

ESLON HYPER AW / EF ချိတ်ဆက်ပစ္စည်း လုပ်ငန်းအချက်များ လမ်းညွှန်



မရှင်းလင်းသောအချက်များရှိသည့်အခါ အစဉ်အမြဲ အတည်ပြုပြီး လုပ်ဆောင်ပါ

ရှင်းပြချက် လက်ခံရရှိသော စာမျက်နှာတွင် အမှန်ခြစ်ပါ

စာမျက်နှာ	1	2	3	4	5	6	7	8
အမှန်ခြစ်								
✓								

ပိုက်ဖြတ်ခြင်း



ဖြတ်တောက်မည့်မျက်နှာပြင် တည့်တည့်ဖြစ်ရမည်



90°



တစောင်းဖြတ်ခြင်း



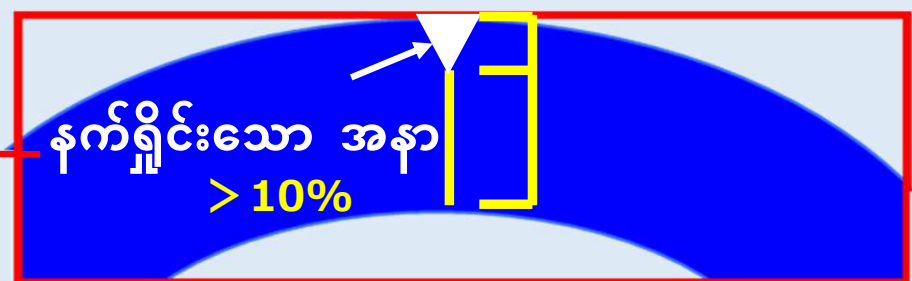
> 5mm



အပေါက်/အနာ



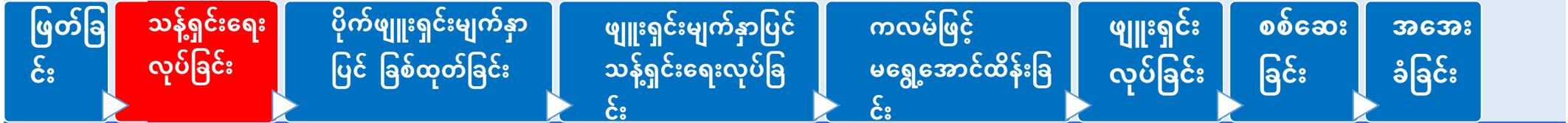
၅ မီလီမီတာ နှင့်အထက်ပိုပြီး တစောင်းမဖြတ်ရ
ပိုက်သားအထူ၏ ၁၀% ကျော် အနာ မဖြစ်ရ



နက်ရှိုင်းသော အနာ > 10%

ပိုက်သားအထူ





ပိုက် သန့်ရှင်းရေး



သန့်ရှင်းသည်



အညစ်အကြေး



ပိုက်ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် ခြစ်ထုတ်ခြင်း

① ထည့်သွင်းမည့်အတိုင်းအတာ စစ်ဆေးခြင်း

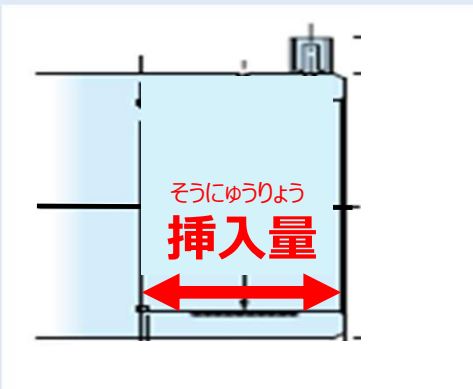
② ထည့်သွင်းမည့်အတိုင်းအတာ မှတ်တမ်းတင်ခြင်း

③ အမှတ်အသားပြုလုပ်ခြင်း



အရွယ်အစားအလိုက် ထည့်သွင်းမည့်အတိုင်းအတာ

အရွယ်အစားအမည်	ချိတ်ဆက်ပစ္စည်း
20	40mm
25	42mm
30	46mm
40	46mm
50	52mm
65	60mm
75	65mm
100	80mm
125	90mm
150	100mm
200	140mm

