

エスロハイパーAW/EF継手

施工ポイント集

外国人作業者教育用資料



閲覧必須

不明点は都度、確認しながら施工してください

説明を受けたページにチェックを入れてください

ページ	1	2	3	4	5	6	7	8
チェック ✓								

積水化学工業株式会社

本資料は、エスロハイパーAWの品質に関わる施工ポイントをまとめたものです。
外国人作業者教育に活用ください。工具使用方法などの作業の教育は別途必要です。

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

管の切断



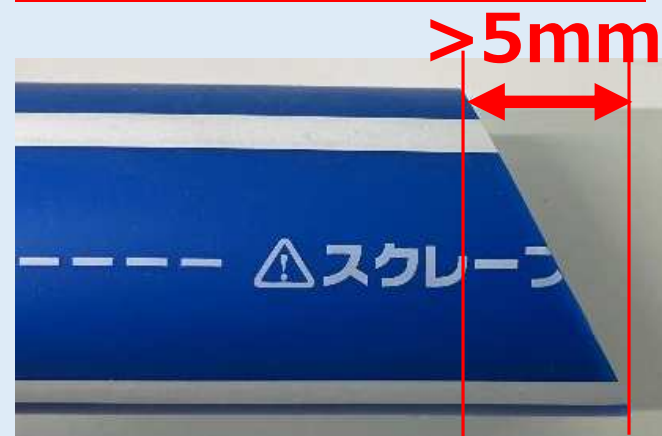
直角



90°



斜め



>5mm

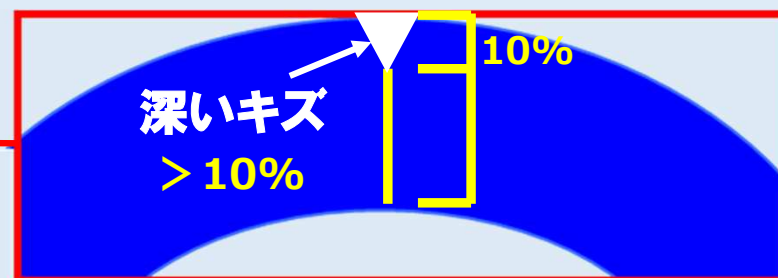
5mm以上の斜め切り禁止



傷



肉厚10%以上の傷禁止



管肉厚

☐

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

管の清掃



きれい



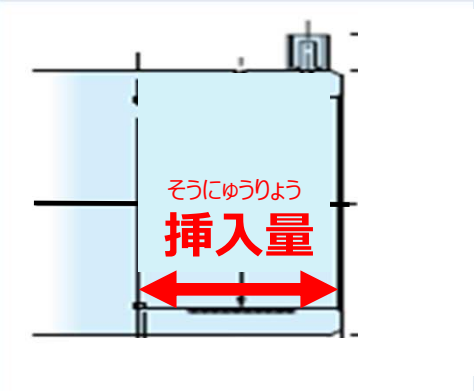
よごれ

☐



管融着面の切削

①挿入量の確認



各呼び径の挿入量

呼び径	継手
20	40mm
25	42mm
30	46mm
40	46mm
50	52mm
65	60mm
75	65mm
100	80mm
125	90mm
150	100mm
200	140mm

