ボルト長さ（参考）



※フランジの材質は
SUS304です。
締結フランジの材質に応じて絶縁ボルト・ナットを使用してください。

⚠注意
ボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを遵守して締め付けてください。

●フランジ寸法（G形）

単位:mm

呼び径	記号	D	PCD	t1	t2	n	d	D1	G1	e	s
50	JIS 20K	155	120	18	14	8	19	100	60.3	6.2	3.6
75	JIS 20K	200	160	22	17	8	23	126	90	10	5
100	JIS 20K	225	185	24	25	8	23	150	115		
150	JIS 20K	305	260	28	25	12	25	210	170		

（備考）・フランジつば部寸法は鋳鉄製GF形に相当します。
・75～150のゴムパッキン寸法は、GF形1号仕様ゴムパッキン（甲丸形）に相当します。

●異管種のフランジと接続する場合

単位:mm

呼び径	JIS 20Kフランジ			標準締付けトルク N·m(kgf·cm)
	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本 数	GF形
50	90	M16	8	60(610)
75	100	M20	8	60(610)
100	110	M20	8	60(610)
150	120	M22	12	60(610)

●フランジ短管同士を接続する場合

単位:mm

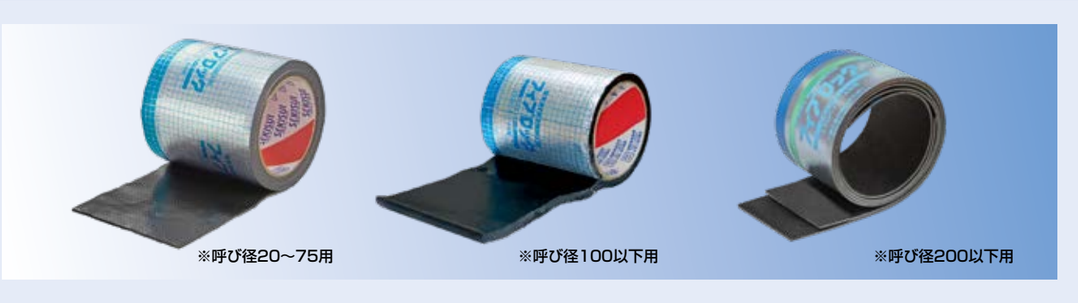
呼び径	JIS 20Kフランジ			標準締付けトルク N·m(kgf·cm)
	長さ(ℓ)(参考)	サイズ	本 数	GF形
50	110	M16	8	60(610)
75	120	M20	8	60(610)
100	130	M20	8	60(610)
150	140	M22	12	60(610)

https://www.eslontimes.com/system/jump/811/

詳しくは右記の二次元コードより取得できる
「ハイパーシリーズ フランジ付継手接合マニュアル」をご参照ください。

フィブロック エスロハイパーAW用

● フィブロック エスロハイパーAW用（エスロハイパーAW HPにも同様にお使いいただけます。）



品　名		使用最大配管呼び径	品　番	厚　さ	幅	長　さ
フィブロック エスロハイパーAW用	呼び径 20～75用	75	FIBAW	2.25mm	110mm	1.5m
	呼び径 100以下用	100	FIBAW1H	6.09mm	110mm	0.42m
	呼び径 200以下用	200	FIBCH2H	2.50mm	90mm	1.0m（2枚入り）

●一巻当りで施工できるおよその箇所数（呼び径別）

品　番	FIBAW							FIBAW1H	FIBCH2H		
呼び径	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200
箇所数	15箇所	12箇所	10箇所	9箇所	7箇所	6箇所	5箇所	1箇所	2箇所	2箇所	2箇所

※管のみで貫通する場合の箇所数です。被覆材を使用する場合は、被覆材厚みを別途ご考慮ください。

●認定・評定一覧

●壁

ALC・コンクリート（厚100mm以上）

貫通配管種	使用フィブロック	貫通開口寸法 ボイド径	国土交通大臣認定番号	（一財）日本消防設備安全センター性能評定番号 共住区画
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパー AW）	呼び径20～75用	125（φ133mm）以下	PS060WL-0194	KK 19-105号
	呼び径100以下用	175（φ182mm）以下	PS060WL-0476	KK 21-011号
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパーAW）+被覆材※	呼び径200以下用	350（φ362mm）以下	PS060WL-0935	–

※呼び径200以下用の場合、管外面には被覆材（グラスウール32K以上 厚さ40mm以下）を使用。
※令8区画には使用できません。

中空壁（厚100mm以上）

貫通配管種	使用フィブロック	貫通開口寸法（外径+24mm以下）	国土交通大臣認定番号
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパーAW）+被覆材※	呼び径200以下用	φ320mm以下	PS060WL-0817

※管外面には被覆材（グラスウール 32K以上、厚さ40mm以下）を使用。

片壁（厚42mm以上）

貫通配管種	使用フィブロック	貫通開口寸法（外径+24mm以下）	国土交通大臣認定番号
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパーAW）+被覆材※	呼び径200以下用	φ320mm以下	PS060WL-0816-1

※管外面には被覆材（グラスウール 32K以上、厚さ40mm以下）を使用。

●床

ALC・コンクリート（厚100mm以上）

貫通配管種	使用フィブロック	貫通開口寸法 ボイド径	国土交通大臣認定番号	（一財）日本消防設備安全センター性能評定番号 共住区画
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパー AW）	呼び径20～75用※1	125（φ133mm）以下	PS060FL-0195	KK 19-104号
	呼び径100以下用	175（φ182mm）以下	PS060FL-0475	KK 21-010号
	呼び径200以下用※2※3	300（φ311mm）以下	PS060FL-0720	
給水用高密度ポリエチレン管（エスロハイパーAW）+被覆材※4	呼び径200以下用※2	300（φ340mm）以下	PS060FL-0960	

※1. コンクリートの場合、呼び径20～75用は国土交通大臣認定のみ厚70mm以上で使用可能。
※2. 呼び径200以下用は床上側はみ出しのみ使用可能。
※3. 呼び径200以下用の場合、管のみで貫通する場合はフィブロックを2周以上巻く。
※4. 呼び径200以下用の場合、管外面に被覆材を使用する場合はグラスウール32K以上 厚さ40mm以下を使用。
※令8区画には使用できません。

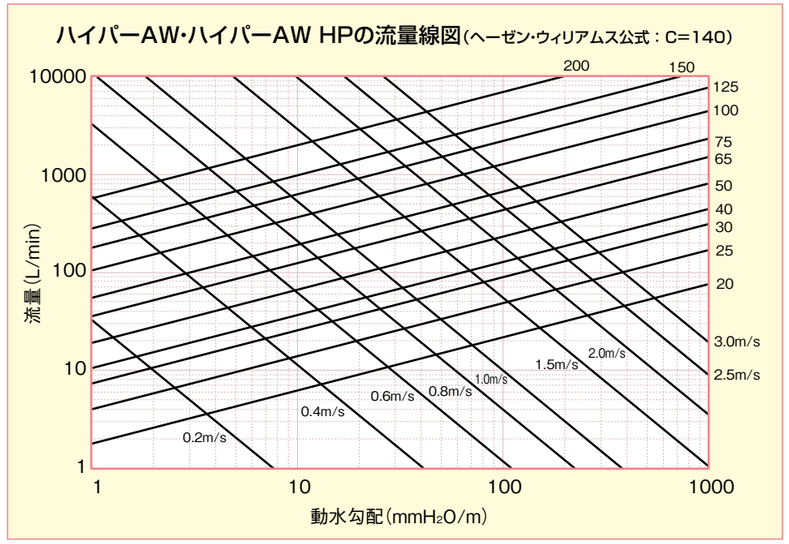
コンクリート（厚200mm以上）

貫通配管種	使用最大配管 呼び径	ボイド径（開口寸法）	国土交通大臣認定番号
硬質ポリ塩化ビニル管（VP管）	200（2周以上巻）	300（φ311mm）以下	PS060FL-0830
耐衝撃性硬質ポリ塩化ビニル管（HIVP管）			
耐熱性硬質ポリ塩化ビニル管（HT管）			

※フィブロックを2周以上巻きます。

※詳細はフィブロックカタログや評定書・認定書でご確認ください。

エスロハイパーAW・エスロハイパーAW HPの水理特性



■ EF継手の相当管長

単位:m

呼び径	EFエルボ	EFチーズ 直流	EFチーズ 分流	EFレデューサ（縮径側）
20	1.1	0.2	1.1	2.6
25	1.0	0.3	1.2	2.4
30	1.3	0.5		4.0
40	1.6	0.6	2.0	3.0
50	2.1	0.7	2.6	3.5
65	2.4	0.9	3.1	2.0
75	3.2	1.2	4.5	2.0
100	4.3	1.6	6.0	2.0
125	5.0 *1	2.0 *2	6.5 *2	2.8
150	5.8 *1	2.5 *3	7.2 *3	2.8
200	6.7 *1	5.2 *3	8.9 *3	

*1：ショートベンド、*2：SPチーズ、*3：EF片受チーズを示します。

⚠注意
エスロハイパーAW HPは、呼び径65、125、200の品揃えはありません。

⚠注意
エスロハイパーAW消火管・継手とエスロハイパーAW高圧消火管・継手の水理特性はP41をご参照ください。

関連部材［推奨品］ ※詳細につきましては製造メーカーにお問い合わせください。

水圧試験治具 （株）川西水道機器製

● 呼び径 20～50用
SKXおねじ付ソケット
（ポリエチレン管用）
（SKX-OS）

● 呼び径 50～200用
スッポンMVメカ形キャップI・II
（ポリエチレン管用）
※プラグのサイズはIは呼び20、IIは呼び50です。
※必ずポリエチレン管用をご指定ください。

● 呼び径 20～50用
SKXめねじ付ソケット
（ポリエチレン管用）
（SKX-MS）

※継手以外の部品は別途ご用意ください。
※本継手を取り付けた管は、外面に傷が付いている可能性があるため、そのまま配管せず、必ず先端をカットしてから継手と接続してください。チーズの枝管やフランジ短管等、継手の差し口は切断することができませんので直接、水圧試験治具を接続しないでください。

●水圧試験の注意点

- ●施工完了後は水圧試験を実施し、同時に継手接合部の目視／触診を行い、漏れがないことを確認してください。
- ●水圧試験は最後のEF接合が終了してから、1時間以上経過した後に行ってください。
- ●水圧試験を行う際は必ずエア抜きを行ってください。また、試験中は管軸方向に入らない等、安全な位置で作業してください。
- ●エスロハイパーAW HPは可とう性です。水圧を負荷すると真円に戻ろうとする力が働き、時間の経過とともに若干の水圧低下をきたすことがありますのでご注意ください。

（エスロハイパーAW HPの場合）

管路に水圧を1.75MPaまで加圧し、5分間水圧を保持する。
↓
5分間の保持完了後、計測を開始する。
↓
計測を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 1.23MPa以上 → 合　格
- 1.23MPa未満 → 再度、1.75MPaで5分間水圧を保持し、5分間の保持完了後、計測を開始する。
↓
再検査を開始してから、1時間後の水圧を確認する。
- 1.4MPa以上 → 合　格
- 1.4MPa未満 → 不　合　格

水圧をかけるときは、予備加圧を含めて2.0MPaを超えないようにしてください。

国土交通省認定書　消防安全センター評定書

エスロンタイムズよりダウンロード可能です！

建築確認申請時に必要となる、国土交通省認定書と（一財）消防設備安全センター評定書を一覧にして紹介しています

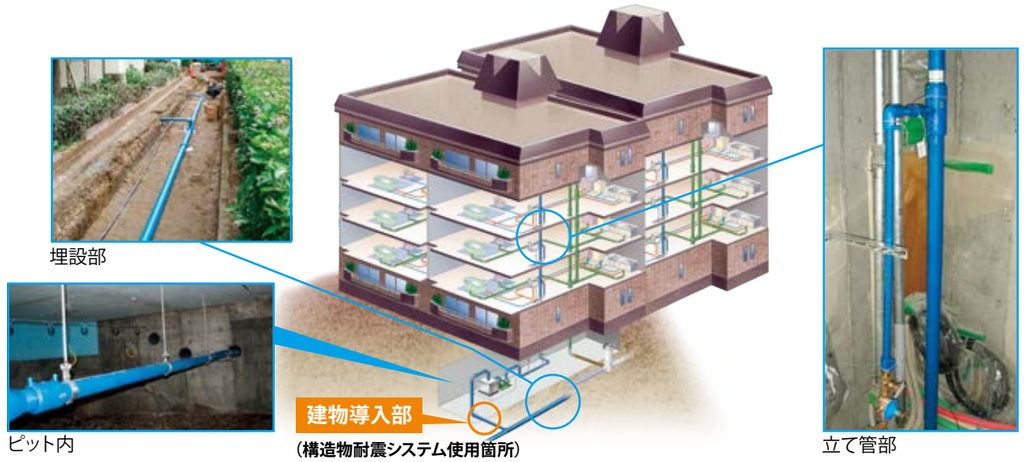
https://www.eslontimes.com/system/items-view/57/

地盤変動による建物導入部での配管損傷をエスロハイパーAW構造物耐震システムで解決

高性能ポリエチレン管用建物導入部耐震システム

エスロハイパーAW構造物耐震システム

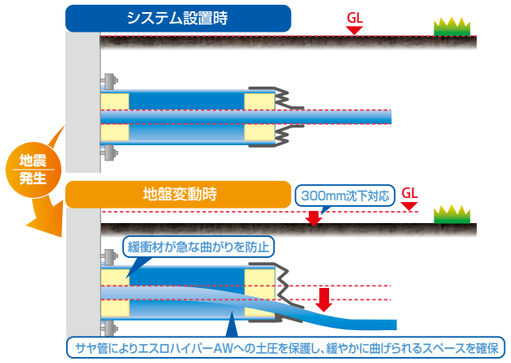
耐震性に優れるエスロハイパーAWで敷地内･建物内すべてをオール樹脂の耐震管路で構築できます。



地盤変動による建物導入部でのせん断に対し埋設給水管を保護

サヤ管構造と内部緩衝材により、地震や地盤沈下による建物導入部でのエスロハイパーAWの過大変形を防止できます。

地盤変動吸収の仕組み



性能･評価状況

性能・設置条件	許容地盤変動量	300mm
	エスロハイパーAW土被り	1.2m以下
	呼び径	50、75、100

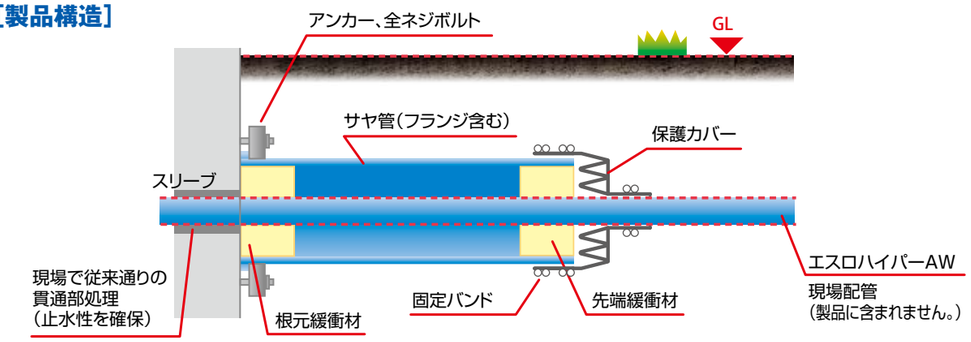
独立行政法人 都市再生機構様と建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会の共同研究

架空配管による水平変位実験
((独)都市再生機構3次元振動台)

埋設沈下実験
((独)土木研究所内土槽)

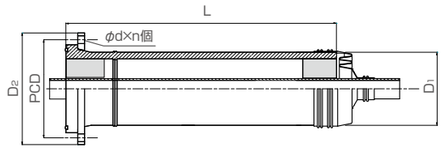
製品構造・構成部材

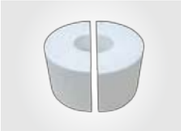
[製品構造]



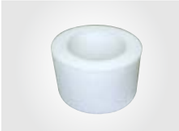
[構成部材]

● サヤ管(標準穿孔タイプ)





