

別記様式

発行番号 更2024-0086 号

認 定 証

種 別	消火設備（消火設備用合成樹脂製の管及び管継手）	
型 式 記 号	PEFD-04	
適 用 規 格	B 0 1 8 - 1 9 ・ B 0 1 9 - 1 9	
申 請 者 名	所 在 地	大阪府大阪市北区西天満 2 - 4 - 4
	名 称	積水化学工業株式会社
	代 表 者	代表取締役社長 加藤 敬太
認 定 番 号	PL-032号	
認 定 年 月 日	平成23年（2011年）08月23日	
認 定 有 効 期 限	令和09年（2027年）03月31日	

上記適用規格に適合するものであることを認定します。



一般財団法人 日本消防設備安全センター
理事長 西 藤 公 司



項 目		明 細	
1	型式記号	PEFD-04	
2	呼び径	50	A
3	最高使用圧力	1.2	MPa
4	最大支持間隔	1.0	m
5	材質	規格 建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 水道配水用ポリエチレン管(PWA001) 水道配水用ポリエチレン継手(PWA002) 消火配管用ポリエチレン管継手(PWA009)	
		材質 高密度ポリエチレン	
	引張・降伏強さ	規格値	20.0 N/mm ²
		試験値	22.2 N/mm ²
6	管継手の種類	直管50、EFソケット50、EFチーズ50X50、EFエルボ50、EFキャップ50、90° ベンド50、フランジ短管50G形JIS10K、フランジ短管50F形JIS10K、EF45° エルボ50、EFスクリージョイントオネジ50、EFスクリージョイントメネジ50×Rc1	
7	接続方法(方式)	EF接合	
8	等価管長	EFチーズ50X50(分流)	3.3 m
		EFチーズ50X50(直流)	0.74 m
		EFエルボ50	2.4 m
		90° ベンド50	0.76 m
		EF45° エルボ50	1.40 m
		EFスクリージョイントメネジ50×Rc1	3.40 m
9	用いることができる消火剤	なし	
10	特殊試験項目	気密試験	有 (無)
		長期静水圧試験	(有) 無
		耐薬品性試験	有 (無)
		耐候性試験	有 (無)
		耐熱性試験	標準耐熱性試験 有 (無)
			軽易耐熱性試験 有 (無)
		高難燃ノンハロゲン性試験	有 (無)
11	適用消火設備	屋内消火栓設備	(該 当) 非 該 当
		屋外消火栓設備	(該 当) 非 該 当
		スプリンクラー 設備	湿式 (該 当) 非 該 当
			乾式 (該 当) (非 該 当)
			一斉開閉弁の二次側 (該 当) (非 該 当)
		水噴霧消火設備	湿式 (該 当) 非 該 当
			乾式 (該 当) (非 該 当)
		泡消火設備 (但し、消火剤混合装置の一次側で水配管に限る)	湿式 (該 当) 非 該 当
			乾式 (該 当) (非 該 当)

申請者 積水化学工業株式会社

(1) 使用する消火設備の種類、湿式・乾式の別、使用する部位、設置場所

消火設備の種類	...	合成樹脂製管及び管継手
湿式・乾式の別	...	湿式
使用する部位	...	配管
設置場所	...	屋内/屋外消火栓設備、スプリンクラー設備 水噴霧消火設備、泡消火設備

(2) 使用する材料のミルシート又は強度検査成績表

技術資料添付

(3) 管及び管継手の接続方法、施工方法

接続方法はEF接合であり、管継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、管表面と管継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じて管と管継手は融着され、完全に一体化します。

施工方法

- | | | |
|-----------|---------------|------|
| ① 管の切断 | ⑤ 融着面の切削 | ⑨ 融着 |
| ② 管の清掃 | ⑥ 継手内面と管外面の清掃 | ⑩ 冷却 |
| ③ 挿入標線の記入 | ⑦ 継手と管の固定 | ⑪ 検査 |
| ④ 切削面の記入 | ⑧ 融着準備 | |

(4) 管等(管に管継手を接続した試験試料の図面)

図面添付

(5) 支持方法を含めた設置方法

配管の支持は、横走り配管にあつては棒鋼吊り及び形鋼振れ止め支持、立て管にあつては形鋼振れ止め支持とする。

(6) 加圧送水装置から端末機器(スプリンクラーヘッド等)までの間で使用する部位を明らかにした代表的な設備系統図

