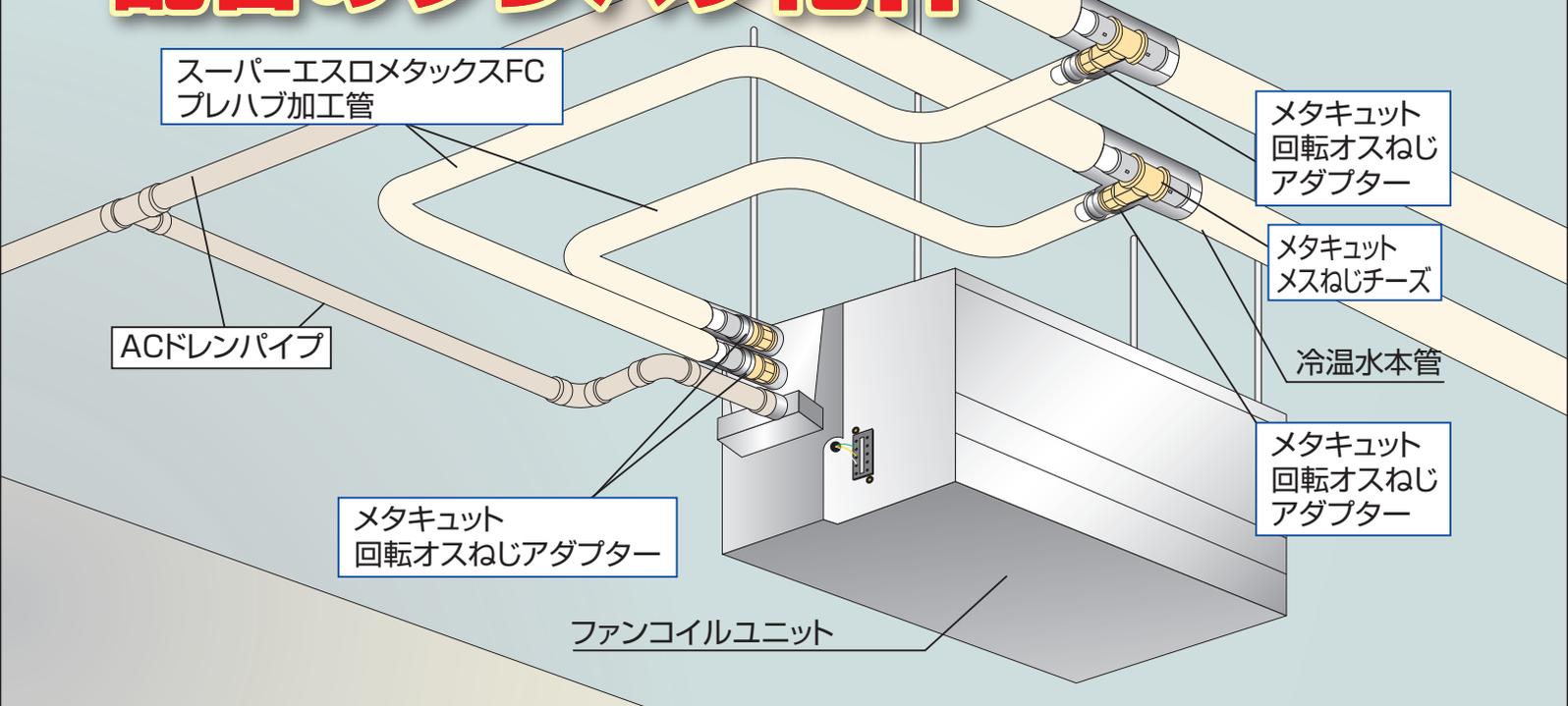


## ファンコイルユニット回りの配管のプレハブ化!!



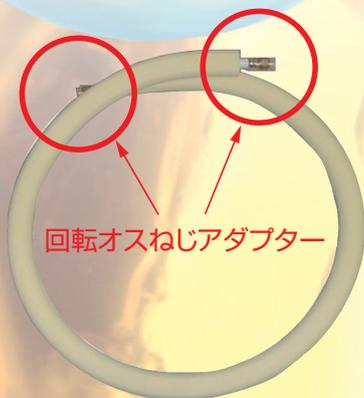
### 特長

あらかじめ両管端にねじ継手をプレハブ接続。

- ① 専用電動工具の高所圧縮作業が不要です。
- ② 施工管理工数の削減が可能です。

※全て受注生産品です。  
詳細お打ち合わせのため、まずは弊社営業所へご一報ください。

### スーパーエスロメタックスFCプレハブ加工管



呼び径	ねじサイズ	保温厚	配管長
16	R3/4	10mm	1.9m～10m (0.5mきざみ) (0.1mきざみの場合も特殊対応します)
		20mm	
		25mm	
20	R3/4	10mm	
		20mm	
		25mm	
25	R1	10mm	
		20mm	
		25mm	

