

積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

東日本支店 管工機材営業部

- 管 材 営 業 所 〒 105-8450 東京都港区虎ノ門2-3-17(虎ノ門2丁目タワー)
☎ 03(5521)0641
- 甲 信 事 務 所 〒 390-0815 松本市深志1-1-15(朝日生命松本深志ビル)
☎ 0263(38)1220
- 東 北 営 業 所 〒 984-0051 仙台市若林区新寺1-4-5(ノースピアビル)
☎ 022(298)6042
- 北 東 北 事 務 所 〒 020-0034 盛岡市盛岡駅前通15-20(ニッセイ盛岡駅前ビル)
☎ 019(624)6000
- 横 浜 営 業 所 〒 222-0033 横浜市港北区新横浜3-6-12(日総第12ビル)
☎ 045(474)1810
- 静 岡 事 務 所 〒 420-0851 静岡市葵区黒金町11-7(三井生命静岡駅前ビル)
☎ 054(275)0720
- 関 東 営 業 所 〒 330-0802 さいたま市大宮区宮町1-114-1(ORE大宮ビル)
☎ 048(646)0160
- 新 潟 営 業 所 〒 940-2121 長岡市喜多町川原1164-1
☎ 0258(28)8311

中部支店

- 管 材 営 業 所 〒 460-0004 名古屋市中区新栄町2-9(スカイオアシス栄)
☎ 052(957)5303
- 北 陸 管 材 営 業 所 〒 920-0031 金沢市広岡3-1-1(金沢パークビル)
☎ 076(231)4245

西日本支店 管工機材営業部

- 管 材 営 業 所 〒 530-8565 大阪市北区西天満2-4-4(堂島関電ビル)
☎ 06(6365)4502
- 京 滋 営 業 所 〒 601-8105 京都市南区上烏羽上調子町2-2(京都研究所内)
☎ 075(662)3418
- 広 島 営 業 所 〒 730-0017 広島市中区鉄砲町7-18(東芝フコク生命ビル)
☎ 082(224)6251
- 四 国 営 業 所 〒 761-8075 高松市多肥下町1568-5
☎ 087(815)3582

九州支店

- 管 材 営 業 所 〒 812-0025 福岡市博多区店屋町1-35(博多三井ビルディング2号館)
☎ 092(271)1314

積水化学北海道(株) 営業本部

- 管 工 機 材 営 業 所 〒 001-0014 札幌市北区北14条西4-2-1(ハーモネットビル)
☎ 011(737)6330

お 客 様 相 談 室 【東 京】03-5521-0505
【大 阪】06-6365-4133

●お問い合わせは上記各営業所へ

SEKISUI

2011.5 改訂9版



エスロンタイムズ on the Web

<http://www.eslontimes.com>

好評
発信中!

*印刷のため製品の色調は実物とは異なる場合があります。
*改良のため予告なく仕様変更する場合があります。

不許転載

1996年 5月 初 版
2011年 5月 改訂9版

エスロン 温泉用
HTベルパイプ・保温付HTベルパイプ
カタログ

積水化学工業株式会社
水インフラ事業部

ツールコード

No.05921

2011.5. 1TH 0Y

●温泉引湯に抜群の耐食性・保温性を発揮する

エスロン® 温泉用HTベルパイプ・保温付HTベルパイプ

温泉は、私たちの生活のなかで古くから療養のために利用されてきました。しかし、近年では交通機関・温泉引湯技術の発達により、その用途は公共施設の拡充や観光資源へと移行しています。積水化学では、こうした現状にいち早く着目し、温泉引湯用管材として「エスロンHTベルパイプ及び保温付HTベルパイプ」を開発して全国各地より大好評をいた

だいてまいりました。「エスロンHTベルパイプ及び保温付HTベルパイプ」はJIS認定品の耐熱塩ビ管と同等の管にベル受口加工をほどこした製品で、耐食性はもちろん保温性にも優れ、あらゆる条件下でもご満足いただける性能と品質をお約束します。

エスロン® 温泉用HTベルパイプ・保温付HTベルパイプのすぐれた特長

80℃まで使用できます

温泉用エスロンHTベルパイプは、従来の管材よりさらに高温域な、80℃、0.4MPa [4kgf/cm²] 以内で安定して使用できます。

●使用水温と常用圧力

水温	55℃	65℃	70℃	75℃	80℃
常用圧力	0.6MPa [6.0kgf/cm ²]	0.55MPa [5.5kgf/cm ²]	0.5MPa [5.0kgf/cm ²]	0.45MPa [4.5kgf/cm ²]	0.4MPa [4.0kgf/cm ²]

▲警告 ●最高使用圧力を超えた範囲で設計・使用されますと、管・継手が破壊に至り、重大な怪我・火傷等の事故を引き起こすことがありますので、ご注意ください。

- 耐食性が優れています
- 保温性が抜群です
- 経済的です
- 施工が簡単です
- 軽量で運搬が容易です
- スケールが付着しにくい
- 伸縮処理が不要です

① エスロン® 温泉用HTベルパイプ・保温付HTベルパイプの規格

▲警告 エスロンHTベルパイプ・保温付HTベルパイプは埋設管としてご使用ください。露出配管には従来のHTパイプによる接続工法(TS工法)を用いてください。
★安全上のご注意及び詳細の設計・施工に関してはHTベルパイプ設計施工マニュアル(温泉引湯用配管編)をご参照ください。

1.受口の寸法

HTベルパイプの受口 材質：耐熱塩ビ

注) ゴム輪受口ですから専用滑材(エスロン滑剤ベルソープ)を使用してください。 単位：mm

呼び径	φ d ₁	ℓ	呼び径	φ d ₁	ℓ
40	48.60	100	100	115.00	137
50	60.70	110	125	141.20	145
65	76.90	118	150	166.20	156
75	90.00	125			