②挿入量の記入



③マーキング



切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

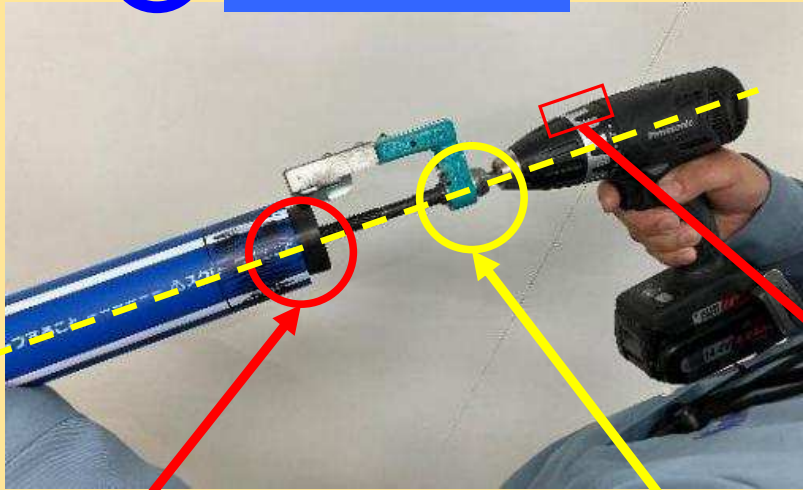
重要

管融着面の切削

動画を必ず確認すること 



まっすぐ



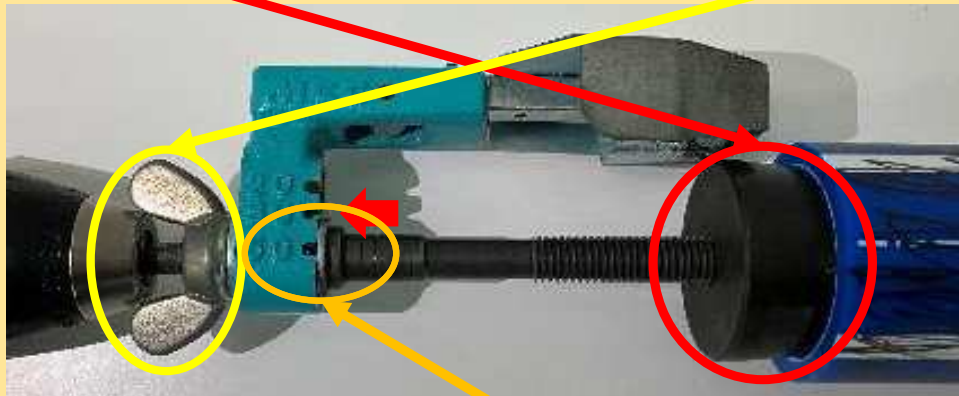
まがっている



奥まで挿入



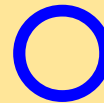
しっかり締め込む



ピンをセット(JIS側)