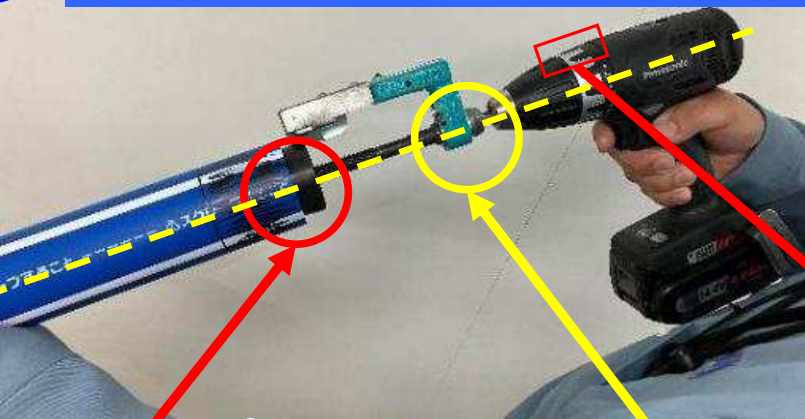


ပိုက်ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် ခြစ်ထုတ်ခြင်း

မီဒီယိုကို မဖြစ်မနေ စစ်ဆေးပါ

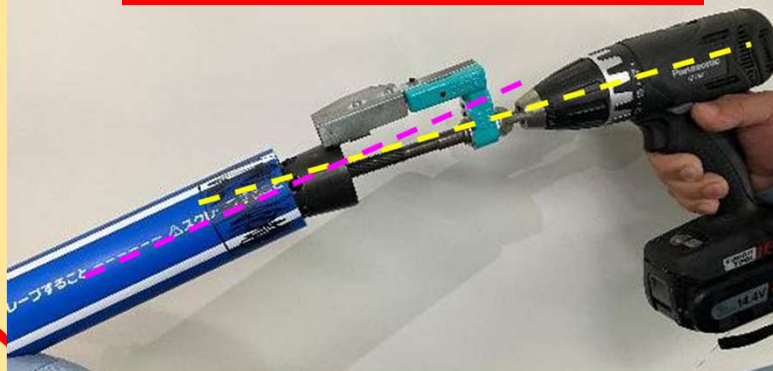
○

ဝင်ရိုး တည့်တည့်ဖြစ်သည်



×

ဝင်ရိုး လိမ်နေသည်



○

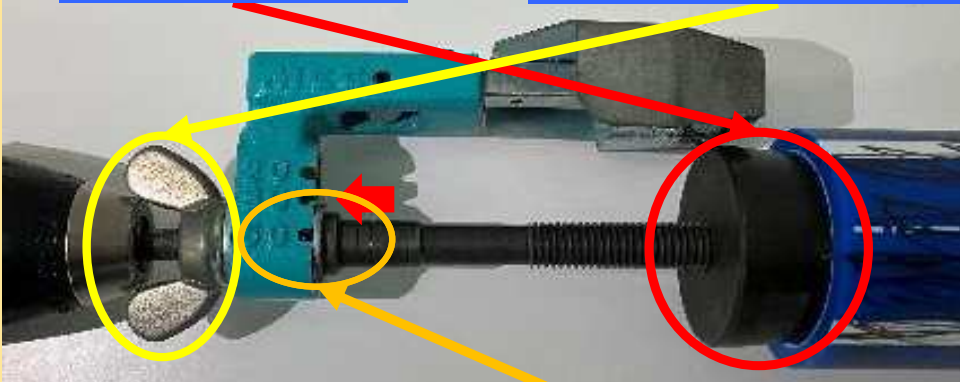
အဆုံးအထိ ထည့်ပါ

○

သေသေချာချာ တင်းကျပ်အောင်လုပ်ပါ

မြန်နှုန်းနိမ့်

မြန်နှုန်းမြင့်



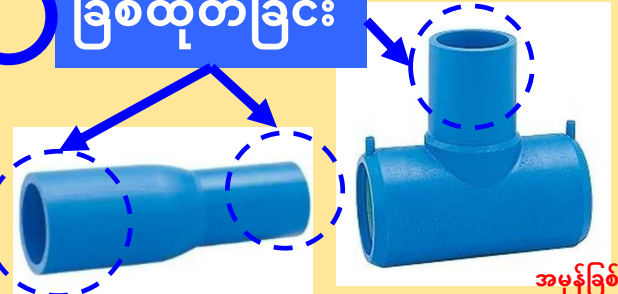
○

ပင် ကို တပ်ဆင်ပါ(JIS side)

ချိတ်ဆက်ပစ္စည်း၏ ထည့်သွင်းမည့်အဝ နေရာမှ အဆုံးအပိုင်း (T ပုံ ပိုက်ဆက်မှ ပိုက်ခွဲအပိုင်းစသည်) ကိုလည်း ခြစ်ထုတ်ပါ