HT・TS継手の受口 材質：耐熱塩ビ

注) 接着受口ですから専用接着剤(No.100)を使用してください。 単位：mm

●成形品

呼び径	D	d ₁	ℓ	d	呼び径	D	d ₁	ℓ	d
13	26	18.30	22	14	50	69	60.50	52	50
16	29	22.35	27	17	65	91	76.80	70	69
20	34	26.35	33	21	75	106	89.60	73	79
25	41	32.50	38	26	100	134	115.00	93	102
30	46	38.50	42	34	125	166	140.80	104	125
40	56	48.50	47	40	150	189	166.00	132	146

注) 呼び径65~100のd₁・dの寸法は品種により若干異なります。呼び径13~50はJIS規格品。Dは参考値です。

●加工品

呼び径	d ₁	ℓ	d	呼び径	d ₁	ℓ	d
40	48.50	47	—	100	115.00	92	—
50	60.50	52	50	125	141.20	112	—
65	76.80	69	—	150	166.50	140	—
75	89.80	72	—				

注) 呼び径40・50はJIS規格品です。

2.直管の規格

保温付HTベルパイプ

材質：耐熱塩ビ

備考1) ジョイントカバーは必要ありません。

呼び径	L	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	Z
40	4005	145	3735	100	100	3880
50	4005	155	3712	113	110	3870
65	4005	165	3694	121	118	3862
75	4005	175	3676	129	125	3855
100	4005	200	3637	143	137	3843
125	4005	210	3616	154	145	3835
150	4005	225	3587	168	156	3824

単位：mm

呼び径	φ D	φ D ₂	φ D ₃ <参考>	T <参考>	t <参考>	参考質量 (kg/本)
40	184	113	48	30.0	2.5	10.6
50	201	125	60	30.0	2.5	12.4
65	224	142	76	30.0	3.0	16.0
75	242	156	89	30.5	3.0	18.8
100	279	186	114	33.0	3.0	27.2
125	316	216	140	33.5	2.5	33.6
150	355	241	165	35.0	3.0	45.6

HTベルパイプ

材質：耐熱塩ビ

備考1) 耐熱ゴムリングはEPDMを使用しています。
2) 管の最大径はジョイントカバーの最大径となります。
3) ジョイントカバーは管に付属しています。

▲注意 ●土中埋設にはジョイントカバーが必要です。

呼び径	L	ℓ ₁	Z	φ D	φ D ₃	B ₁	B ₂	t	参考質量 (kg/本)
40	3980	100	3880	48.6	48	103	133	4.0	3.272
50	3980	110	3870	60.7	60	113	143	4.5	4.644
65	3980	118	3862	76.9	76	121	151	5.0	6.604
75	3980	125	3855	90.0	89	129	159	5.8	8.976
100	3980	137	3843	115.0	114	143	173	7.0	13.932
125	3980	145	3835	141.2	140	154	204	8.2	20.100
150	3980	156	3824	166.2	165	168	218	9.7	28.016

単位：mm

●ジョイントカバー

単位：mm

呼び径	φ D ₀	φ D ₁	φ d	L	ℓ ₂
40	140	79	49.0	180	135
50	155	91	61.0	190	145
65	180	107	77.0	200	155
75	195	120	90.0	210	165
100	225	145	115.0	255	190
125	260	175	141.5	265	200
150	300	200	166.5	280	215

注) 2つの部品で1セットとする。材質：硬質発砲ウレタン

HTパイプ

材質：耐熱塩ビ

単位：mm

呼び径	φ D	t	呼び径	φ D	t
13	18	2.5	65	76	5.0
16	22	3.0	75	89	5.8
20	26	3.0	100	114	7.0
25	32	3.5	125	140	8.2
30	38	3.5	150	165	9.7
40	48	4.0	200	216	11.0
50	60	4.5			

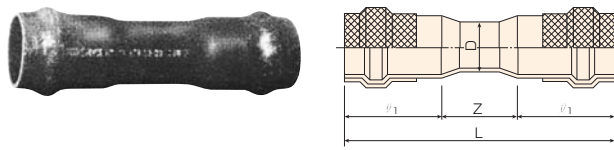
注) 呼び径13~50はJIS規格品。呼び径200は受注生産品です。

3.継手の規格

HTベル継手

両受ベルソケット

材質：耐熱塩ビ



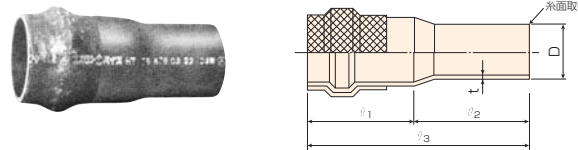
単位：mm

呼び径	l ₁	Z	L	φ D
40	100	80	280	48
50	110	80	300	60
65	118	80	320	76
100	137	80	354	114
125	145	100	390	140
150	156	100	412	165

備考：Zの許容差は±15mmとする。
Lの許容差は±25mmとする。
許容差のない部分の寸法は参考とする。

片受ベル短管

材質：耐熱塩ビ



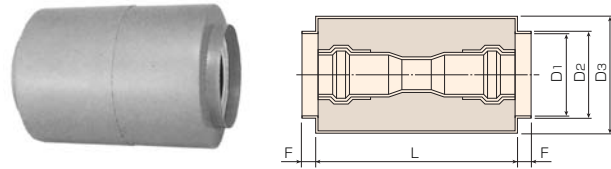
単位：mm

呼び径	φ D	l ₁	l ₂	l ₃	t
50	60	110	115	225	4.5
100	114	137	145	282	7.0
125	140	145	180	325	8.2
150	165	156	210	366	9.7

