

え す ろ は い ぱ - つ ぎ て
ESROハイパー-AW/EF継手
Tài liệu hướng dẫn thi công



Quan trọng

Nếu không hiểu, hãy xác nhận từng lần rồi mới tiến hành thi công.

Vui lòng đánh dấu vào trang bạn đã được giải thích.

Trang	1	2	3	4	5	6	7	8
Đánh dấu ✓								

積水化学工業株式会社

Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Cắt ống



Thẳng



Nghiêng

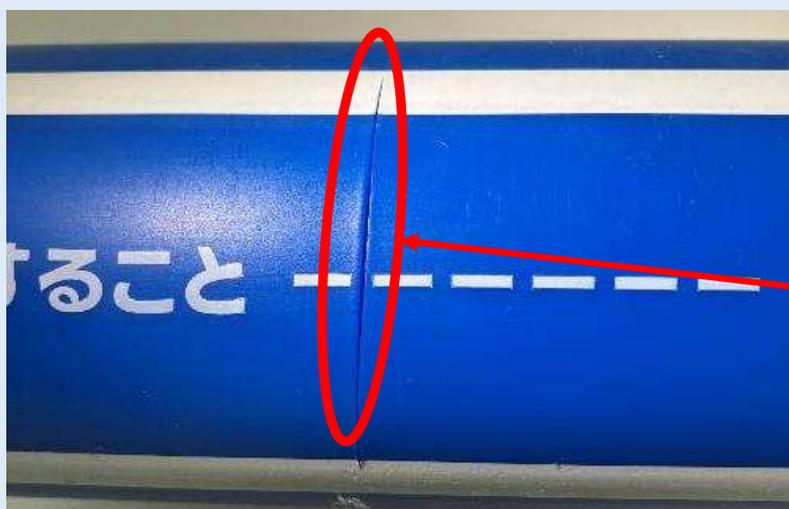


90°

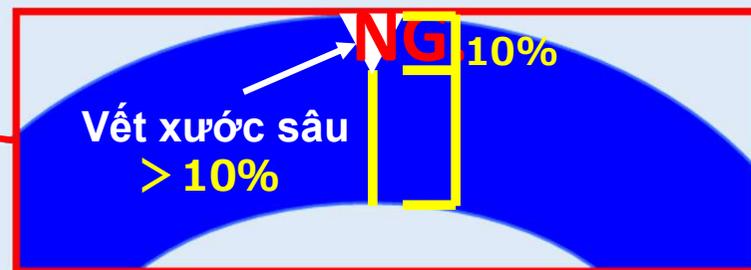
Nghiêm cấm cắt nghiêng hơn 5 mm



Vết xước



Các vết xước có độ dày thành ống từ 10% trở lên được coi là



Độ dày thành ống

Đánh dấu



Đã được giải thích

Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Làm sạch đường ống



Sạch sẽ



Ống bị bẩn



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Cắt gọt bề mặt hàn của ống

① Kiểm tra chiều dài chèn vào

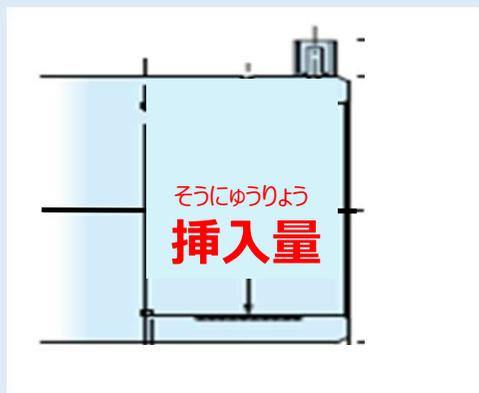
② Ghi lại chiều dài chèn vào

③ Đánh dấu

<chiều dài chèn vào theo đường kính ống>



Đường kính	chiều dài chèn vào
20	40mm
25	42mm
30	46mm
40	46mm
50	52mm
65	60mm
75	65mm
100	80mm
125	90mm
150	100mm
200	140mm