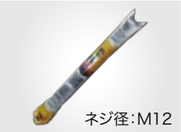
● **根元緩衝材**
材質:発泡スチロール



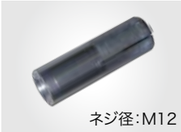
● **先端緩衝材**
材質:発泡ウレタン

● **保護カバー**

● **固定バンド**

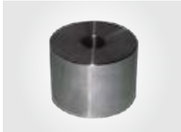


● **ケミカルアンカー**
(標準穿孔タイプで使用)



● **メカニカルアンカー**
(浅穿孔タイプで使用)

● **全ネジボルト**



● **スペーサー**
(浅穿孔タイプ75、100で使用)

● **フランジ**

寸法

単位：mm

	呼び径	品番	サヤ管 全長 L	サヤ管 外径 D_1	フランジ 外径 D_2	フランジ ボルト穴 PCD	フランジ ボルト穴 φd	フランジ ボルト穴 n(個)	アンカー 本数	アンカー 穿孔深さ	本体重量(kg)
標準穿孔タイプ	50	ATSH50	800	216	330	290	23	12	4本	100	16.9
	75	ATSH75	800	216	330	290	23	12	6本	100	16.9
	100	ATSH1H	800	216	330	290	23	12	6本	100	16.9
浅穿孔タイプ	50	ATSS50	800	216	342	299	19	8	8本	50	17.1
	75	ATSS75	800	216	400	355	19	8	8本	50	25.4
	100	ATSS1H	800	216	400	355	19	10	10本	50	25.3

※. 詳細は設計･施工マニュアルをご参照ください。
※. 受注生産です。納期は弊社営業所までお問い合わせください。

⚠ 使用上の注意事項

- ●構造物耐震システムの品揃え･詳細寸法や施工手順は、設計･施工マニュアルをご参照ください。
- ●構造物耐震システムはエスロハイパー専用です。他の管種(硬質ポリ塩化ビニル管･硬質塩化ビニルライニング鋼管･ステンレス鋼管など)には使用しないでください。
- ●土中埋設用途専用です。架空配管、砕石埋め戻し、コンクリート埋設などでは使用できません。
- ●アンカー設置の際は設置箇所の状況に応じ構造物耐震システムのタイプを選定してください。
- ●設置にあたっては、建設基礎壁面から配管方向に長さ2m、幅1m以上の施工スペースが必要です。事前にご確認ください。

エスロハイパーAW
（敷地内埋設管用･建物給水用）
とは品番が異なります。

水道本管で豊富な実績を持つエスロハイパーが消火設備の配管にご使用いただけます。

消火設備配管用高性能ポリエチレン管 ※平成13年消防庁告示第19号に基づき（一財）日本消防設備安全センターの性能認定を取得。

エスロハイパーAW消火管・継手／高圧消火管・継手

特　長

耐震性 高性能ポリエチレン管の高い柔軟性とEF接合により、地震に強い一体管路を構築します。

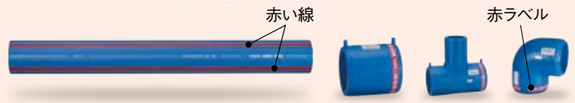
耐食性 酸性、アルカリ性土壌でもOK。電食の心配もありません。

施工性 軽量なため取り扱いやすく、施工効率がアップします。

さらにエスロハイパーAW高圧消火管では

耐圧性 エスロハイパーAW消火管より高圧の**最高使用圧力1.6MPa**で認定を取得しています。

視認性 管外面には4本の赤い線、受口継手には赤ラベルで識別、誤施工を防ぎます。



〈使用圧力〉

品　種	最高使用圧力
エスロハイパーAW消火管･継手	1.2MPa
エスロハイパーAW高圧消火管･継手	1.6MPa

〈エスロハイパーAW高圧消火管･継手の認定〉

呼び径	性能認定番号
50	PL-068号
100	PL-060号
125	PL-070号
150	PL-061号

● 適用範囲イラスト❸に使用可能です。
● 性能認定品以外の品種を使用する場合は、消防法施行令第32条の申請が必要です。（給水用エスロハイパーAWでの申請も可能ですが、給水用と消火用は品番が異なりますので、申請の際はご注意ください。）

〈エスロハイパーAW消火管･継手の認定〉

呼び径	性能認定番号	軽易耐熱性試験
50	PL-032号	―
65	PL-056号	―
75	PL-024-1号、2号	○（2号のみ）
100	PL-023-1号、2号	○（2号のみ）
125	PL-059号	―
150	PL-025-1号、2号	○（2号のみ）
200	PL-036号	―

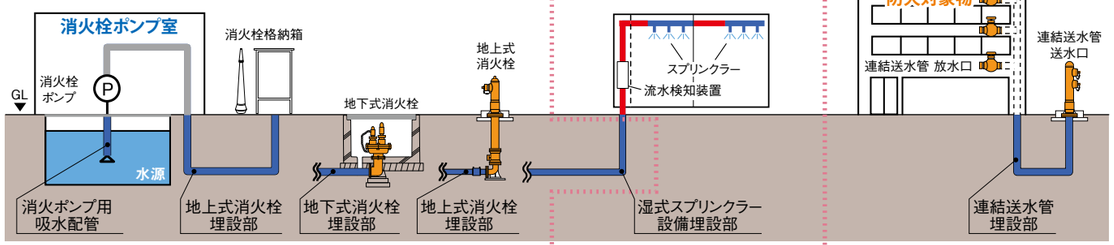
● 呼び径75、100、150は軽易耐熱性試験にも合格しており、湿式スプリンクラー設備有効範囲内の屋内天井部分等（適用範囲イラスト❷）に使用可能です。

エスロハイパーAW消火管･高圧消火管の認定証PDFはエスロンタイムズよりダウンロードいただけます。
www.eslontimes.com/system/items-view/57/#anc05

適用範囲　凡例：━━ 適用部位

原則、防火区画貫通部や火災時に熱の影響を受けるおそれのある部分では使用できません
屋外露出配管の場合は、紫外線防護のためのラッキング等を実施してください

❶消火設備の地中埋設を主とした水配管部分　**❷湿式スプリンクラー設備有効範囲内の屋内天井部分等**　**❸連結送水管の埋設部分**



●「屋内消火栓設備」「屋外消火栓設備」は乾式･湿式区別なく使用できます。
●「湿式スプリンクラー設備」「湿式水噴霧消火設備」「湿式泡消火設備（消火剤混合装置の一次側）」に使用できます。

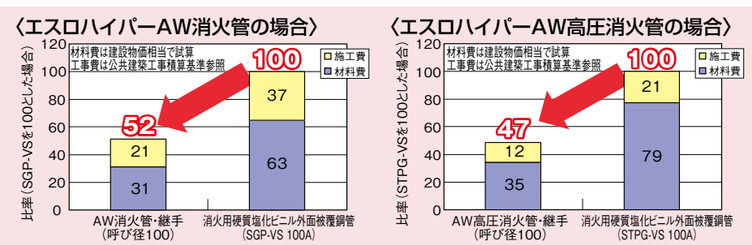
●軽易耐熱性試験に合格した管･継手のみ使用できます。
●金属製継手を使用の場合は50mm以上のロックウール被膜が必要です。（認定外）

●**消防施行令第32条の申請が必要です。**

総務省消防庁「令和2年 消防予第14号」にて樹脂管の使用が認められました。ご検討の際には、最寄りの所轄消防へご相談ください

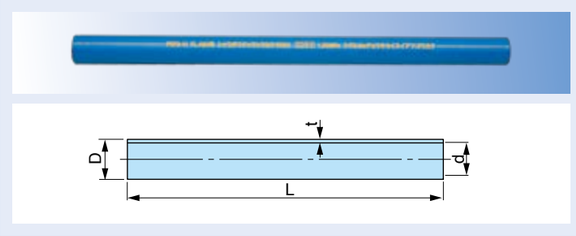
コスト比較

【モデル配管】
建物種別：マンション　階数：14階建て
積算範囲：バルブボックスユニット
～屋内消火栓の立上り部（地上切替え）



エスロハイパーAW 消火管・継手の品揃え

● 直管

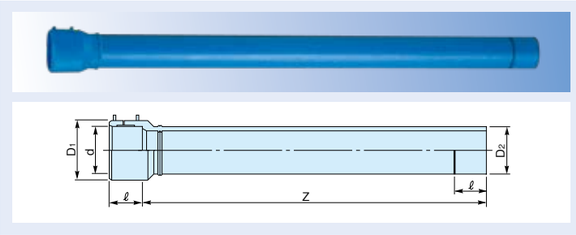


単位:mm

呼び径	品 番	D	t	d	L	参考質量（kg/本）	梱包数（個）
50	FPE505	60.0	5.5	48.2	5000	4.8	5
65	FPE655	76.0	7.0	61.1	5000	7.7	2
75	FPE755	89.0	8.1	71.7	5000	10.5	2
100	FPE1H5	114.0	10.4	91.9	5000	17.2	2
125	FPE1Q5	140.0	12.8	112.9	5000	25.9	1
150※	FPE1F5	165.0	15.0	133.3	5000	35.6	1
200※	FPE2H5	216.0	19.7	174.4	5000	61.3	1

（備考）※は受注生産です。

● EF受口付直管

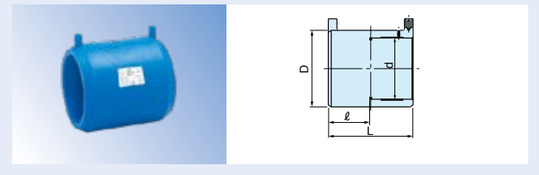


単位:mm

呼び径	品 番	D_1	D_2	d	Z	ℓ	参考質量（kg/本）	梱包数（個）
75	FKP755	117.0	89.0	89.7	5000	65.0	11.0	2
100	FKP1H5	147.0	114.0	114.9	5000	80.0	18.0	2
150	FKP1F5	205.0	165.0	166.1	5000	100.0	37.4	1
200※	FKP2H5	266.0	216.0	217.5	5000	158.0	65.9	1

（備考）※は受注生産です。

● EFソケット

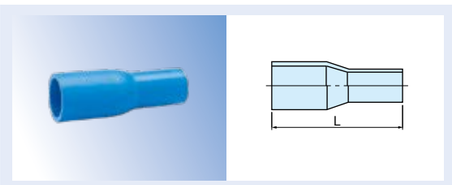


単位:mm

呼び径	品 番	D	d	L	ℓ	梱包数（個）
50	FES50	80	60.50	108	52	40
65	FES65	100	76.60	123	60	20
75	FES75	117	89.70	133	65	24
100	FES1H	147	114.85	160	80	12
125	FES1Q	184	140.95	183	90	3
150	FES1F	205	166.10	204	100	4
200※	FES2HI	266	217.45	280	140	1

（備考）･内面のストッパーピンを取り除くことで、やりとりソケットとして使用できます。
･※は受注生産です。

● レデューサ

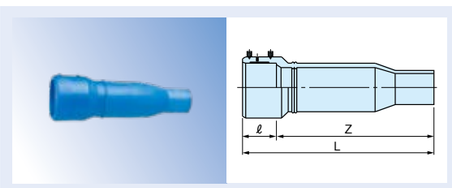


単位:mm

呼び径	品 番	L	梱包数（個）
65×50	FSRS651	230	25
75×50	FSRS752	250	20
75×65	FSRS751	250	16
100×75※	FSRS1H1	340	8
125×100	FSRS1Q1	410	4
150×100※	FSRS1F2	435	2
150×125	FSRS1F1	460	2

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 切断して施工することはできません。

● EF片受レデューサ

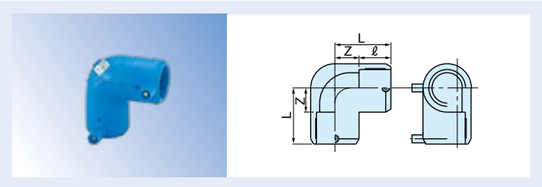


単位:mm

呼び径	品 番	L（参考）	ℓ	Z	梱包数（個）
100×75※	FKRS1H1	490	80	410	2
200×150※	FKRS2H1	779	158	621	1

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 切断して施工することはできません。

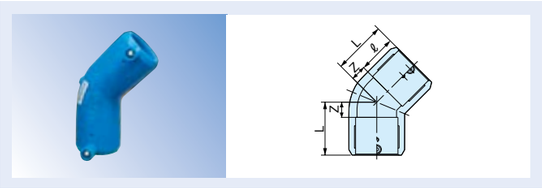
● EF90°エルボ



単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z	梱包数（個）
50	FEL50	92	52	40	30
65	FEL65	108	60	48	15
75	FEL75	120	65	55	8
100	FEL1H	136	69	68	4

● EF45°エルボ

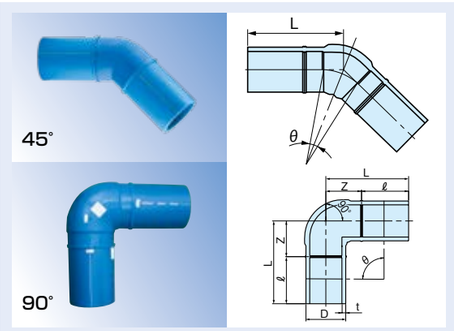


単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z	梱包数（個）
50	FE4L50	75	52	23	36
65	FE4L65	83	60	23	18
75	FE4L75	90	65	25	12
100	FE4L1H	122	69	53	4

⚠注意 45°エルボは、標準レンタルセットではクランプできません。
別途、専用のクランプをオプション注文でご用意ください。

● ショートベンド

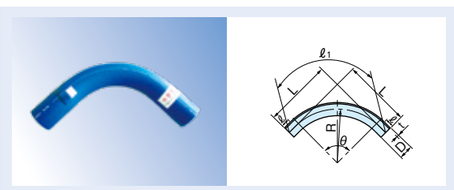


単位:mm

呼び径	品 番	θ	D	t	L	Z	ℓ	梱包数（個）
125	FS45L1Q	45°	140.0	12.8	240	80	160	2
	FS9L1Q	90°	140.0	12.8	285	125	160	2
150※	FS9L1F	90°	165.0	15.0	343	148	195	2
200※	FS9L2H	90°	216.0	19.7	475	225	250	1

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● 90°ベンド

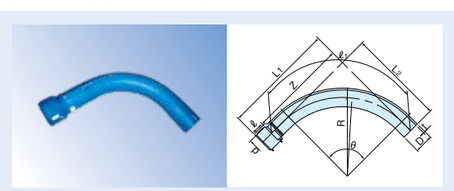


単位:mm

呼び径	品 番	θ	D	t	L	ℓ	R	ℓ1	梱包数（個）
50	FS9B50	90°	60.0	5.5	275	60	140	485	10
75※	FS9B75	90°	89.0	8.1	375	90	245	650	5
100※	FS9B1H	90°	114.0	10.4	460	100	300	790	2

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受90°ベンド

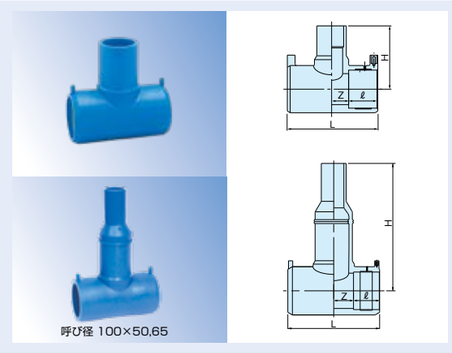


単位:mm

呼び径	品 番	θ	D	d	t	L1	L2	Z	ℓ	R	ℓ1	梱包数（個）
150※	FK9B1F	90°	165.0	166.1	15.0	878	710	778	100	500	1298	1

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EFチーズ



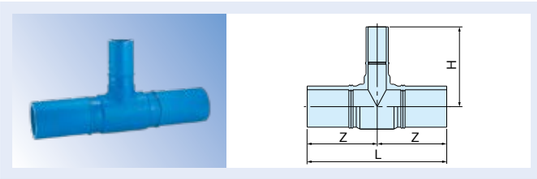
呼び径 100×50,65

単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z	H	梱包数（個）
50×50	FET50	171	52	34	143	20
65×50	FET651	220	60	50	168	10
65×65	FET65	220	60	50	168	10
75×50	FET752	238	65	54	161	7
75×75※	FET75	238	65	54	181	6
100×50	FET1H3	254	78	48	177	4
100×65	FET1H2	281	77	63	380	1
100×75※	FET1H1	252	80	48	196	4
100×100※	FET1H	281	80	63	212	4