注) 許容差のない部分の寸法は参考とする。

保温付HT継手

保温付HTベル両受ソケット

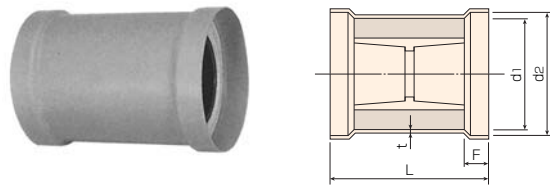


単位：mm

呼び径	φ D ₁	φ D ₂	φ D ₃	L	F	参考質量 (kg/個)
40	119	123	184	280	25	0.925
50	131	135	201	300	25	1.414
65	148	152	224	320	25	1.694
75	162	166	242	330	25	2.240
100	194	199	279	354	25	3.467
125	224	229	316	390	25	4.917
150	249	255	355	412	25	7.045

※受口はゴム輪受口
備考：D₁、D₃の許容差は±2、Lの許容差は±25mmとする。

保温付HTソケット

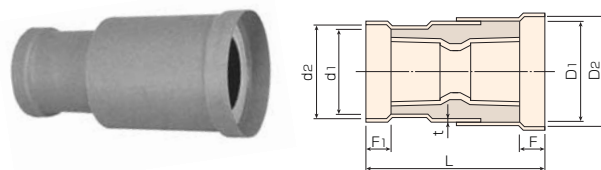


単位：mm

呼び径	L	φ d ₁ (参考)	φ d ₂	F	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	149	108	119	31	2.5	0.390
50	159	120	134	31	2.5	0.791
65	170	136	151	31	3.0	0.925
75	230	150	165	36	3.0	1.503
100	270	180	197	42	3.0	2.439
125	412	210	227	47	3.0	3.949
150	390	235	252	52	3.0	5.351

注) 50~150は射出成型品
備考：Lの許容差は±10%、d₂の許容差は±0.5、Fの許容差は±3とする。

保温付HT径違いソケット

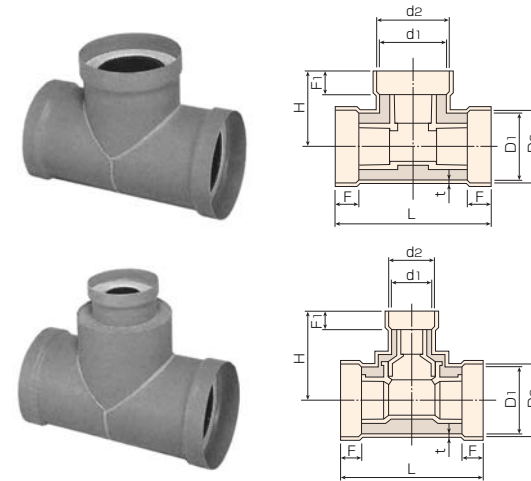


単位：mm

呼び径	φ D ₁	φ D ₂	φ d ₁	d ₂	L	F	F ₁	t (参考)	参考質量 (kg/個)
50×40	120	134	108	119	166	31	31	2.5	0.470
65×40	136	151	108	119	178	31	31	2.5	1.240
65×50	136	151	120	134	225	31	31	2.5	0.765
75×40	150	165	108	119	202	36	31	2.5	1.525
75×50	150	165	120	97	330	36	31	3.0	1.336
75×65	150	165	136	134	232	36	31	3.0	0.921
100×50	180	197	120	97	463	42	31	3.0	2.616
100×65	180	197	136	134	375	42	31	3.0	1.913
100×75	180	197	150	165	285	42	36	3.0	1.440
125×100	210	227	180	227	360	47	42	3.0	2.405
150×125	235	252	210	252	437	52	47	3.0	3.712

備考：Lの許容差は±10%とし、F、F₁の許容差は±3mmとする。
D₂、d₂の許容差は±0.5とする。

保温付HTチーズ

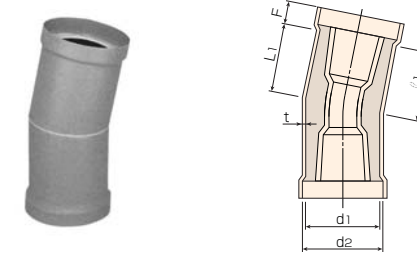


単位：mm

呼び径	φ D ₁ (参考)	φ D ₂	φ d ₁ (参考)	d ₂	L	F	F ₁	H	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	108	119	108	119	200	31	31	100	2.5	0.685
50×40	120	134	108	119	226	31	31	105	2.5	0.797
50	120	134	120	134	236	31	31	118	2.5	0.859
65×40	136	151	108	119	290	31	31	197	3.0	1.886
65×50	136	151	120	134	290	31	31	211	3.0	1.968
65	136	151	136	151	290	31	31	245	3.0	1.841
75×40	150	165	108	119	320	36	31	210	3.0	2.464
75×50	150	165	120	134	320	36	31	260	3.0	2.622
75	150	165	150	151	320	36	36	160	3.0	2.072
100×40	180	197	108	119	396	42	31	229	3.0	4.336
100×50	180	197	120	134	396	42	31	240	3.0	4.412
100×75	180	197	150	165	396	42	36	274	3.0	4.585
100	180	197	180	197	396	42	42	198	3.0	3.707
125	210	227	210	227	472	47	47	256	3.0	6.292
150	235	252	235	252	564	52	52	282	3.0	9.044

