

エスロハイパー NEWS

◆ 水道配水用ポリエチレン管エスロハイパーJW カタログ改定

■ エスロハイパーJW カタログを更新しました

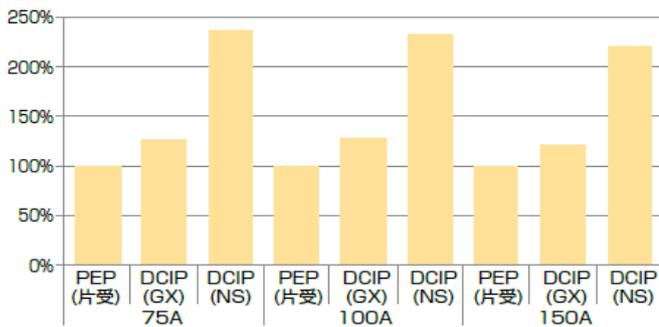
水道配水用ポリエチレン管 エスロハイパーJWの製品カタログを更新いたしました。
最新版カタログのPDFデータに関しましては、「資料ダウンロードはこちら」から、ダウンロードできます。

[資料ダウンロードはこちら](#)

主な改定点

- 経済性、耐久性に関して、ライフサイクルコスト比較を追加しました
- 品揃えに関して、規格改正内容を反映しました
- 給水装置に関して、耐震化の最新情報を追加しました
- EF接合要領にQRコードを追加、スマートフォン等で動画が確認できるようになりました
- 注意事項に関して、水圧試験までの待ち時間を一部短縮しました

■ ライフサイクルコスト



※PEPを100%として計算している
※ライフサイクルコスト=初期工事費÷更新基準年数

■ 100年寿命の検証に基づき、更新基準年数を100年に設定

更新基準年数 (設定例)	配水用ポリエチレン管	更新基準年数
	DCIP(GX形) ポリエチレンスリーブ有	100年
	DCIP(NS形) ポリエチレンスリーブ有	※60年

※日本水道協会雑誌第78巻 第5号「水道管に対するポリエチレンスリーブの防食効果」の内容を参考に試算した「設定例」です。

⑤ 融着面の切削



ペンでマーキングした部分が完全に消えるまで専用切削工具で切削してください。

- ▲ 注意 切削なしや、切削むらは融着不良の原因となります。
- ▲ 注意 切削は原則1回です。削り残しがあれば手カンナで切削してください。

動画でCHECK!

⑥ 継手内面と管外面の清掃



アセトン等を浸み込ませたペーパータオルを使用して融着面を清掃してください。挿入標線を再度記入してください。

- ▲ 注意 ティッシュペーパーやウエスは使用しないでください。

動画でCHECK!



スマートフォン等でQRコードを読み込むことで、施工方法を動画で確認できます

積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

東北支店
土木システム営業所 022(217)0607

中部支店
設備システム営業所 052(307)6806

九州支店
設備システム営業所 092(271)1314

東日本支店
東京設備システム営業所 03(5521)0641
関東土木システム営業所 048(646)0160
横浜営業所 045(311)9115
静岡営業所 054(275)0720
甲信営業所 0263(38)1220
東関東営業所 043(204)5070

西日本支店
近畿土木システム営業所 06(6365)4510
中国土木システム営業所 082(224)6219
北陸営業所 076(231)4245
京滋営業所 075(662)3418
四国営業所 0897(57)9125

積水化学北海道(株)
直需・ストック営業部 011(737)6330
お客様相談室

【東京】03(5521)0505
【大阪】06(6365)4133

●お問い合わせは上記各営業所へ

エスロハイパーJW
製品ページへのアクセスはコチラ!
エスロンタイムズ on the Web
<https://www.eslontimes.com>