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● SPチーズ

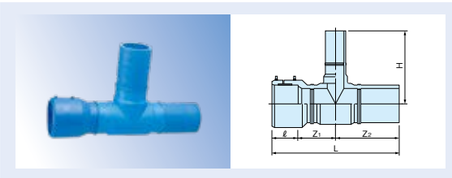


単位:mm

呼び径	品 番	L	H	Z（参考）	梱包数（個）
125×100	FSPT1Q1	604	310	302	1
125×125	FSPT1Q	604	320	302	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● EF片受チーズ



単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z_1	Z_2（参考）	H（参考）	梱包数（個）
150×75※	FKT1F3	717	100	247	370	308	1
150×150※	FKT1F	717	100	247	370	370	1
200×200※	FKT2H	976	158	337	481	481	1

（備考）※は受注生産です。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

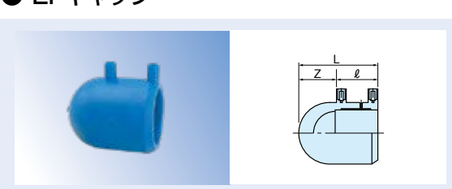
● フランジ付EFチーズ（G形：JIS10K）

単位:mm

呼び径	品 番・フランジ材質※1		L	ℓ	Z	H	Da	T_1	T_2	PCD	n	da	梱包数（個）
	ステンレス製	鋼 製											
75×75	FFT75J※2	FMT75J※2	238	65	54	255	185	18	17	150	8	19	1
100×75	FFT1H1J※2	FMT1H1J※2	252	80	48	270	185	18	17	150	8	19	1

※1.フランジの材質はステンレス製:SUS304、鋼製:SS400溶融亜鉛メッキです。
※2.受注生産品です。
⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプは、Oリング止水タイプのフランジとは接続できません。
⚠注意 フランジ付チーズ用支持金具をご使用ください。
⚠注意 不凍急速形空気弁と直接接続する場合には当社担当者までお問い合せの上、対応品（受注生産）をご使用ください。
⚠注意 呼び径 75、100、150は認定番号01号（例 75A:PL-024-01）には該当しますが、認定番号02号には該当しませんのでご注意ください。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプまたはウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。

● EFキャップ

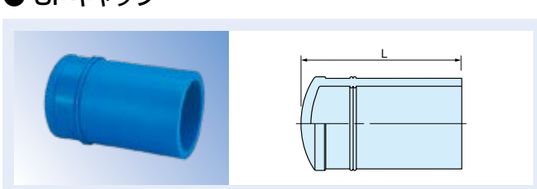


単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z	梱包数（個）
50	FEC50	103	54	49	48
75※	FEC75	125	65	60	21

（備考）※は受注生産です。

● SPキャップ

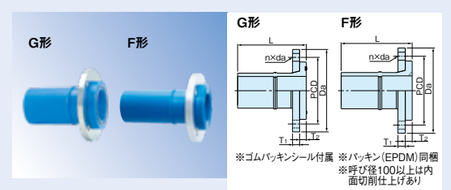


単位:mm

呼び径	品 番	L	梱包数（個）
100	FSC1H	285	2
150	FSC1F	290	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● フランジ短管（G形：JIS10K、F形：JIS10K）



単位:mm

呼び径	形 状	品 番・フランジ材質※1 ステンレス製	品 番・フランジ材質※1 鋼 製	L	Da	T_1	T_2	PCD	n	da	梱包数(個)
50	G 形	FFS50	FMS50	180	155	16	14	120	4	19	1
	F 形	FSF50R	FSM50R	180	155	16	14	120	4	19	1
65	G 形	FFS65	FMS65	183	175	18	17	140	4	19	1
	F 形	FFS65R	FMS65R	183	175	18	17	140	4	19	1
75	G 形	FFS75J※2	FMS75J※2	220	185	18	17	150	8	19	1
	F 形	FSF75T	FSM75T	220	185	18	17	150	8	19	1
100	G 形	FFS1HJ※2	FMS1HJ※2	245	210	18	25	175	8	19	1
	F 形	FSF1HT	FSM1HT	245	210	18	25	175	8	19	1
125	G 形	FFS1QJ	FMS1QJ	268	250	20	25	210	8	23	1
	F 形	FSF1QT	FSM1QT	268	250	20	25	210	8	23	1
150	G 形	FFS1FJ※2	FMS1FJ※2	325	280	22	25	240	8	23	1
200	G 形	FFS2HJ※2	FMS2HJ※2	370	330	22	35	290	12	23	1
	F 形	FSF2HT※2	FSM2HT※2	370	330	22	35	290	12	23	1

※1.フランジの材質はステンレス製:SUS304、鋼製:SS400溶融亜鉛メッキです。
※2.受注生産品です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプは、Oリング止水タイプのフランジとは接続できません。
⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 呼び径 75、100、150は認定番号01号（例 75A:PL-024-01）には該当しますが、認定番号02号には該当しませんのでご注意ください。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプまたはウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。

■消火栓用フランジ短管（F形：JIS10K、65フランジ接続用）

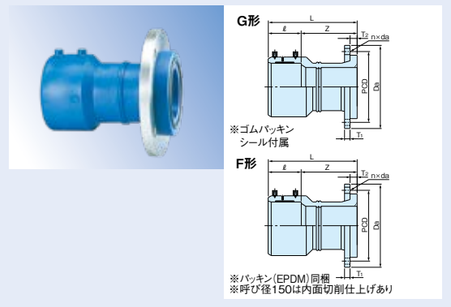
単位:mm

呼び径	形 状	品 番・フランジ材質※1 ステンレス製	品 番・フランジ材質※1 鋼 製
75×65	F 形	FSF75TS※2	FSM75TS※2

L	Da	T_1	T_2	PCD	n	da	梱包数(個)
220	175	18	17	140	4	19	1

※1.フランジの材質はステンレス製:SUS304、鋼製:SS400溶融亜鉛メッキです。
※2.受注生産品です。

● EFフランジ短管（G形：JIS10K F形：JIS10K）



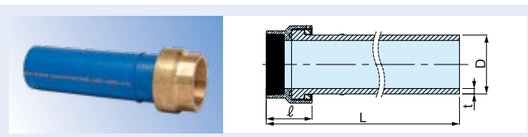
単位:mm

呼び径	形 状	品 番・フランジ材質※1 ステンレス製	品 番・フランジ材質※1 鋼 製	L	ℓ	Z(参考)	Da(参考)	T_1	T_2(参考)	PCD	n	da	梱包数(個)
75	G 形	FKF75J	FKM75J	210	65	145	185	18	17	150	8	19	1
150	G 形	FKF1FJ※2	FKM1FJ※2	303	100	203	280	22	25	240	8	23	1
	F 形	FKF1FT	FKM1FT	303	100	203	280	22	25	240	8	23	1

※1.フランジの材質はステンレス製:SUS304、鋼製:SS400溶融亜鉛メッキです。
※2.受注生産品です。

⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。
⚠注意 ボルト長さはP20を参照してください。
⚠注意 G形タイプは、Oリング止水タイプのフランジとは接続できません。
⚠注意 呼び径 75、100、150は認定番号01号（例 75A:PL-024-01）には該当しますが、認定番号02号には該当しませんのでご注意ください。
⚠注意 フランジのボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準締付トルクを厳守して締め付けてください。
⚠注意 G形タイプを標準とし、F形タイプは、Oリング止水タイプまたはウエハー形バタフライバルブと接続する際にご使用ください。なお、バタフライバルブは、旋回時フランジに干渉しない品種を選定ください。

● SPスクリュージョイント（メネジ）



単位:mm

呼び径	品 番	D	t	ℓ	L	Rc	梱包数(個)
100	FSPSC1H	114.0±0.35	$10.4^{+1.3}_{0}$	89.0±0.5	432±16	Rc4	1

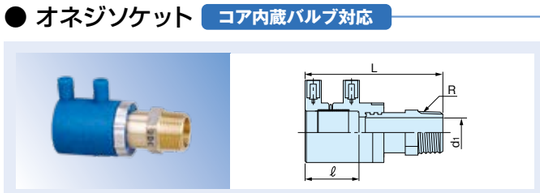
（備考）・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC406Cです。
・Oリングの材質はEPDMです。

⚠注意 継手金属部は脱鉛処理品ではありません。飲料用途では使用しないでください。
⚠注意 施工上の注意事項は、右記の二次元コードからご確認ください。（製品にも同梱してあります。）

施工上の注意事項

■EFスクリュージョイント ※器具ねじこみ後に融着を行います。

● オネジソケット コア内蔵バルブ対応

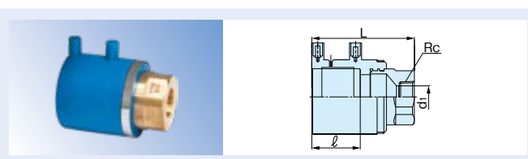


単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	d_1	R	梱包数(個)
50	FOSC50	143	52	49.25	R2	6
65	FOSC65	167	60	64.9	R2 1/2	5
75	FOSC75	183	65	76.7	R3	2

（備考）・ネジ部はテーパーネジです。
・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC902Cです。

● メネジソケット



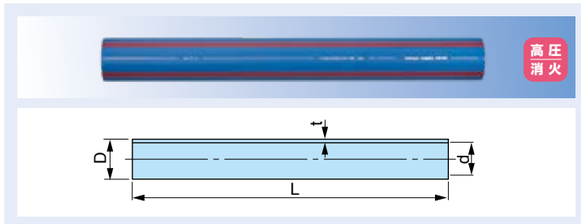
単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	d_1	Rc	梱包数(個)
50	FEMS503	110±5	54	23.80±0.10	Rc1	6

（備考）・本体金属部の材質はCAC406(BC6)等です。
・継手締付用リングの材質はSUS 304です。
・ネジ径はRc1(25Aメネジ)ですので、空気抜き弁・水抜き弁などとの接続に使用できます。

エスロハイパーAW 高圧消火管・継手の品揃え

● 直管（1.6MPa）

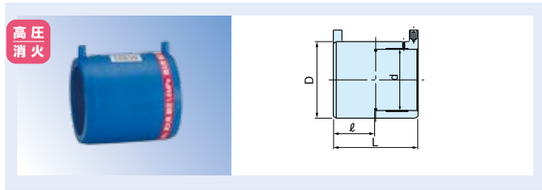


単位:mm

呼び径	品 番	管外径(D)	管 厚(t)	近似内径(d)	長さ(L)	参考質量(kg/本)	梱包数(本)
100	SP1H5	114.0	13.3	86.1	5000	21.1	2
125	SP1Q5	140.0	16.4	105.7	5000	31.7	1
150	SP1F5	165.0	19.3	124.7	5000	44.0	1

※赤線部分は青部分同一の高性能ポリエチレン樹脂です。

● EFソケット（1.6MPa）

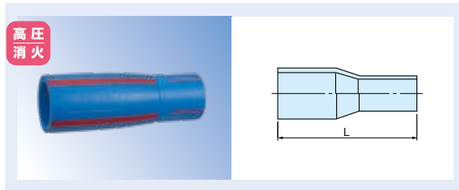


単位:mm

呼び径	品 番	D	d	L	ℓ(参考)	梱包数(個)
100	SES1H	147	114.85	160	80	12
125	SES1Q	184	140.95	183	90	3
150	SES1F	205	166.10	204	100	4

（備考）内面のストッパーピンを取り除けば、やりとりソケットとして使用できます。

● レデューサ（1.6MPa）

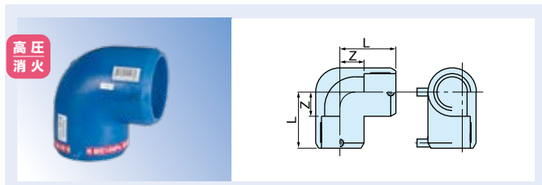


単位:mm

呼び径	品 番	L	梱包数(個)
125×100	SSRS1Q1	410	4
150×100	SSRS1F2	435	2
150×125	SSRS1F1	460	2

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 切断して施工することはできません。

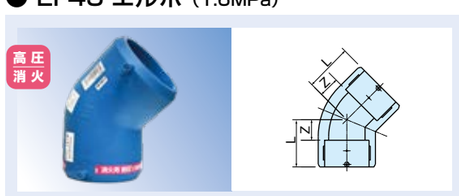
● EF90°エルボ（1.6MPa）



単位:mm

呼び径	品 番	L	Z(参考)	梱包数(個)
100	SEL1H	136	68	4

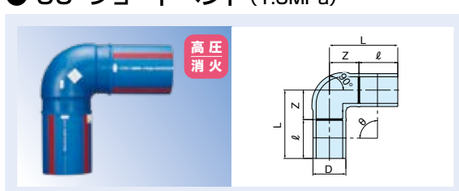
● EF45°エルボ（1.6MPa）



単位:mm

呼び径	品 番	L	Z(参考)	梱包数(個)
100	SE4L1H	122	53	4

● 90° ショートベンド（1.6MPa）



単位:mm

呼び径	品 番	θ	D	L	Z	ℓ	梱包数(個)
125	SS9L1Q	90°	140.0	285	125	160	2
150	SS9L1F	90°	165.0	343	148	195	2

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。
⚠注意 ベンドを切断して施工することはできません。

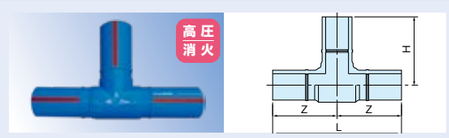
● EFチーズ（1.6MPa）

単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	Z（参考）	H	梱包数（個）
100×50	SET1H3	254	78	48	177	4
100×100	SET1H	281	77	63	212	4

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● SPチーズ（1.6MPa）

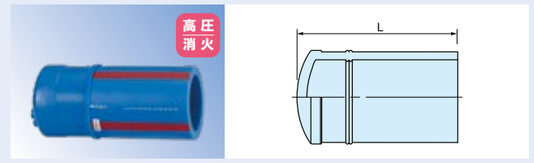


単位:mm

呼び径	品 番	L	Z	H	梱包数（個）
125×125	SSPT1Q	604	302	320	1
150×100	SSPT1F2	828	414	330	1
150×150	SSPT1F	828	414	370	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

● SPキャップ（1.6MPa）

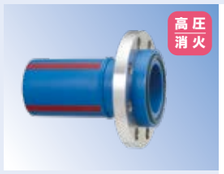


単位:mm

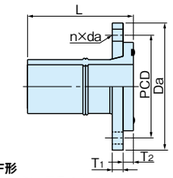
呼び径	品 番	L	梱包数（個）
100	SSC1H	260	2
150	SSC1F	290	1

⚠注意 継手差し口部は、EF継手融着時に必ず切削が必要です。

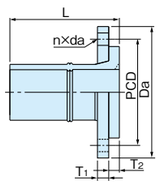
● フランジ短管（1.6MPa）（G形：JIS20K、F形：JIS20K）



G形
※ゴムパッキンシール付属



F形
※パッキンは同梱しておりません。
※G形、ゴムシート付バタフライバルブとの接続用です。



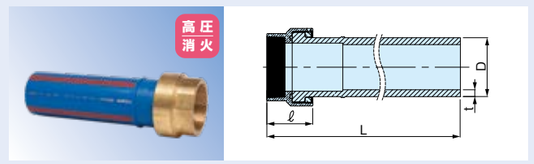
単位:mm

呼び径	形 状	品 番・フランジ材質※ ステンレス製	鋼 製	L	Da（参考）	T1	T2（参考）	PCD	n	da	梱包数（個）
100	G 形	SFS1H0	SMS1H0	245	225	24	25	185	8	23	1
	F 形	SSF1HF	SSM1HF	245	225	24	25	185	8	23	1
125	G 形	SFS1QJ	——	268	270	26	25	225	8	25	1
	F 形	SFS1QT	——	268	270	26	25	225	8	25	1
150	G 形	SFS1FJ	SMS1FJ	325	305	28	25	260	12	25	1
	F 形	SFS1FT	SMS1FT	325	305	28	25	260	12	25	1