保温付HT11¼°ベンド

材質：耐熱塩ビ



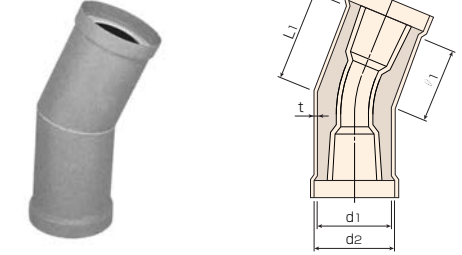
単位：mm

呼び径	L ₁	l ₁	F	φ d ₁ (参考)	φ d ₂	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	95.0	85.0	31	108	119	2.5	0.670
50	116.5	104.0	31	120	134	2.5	0.907
65	131.0	117.0	31	136	151	3.0	1.198
75	138.0	123.0	36	150	165	3.0	1.646
100	174.5	156.0	42	180	197	3.0	2.744
125	209.0	187.5	47	210	227	3.0	4.357
150	250.5	226.5	52	235	252	3.0	6.568

備考：L₁、l₁の許容差は±10%、Fの許容差は±3、d₂の許容差は±0.5とする。

保温付HT22½°ベンド

材質：耐熱塩ビ



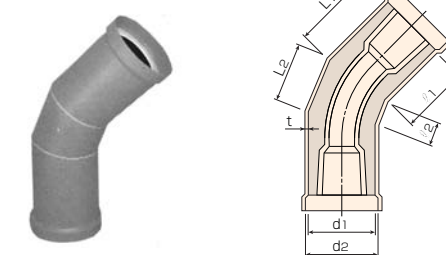
単位：mm

呼び径	L ₁	l ₁	F	φ d ₁ (参考)	φ d ₂	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	118.0	95.0	31	108	119	2.5	0.725
50	139.0	113.5	31	120	134	2.5	0.710
65	158.0	130.0	31	136	151	3.0	0.945
75	170.0	139.5	36	150	165	3.0	1.354
100	215.0	177.0	42	180	197	3.0	2.265
125	267.5	217.0	47	210	227	3.0	5.021
150	313.0	264.5	52	235	252	3.0	7.476

備考：L₁、l₁の許容差は±10%、Fの許容差は±3、d₂の許容差は±0.5とする。

保温付HT45°ベンド

材質：耐熱塩ビ



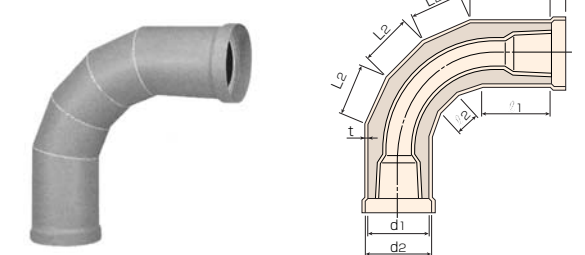
単位：mm

呼び径	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	F	φ d ₁ (参考)	φ d ₂	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	115.0	72.0	92.0	25.0	31	108	119	2.5	0.840
50	139.0	90.0	113.5	39.5	31	120	134	2.5	1.009
65	158.0	108.0	130.0	52.0	31	136	151	3.0	1.429
75	170.0	128.0	139.5	67.5	36	150	165	3.0	2.022
100	215.0	158.5	177.0	83.5	42	180	197	3.0	3.319
125	267.5	205.0	217.0	118.0	47	210	227	3.0	6.561
150	313.0	250.5	264.5	153.0	52	235	252	3.0	9.921

備考：L₁、L₂、l₁、l₂の許容差は±10%、Fの許容差は±3、d₂の許容差は±0.5とする。

保温付HT90°ベンド

材質：耐熱塩ビ



単位：mm

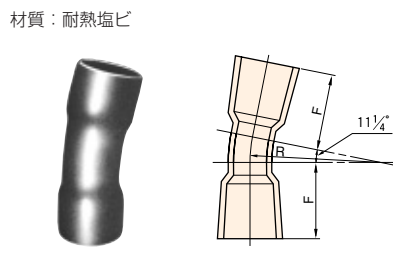
呼び径	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	F	φ d ₁ (参考)	φ d ₂	t (参考)	参考質量 (kg/個)
40	140.0	70.0	92.0	25.0	31	108	119	2.5	1.100
50	139.0	90.0	113.5	39.5	31	120	134	2.5	1.578
65	158.0	108.0	130.0	52.0	31	136	151	3.0	2.138
75	170.0	128.0	139.5	67.5	36	150	165	3.0	3.313
100	215.0	158.5	177.0	83.5	42	180	197	3.0	5.438
125	267.5	205.0	217.0	118.0	47	210	227	3.0	9.485
150	313.0	250.5	264.5	153.0	52	235	252	3.0	14.465

備考：L₁、L₂、l₁、l₂の許容差は±10%、Fの許容差は±3、d₂の許容差は±0.5とする。

HT・TS継手

注意 ●HT・TS継手の受口は接着受口ですから、専用のエスロン耐熱接着剤No.100を使用してください。
 施工時の使用方法については「エスロンHTパイプ設計・施工マニュアル(給湯・冷暖房編)」を参照してください。

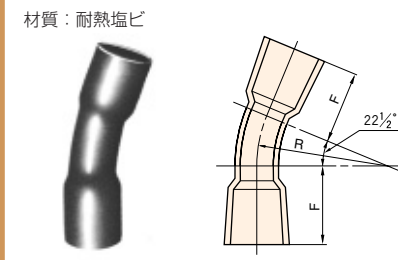
11¼°ベンド



呼び径	R	F
40	120	86.5
50	160	100
65	200	110
75	245	112
100	300	142
125	400	165
150	500	195