- ・ SUSフレキ管（内面蛇腹）と異なり内面は平滑です。
  - ・ 使用温度-圧力範囲は通常のスーパーエスロメタックスと同等です。
  - ・ 保温付管は管部の保温施工が不要です\*。
- \*管露出部や継手等は別途保温が必要です。

## スーパーエスロメタックスFC プレハブシステム

プレハブ工法と従来工法との、施工の流れ比較

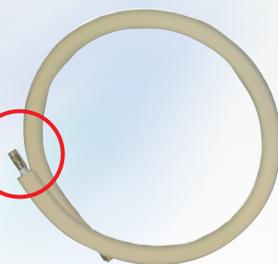
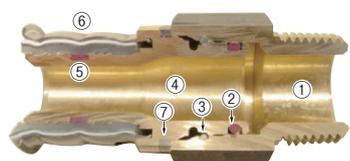
プレハブ工法	事前作業		天井作業	<p><b>プレハブ工法は</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・天井作業の省力化</li> <li>・施工管理工数の削減 に貢献します。</li> </ul>			
							
	巻き出し	曲げ加工	継手ねじ込み				
従来工法	事前作業			天井作業			
							
	巻き出し	切断	曲げ加工 (インナーベンダー使用)	継手ねじ込み	管端面仕上げ 目安: 5回転程度	管を挿入	継手圧縮

プレハブシステム専用品

■ 回転オスねじアダプター



回転オスねじアダプターの構造



回転オスねじアダプターは継手内に回転機構を有し、ねじ込み接続が可能です。

No.	名称	材質
①	本体A	鉛レス銅合金
②	O-リング	耐塩素EPDM
③	C-リング	SUS304 WPB
④	本体B	鉛レス銅合金
⑤	パッキン	耐塩素EPDM
⑥	圧縮リング	SUS316L
⑦	外周スペーサーリング	SUS304

■ プレハブベンダー



使用例



プレハブベンダーは保温付管用曲げ加工工具です。曲げる箇所の保温外面にプレハブベンダーを当て、面ファスナー(中央の黒い帯)で保温付管に仮止めして使います。曲げによる管扁平や座屈を防ぐため、曲げ加工の際は必ずプレハブベンダーをご使用ください。

▲ 使用上の注意点

▲ 実際の施工にあたっては、別途「エスロンスーパーエスロメタックス及びメタキュット施工要領説明書」および「スーパーエスロメタックスFCプレハブ配管：設計・施工マニュアル」を参考の上、施工してください。

積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

東北支店  
設備システム営業所 022(217)0608

東日本支店 建築営業部  
東京設備システム営業所 03(6748)6510  
関東設備システム営業所 048(646)0160  
横浜営業所 045(311)9115  
静岡営業所 054(275)0720  
甲信営業所 0263(38)1220  
東関東営業所 043(204)5070

中部支店  
設備システム営業所 052(307)6806

西日本支店  
近畿設備システム営業所 06(6365)4503  
中国設備システム営業所 082(224)6251  
北陸営業所 076(231)4245  
京滋営業所 075(662)3418  
四国営業所 087(821)2113

九州支店  
設備システム営業所 092(271)1314

積水化学北海道(株)  
建築・ストック営業部 011(737)6330

お客様相談室 03(6748)6480

エスロンタイムズ  
<https://eslontimes.com>



専用の管理ページでさらに便利に!  
あなただけのエスロンタイムズ  
**MYエスロン**

●お問い合わせは各営業所へ

\*印刷のため製品の色調は実物とは異なる場合があります。  
\*記載事項は予告なく変更する場合があります。

不許転載

2009年 8月 初 版  
2019年11月 初 版-2刷

エスロンスーパーエスロメタックスFC  
プレハブシステムリーフレット

積水化学工業株式会社  
建築システム事業部

ツールコード  
No. 06000  
2019. 11. 3TH TX