※フランジの材質はステンレス製:SUS304、鋼製:SS400溶融亜鉛メッキです。

⚠注意 金属フランジ（全面座、平面座、スタブエンド）との接続には原則G形をご使用ください。
接続の詳細、及びその他フレキシブル継手などとの接続については、
「ハイパーシリーズ フランジ付継手接合マニュアル」をご参照ください。
⚠注意 高圧のため、エスロンパッキン（リブ付）及びシートパッキンはご使用できません。
⚠注意 G形は、Oリング付きフランジとは接続できません。
⚠注意 フランジは20Kですが耐圧は1.6MPaです。
⚠注意 締結フランジの材質に応じて、絶縁ボルト・ナットを使用してください。

● SPスクリュージョイント（メネジ）（1.6MPa）



単位:mm

呼び径	品 番	D	t	ℓ	L	Rc	梱包数（個）
100	SSPSC1H	114.0±0.35	$13.3^{+1.3}_{0}$	89.0±0.5	432±16	Rc4	1

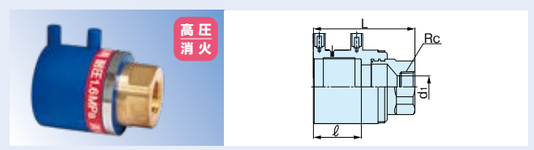
（備考）・本体金属部の材質は、JIS H 5121に規定するCAC406Cです。
・Oリングの材質はEPDMです。

⚠注意 継手金属部は脱鉛処理品ではありません。飲料用途では使用しないでください。
⚠注意 施工上の注意事項は、右記の二次元コードからご確認ください。（製品にも同梱してあります。）

施工上の注意事項

■EFスクリュージョイント ※器具ねじこみ後に融着を行います。

● メネジソケット（1.6MPa）

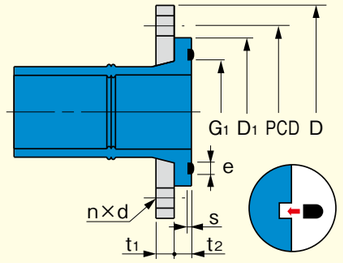


単位:mm

呼び径	品 番	L	ℓ	d1	Rc	梱包数（個）
50	SEMS503	110±5	54	23.80±0.10	Rc1	6

（備考）・本体金属部の材質はCAC406(BC6)等です。
・継手締付用リングの材質はSUS 304です。
・EFチーズ100×50と接続して使用してください。
・ネジ径はRc1(25Aメネジ)ですので、空気抜き弁・水抜き弁などとの接続に使用できます。

エスロハイパーAW高圧消火管・継手のフランジについて

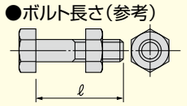


単位:mm

呼び径	記 号	D	PCD	t1	t2	n	d	D1	G1	e	s
100	JIS20K	225	185	24	25	8	23	150	115	10	5
125	JIS20K	270	225	26	25	8	25	176	145	10	5
150	JIS20K	305	260	28	25	12	25	210	170	10	5

（備考）・フランジつば部寸法は鋳鉄製GF形に相当します。
・ゴムパッキン寸法は、GF形1号仕様ゴムパッキンシール（甲丸形）に相当します。

●ボルト長さ（参考）



※フランジの材質はSUS304です。
締結フランジの材質に応じて絶縁ボルト・ナットを使用してください。

●異管種のフランジと接続する場合

単位:mm

呼び径	JIS 20Kフランジ 長さ（ℓ）（参考）	サイズ	本 数	標準締付けトルク N·m(kgf·cm) GF形
100	110	M20	8	60(610)
125	110	M22	8	60(610)
150	120	M22	12	60(610)

●フランジ短管同士を接続する場合

単位:mm

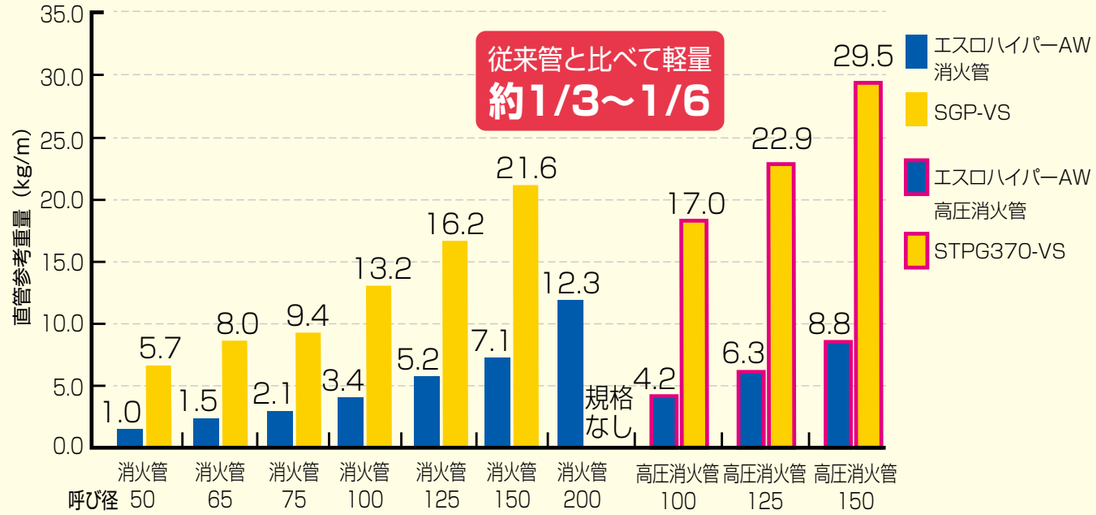
呼び径	JIS 20Kフランジ 長さ（ℓ）（参考）	サイズ	本 数	標準締付けトルク N·m(kgf·cm) GF形
100	130	M20	8	60(610)
125	140	M22	8	60(610)
150	140	M22	12	60(610)

⚠注意 ボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように標準トルクを遵守して締め付けてください。※エスロハイパーAW消火管・継手はP20をご参照ください。

https://www.eslontimes.com/system/jump/811/

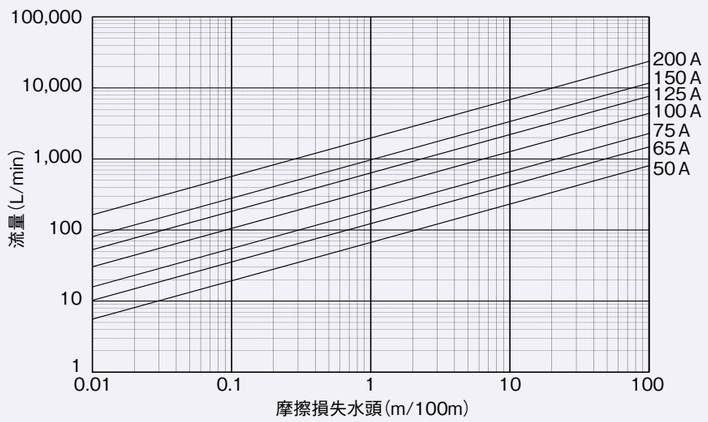
詳しくは右記の二次元コードより取得できる
「ハイパーシリーズ フランジ付継手接合マニュアル」をご参照ください。

エスロハイパーAW消火管、高圧消火管の重量比較



エスロハイパーAW消火管・高圧消火管の水理特性

エスロハイパーAW消火管の流量線図（ヘーゼン･ウィリアムス式、C=140）



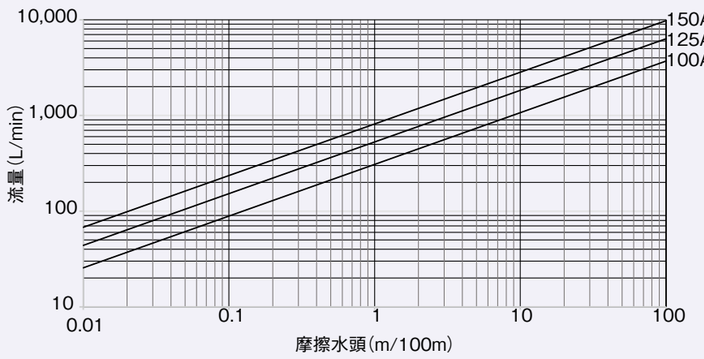
■ EF継手の等価管長

単位:m

呼び径	EF90°エルボ	EF45°エルボ	90°ベンド	EFチーズ 直流		EFチーズ 分流		レデューサ（縮径側）		EFスクリュージョイントメネジソケット	
50	2.4	1.4	0.76	0.74		3.3		65×	1.5	×Rc1	3.4
								75×	2.6		
65	3.1	1.7	–	×50	1.1	×50	4.0	75×	2.5	–	
				×65	1.0	×65	4.9				
75	4.3	2.2	1.3	×50	1.3	×50	4.4	100×	3.6	–	
				×75	1.8	×75	5.6				
100	5.0	3.0	2.0	×50	0.4	×50	3.9	–	–	–	
				×65	0.7	×65	3.5				
				×75	1.9	×75	6.6	125×	3.5	–	
				×100	3.5	×100	8.8	150×	5.9		
125	9.2 *1	4.8 *1	–	×100	4.3 *3	×100	10.3 *3	150×	5.0	–	
				×125	3.8 *3	×125	11.5 *3				
150	11.4 *1	–	3.5 *2	×75	2.0 *4	×75	7.0 *4	200×	6.0 *5	–	
				×150	3.2 *4	×150	14.2 *4				
200	17.4 *1	–	–	2.6 *4		17.4 *4		–		–	

※ *印は、それぞれ1:ショートベンド、2:EF片受90°ベンド、3:SPチーズ、4:EF片受チーズ、5:EF片受レデューサの等価管長です。
※ 表記のない継手の等価管長は認定書をご参照ください。

エスロハイパーAW高圧消火管の流量線図（ヘーゼン･ウィリアムス式、C=140）



■ EF継手の等価管長

単位:m

呼び径	EF90°エルボ	EF45°エルボ	90°ベンド	EFチーズ 直流		EFチーズ 分流	
100	4.1	3.6	–	×50	0.8	×50	3.3 *1
				×100	1.4	×100	6.3
125	–	–	9.2	–		–	
150	–	–	12.3	–		–	

単位:m

呼び径	SPチーズ 直流		SPチーズ 分流		レデューサ（縮径側）		EFチーズ分流+EFスクリュージョイントメネジソケット	
50	–		–		–	–	×Rc1	3.3 *2
100	–		–		125×	3.2	–	
	–		–		150×	5.0	–	
125	×125	3.1	×125	9.5	150×	3.7	–	
150	×100	3.0	×100	12.6	–	–	–	
	×150	2.8	×150	8.7	–	–	–	

※ *印は、それぞれ1:EFスクリュージョイントメネジソケット50×Rc1（1.6MPa）、2:EFチーズ100×50（1.6MPa）との合算値です。

摩擦損失水頭の計算例一覧を製品紹介ページの技術資料一覧よりダウンロードできます。

エスロハイパーAW消火管 で検索!

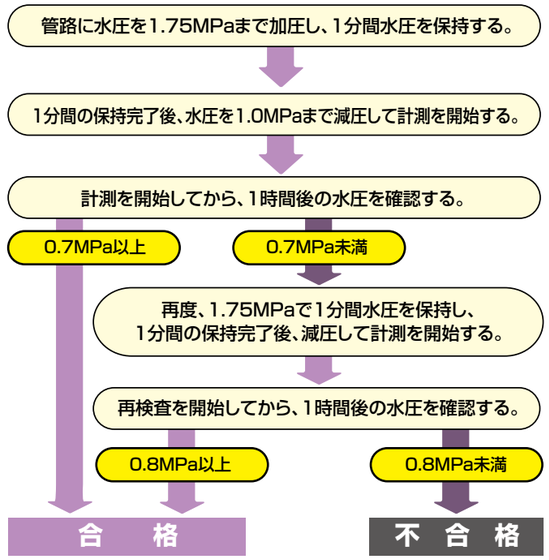
水圧試験の注意点

●水圧試験の注意点

・施工完了後は水圧試験を実施し、同時に継手接合部の目視・触診を行い、漏れが無いことを確認してください。
・水圧試験は最後のEF接合が終了してから、1時間以上経過した後に行ってください。
・水圧試験を行う際は必ずエア抜きを行ってください。
　また、試験中は管軸方向に立ち入らない等、安全な位置で作業してください。
・エスロハイパーAW消火/高圧消火は可とう性です。
　水圧を付加すると真円に戻ろうとする力が働き、時間の経過とともに若干の水圧低下をきたすことがありますのでご注意ください。
・現場にて試験方法や試験水圧に指定がある場合は指示に従って行ってください。

[エスロハイパーAW消火管・継手の場合]

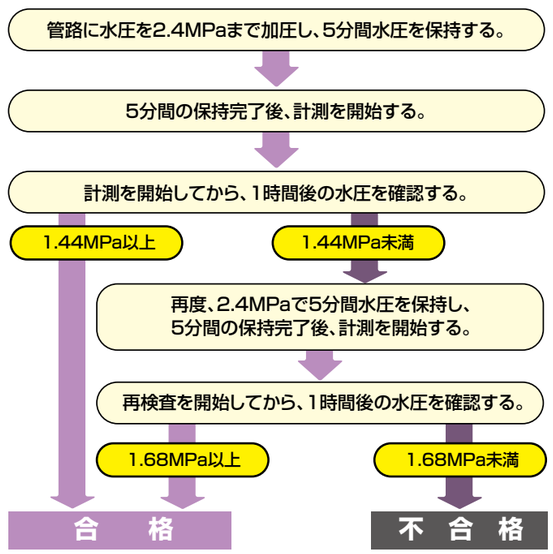
（独立行政法人 都市再生機構試験標準）



水圧をかけるときは、2.0MPaを上限とし、過度な水圧がかからないようにしてください。管破損の原因となります。

[エスロハイパーAW高圧消火管・継手の場合]

（水圧試験例）



推奨の水圧試験治具については、P30をご参照ください。

地中熱利用システム

エスロハイパーAWを地中熱利用システムにご使用できるようになりました。

エスロヒート地中熱

特　長

耐久性
高性能ポリエチレン樹脂(PE100)の使用によりシステム全体で地震に強い一体管路を構築します。

耐食性
- 酸性･アルカリ性土壌でもOK。電食の心配もありません。
- ポリエチレン管の採用で腐食の心配がありません。

耐薬品
水･不凍液による劣化、強度低下の心配はありません。

施工性
- 先端継手がコンパクト設計で、掘削径を縮小できます。
- 軽量で運搬･取扱い等の負担が軽減されます。

品揃え
- 地中熱採熱用として25A、30Aをラインアップ。
- 横引配管にはハイパーAWの豊富な管･継手が使用可能です。

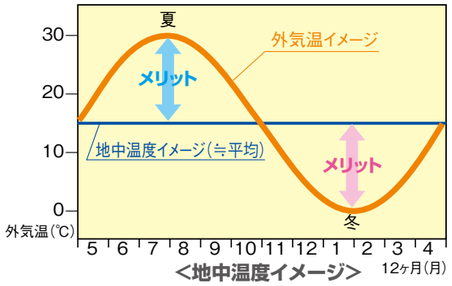
ここがポイント! 地中熱利用システム

地中熱×クリーンエネルギー(再生可能エネルギー)

未利用エネルギーの有効活用
地中の温度を利用したクリーンエネルギーシステムです。

一年中安定的なエネルギー
年中安定(約15℃)した地中熱源を利用するため、気温や日照の影響を受けません。

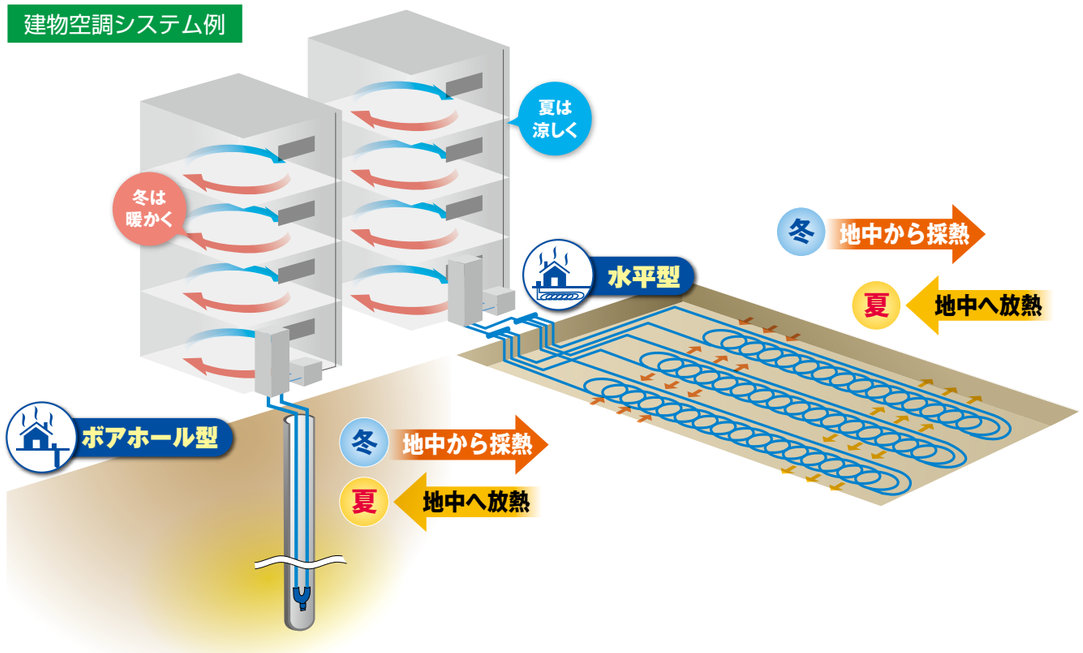
省エネ、低ランニングコスト
地中熱ヒートポンプを利用することにより電力消費量を削減でき、ランニングコストを抑制できます。