備考：R、Fの許容差は±10%とする。

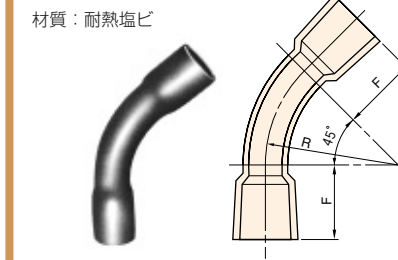
22½°ベンド



呼び径	R	F
40	120	86.5
50	160	100
65	200	110
75	245	112
100	300	142
125	400	165
150	500	195

備考：R、Fの許容差は±10%とする。

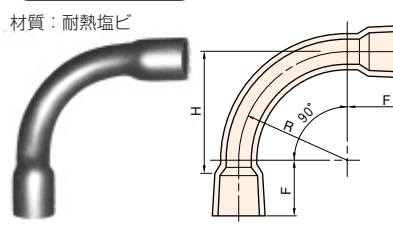
45°ベンド



呼び径	R	F
40	120	86.5
50	160	100
65	200	110
75	245	112
100	300	142
125	400	165
150	500	195

備考：R、Fの許容差は±10%とする。

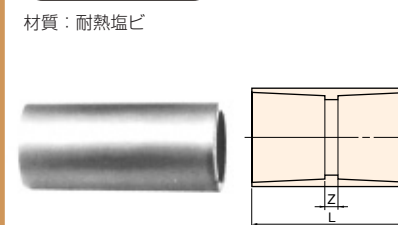
90°ベンド



呼び径	R	H(参考)	F
40	120	160	86.5
50	160	208	100
65	200	241	110
75	245	285	112
100	300	350	142
125	400	453	165
150	500	555	195

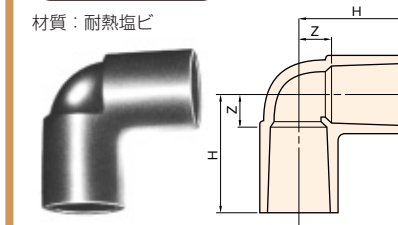
備考：R、Fの許容差は±10%とする。

ソケット



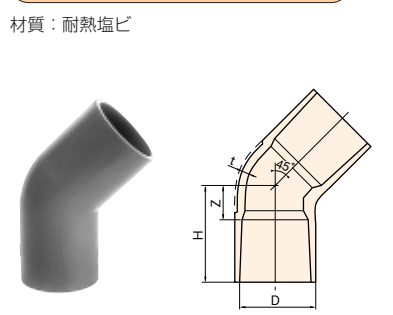
呼び径	L	Z
40	99	5
50	109	6
65	120	10
75	170	12
100	200	13
125	232	24
150	300	36

エルボ



呼び径	H	Z
40	74	28
50	85	35
65	114	44
75	124.5	45.5
100	156	66
125	187	83
150	230	98

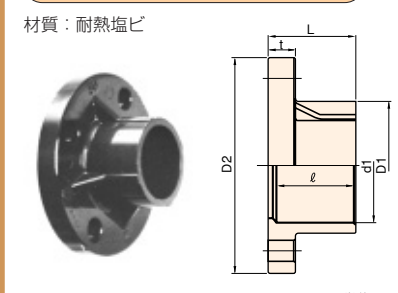
45°エルボ(A形)



呼び径	D	t	H	Z
40	56	4.5	61	14
50	69	5.0	80	28
65	91	6.1	94	24
75	106	7.5	98	23
100	134	9.4	123	29

注) 呼び径50は点線形状です。

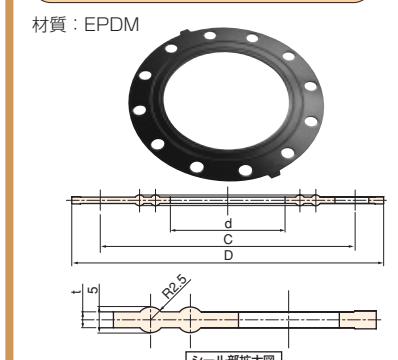
TSフランジ(JIS 10K)



呼び径 A(B)	TS受口部 d1 D1	L	フランジ部 D2 t
40(1½)	48.70 61	61	55 140 16
50(2)	60.80 73	70	63 155 20
65(2½)	76.60 88	70	61 175 22
80(3)	89.60 102	72	64 185 22
100(4)	114.70 132	92	84 210 24
125(5)	140.85 158	114	104 250 24
150(6)	166.00 186	142	132 280 26

警告 ●TSフランジを使用される場合は、エスロンパッキンEPDMを必ず使用してください。

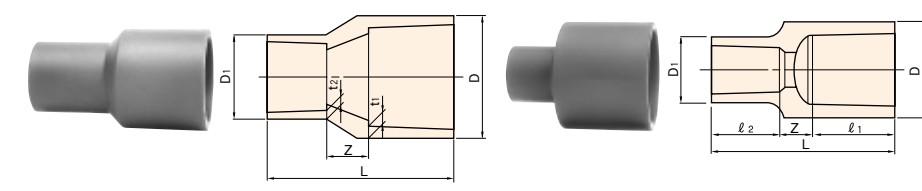
TSフランジ用パッキン(JIS 10K)



呼び径 A(B)	d	C	D	t
40(1½)	46	105	138	3
50(2)	58	120	153	3
65(2½)	73	140	173	3
80(3)	84	150	183	3
100(4)	106	175	208	3
125(5)	131	210	248	3
150(6)	155	240	278	3

径違いソケット・ブッシュ

材質：耐熱塩ビ



●径違いソケット(A-I形) ●径違いソケット・ブッシュ兼用型(A-II形)