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

quan trọng

Gọt bề mặt hàn của ống

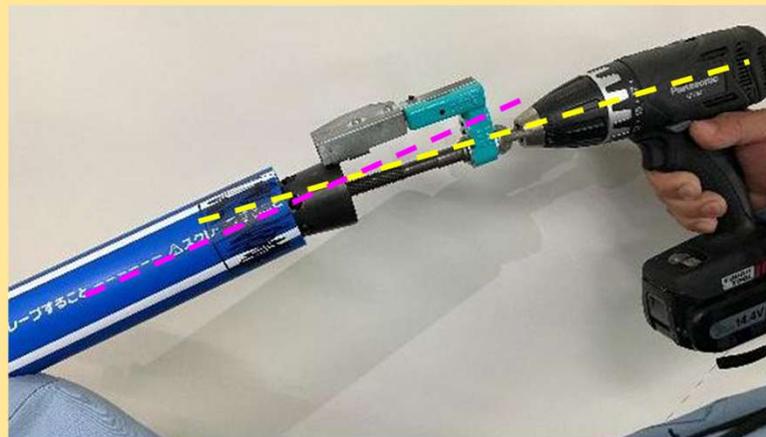
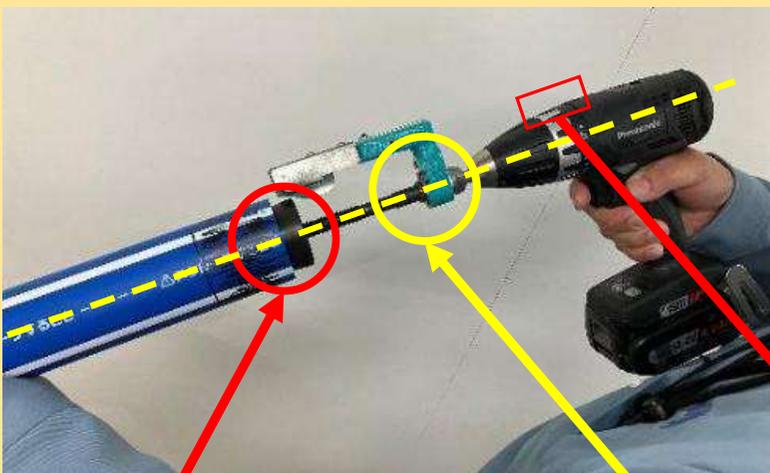
Nhất định phải xem video ! 



Thẳng



Bị lệch



Lắp vào đến hết cỡ



Vặn chặt

Tốc độ thấp



Tốc độ cao




Lắp chốt (pin) (JIS側) がわ

Phần spigot (đầu cắm) của miệng chèn khớp nối
Cạo cả phần nhánh ống của khớp nối chữ T



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

quan trọng

Cắt gọt bề mặt hàn của ống



Cạo đúng



Cạo không



Cạo không đều

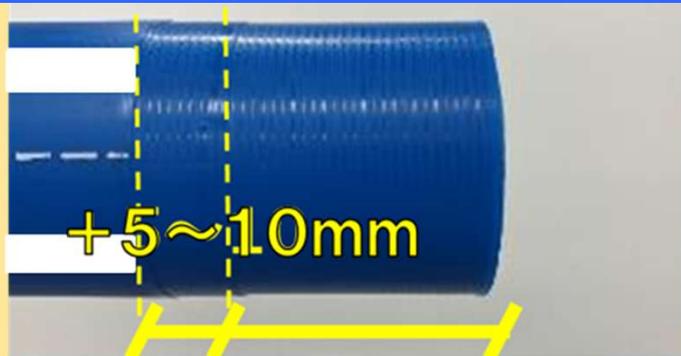


Việc cạo (scrape) chỉ thực hiện tối đa 2 lần.

Cạo không / Cạo không đều Cấm hàn



Cạo thêm khoảng 5–10mm



Sử dụng dao cạo tay nếu gọt không đều



はんどすくれーぱー
ハンドスクレーパー

SEKISUI

Đánh dấu



Đã được giải thích

Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Làm sạch ống

Làm sạch mặt trong của khớp nối



Làm sạch bề mặt ngoài của ống



Tay trần



ペーパータオル

あせとんアセトン

ペーパータオル

ペーパータオル phải được thay thế cho mỗi khớp nối (1 đầu nhận) và mỗi đoạn ống.



Không sử dụng nước để vệ sinh



うえす ぞうきん
ウエス・雑巾

ぐんて
軍手



Hãy kiểm tra kỹ xem trên bề mặt hàn của ống có bị bẩn không, có bị dính chất bịt kín dạng lỏng hay không.

SEKISUI

Đã được giải thích

Đánh dấu



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Cố định ống

Ghi chú vạch tiêu chuẩn để chèn vào



くらんぷ
クランプ



Khi sử dụng bút đánh dấu như bút sơn, v.v. nghiêm cấm làm dính mực lên bề mặt hàn.