<地中温度イメージ>

地中熱利用システムの使用例

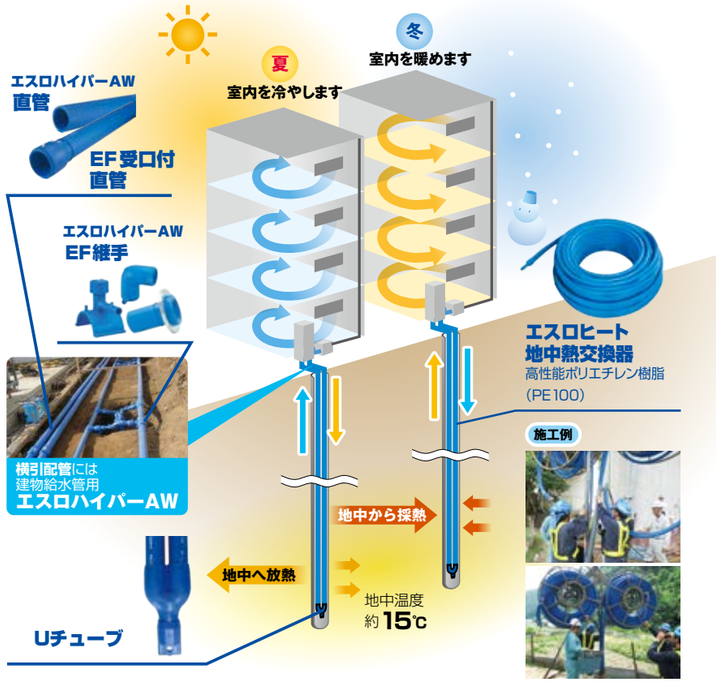
建物空調システム例



環境技術実証事業 ETV 環境省
ヒートアイランド対策技術分野 実証番号 052-1202
第三者機関が実証した性能を公開しています 実証年度 H 24
www.env.go.jp/policy/etv

環境技術実証事業(ETV事業)とは、先進的環境技術について、その環境保全効果等について第三者機関が試験等を実施し、客観的なデータとして示す(実証する)事業です。エスロヒート地中熱交換器は「ヒートアイライド対策技術分野」で第三者機関により性能が実証されました。

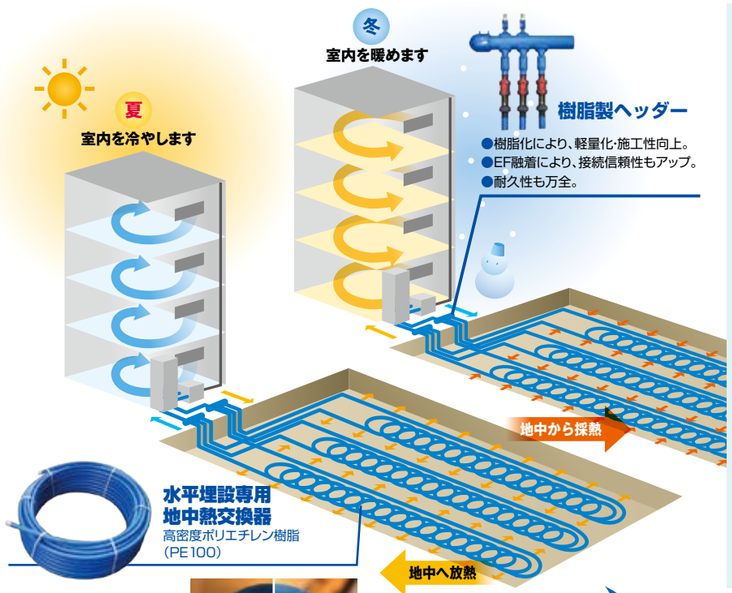
ボアホール型・基礎杭型



ボアホール型
地下100m程度の垂直に掘削された孔(ボアホール)の中にUチューブを設置し、熱交換を行う方法。孔の直径は150mm前後が多く、Uチューブを1本(シングル)～2本(ダブル)を設置後、ケイ砂などで埋め戻す。

基礎杭型
建築物等の基礎杭を利用し、熱交換を行う方法。鋼管杭やコンクリート杭内にUチューブを設置する方法や、鉄筋かごの外周や内周にUチューブを設置し、掘削孔に挿入後、コンクリート打設する方法等がある。

水 平 型



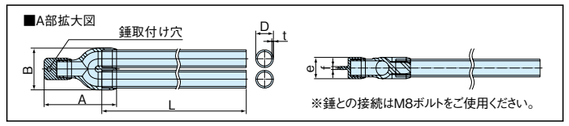
水平型
地下1m～2m程度の浅層部にトレンチ(溝)を堀り、その中に地中熱交換器を張り巡らせ埋め戻して、熱交換を行う方法。また、建築物の基礎下を利用して地中熱交換器を設置し、熱交換を行うことも可能である。設置する地中熱交換器は螺旋状(スリンキー状)や平行状に敷設する。

- 薄肉化で低熱抵抗
- 軽くて施工性UP!

水平埋設なら 掘削コスト削減!

特　長
- 管肉厚を最適設計し、採熱特性を向上。
- 軽量化により、運搬が容易で施工性も向上。

● ボアホール型用・基礎杭型用地中熱交換器

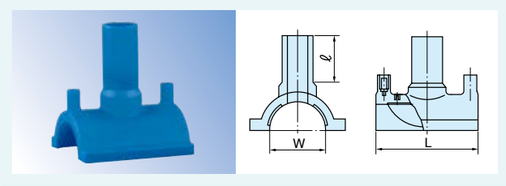


単位:mm

呼び径	品　番	管長さ(m) L	D	t	A	B	e	f	巻外径 J	巻内径 I	巻幅 K	梱包数(個)
25※	AW2560	60	34.0	3.4	161	81.5	40.6	7.0	1020	800	420	1
	AW251H	110	34.0	3.4	161	81.5	40.6	7.0	1220	800	420	1
30※	AW301H	105	42.0	3.9	172	99.1	50.6	7.0	1250	700	450	1

(備考)※受注生産です。納期は弊社営業所までお問い合わせください。

● T形サドル



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	W	梱包数(個)
50×25	HTSD503	110	62	60	32
50×30	HTSD502	110	65	60	32
75×25	HTSD755	110	62	89	24
75×30	HTSD754	110	65	89	24
100×30	HTSD1H5	110	65	114	12

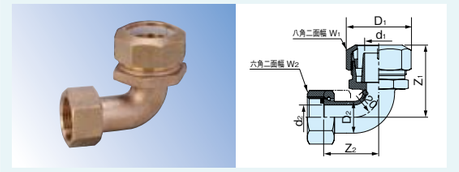
● コールドタッピングツール

ツール本体 :25A～50A・75A
タッピング刃:25A、30A、
50A、75A
【レッキス工業(株)製】

⚠注意 T形サドル呼び径50×25、75×25については、P54に記載のT形サドル用穿孔治具をご使用ください。

⚠注意 T形サドル呼び径50×30、75×30、100×30については25A用のタッピング刃をご使用ください。30A用のタッピング刃を使用すると継手への挿入が難しく、継手内面を削ってしまいます。

● 媒介継手90°ユニオンエルボ

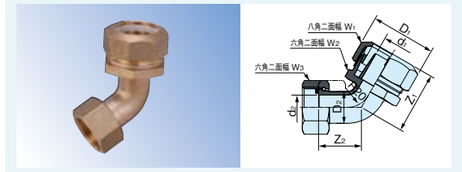


単位:mm

呼び径	品 番	D1	D2	d1	d2	Z1	Z2	W1	W2	梱包数(個)
25	AB9UL25	53	26	23	20	60	45	49	38	8

(備考)・本体の材質はCAC911等とする。　・ガスケットの材質はNBRとする。
・ネジ部は平行ネジとする。

● 媒介継手60°ユニオンエルボ

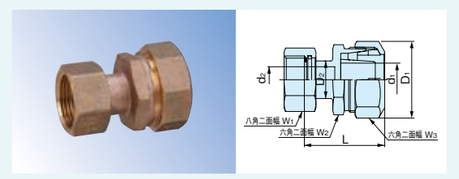


単位:mm

呼び径	品 番	D1	D2	d1	d2	Z1	Z2	W1	W2	W3	梱包数(個)
25	AB6UL25	53	26	23	20	60	35	49	47	38	8

(備考)・本体の材質はCAC911等とする。　・ガスケットの材質はNBRとする。
・ネジ部は平行ネジとする。

● 媒介継手ストレートユニオン

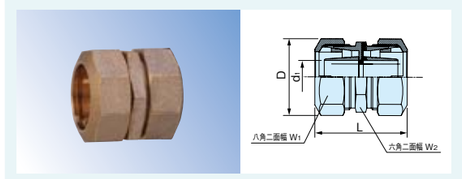


単位:mm

呼び径	品 番	D1	D2	d1	d2	W1	W2	W3	L	梱包数(個)
25	ABSTU25	53	26	23	18	49	42	38	58	8

(備考)・本体の材質はCAC911等とする。　・ガスケットの材質はNBRとする。
・ネジ部は平行ネジとする。

● 媒介継手ソケット



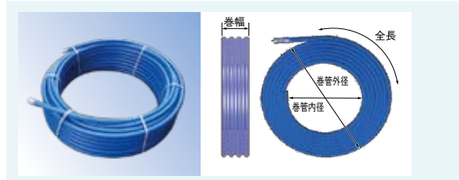
単位:mm

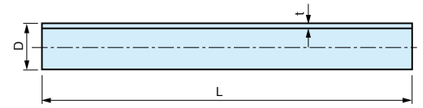
呼び径	品 番	D	d1	L	W1	W2	梱包数(個)
25	ABS25	53	23	63	49	47	20

(備考)本体の材質はCAC911等とする。

※EFソケット、EF90°エルボ、EF45°エルボ、EFチーズ、オネジソケット、メネジソケット、ユニオンソケットはエスロハイパーAWと兼用です。品揃えの詳細はP10、P12～P13、P16、P21～22をご参照ください。

● 水平埋設専用地中熱交換器





単位：mm

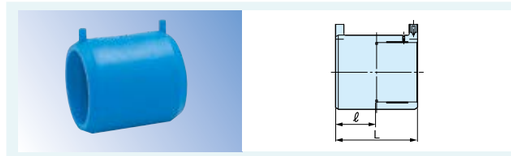
呼び径	品　番	外径 D		肉厚 t		長さ L		巻き内径(参考値)	巻き幅(参考値)
		寸　法	許容差	寸　法	許容差	寸　法	許容差		
25	CH2590	φ34	±0.15	2	+0.6 0	90000	+1000 0	800	300

(備考)受注生産です。

⚠注意 水平埋設専用地中熱交換器とEF継手の接続では、必ずインコアをご使用ください。

⚠注意 水平埋設方式の地中熱採熱専用配管です。採熱効率を上げるため、給水用エスロハイパーAWより肉厚が薄いので、給水管には使用できません。

● EFソケット（インコア付）

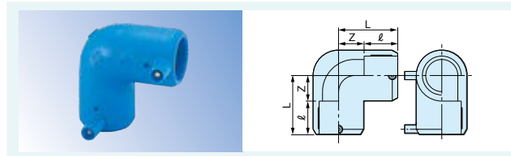


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	梱包数(個)
25	CS25C2	66	42	24	80

(備考)インコア2個同梱のため、受注生産となります。
品番も通常品とは異なります。

● EFエルボ（インコア付）

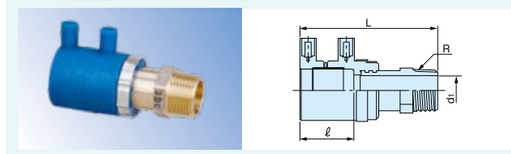


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	Z	梱包数(個)
25	CL25C2	66	42	24	80

(備考)インコア2個同梱のため、受注生産となります。
品番も通常品とは異なります。

● オネジソケット（インコア付）

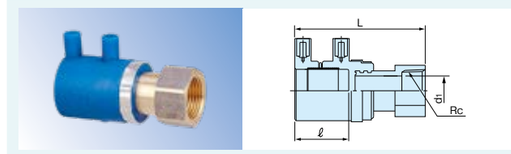


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	R	梱包数(個)
25	CSJ025	110	43	24.6	R1	16

(備考)インコア1個同梱のため、受注生産となります。
品番も通常品とは異なります。

● メネジソケット（インコア付）

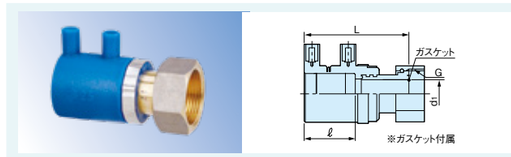


単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	Rc	梱包数(個)
25	CSJM25	104	43	23.8	RC1	16

(備考)インコア1個同梱のため、受注生産となります。
品番も通常品とは異なります。

● ユニオンソケット（インコア付）



単位:mm

呼び径	品　番	L	ℓ	d1	G	梱包数(個)
25	CSJU25	88	43	23.8	G1 1/4	16

(備考)インコア1個同梱のため、受注生産となります。
品番も通常品とは異なります。

● インコア

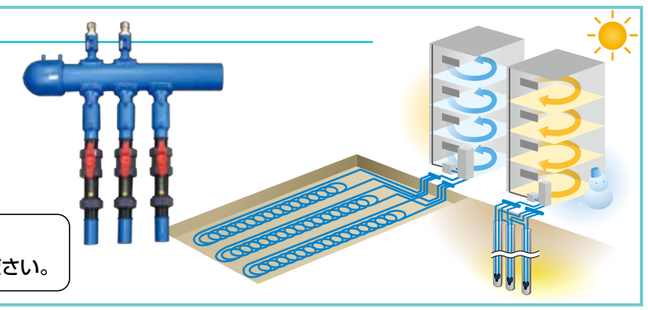
単位:mm

呼び径	品　番	梱包数(個)
25	CC0A25	9

※インコア付き継手の施工方法に関しては、別途「エスロヒート地中熱カタログ」をご参照ください。

樹脂製ヘッダー

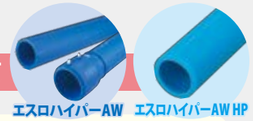
●樹脂化により、軽量化･施工性向上。
●EF融着により、接続信頼性もアップ。
●耐久性も万全。



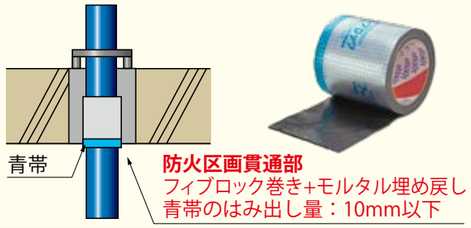
※ヘッダーの詳細に関しては、
別途「エスロヒート地中熱カタログ」をご参照ください。