●A-I型 単位：mm

ソケットとして使用する際の呼び径	ブッシュとして使用する際の呼び径	D	D1	L	t1	t2	Z
★40×20	56	34	98	4.5	4.0	18	
★40×25	56	41	100	4.5	4.0	15	
★40×30	56	46	97	4.5	4.5	8	
★50×20	69	41	110	5.0	4.0	20	
★50×30	69	46	110	5.0	4.5	16	
★50×40	69	56	110	5.0	4.5	11	

注) ★印はJIS規格品です。

●A-II型 単位：mm

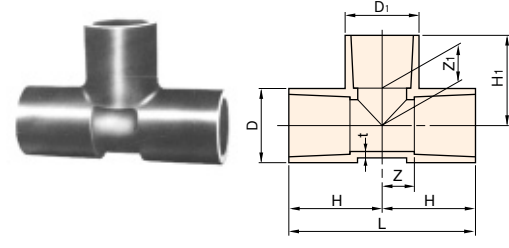
ソケットとして使用する際の呼び径	ブッシュとして使用する際の呼び径	D	D1	L	l1	l2	Z
50×13	65×13	76	26	99	63	20	16
50×16	65×16	76	31	103	63	30	10
50×20	65×20	76	33	109	63	35	11
50×25	65×25	76	40	113	63	40	10
50×30	65×30	76	48	113	63	40	10
50×40	65×40	76	57	128	63	45	20
50×50	65×50	76	70	137	63	50	24
65×20	75×20	89	33	113	61	35	17
65×25	75×25	89	40	119	61	40	18
65×30	75×30	89	48	119	61	40	18
65×40	75×40	89	57	134	61	45	28
65×50	75×50	89	70	142	61	50	31
75×20	*100×20	114	36	132	72	35	25
75×25	*100×25	114	40	138	72	40	26
75×30	*100×30	114	48	138	72	40	26
75×40	*100×40	114	57	142	72	45	25
75×50	*100×50	114	70	148	72	50	26
75×65	*100×65	114	87	161	72	61	28
75×75	*100×75	114	101	177	72	72	33
100×20	*125×20	140	36	144	92	35	17
100×25	*125×25	140	42	150	92	40	18
100×50	*125×50	140	70	160	92	50	18
100×65	*125×65	140	87	170	92	61	17
100×75	*125×75	140	101	184	92	72	20
100×100	*125×100	140	130	203	92	92	19
125×20	*150×20	165	36	175	104	35	36
125×25	*150×25	165	42	180	104	40	36
125×30	*150×30	165	48	180	104	40	36
125×40	*150×40	165	57	219	104	45	43
125×50	*150×50	165	70	219	104	45	43
125×65	*150×65	165	87	233	104	57	37
125×75	*150×75	165	101	244	104	66	36
125×100	*150×100	165	130	273	104	92	37
125×125	*150×125	165	157	244	104	104	36
150×125	—	189	157	412	132	104	176

注) 1. ★印はブッシュの継手への接続は現場ではできませんので、工場で行います。 2. 組合せ径違いソケット寸法は参考値です。 3. 組合せ径違いソケットは受注生産品です。

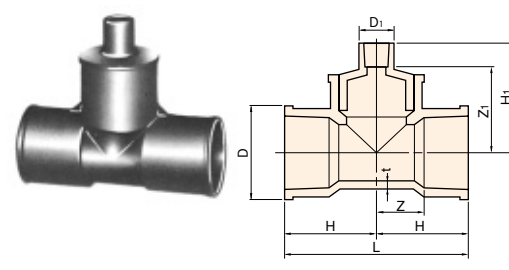
チーズ

材質：耐熱塩ビ

●チーズ(A形)



●組合せチーズ (チーズ本体と径違いソケットA-II形の組合せ品です。)



単位：mm

呼び径	D	t	L	H	D1	H1	Z	Z1
★40	56	4.5	150	75	56	75	28	28
★40×13	56	4.5	124	62	26	49	15	27
★40×16	56	4.5	126	63	29	54	16	27
★40×20	56	4.5	130	65	34	60	18	27
★40×25	56	4.5	136	68	41	65	21	27
★40×30	56	4.5	144	72	46	69	25	27
★50	69	5.0	174	87	69	87	35	35
★50×13	69	5.0	138	69	26	55	17	33
★50×16	69	5.0	140	70	29	60	18	33
★50×20	69	5.0	144	72	34	70	20	37
★50×25	69	5.0	150	75	41	75	23	37
★50×30	69	5.0	158	79	46	75	27	33
★50×40	69	5.0	164	82	56	80	30	33
65	91	6.1	228	114	91	114	44	44
75	106	7.5	247	123.5	106	123.5	48.5	48.5
100	134	9.4	312	156	134	156	62	62
125	166	10.4	378	189	166	189	85	85
150	189	12.2	460	230	189	230	98	98
65×16	91	6.1	228	114	26	143	44	123
65×20	91	6.1	228	114	33	153	44	118
65×25	91	6.1	228	114	40	157	44	117
65×30	91	6.1	228	114	48	157	44	117
65×40	91	6.1	228	114	57	172	44	127
65×50	91	6.1	228	114	70	181	44	131
75×20	106	7.5	247	123.5	33	161.5	48.5	126.5
75×25	106	7.5	247	123.5	40	167.5	48.5	127.5
75×30	106	7.5	247	123.5	48	167.5	48.5	127.5
75×40	106	7.5	247	123.5	57	182.5	48.5	137.5
75×50	106	7.5	247	123.5	70	190.5	48.5	140.5
75×65	106	7.5	247	123.5	87	189.5	48.5	128.5
100×20	134	9.4	312	156	36	194	62	159
100×25	134	9.4	312	156	40	200	62	160
100×30	134	9.4	312	156	48	200	62	160
100×40	134	9.4	312	156	57	204	62	159
100×50	134	9.4	312	156	70	210	62	160
100×65	134	9.4	312	156	87	223	62	162
100×75	134	9.4	312	156	101	239	62	167
125×20	166	10.4	378	189	36	229	85	194
125×25	166	10.4	378	189	42	235	85	195
125×30	166	10.4	378	189	70	245	85	195
125×40	166	10.4	378	189	87	255	85	194
125×50	166	10.4	378	189	101	269	85	197
125×65	166	10.4	378	189	130	288	85	196
150×20	189	12.2	460	230	36	273	98	238
150×25	189	12.2	460	230	42	278	98	238
150×30	189	12.2	460	230	57	283	98	235
150×40	189	12.2	460	230	70	317	98	248
150×50	189	12.2	460	230	87	331	98	239
150×65	189	12.2	460	230	101	342	98	238