○

ခြစ်ထုတ်ခြင်း



အမှန်ခြစ်

ရှင်းပြချက် လက်ခံရရှိပြီး



パイプの準備作業

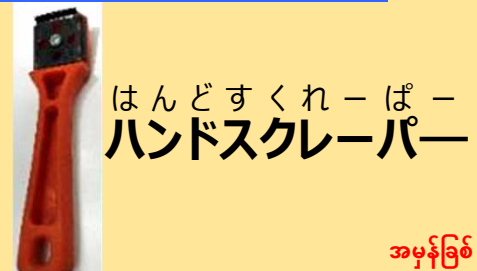
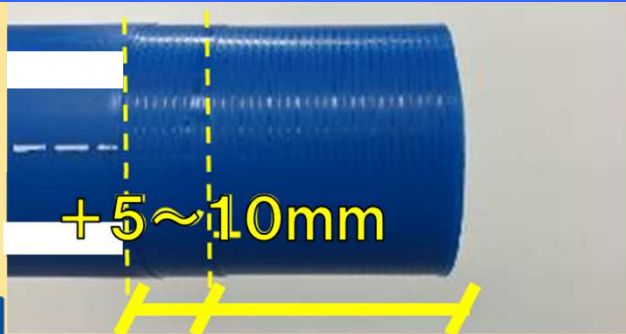
- パイプの切断 (パイプの切断)
- ✕ 切断面 (切断面)
- ✕ 切断面 (切断面)



切断面 (切断面) 2 箇所 (2 箇所) 確認 (確認)

切断面 (切断面) 確認 (確認) 作業 (作業) 手順 (手順)

- 切断面 (切断面) 確認 (確認) 作業 (作業) 手順 (手順)
- 切断面 (切断面) 確認 (確認) 作業 (作業) 手順 (手順)



SEKISUI

パイプの切断 (パイプの切断) 作業 (作業) 手順 (手順)



ပိုက် သန့်ရှင်းရေး



စက္ကူတဘက်ကို နေရာတခုချင်းစီတိုင်းတွင် မပျက်မကွက်လဲလှယ်ပါ။



ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင်တွင် အညစ်အကြေး သို့မဟုတ် ဂတ်စကက်ကော်ရည် ကပ်နေခြင်းရှိမရှိ သေချာစစ်ဆေးပါ



ပိုက်ကို နေရာမရွေ့အောင်ထိန်းခြင်း

ထည့်သွင်း အမှတ်လိုင်း မှတ်တမ်းတင်ပါ



ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင်ပေါ်တွင် မာကာမင်မကျန်စေရ

くらんぷ クランプ



အမှတ်လိုင်းအထိ ထည့်သွင်းပြီး နေရာမရွေ့အောင်ထိန်းပါ



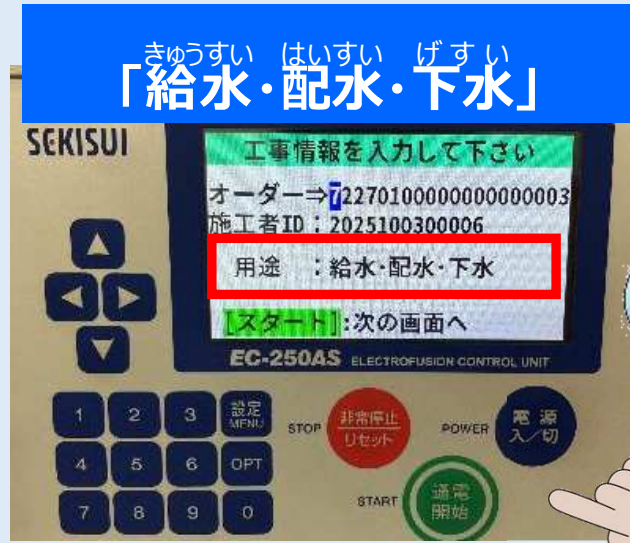
○ အဆုံးအထိ ထည့်ပါ

- ဖြတ်ခြင်း
- သန့်ရှင်းရေးလုပ်ခြင်း
- ပိုက်ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် ခြစ်ထုတ်ခြင်း
- ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် သန့်ရှင်းရေးလုပ်ခြင်း
- ကလမ်ဖြင့် မရွေ့အောင်ထိန်းခြင်း
- ဖျူးရှင်းလုပ်ခြင်း**
- စစ်ဆေးခြင်း
- အအေးခံခြင်း