配管・支持方法および機器との接続

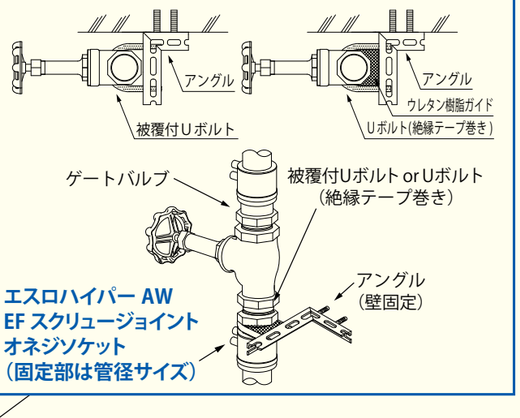
エスロハイパーAW、エスロハイパーAW HP 立て管、横引き管の支持について



フィブロック巻き付け



ゲートバルブ固定支持



推奨品

(A)中間振れ止め支持　Uバンド
SGP管用立バンド(ゴム無し及びゴム有りとも使用可)

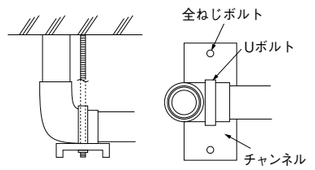
(B)スラブ面への固定支持　床バンド
SGP管用床バンド(ゴム無しを使用)

(C)最下階エルボ支持　Uボルト

呼び径	最下階エルボ支持　Uボルト	備考
25	Uボルト40用（適合管外径48.6mm）	SGP管用
30	Uボルト50用（適合管外径60.5mm）	
40	CL用Uボルト50用（適合管外径64.1mm）	外面被覆鋼管用
50	CL用Uボルト65用（適合管外径79.9mm）	
65	Uボルト90用（適合管外径101.6mm）	SGP管用
75	CL用Uボルト100用（適合管外径118.3mm）	外面被覆鋼管用
100	Uボルト150用（適合管外径165.2mm）	SGP管用

(D)横引き管支持　吊バンド
SGP管用吊バンド(ゴム無し及びゴム有りとも使用可)

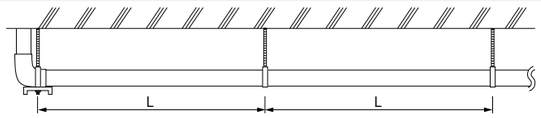
(C)最下階エルボ支持例



※継手部をUボルトで支持してください。

※最下階のエルボは必ず支持してください。

(D)横引き配管の支持間隔



※機械室周りには防振ゴム付きの支持金具を推奨いたします。

■棒鋼吊り

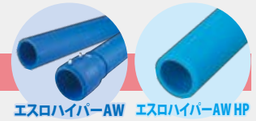
呼び径	20～75	100～200
支持間隔 L	1.0m以下	2.0m以下

■形鋼振れ止め支持

呼び径	25～40	50～100	125～200
支持間隔	6.0m以下	8.0m以下	12.0m以下

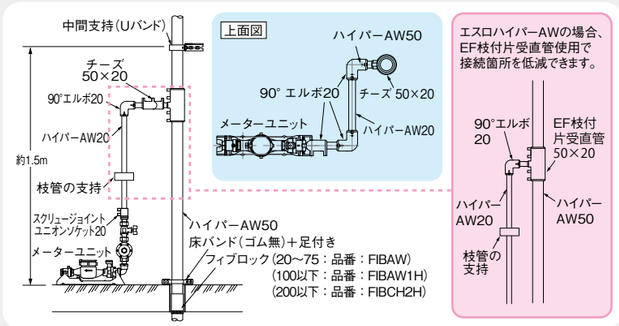
※熱伸縮でたわみが発生する場合があります。

エスロハイパーAW・エスロハイパーAW HP建物内配管

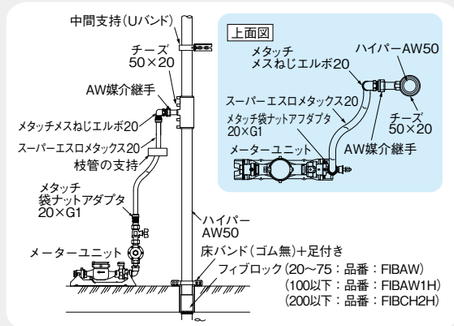


枝配管例

●エスロハイパーAW、エスロハイパーAW HP20の場合



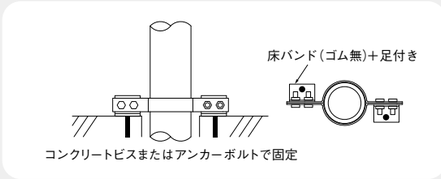
●スーパーエスロメタックス20の場合



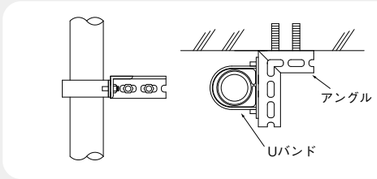
立て配管支持例

※各階のスラブ上ではスラブに固定する固定支持、各階の中央付近では振れ止め支持を必ず実施してください。

●スラブ面の支持例

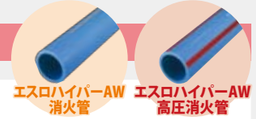


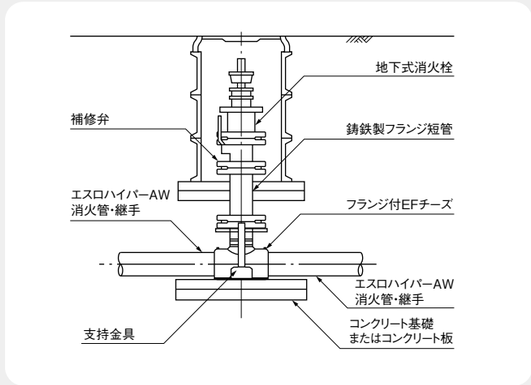
●中間振れ止めの支持の例

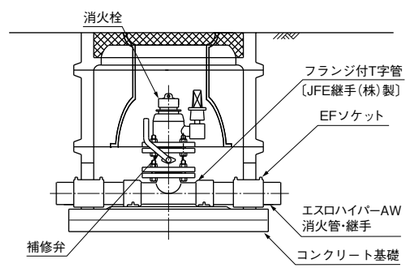


※振れ止めにはUバンドを推奨いたします。

エスロハイパーAW消火管・継手　地下式消火栓との接続







※浅層埋設の場合

エスロハイパーAW・エスロハイパーAW HPの施工手順

1 管の切断

管に有害なキズがある場合は、その部分を切断して除去してください。

⚠注意　5mm以上の斜め切れは融着不良の原因となります。

⚠注意　高速砥石タイプ等の熱を生じる切断機は管切断面変形の原因となります。

⚠注意　継手の挿口は切断して長さを調節することはできません。

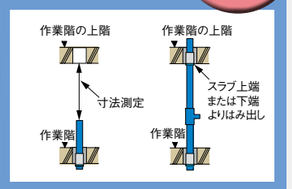
動画でCHECK!

2 管の清掃

管に付着している土や汚れをペーパータオルで清掃してください。

建物内施工のみ

3 フィブロックの巻き付け(防火区画貫通部の処理)

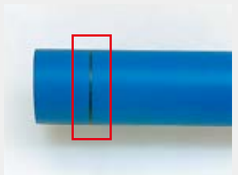


ハイパーAWの管端から上階のスラブ上端または下端までの寸法を測定し、位置を決定してからフィブロックを1周以上巻き付けてください。

⚠注意　この時スラブ上端または下端からフィブロックをはみ出すように巻き付けてください。（はみだし量：10mm以下）

EF接合

4 挿入標線の記入



継手挿入代を管または継手差し口の円周方向に記入してください。

●挿入代長さ　単位：mm

呼び径	EF継手	EF受口管継手
20	40	—
25	42	—
30	46	—
40	46	—
50	52	—
65	60	—
75	65	65
100	80	80
125	90	—
150	100	100
200	140	158

※各継手ごとの寸法を確認してください。

動画でCHECK!

5 切削面の記入

管・継手の融着面の範囲に油性ペン等でマーキングします。

6 融着面の切削

ハンドスクレーパー

油性ペンでマーキングした部分が完全に消えるまで（5～10mm程度余分に）専用切削工具で切削してください。高圧消火管、継手はマーキングとストライプラインが完全に消えるまで切削してください。

⚠注意　切削なしや、切削むらは融着不良の原因となり、スクレーブを実施しないと漏水等の事故につながる恐れがあります。

⚠注意　継手差し口部分も必ず切削してください。

⚠注意　確実な施工のために、切削（スクレーブ）は正しく実行してください。

動画で必ずCHECK!

7 継手内面と管外面の清掃

アセトン等を浸み込ませたペーパータオルを使用して融着面を清掃してください。

⚠注意　ティッシュペーパーやウエスは使用しないでください。

⚠注意　素手で清掃してください。

⚠注意　確実な施工のために、清掃は正しく実行してください。

動画でCHECK!

8 継手と管の固定

管を継手の奥まで挿入し、挿入標線を再度記入後、クランプを使って、管と継手を固定します。

受口ごとを固定するワンタッチクランプ（呼び径125以下）でも固定できます。

9 融着準備

1）コントローラーの電源を入れ、表示内容確認を行います。
2）コネクターと継手のターミナルピンを接続します。

動画でCHECK!

※EFコントローラーの初期画面に用途選択がある場合、下表を選択してください。

<管種別の用途選択>

管　種	EC-75	EC-100/EC-250A/EC-250AS
ハイパーAW・ハイパーAW HP	配水・下水	給水・配水・下水
ハイパーAW 消火管・継手		消火・雨水・プラントBK
ハイパーAW 高圧消火管・継手		高圧消火

⚠注意　EF片受直管等は添付しているターミナルピンをねじ込んでください。

ターミナルピン

ターミナルピン取り付け位置

ねじ込み

10 融　着

1）バーコードリーダーで継手に添付されているバーコードを読み取り、表示内容（種類・時間）を確認してから通電開始スイッチを押してください。
2）融着終了後、表示画面の「融着完了」を確認してください。エラー表示が出たり、通電が途中停止した場合は、継手を廃棄し、新しい継手でやり直してください。

⚠注意　炎天下に放置すると誤作動することがありますので直射日光を避けてください。

〈標準温度（23℃）における通電時間例〉

	ソケットの場合										
呼び径	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200
通電時間(秒)	65	75	90	110	76	95	140	220	280	470	360×2

※呼び径200のソケットは、片受口ごとに融着します。

11 冷却（クランプ保持）

1）通電が完了したことを確認した後、コネクターを取り外してください。
2）融着終了後、表の冷却時間を加えた時刻を継手表面に油性ペン等で記入してください。冷却時間終了後、クランプを取り外してください。

⚠注意　冷却終了まではクランプを取り外さないでください。

〈冷却時間〉

呼び径	20	25	30	40	50	65	75	100	125	150	200
冷却時間(分)	5					10					

動画でCHECK!

12 確　認

インジケーターにより融着部の確認を行います。インジケーターが左右とも継手表面より隆起していることを確認してください。

⚠注意　インジケーターが隆起していない場合は融着異常の可能性がありますので切断し、やりかえてください。

⚠注意　スクレーブ、清掃作業が正常に行われていない場合、インジケーターが隆起していても漏水に繋がる可能性があります。

エスロンタイムズ より下記も合わせてご参照ください。

エスロハイパーAW

製品総合ページ　施工動画ページ

エスロハイパー AW 消火・高圧消火の施工手順は下記よりご確認ください。

エスロハイパーAW 消火・高圧消火

製品総合ページ　施工動画ページ

建物内施工のみ

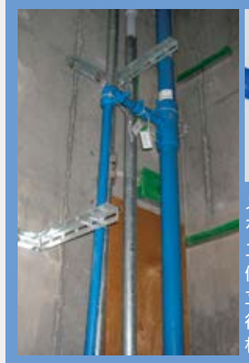
13 立て管の支持固定

1）スラブ固定
スラブ固定はモルタルで埋め戻した後に床バンド（ゴム無）でスラブに確実に固定してください。

2）振れ止め支持
アングルとUバンド等を組み合わせて中間支持を行ってください。

14 枝管の配管

●エスロハイパーAWの場合



メーターユニットと枝管との距離を計り、ハイパーAWを切断し、エルボと組み合わせて、メーター側まで仮組みしてください。
立て管と同様の手順で融着作業を行ってください。
枝管も振れ止め支持を行います。

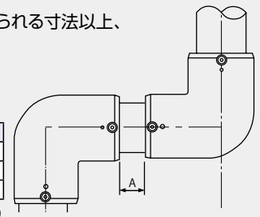
●スーパーエスロメタックスの場合

スーパーユニットと枝管との距離を計り、スーパーエスロメタックスを切断してください。
チーズ分岐部にAW媒介継手を接続してください。
立て管分岐側、メーター側にそれぞれスーパーエスロメタックスを接合してください。

※青い部分の施工（3,13,14）に関しましては建物内配管のみの施工方法となり、その他の手順は建物内外配管共、同じ施工方法になります。

［ 継手間 最小寸法について ］

継手と継手の間は、クランプをかけられる寸法以上、離してください。



※右図Aの目安

呼び径	AW用クランプ	ワンタッチクランプ
50以下	30mm以上	20mm以上
65～125	50mm以上	30mm以上
150～200	60mm以上	—

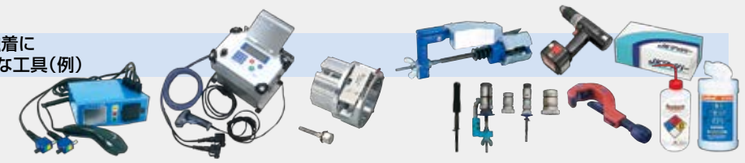
（但し、使用するクランプでの事前確認は必要）
※かんたんクランプ(φ20,25,30,40,50)の場合は45mm以上必要です。片側のクランプを取り外すことで25mm以上となります。

●かんたんクランプの施工手順（φ20 ～ 50）

1 工具の準備

EF融着に必要な工具、クランプをカシメる工具を準備ください。

EF融着に必要な工具（例）



クランプをカシメる工具（例）

	W
Φ20	28mm以上
Φ25～40	30mm以上
Φ50	32mm以上

2 EF 継手の融着準備

EF継手の施工要領書等に従い、融着準備してください。

3 管・継手の清掃、管挿入・標線記入、クランプ装着

手順A・Bのどちらでも施工できます

A

ターミナルに引掛けながら装着

管に装着後ターミナルに掛ける

B

4 かんたんクランプのカシメ・確認

カシメ量の目安

	L
Φ20～30	約3mm以下
Φ40	約4mm以下
Φ50	約5mm以下

手で引張って抜けないことを確認してください

5 バーコード読み込み・通電

6 検査・冷却

冷却時間

φ50以下：5分以上

※冷却後、通水までには更に別途所定の待ち時間（30分以上）が必要です

⚠ かんたんクランプ施工の注意事項

- ●かんたんクランプに重い物を落下させたり踏みつけたりすると、変形したり破損する場合がありますので、注意してください。変形や破損したクランプは使用しないでください。
- ●エスロハイパーJW φ50の継手には、かんたんクランプは使用できません。
- ●冷却中は、管・継手を動かさないでください。
- ●かんたんクランプは再使用しないでください。