注) ★印はJIS規格品です。 1. 組合せチーズH1及びZ1寸法は参考値です。 2. 組合せチーズ(125, 150)は受注生産品です。

4.滑剤および接着剤

エスロン滑剤ベルソープ



呼び径	接合1箇所当りの塗布量(グラム)	1缶(1000g)当りの接合箇所
40	4.0	250
50	4.0	250
65	4.5	222
75	5.0	200
100	10.0	100
125	13.0	77
150	15.0	66
2		

II 保温付HTベルパイプの施工法

1 管の接続

管の接続方法は、主に、ゴム輪受口に対する方法を示します。他に接着受口、ねじ接続やフランジ接続が必要となりますが、詳しくは、HTパイプ設計・施工マニュアル(給湯・冷暖房編)を参照してください。

1. 配管工具および材料の準備

- 管・継手およびパッキン類のほか、下記のものを準備してください。
- 塩ビ用鋸
 - ウエス
 - 刷毛
 - 糸面取り器
 - カッターナイフ
 - 挿入機(ヒッパ、シメテなど)能力1/2トン
 - 玉がけワイヤーロープ
 - 挿入機(ヒッパ、シメテなど)能力1/2トン
 - メジャーおよび油性ペン
 - すき間ゲージ(ゴム輪受口の場合)
 - エスロン滑剤ベルソープ(ゴム輪受口の場合)
 - エスロンテープ#340



2. ゴム輪受口の接続方法

(1) 管の切断(定尺管の接続においては不要です。)

切断箇所は正しく寸法を出し、油性ペンなどで管軸と直角に管の全周にわたり標線を入れ、のこぎりをを用いて切断する。

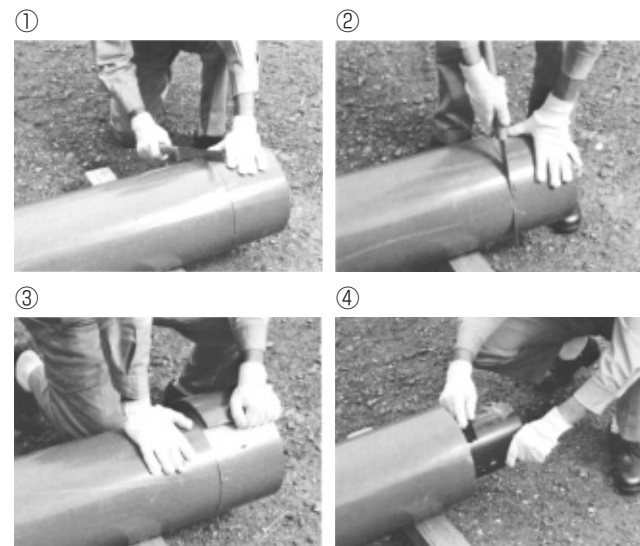


(2) 保温部の除去(定尺管の接続においては不要です。)

- 保温部があると接続できないので下表(ℓ)の長さだけ除去する。
- ①表皮の塩ビ管(グレー色)と保温材部を上記(1)の要領で切断する。
 - ②鋸の背(歯がない所)で保温材を押し切る。この時HTパイプに傷をつけないように注意する。
 - ③表皮の塩ビをたて切りして保温部を抜き取るか、ドライバーでこじあける。
 - ④HTパイプの外面に保温材が付着していると漏水する場合がありますので、カッターナイフの背等HTパイプ表面に傷の付かない方法で保温材を除去する。

単位: mm

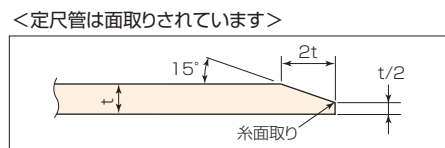
呼び径	ℓ	呼び径	ℓ	呼び径	ℓ
40	100	75	129	150	168
50	113	100	143		
65	121	125	154		



(3) 管の面取り(定尺管の接続においては不要です。)

切断した管は図のように面取りをする。面取りは規定通りに行わないと、挿入時にゴムリングに傷をつけたり、ねじれの原因になることがあるので注意。あらかじめ面取位置をマーキングしてから作業すること。

- ▲注意 ●管の面取りを規定通り行わないと、挿入時にゴムリングに傷をつけたり、ねじれたりして、漏水の原因になりますので十分注意してください。

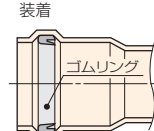


(4) 管の清浄処理

受口内面と差口外面に付着している泥などは、ウエスで拭き取る。また、そのためにゴムリングをはずした場合は、リング溝をきれいに拭き取りゴムリングの舌部を奥にむけてねじれないよう正しくリング溝に装着する。