ဖျူးရှင်း



ゆうちゃくき
融着機



きゅうすい はいすい げすい
「給水・配水・下水」



ခြစ်ထုတ်ခြင်း စစ်ဆေးမှုစခရင်



ခြစ်ထုတ်ထားသည့်အရာများကို မပျက်မကွက် စစ်ဆေးပါ



SEKISUI

ရှင်းပြချက် လက်ခံရရှိပြီး အမှန်ခြစ်

ဖျူးရှင်း

ကွန်နက်တာ ချိတ်ဆက်မှုစခရင်



○ အဆုံးအထိ ချိတ်ပါ



ဘားကုဒ် ဖတ်ရှုမှုမျက်နှာပြင်



○ ချိတ်ဆက်ပစ္စည်း ဘားကုဒ် ဖတ်ပါ



- ဖြတ်ခြင်း
- သန့်ရှင်းရေးလုပ်ခြင်း
- ပိုက်ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် ခြစ်ထုတ်ခြင်း
- ဖျူးရှင်းမျက်နှာပြင် သန့်ရှင်းရေးလုပ်ခြင်း
- ကလမ်ဖြင့် မရွေ့အောင်ထိန်းခြင်း
- ဖျူးရှင်းလုပ်ခြင်း**
- စစ်ဆေးခြင်း
- အအေးခံခြင်း

ဖျူးရှင်း

စတင်



နောက်ပြန်ရေတွက်ခြင်း

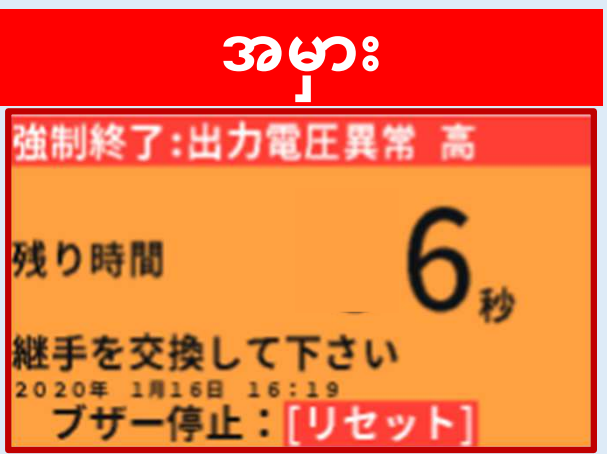
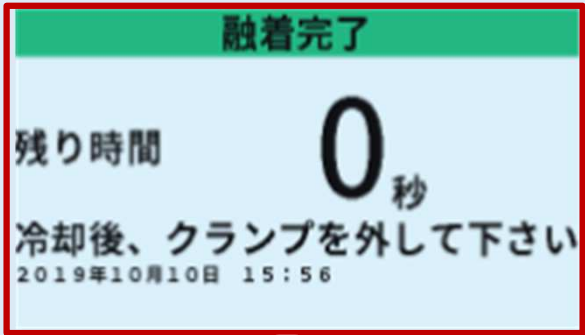


လျှပ်စစ်ထည့်သွင်းနေစဉ် ပိုက် သို့မဟုတ် ချိတ်ဆက်ပစ္စည်းအား ပြင်ပအား မပေးရ



စစ်ဆေးခြင်း

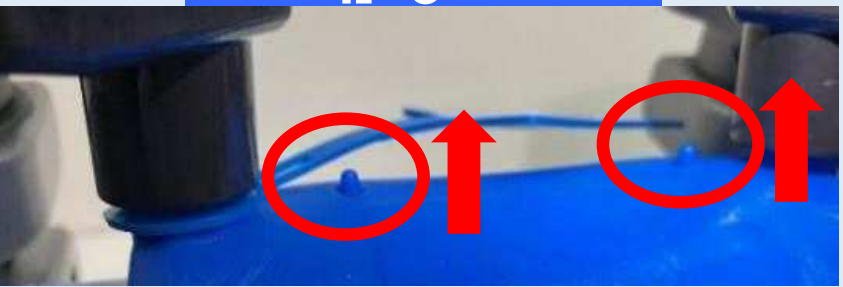
ပုံမှန်ပြီးဆုံးမှု အတည်ပြုခြင်း
ပုံမှန်ပြီးဆုံး



အညွှန်း စစ်ဆေးခြင်း



စူထွက်



မထွက်လာ



ချိတ်ဆက်ပစ္စည်း ပြောင်းလဲပါ



အအေးခံခြင်း

○ အအေးခံခြင်းပြီးဆုံးချိန် မှတ်တမ်းတင်ခြင်း



အရွယ်အစား အမည်	အအေးခံသည့်အချိန်
20~50	5分以上
65以上	10分以上

အအေးခံနေချိန်အတွင်း ကလမ် မဖြုတ်ရ၊ ပြင်ပအား မပေးရ