●ＥＦサドルの接合方法

1 管の清掃

管に傷、汚れがないかを点検してください。管に付着している土や汚れをペーパータオルで清掃してください。

⚠注意 管に有害な傷がある場合は、補修を行ってください。

2 サドル取付け位置の記入

サドル取付け位置を油性ペン等でマーキングします。

3 切削面の記入

サドルの融着面の範囲に油性ペン等で、まんべんなくマーキングします。

4 融着面の切削

マーキングが完全に消えるまで、専用切削工具で表面を切削してください。

⚠注意 切削なしや切削むらは融着不良の原因となります。

⚠注意 確実な施工のために、切削（スクレープ）は正しく実行してください。

5 継手と管の清掃

サドルの融着面と管の切削面を、アセトン等を浸み込ませたペーパータオルで清掃してください。

⚠注意 ティッシュペーパーやウエスは使用しないでください。

⚠注意 確実な施工のために、清掃は正しく実行してください。

6 継手と管の固定

管の切削面にサドルを当て、サドルクランプを用いて管とサドルを固定してください。

⚠注意 管の表面とサドルの融着面に隙間ができないように固定してください。

7 融着準備

1）コントローラーの電源を入れ、表示内容確認を行います。

2）コネクターと継手のターミナルピンを接続します。

8 融着

1）バーコードリーダーで継手に貼付されているバーコードを読み取り、表示内容（種類・時間）を確認してから通電開始スイッチを押してください。

2）通電完了後、コネクターを取外してください。

⚠注意 炎天下に放置すると誤作動することがありますので直射日光を避けてください。

●標準温度（23℃）における通電時間

EF サドル（全サイズ共通）	120 秒

9 確認

インジケーターにより融着部の確認を行います。
インジケーターが左右とも継手表面より隆起していることを確認してください。

10 冷却

通電完了時に冷却時間を加えた時刻を継手表面にペン等で記入した後、放置冷却してください。冷却時間終了後、クランプを取り外してください。

⚠注意 冷却終了まではクランプを取り外さないでください。

●冷却時間

EF サドル（全サイズ共通）	5 分以上

11 穿孔

穿孔は専用の穿孔具で行います。奥まで行き当たったら穿孔完了となります。
穿孔刃を引き上げれば通水可能状態となります。

※専用穿孔刃により、空管穿孔時も切り粉や切片の管内への脱落を防止できます。

⚠注意 穿孔は所定の冷却時間終了後行ってください。但し、水圧負荷時は、30分以上経過した後に行ってください。

⚠注意 不断水施工は、20、25分岐で可能です。

⚠注意 不断水穿孔時は水抜きホースを取り付けてから行ってください。

12 キャップ取り付け

キャップを手で確実に締め付けます。

⚠注意 パイプレンチ等を使用しないでください。

⚠注意 穿孔刃がEFサドルの面より突き出ていないことを確認した後、キャップ（Oリング内蔵）を締め付けてください。

●ＥＦサドル付分水栓の接合方法

1 管の清掃

管に傷、汚れがないかを点検してください。管に付着している土や汚れをペーパータオルで清掃してください。

⚠注意 管に有害な傷がある場合は、補修を行ってください。

2 サドル取付け位置の記入

サドル取付け位置を油性ペン等でマーキングします。

3 切削面の記入

サドルの融着面の範囲に油性ペン等で、まんべんなくマーキングします。

4 融着面の切削

専用の切削工具でマーキングが完全に消えるまで表面を切削してください。

⚠注意 切削なしや切削むらは融着不良の原因となります。

⚠注意 確実な施工のために、切削（スクレープ）は正しく実行してください。

5 継手と管の清掃

サドルの融着面と管の切削面を、アセトン等を浸み込ませたペーパータオルで清掃してください。

⚠注意 ティッシュペーパーやウエスは使用しないでください。

⚠注意 確実な施工のために、清掃は正しく実行してください。

6 継手と管の固定

管の切削面にサドルを当て、サドルクランプを用いて管とサドルを密着固定してください。

⚠注意 管の表面とサドルの融着面に隙間ができると融着不良となるのでしっかりと固定してください。

7 融着準備

1）コントローラーの電源を入れ、表示内容を確認します。

2）次に、コネクターと継手のターミナルピンを接続します。

⚠注意 コネクターにゆるみがある場合には融着不良の原因となりますのでコネクターピンを交換してください。

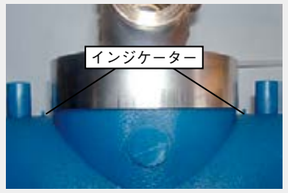
8 融着

バーコードリーダーで継手に添付されているバーコードを読み取り、コントローラーの通電開始スイッチを押してください。通電完了後、コネクターを取り外してください。

⚠注意 炎天下に放置すると誤作動することがありますので直射日光を避けてください。

●標準温度（23℃）における通電時間

EF サドル付分水栓（全サイズ共通）	120 秒



9 確認

インジケーターにより融着部の確認を行います。
インジケーターが左右とも継手表面より隆起していることを確認してください。

10 冷却

通電完了時に冷却時間を加えた時刻を継手表面にペン等で記入した後、放置冷却してください。

⚠注意 冷却終了まではクランプを取り外さないでください。

●冷却時間

EF サドル付分水栓（全サイズ共通）	5 分以上

11 穿孔

穿孔はポリエチレン管用ハンディドリル PHD（日邦バルブ製）等の専用工具で行います。

※専用工具により、空管穿孔時も切り粉や切片の管内への脱落を防止できます。

⚠注意 穿孔機によっては穿孔できなかったり、管底に傷を付ける場合がありますので必ず、穿孔機の適応を確認ください。

⚠注意 穿孔は所定の冷却時間終了後、行ってください。

⚠注意 不断水での穿孔は融着終了後、30分以上経過した後に行ってください。

⚠注意 通水試験は融着終了後、試験圧力 1.0MPa 未満は30 分以上、1.0 MPa 以上は 1 時間以上経過した後に行ってください。

⚠注意 サドル取り付け位置は直管部のみとします。ベンド、チーズ、レデューサ等には取り付けないでください。

●Ｔ形サドルの施工・穿孔手順（25分岐のみ）

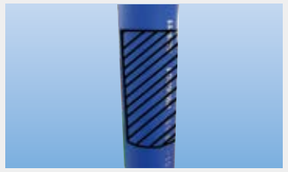
施　工

1 管の清掃

管に傷、汚れがないかを点検してください。管に付着している土や汚れをペーパータオルで清掃してください。

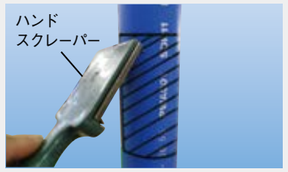
2 サドル取付け位置の記入

サドル取付け位置を油性ペン等でマーキングします。



3 切削面の記入

サドルの融着面の範囲に油性ペン等で、まんべんなくマーキングします。



4 融着面の切削

マーキングが完全に消えるまで、専用切削工具で表面を切削してください。

5 継手と管の清掃

サドルの融着面と管の切削面を、アセトン等を浸み込ませたペーパータオルで清掃してください。

6 継手と管の固定

管の切削面にサドルを当て、サドルクランプを用いて管とサドルを密着固定してください。

7 融着

コネクターと継手のターミナルピンを接続します。その後、バーコードリーダーで継手に添付されているバーコードを読み取り、コントローラーの通電開始スイッチを押してください。
通電完了後、コネクターを取り外してください。

8 確認

インジケーターにより融着部の確認を行います。インジケーターが2箇所とも継手表面より隆起していることを確認してください。

9 冷却

通電完了時に冷却時間を加えた時刻を継手表面にペン等で記入した後、放置冷却してください。
（冷却時間：5分以上）

●穿孔までの冷却時間

試験水圧	1.0MPa 以下	1.0MPa 以上
冷却時間	30 分以上	60 分以上

穿　孔

固定治具取付

固定治具裏側

1 穿孔治具の取り付け

固定治具を固定ベルトにてしっかり管、継手に固定します。

穿孔治具

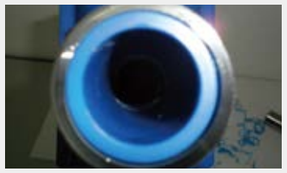
穿孔治具取付

2 穿孔治具の取付

穿孔治具を固定治具に止まるまでねじ込みます。

3 穿孔

ラチェットレンチを使用して管を穿孔します。手応えがなくなり穿孔が終わったら刃を元の位置まで戻します。刃を戻さずに穿孔治具を取り外すと切片、切り粉が管内に落下する場合があります。



4 確認

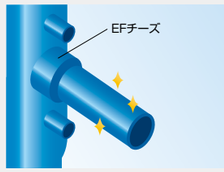
穿孔治具取り外し後穿孔されているかを目視で確認します。

T形サドル用穿孔治具はレンタル対応しています。（25分岐のみ）

お問い合わせ先
東亜高級継手バルブ製造株式会社
Tel.072-897-6336

● AW 媒介継手の標準施工方法

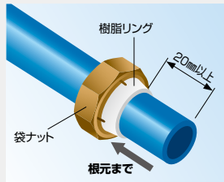
●部材構成



1 EFチーズ枝管端部の確認

EF チーズ枝管端部にゴミの付着やキズが無いか確認してください。

⚠注意 枝管部のスクレープは行わないでください。

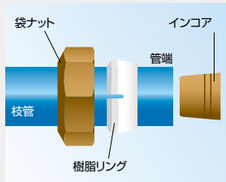


2 袋ナット、樹脂リングの装着

袋ナットおよび樹脂リングの向きを確認し、袋ナットから樹脂リングの順に枝管の奥まで通してください。

⚠注意 部材の向き、入れ忘れに注意してください。

⚠注意 必ず、樹脂リングを根元の位置まで通してください。



3 部材装着の確認

袋ナットおよび樹脂リングの向きが正しく装着されていることを確認してください。

⚠注意 樹脂リングが管端に近い位置でインコアをたたき込むと、樹脂リングが割れる場合が有ります。

⚠注意 万一、割れた樹脂リングは、そのまま使用せず、新しい物に交換してください。

⚠注意 インコアの変形や表面に傷がないことを確認してください。
変形したインコアはそのまま使用せず、新しい物に交換してください。

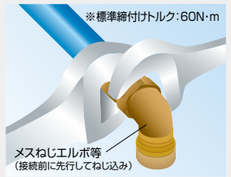
4 インコアの挿入（装着）

インコアの装着には、インコア端面をプラスチックハンマー･木槌で管端面と一致するまで叩き込んで装着してください。

⚠注意 インコアが端面より出ていると挿入不足となり、漏水の原因となります。

⚠注意 必ずインコアを装着してください。インコアを入れ忘れた場合、漏水します。

⚠注意 誤って装着したインコアを、取り出して再使用しないでください。
再使用した場合、インコアの変形や表面傷が漏水の原因となります。



5 袋ナットねじ込み

本体のねじに袋ナットを掛け、手で仮締めしてください。次に、本体と袋ナットにレンチを掛け、袋ナットを締め込んでください。

⚠注意 必ず二本のレンチを使用し、袋ナットを回転させ、標準トルクで締め込んでください。締め込み不良は漏水します。

⚠注意 本体が共回りしないように注意してください。本体のネジ部にはシールテープを巻かないでください。

⚠注意 樹脂リングを逆に取り付けた場合は、袋ナットがかかりません。

⚠注意 本体のおねじ側は、先にねじ込み継手をねじ込んでから接続作業を行ってください。但し、後からねじ込み継手をねじ込む場合、本体が回転しない様に、本体おねじ側の六角部を固定してねじ込んでください。

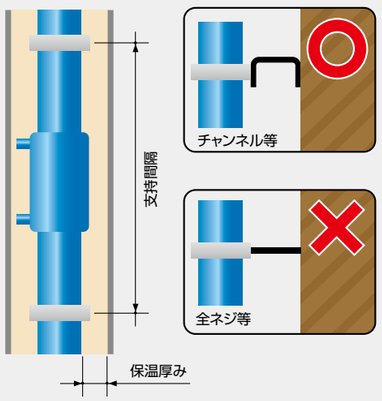
● エスロハイパー AW・エスロハイパー AW HP のラッキングについて

保温厚みと支持間隔

● 屋外揚水管用途には保温の巻き付けが必要です。
保温厚みと支持間隔及びラッキング材は下表をご参照ください。

呼び径	保温厚み	支持間隔	ラッキング材のジャケット番号
50	20mm	1.0m	6s
65	20mm	1.0m	8s
75	20mm	1.5m	9
100	25mm	2.0m	14

※支持部材は帯状（Uバンド等）を推奨します。
※配管支持部はチャンネル等を使用して、しっかり固定します。
※EF継手のターミナルピンが保温材等に干渉する場合は、以下の施工要領に従い、専用の切断治具を用いて切断してください。



ターミナルピン切断手順

1 冷却後に切断開始

ターミナルピンを切断する場合は EF 接合の**冷却終了後**に実施します。

切断治具

2 切断治具挿入

切断するターミナルピンに切断治具を挿入します。
(※継手表面から 5mm のところに設置されます。)

⚠注意 必ず継手表面まで挿入してください。

⚠注意 切断治具は弊社営業所までお問い合わせください。

3 ターミナルピンの切断

手ノコを切断治具の端にあてて、真直ぐ切断します。

⚠注意 大型ニッパーやサンダー等で切断するとワイヤーが引っ張られたり、管表面に傷がつく恐れがあるので使用しないでください。

手ノコ

4 切断終了

ピンの周辺のバリやカエリを取り払います。

EF接合の工具

●EFコントローラーの仕様図（※エスロハイパーAW、エスロハイパーAW HPの施工は下記コントローラーをお使いください。）

	融着推奨機			融着可能機	
AW、AW消火	○	○	○	○	○
AW HP	○	○	○	―	○
項　目	EC-75B	EC-100シリーズ	EC-250シリーズ	NTEF100	JWEF200N-Ⅱ
対象サイズ	75以下のサイズ	100以下のサイズ	全サイズ	100以下のサイズ	全サイズ
	バッテリー駆動型 NEW				
寸　法	縦32×横24×高さ40cm	縦26×横25×高さ21cm	縦32×横30×高さ27cm	縦23×横23×高さ9cm	縦40×横50×高さ25cm
質　量	7.6kg ※バッテリー重量を含む	6.4kg	9kg	6.5kg	15kg
レンタル	東亜高級継手バルブ製造(株)･(株)東洋機工 (レンタルのみ)	東亜高級継手バルブ製造(株)(株)東洋機工	東亜高級継手バルブ製造(株)(株)東洋機工	西尾レントオール(株)	西尾レントオール(株)

⚠警告 コントローラー、発電機などの電源部が濡れた状態で作業を行うと、感電する恐れがあります。

⚠注意 EC-100シリーズ･250シリーズは建物内仮設電源での電圧変動に対応した製品ですが、停電が多いなど電圧変動の大きな現場においては、別途発電機をご使用ください。NTEF-100、JWEF200N-Ⅱを使用する場合は、発電機をご使用ください。

⚠注意 溶接機併用型の発電機のご使用は、避けてください。

各EFコントローラーの必要定格出力

EC-100シリーズ	EC-250シリーズ	NTEF100	JWEF200N-Ⅱ
1.2KVA以上	2.0KVA以上	2.0KVA以上	2.0KVA以上

※単相100V(50/60Hz)品

注）･発電機を使用する場合は単独電源でご使用ください。
（発電機の電源をコントローラーと他の機器を併用して使用しないでください。）
･延長コード等を、極端に長く延長しないでください。

●EC-250AとEC-250ASの違いについて

EC-250A

EC-250AS

	EC-250A	EC-250AS
融着性能	同一	
寸法、重量	同一	
モニタ	白黒	カラー
販売	―	○

EC-250Aは2020年6月をもって販売を終了しました。

外観が多少異なりますが融着可能な口径や操作手順などは同一なのでEC-250Aと同様にお使いいただけます。

●工　具

1 工具名：AW用クランプ(φ25～200)　区分：レンタル品

2 工具名：ワンタッチクランプ(φ20～125)　区分：レンタル品

3 工具名：EFサドルクランプ･EFサドル穿孔具等　区分：レンタル品

4 工具名：AW用ソケットスクレーパー(φ20～200)　区分：レンタル品

※AW高圧消火管･継手の呼び径100にはMCC社製SSPE100シリーズまたはREX社製150N、呼び径125、150にはMCC社製SSPE150シリーズまたはREX社製150Nのみ使用可になります。

5 工具名：AW用PEスクレーパー(φ20)　区分：レンタル品

6 工具名：ハンドスクレーパー　区分：レンタル品

7 工具名：ハイパーソー(φ75～200)　区分：レンタル品

8 工具名：EFコントローラー用延長コード(5m)　区分：レンタル品(★)

9 工具名：PE管用ハンディードリルPHD　区分：レンタル品

10 工具名：パイプカッター・廻し切りカッター・手のこ　区分：市販品

11 工具名：電動ドリル(200Aは14.4V以上)　区分：市販品

12 工具名：ペーパータオル･アセトン･ウェットワイパー等　区分：市販品

⚠警告 パイプカッターやスクレーパーの刃はきわめて鋭利ですので、素手で刃に触れないでください。

⚠警告 アセトンは第4類の危険物に該当し、火気厳禁です。
保管にあたっては法令および地方自治体の条令にしたがってください。

⚠警告 アセトンは必ずレンタルセットに同梱されたポリエチレン製の容器に入れてください。アクリル製や塩ビ製などの容器に入れた場合、容器の樹脂がアセトンに溶出し、融着不良を起こす恐れがあります。