Đưa vào đến vạch đánh dấu, chèn sâu hết cỡ và cố định



Chèn vào hết cỡ

Đánh dấu



Đã được giải thích

Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Hàn

ゆうちゃくき
融着機



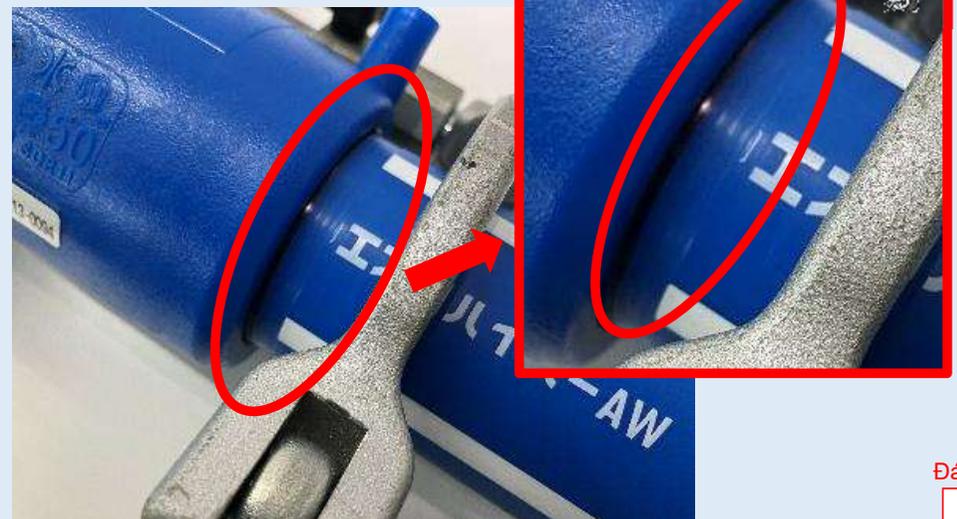
きゅうすい はいすい げすい
「給水・配水・下水」



Màn hình xác nhận cạo



Xác nhận vết gọt



Đã được giải thích

Đánh dấu



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

Làm nguội

Hàn

Màn hình kết nối đầu cắm (connector)



Lắp vào đến hết cỡ



Màn hình quét mã vạch



Quét mã vạch khớp nối



Cắt

Làm
sạch

Gọt bề
mặt hàn
của ống

Làm
sạch bề
mặt hàn

Kẹp cố
định

Hàn

Đánh
giá kết
quả

Làm
nguội

Hàn

Bắt đầu cấp điện



Đếm ngược



Không tác dụng lực bên ngoài vào đường ống hoặc khớp nối khi đang bật nguồn



Cắt

Làm sạch

Gọt bề mặt hàn của ống

Làm sạch bề mặt hàn

Kẹp cố định

Hàn

Đánh giá kết quả

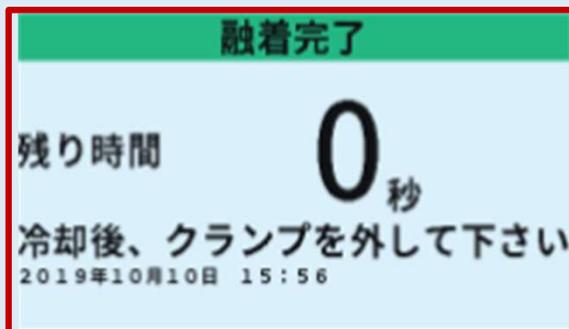
Làm nguội

Đánh giá kết quả

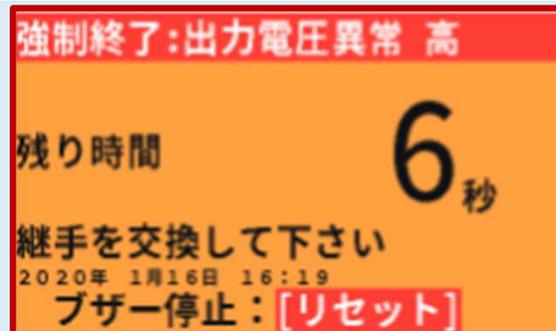
Hãy xác nhận rằng máy hàn đã kết thúc hoạt động một cách bình thường.



Kết thúc bình thường



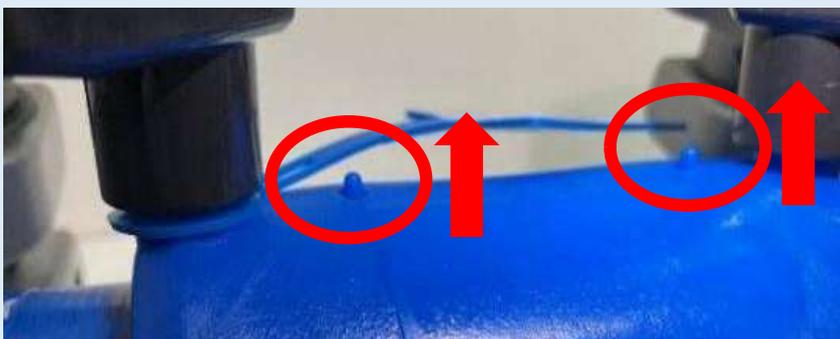
Lỗi



Kiểm tra chỉ số thông báo



Lỗi lên



Hãy thay thế khớp nối



Xuất hiện không



Hãy thay thế khớp nối



Cắt

Làm
sạch

Gọt bề
mặt hàn
của ống

Làm
sạch bề
mặt hàn

Kẹp cố
định

Hàn

Đánh
giá kết
quả

Làm
nguội

Làm nguội

○ Ghi lại thời gian làm nguội xong



Đường kính danh nghĩa	Thời gian làm mát
20~50	Hơn 5 phút
65 trở lên	Hơn 10 phút

Nghiêm cấm tháo kẹp hoặc tác dụng lực trong quá trình làm nguội.