低速

高速

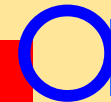


LOW



HIGH

継手挿口部分の
スピゴット部
(チーズ枝管部等)
も切削する



スクレープ



説明を受けました ☐

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

重要

管融着面の切削

正しい切削

切削無し

切削ムラ

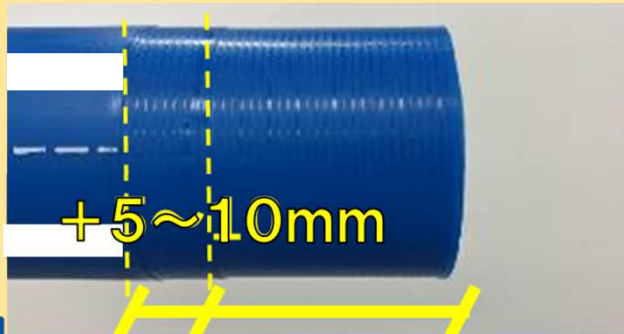


切削は2回まで

切削無し 切削ムラ 融着禁止

標線より5～10mm多めに削る

切削ムラにハンドスクレーパー使用



ハンドスクレーパー

SEKISUI

説明を受けました

チェック

☐

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

管の清掃



継手内面 清掃



管表面 清掃



アセトン



素手

ペーパータオル

ペーパータオルは 1ヶ所毎に交換する。



水洗い



融着面に汚れ、液状シーラ剤
等が付着していないか
十分に確認してください



ウエス・雑巾



軍手

SEKISUI

チェック

説明を受けました

☐

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

管の固定

挿入標線 記入



ペイントマーカーなど
融着面 インク付着禁止

クランプ



挿入標線・奥まで挿入し、固定



奥まで挿入

SEKISUI

説明を受けました

チェック

☐

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

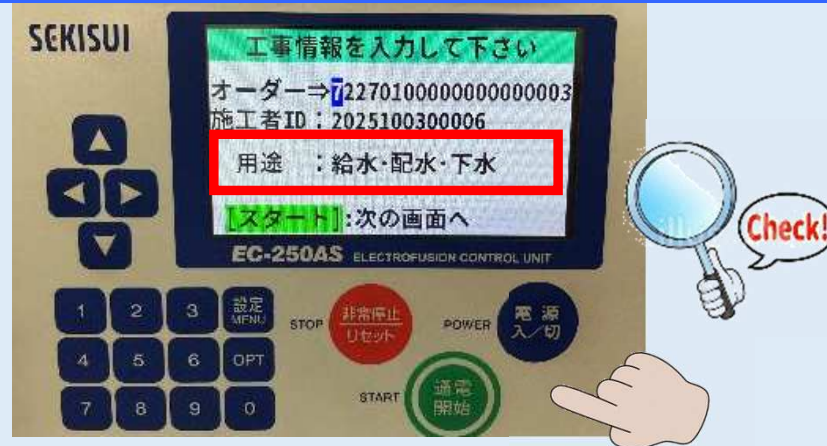
冷却

融着

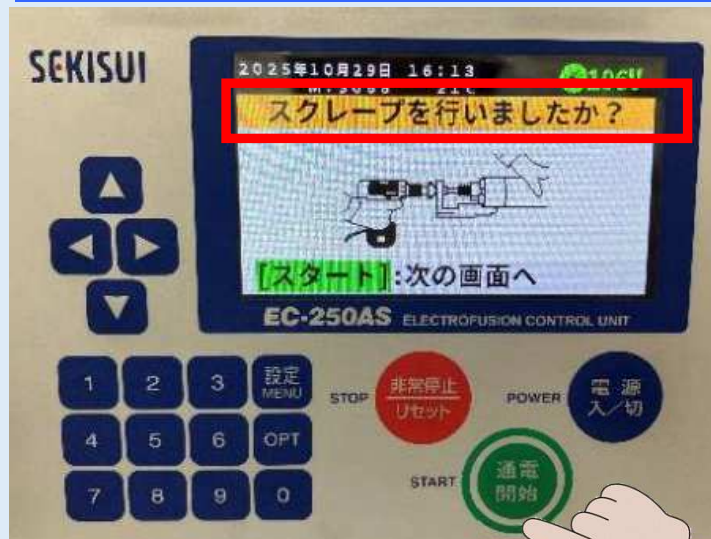
融着機



「給水・配水・下水」モードを選択



スクレープ 確認画面



切削痕 確認



SEKISUI

説明を受けました

チェック



切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

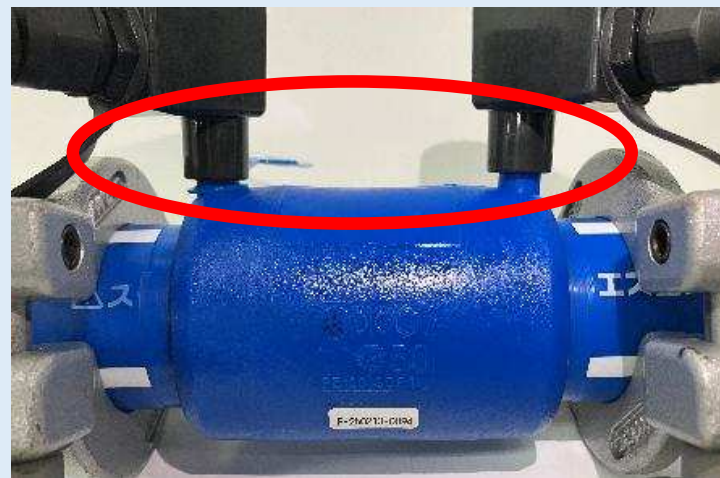
冷却

融着

コネクタ接続画面



奥まで接続



バーコード読み取り画面



継手バーコード 読み取り



チェック

説明を受けました

切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

融着

スタート



カウントダウン



通電中は管や継手に外力を掛けないこと



切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

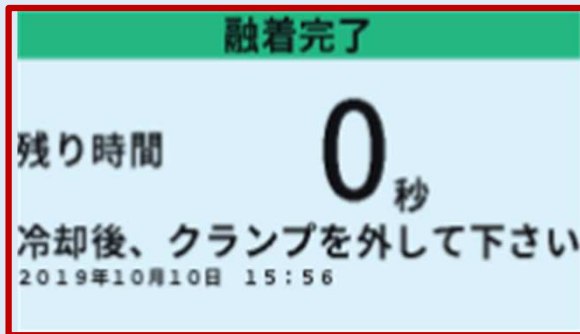
冷却

判定

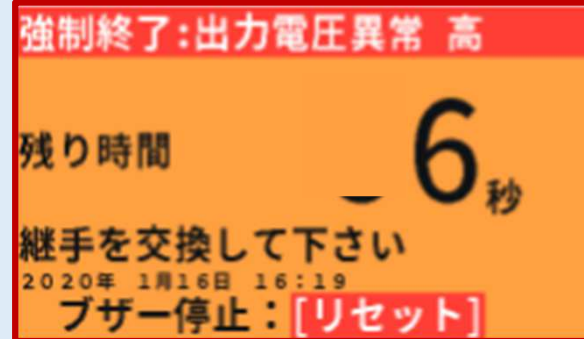
正常終了の確認



正常終了



エラー

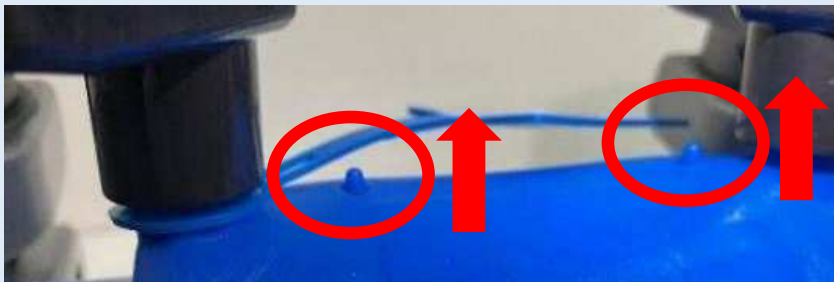


継手を交換して下さい

インジケータの確認



隆起



出ていない



継手を交換して下さい



切断

清掃

管融着
面切削

融着面
の清掃

クランプ
固定

融着

判定

冷却

冷却



冷却終了時間 記入



呼び径	冷却時間
20～50	5分以上
65以上	10分以上

冷却中 クランプ取り外し・外力禁止