※JKワイパー（150枚入り）1箱およびアセトン500mlの使用目安は、両受け継手で約35回融着分に相当します。

工具 レンタル・販売 お問い合わせ先（★は弊社でも販売しております。）

東亜高級継手バルブ製造(株)　工具担当 Tel.072-897-6336
(株)東洋機工　工具担当 Tel.0278-25-9198
西尾レントオール（株）

〈北海道地区〉	ニシオレントオール北海道(株)	土木仮設センター	Tel.0133-77-5930
〈東北地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器仙台営業所	Tel.022-288-2401
〈新潟地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器新潟営業所	Tel.025-286-2402
〈関東地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器東京営業所	Tel.047-306-2477
〈中部･東海地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器名古屋営業所	Tel.0568-86-9240
〈近畿･北陸地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器大阪営業所	Tel.06-7777-2100
〈中国･四国地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器広島営業所	Tel.082-569-5240
〈九 州 地 区〉	(株)ショージ	配管機器福岡営業所	Tel.092-404-1552

施工事例

埋設配管

外構配管

外構配管施工

ピット内配管

チーズ分岐付近(熱伸縮でたわみが発生する場合があります。)

スリーブ貫通箇所付近(熱伸縮でたわみが発生する場合があります。)

天井内配管

1階天井部チーズ分岐付近(保温が必要です。)

1階天井部チーズ分岐付近(保温が必要です。)

天井部エルボ返し付近(保温が必要です。)
(左:エスロハイパーAW　右:エスロハイパーAW HP)

機械室・ポンプ室配管

受水槽廻り

増圧ポンプ廻り

パイプシャフト配管

パイプシャフト内

最下階ゲートバルブ付近

T形サドルでの分岐の状況

枝管がエスロハイパーAWの場合

枝管がスーパーエスロメタックスの場合

最上階空気弁

防火区画貫通部

支持固定

最下階継手での支持固定（アングルとUバンドでの支持）

スラブ面の支持固定
（床バンドと足を用いた支持固定）

床バンドコンクリート埋設による固定支持（コンクリート増し打ち前）

施工状況

軽量性を活かした運搬

柔軟性を活かしたピット内への管の搬入

柔軟性を活かしたPS内への管の挿入

免震配管

固定架台（建物側）

構造物耐震システム

基礎耐震施工状況

屋外埋設消火管

埋設消火配管

消火栓との接続
（左：エスロハイパーAW高圧消火管・継手　右：エスロハイパーAW消火管・継手）

神社参詣道屋外消火栓の埋設配管

地中熱配管

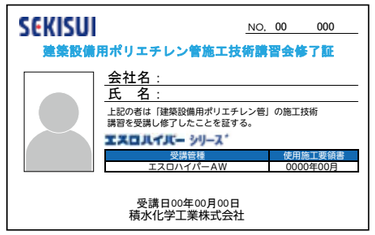
孔への挿入

横引き管

横引き管と分岐部

充実したサポート体制

施工講習会風景



SEKISUI　NO. 00　000

建築設備用ポリエチレン管施工技術講習会修了証

会社名：
氏　名：

上記の者は「建築設備用ポリエチレン管」の施工技術講習を受講し修了したことを証する。

エスロハイパー シリーズ

受講管種	使用施工説明書
エスロハイパーAW	0000年00月

受講日00年00月00日
積水化学工業株式会社

施工技術講習会修了証

安全上の注意・使用上の注意

安全かつ適切に使用していただくために、
必ずお守りいただくことを説明しています。
表示と意味は右記の通りです。

⚠ 警 告	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が死亡、または重傷を負う危険性が想定される内容が記載されています。
⚠ 注 意	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が障害を負う危険性が想定される内容及び物的損害の発生が想定される内容が記載されています。

安全上の注意（必ずお守りください）

⚠ 警 告

●運搬作業時には、すべりにくい手袋を着用してください
落下して、事故の原因となります。

●管の上に乗らないでください
管表面は滑りやすく、転倒事故の原因となります。

●管切断時には、手元に注意してください
ケガの原因となることがあります。

●スクレーパーの刃先を素手で触らないこと
スクレーパーの刃先は鋭利であり、ケガの原因となることがあります。

●アセトン、エタノールが目に入った時は、すぐにきれいな水で洗い、医師の治療を受けてください
そのままにしておくと、視力障害の原因となります。

●濡れた手では、コントローラーを操作しないでください
感電の原因となることがあります。

●使用する継手に添付されているバーコードを読み込み融着をしてください
継手とバーコードの組み合わせを誤って融着した場合、樹脂が噴き出し火傷や火災の原因となります。

●煙が出る、焦げ臭いなどの異常時は、すみやかに「非常停止ボタン」を押して融着を停止してください
そのまま融着すると火災、火傷の原因となります。

●融着時に溶けた樹脂がはみ出している場合は、手を触れないでください
火傷の原因となる場合があります。完全に冷えた後に対処してください。

●スキャナーを人の目に近づけて発光しないでください
視力障害の原因となります。

●融着終了後は、継手からコネクターを外して、保護キャップを取り付けてください
電源が入ったままでコネクターに触れた場合、感電の恐れがあります。

●融着直後の継手を持つ場合は手袋を着用し素手で持たないでください
長時間触り続けると、火傷の原因となります。

使用上の注意

1. 設計上の注意

⚠ 注 意

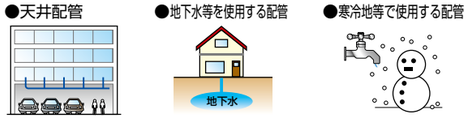
・エスロハイパーAW 管を水道配管以外の用途に使用する場合は弊社営業所までお問い合わせください。
・エスロハイパーAW HP は給水用です。空調冷却水用途など給水配管以外には使用しないでください。
・エスロハイパーAW 消火管/ 高圧消火管は、消火設備用配管として、（一財）日本消防設備安全センターの性能認定を取得した製品です。最高使用圧力、適用消火設備、使用箇所などについては、本カタログおよび該当する認定書をご参照の上、適切にご使用ください。また、使用箇所などについて不明な点は所轄の消防機関へご確認ください。

●使用水圧について
・エスロハイパーAW の管の最高許容圧力（設計内圧）は、1.0MPa「10.2kgf/cm²」（水撃圧含む）とします。
・エスロハイパーAW HP の管の最高許容圧力（設計内圧）は、1.6MPa「16.3kgf/cm²」（水撃圧含む）とします。
・使用圧力とは、通常の使用状態における水の圧力であって、「最高使用圧力」（静水圧）です。

●使用温度について
使用温度は 40℃以下でご使用ください。この場合の 40℃は給水管周囲の気温上昇を想定したもので 40℃以下であっても熱源器により昇温される管路では使用しないでください。

●配管の保温について
天井配管（駐車場等での露出配管含む）、地下水や井戸水など水温が低い水源を使用する配管、及び寒冷地等で使用する配管は、原則保温が必要となりますのでご注意ください。

●天井配管　●地下水等を使用する配管　●寒冷地等で使用する配管



その他高温多湿となりえる場所や準寒冷地では、保温の検討が必要な場合がありますので別途ご相談ください。

2. 運搬上の注意

⚠ 警 告

●取り扱いはていねいに
トラックへの積み込み、積み降ろし時は、管を投げ込んだり、引きずったりしないでください。管の傷つき、破損防止、ケガ防止のためにていねいに扱ってください。

●管の吊り上げ吊り下ろしに注意
クレーン付トラックなどを使用するときは、ケガ防止のために吊りバランスに注意してください。

●安易な荷扱いは危険です
管は、大口径管あるいは管の結束単位によっては重くなります。ケガ防止のために、荷扱いには注意してください。

⚠ 注 意

●クッション材を活用
管の傷つき、変形防止のためにトラックの荷台との接触部、ロープの固定部などには、クッション材をあててください。

●運送中の荷くずれ防止
ロープのゆるみやはずれによる管の落下等に十分注意してください。

● EF 受口付管・EF 継手の小運搬
EF 受口の融着面に異物（シリコンシーラント、油脂等）が付着すると、融着不良、漏水の原因となります。小運搬時は、梱包状態のままで行い、EF 受口部及び EF 継手は使用直前に開封してください。

3. 施工上の注意

⚠ 注 意

●専用工具の使用
正しい施工と安全のため、管の切断、融着等の作業に用いる工具は、専用工具または性能が確認されたものを選択し、取扱説明書の規定を理解して使用してください。

●管・継手のねじ切りの禁止
管・継手に直接、ねじを切らないでください。

●管の熱加工の禁止
施工現場での、管の熱加工による配管作業は、良好な品質の確保が困難になるので、決して行わないでください。

●管施工上の注意点
・可塑剤入りの被覆電線（コード）などの可塑剤の入ったものは管を侵すことがありますので、直接管に触れさせないように施工してください。
・ターミナルピンは切断しないでください。納まり上やむを得ない場合は弊社営業所までお問い合わせください。
・主に水道直結型スプリンクラー配管など、屋根裏等で環境温度の上昇が予想される部位の配管に使用する場合は、圧力上昇で管の破損や機器に損傷を与える場合があります。これを防止するために、管に保温を行うとともに、水道用途に適合した膨張弁、逃がし弁（設定圧：0.75MPa 以下）等の設置を検討してください。

● EF 接合時における注意点
・清掃後の EF 接合部に水がかかると通電時の温度上昇の妨げや水蒸気の発生により融着不良となります。また、融着装置が濡れた状態で作業を行うと感電や装置の故障の原因になりますので、EF 接合部や機器が水に濡れない状態にして接合してください。
・大雨の時は、EF 接合を中止してください。
・大きな電圧降下にはご注意ください。
・**融着時にブレーカーが落ちた場合は、コントローラーの表示に従って、その箇所を切断し、やり直してください。**
・アセトンは必ずレンタルセットに同梱されたポリエチレン製の容器に入れてください。アクリル製や塩ビ製などの容器に入れた場合、容器の樹脂がアセトンに溶出し、融着不良を起こす恐れがあります。
・管、継手の養生キャップは EF 接合の直前まで取り外さないでください。
・配管付近で塗装作業を行う際には、付着しないように養生を実施してください。塗料等が付着した場合は、速やかにアセトン等で拭き取ってください。
・配管付近で溶接作業を行う際には、溶接スパッタが付着しないように養生を実施してください。

●二度融着の禁止
一度融着した継手を再度融着しないでください。

●露出配管での措置
管・継手・かんたんクランプは、長時間紫外線にさらされると物性に変化が生じますので、紫外線は遮断してください。

●スクリュージョイントの接合
・スクリュージョイントを使用する際は樹脂部をつかまずに必ず六角部分をつかんで接合してください。
・市販の金属継手も含めて、**めねじ側へは液状シール剤を塗布しないでください。**液だれリスクが高まります。継手内部 (融着面) への液状シール剤の液だれは洗浄困難につき、融着不良、漏水の原因となりますので、融着面への付着時は新しい継手に取り換えてください。

●ガス給湯器等ガス機器と周囲の配管との離隔距離について
ガス機器の設置基準及び実務指針（一般財団法人 日本ガス機器検査協会）に定められた基準を遵守ください。またガス給湯器の機種により緩和されることがありますので具体的な離隔距離についてはガス事業者またはガス機器メーカーにご確認ください。

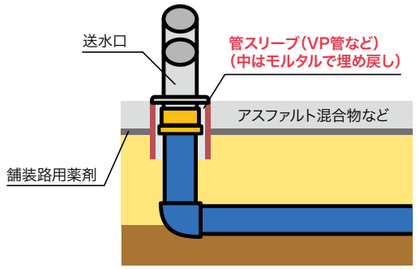
●防水塗膜および基礎貫通部のコーキングについて
防水塗膜においては、水溶性（エマルジョン系）の製品の中から、プライマーも含め樹脂材料を侵す有機溶剤が含まれていないことを防水材メーカーにご確認の上、ご使用ください。

●エスロハイパー JW との接続について
・エスロハイパーJW の管・継手は規格が異なるため接続できません。上記の接続は ＪＷＷＡ－ＰＷＡ変換継手を必ず使用してください。
・エスロハイパーJW を建物内の配管で使用する場合、天井配管 (駐車場などでの露出配管含む)、地下水や井戸水など水温が低い水源を使用する配管及び寒冷地で使用する配管は、原則保温が必要となりますのでご注意ください。
・エスロハイパーJW は防火区画が貫通できません。(フィブロック エスロハイパーAW 用の国土交通大臣認定、(一財) 日本消防設備安全センター性能評定に適合していません。)

●アセトンもしくはエタノールの清掃剤取り扱いについて
・ご使用にあたっては、必ずそれぞれの薬品の注意書きおよびＭＳＤＳ（製品安全データシート）をよく読み、内容に従ってください。
・消防法の危険物第４類に該当します。保管は法令・条例に従ってください。

●エスロハイパー AW HP 使用上の注意
・最高許容圧力が1.0MPaを超える箇所ではエスロハイパーAW HPの品揃え（P25～P28）のみのご使用となりますのでご注意ください。
・最高許容圧力が 1.0MPa を超える箇所でのバルブとの接続は 16K または 20K フランジ品をご使用ください。
・最高許容圧力が1.0MPa を超える箇所ではエスロンパッキン（リブ付）及びシートパッキンはご使用できません。ゲートバルブとの接続にはEF フランジ短管のＧ形及びフランジ短管のＧ形を使用してください。
・エスロハイパーAW HP とエスロハイパーAW を組み合わせて融着した場合の最高許容圧力（水撃圧含む）は、エスロハイパーAW と同一の1.0MPa となります。

●エスロハイパー AW 消火管 / 高圧消火管使用上の注意
・エスロハイパー AW 消火管 / 高圧消火管は性能認定品です。必ず認定マークか認定シールがあるものを使用してください。
・水圧試験で水圧をかけるときは、1.8MPa（エスロハイパー AW 消火管）または、2.4MPa(エスロハイパー AW 高圧消火管) を上限とし、過度な水圧がかからないようにしてください。管破損の原因となります。
・埋戻しの際に、埋戻し材・舗装材などによって継手の樹脂部に傷がつく恐れのある場合は、継手樹脂部を防護してください。
・アスファルト舗装時の熱や舗装路用薬剤などは、継手樹脂部に悪影響を及ぼす恐れがあるため、管スリーブを設けるなどして継手樹脂部を防護してください。



・継手金属部に防食処理が必要な場合は、防食テープにはエスロンテープ# 340 を使用してください。石油系オイルを含むペトロラタム系防食テープは継手樹脂部に悪影響を及ぼす恐れがあるため、使用しないでください。

4. 保管上の注意

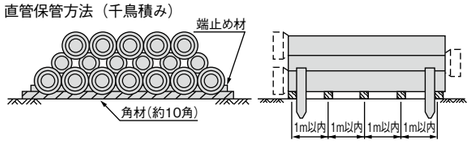
⚠ 注 意

●屋内に横置き
管の反り、変形などの防止および安全確保のため、屋内に千鳥積みにして保管してください。また、端部には必ず荷くずれ防止の端止め材を施してください。

積上げ段数（参考）

呼 び 径	段 数
20～100	7 以下
125、150	5 以下
200	3 以下

直管保管方法（千鳥積み）



●立てかけ保管の場合
やむを得ず立てかけ保管する場合は、安全確保のために、ロープがけなどの転倒防止策を施してください。

●管の屋外保管
やむを得ず屋外に保管する場合は、管の反り、変形、光による劣化を防止するため簡単な屋根を設けるか、熱気のこもらない方法でシートを掛けて直射日光を避けるようにしてください。

●継手の保管
継手も管と同様に屋内保管とし、やむを得ず屋外に保管する場合は、管と同様にしてください。

5. その他

⚠ 注 意

●有機溶剤等による水質汚染防止
管・継手は通常の埋設状態では、有機溶剤の水道水中への浸透が問題となることはありませんが、大量に灯油、ガソリンなどを扱うスタンド、車両工場、化学工場などで高濃度汚染がある場所やそのことが予測される場所に布設する場合は、非汚染土による埋め戻し、影響を受けない経路の検討、または、浸透防止スリーブ等を用いた防護措置を行う必要があります。

●管の表面傷
保管や運搬時・埋設などで発生した傷が、管厚の 10%以上の深さの傷である場合は、その部分の管を切取って使用してください。

※実際の設計・施工に当たっては、弊社営業所までお問い合わせください。
※その他施工にあたっては設計・施工マニュアルをご参考ください。