

別記様式

発行番号 更2026-0109号

認 定 証

| | |
|-------------|-------------------------|
| 種 別 | 消火設備（消火設備用合成樹脂製の管及び管継手） |
| 型 式 記 号 | PEFD-87 |
| 適 用 規 格 | B018-19・B019-19 |
| 申 請 者 名 | 所 在 地 大阪府大阪市北区西天満2-4-4 |
| | 名 称 積水化学工業株式会社 |
| | 代 表 者 代表取締役社長 清水 郁輔 |
| 認 定 番 号 | PL-070号 |
| 認 定 年 月 日 | 令和04年（2022年）07月22日 |
| 認 定 有 効 期 限 | 令和11年（2029年）03月31日 |

上記適用規格に適合するものであることを認定します。



一般財団法人 日本消防設備安全センター
理事長 西 藤 公 司



様式1号

合成樹脂製管等の明細書

申請者 積水化学工業株式会社



| 項 目 | | 明 細 | |
|----------------|----------------------------------|--|--|
| 1 型式記号 | | PEFD-87 | |
| 2 呼び径 | | 125 | A |
| 3 最高使用圧力 | | 1.6 | MPa |
| 4 最大支持間隔 | | 2.0 | m |
| 5 材質 | 規格 | 建築設備用ポリエチレンパイプシステム研究会規格 消火配管用ポリエチレン管(PWA008) 消火配管用ポリエチレン管継手(PWA009) | |
| | 材質 | 高密度ポリエチレン | |
| | 引張・降伏強さ | 規格値 20.0 | N/mm ² |
| | | 試験値 25.1 | N/mm ² |
| 6 管継手の種類 | | 直管125、EFソケット125、90°ショートベント125、SPチーズ125×125、フランジ短管125G形JIS20K、フランジ短管125F形JIS20K、レデュサ125×100 | |
| 7 接続方法(方式) | | EF接合 | |
| 8 等価管長 | 90°ショートベント125 | 9.2 | m |
| | SPチーズ125×125(直流) | 3.1 | m |
| | SPチーズ125×125(分流) | 9.5 | m |
| | レデュサ125×100 | 3.2 | m |
| | | | m |
| | | | m |
| 9 用いることができる消火剤 | | なし | |
| 10 特殊試験項目 | 気密試験 | | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> |
| | 長期静水圧試験 | | <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 |
| | 耐薬品性試験 | | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> |
| | 耐候性試験 | | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> |
| | 耐熱性試験 | 標準耐熱性試験 | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> |
| | | 軽易耐熱性試験 | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> |
| 高難燃ノンハロゲン性試験 | | 有 <input type="radio"/> 無 <input type="radio"/> | |
| 11 適用消火設備 | 屋内消火栓設備 | | <input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当 |
| | 屋外消火栓設備 | | <input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当 |
| | スプリンクラー 設備 | 湿式 | <input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当 |
| | | 乾式 | 該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当 |
| | | 一斉開閉弁の二次側 | 該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当 |
| | 水噴霧消火設備 | 湿式 | <input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当 |
| | | 乾式 | 該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当 |
| | 泡消火設備 (但し、消火剤混合装置の一次側で水配管に限る) | 湿式 | <input checked="" type="radio"/> 該 当 <input type="radio"/> 非 該 当 |
| 乾式 | | 該 当 <input checked="" type="radio"/> 非 該 当 | |

合成樹脂製管等の基本設計事項

申請者 積水化学工業株式会社

(1) 使用する消火設備の種類、湿式・乾式の別、使用する部位、設置場所

| | | |
|---------|-----|---------------------------------------|
| 消火設備の種類 | ・・・ | 合成樹脂製管及び管継手 |
| 湿式・乾式の別 | ・・・ | 湿式 |
| 使用する部位 | ・・・ | 配管 |
| 設置場所 | ・・・ | 屋内/屋外消火栓設備、スプリンクラー設備 水噴霧消火設備、泡消火設備 |

(2) 使用する材料のミルシート又は強度検査成績表
技術資料添付

(3) 管及び管継手の接続方法、施工方法

接続方法はEF接合であり、管継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、管表面と管継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じて管と管継手は融着され、完全に一体化します。

施工方法

- | | | |
|-----------|---------------|------|
| ① 管の切断 | ⑤ 融着面の切削 | ⑨ 融着 |
| ② 管の清掃 | ⑥ 継手内面と管外面の清掃 | ⑩ 冷却 |
| ③ 挿入標線の記入 | ⑦ 継手と管の固定 | ⑪ 検査 |
| ④ 切削面の記入 | ⑧ 融着準備 | |

(4) 管等(管に管継手を接続した試験試料の図面)
図面添付

(5) 支持方法を含めた設置方法

配管の支持は、横走り配管にあつては棒鋼吊り及び形鋼振れ止め支持、立て管にあつては形鋼振れ止め支持とする。

(6) 加圧送水装置から端末機器(スプリンクラーヘッド等)までの間で使用する部位を
明らかにした代表的な設備系統図