- ▲注意 ●受口に土砂が入った場合には、必ずゴム輪を外して、ウエス等で清掃してください。
- ▲注意 ●ゴム輪に土砂などの異物が付着したまま挿入すると、漏水の原因になりますので、必ずきれいに拭き取ってから挿入してください。

▼正しいゴムリングの装着



警告

▲この表示を無視して誤った取扱いをすると、使用者が死亡または重傷を負う危険性が想定される内容が記載されています。



注意

▲この表示を無視して誤った取扱いをすると、使用者が障害を負う危険性が想定される内容及び物的損害の発生が記載されています。

本文中のマークについて

(5) 挿入機の取付け

オス管とメス管の両側に玉がけワイヤーを1本づつかけ、挿入機を取付ける。ワイヤーがすべらないように気をつける。

- ▲注意 ●パイプ挿入機を必ず使用してください。



(6) エスロン滑剤の塗布

エスロン滑剤ベルソープを用いて差口側の面取り部から挿入長さの1/2の長さに充分塗布し、受口のゴム輪には少量塗布する。また、塗布後土や砂が付着しないように注意すること。

●口径別1カ所当りエスロン滑剤塗布量

呼び径	40	50	65	75	100	125	150
塗布量(g/カ所)	4	4	4.5	5	10	13	15



(7) 管の挿入

標線を上にして管軸を合わせ、挿入機を操作し、保温付HTベルパイプの外皮(グレー色の塩ビ)が重なり挿入が停止するまで挿入する(HTベルパイプは挿入標線まで挿入する)。タタキ込みや斜め挿入はゴム輪のはみ出しや外れで漏水につながる場合があるため絶対に行わないようにする。

- ▲注意 ●タタキ込みや斜め挿入は、ゴム輪のはみ出しやはずれの原因となり、漏水につながる場合がありますので、絶対に行わないでください。

- ▲注意 ●配管の途中で斜め挿入になる場合は、必ず所定のベンドを用いてください。無理に挿入すると、ゴム輪が外れ、漏水の原因になります。



(8) 挿入時の点検

通常、管の先端部がゴム輪を通過する際、挿入力が最大に達します。その後、軽い挿入力で所定の位置まで挿入できます。しかし、ゴム輪部に異常があった場合、所定の位置まで大きな挿入力が続きます。このようなときは、すぐに管、ゴム輪と受口の滑剤を水で洗い、再度(5)挿入機の取付けからやり直します。接続完了後は、できるだけ接続部に曲げ、引張りなどの無理な力がかからないようにする。(保温がない場合、すき間ゲージでゴム輪のずれをチェックする。)

(9) 接続部のテープ巻き

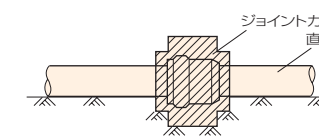
幅50mmの粘着ビニルテープ(エスロンテープ#340等)で管の全周にわたり二重にテープを巻く。



2 防護工法

HTベルパイプの防護工(伸縮およびスラスト防護)は次のように行ってください。

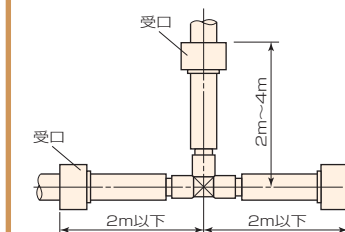
1. 直線部(HTベルパイプ)



保温付HTベルパイプの場合は防護の必要はありませんが、HTベルパイプの場合にはジョイントカバーによる防護が必要です。

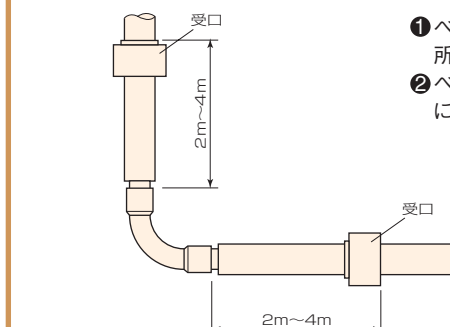
※HTベルパイプは、抜け防止の為に、必ず「ジョイントカバー」を使用してください。(ジョイントカバーはHTベルパイプの付属品です。)

2. チーズ部(HTベルパイプ及び保温付HTベルパイプ)



- ①直線部は2m以内に受口を設ける。
- ②分岐部から2~4mに受口を設ける。
- ③チーズの廻りは充分に突き固める。

3. ベンド部(HTベルパイプ及び保温付HTベルパイプ)



- ①ベンド両端より2~4mの所に受口を作る。
- ②ベンド部分の廻りは充分に突き固める。

- ▲注意 ●曲がり部分には、必ずベンドを使用してください。

3 異種管との接続

HTベルパイプと異種管との接続はフランジ接合で行ってください。

- ▲注意 ●メカニカルゴムシールは、漏れの原因となりますので使用しないでください。

Ⅲ 安全上の注意事項

設計上の注意事項

- 警告 1** HTベルパイプおよび保温付HTベルパイプは温度依存性（温度と圧力の関係）を有しております（1ページ参照）。その使用限界は80℃-0.4MPa {4kgf/cm²} 以下ですので、温度と圧力の関係を十分把握しご検討ください。
- 警告 2** クレオソート、ジユートクロス、アスファルト等の有機溶剤が直接HTベルパイプに触れると、破損の原因になる恐れがありますので、絶対に塗布したり、触れさせないようにしてください。

施工上の注意事項

- 警告 1** HTベルパイプおよび保温付HTベルパイプはゴムリング接続の為、露出配管には使用できません。露出配管には、従来工法である接着剤によるTS工法にて施工してください。<TS工法の詳細につきましてはHTパイプ設計・施工マニュアル給湯・冷暖房編をご参照ください。>
- 警告 2** TS接合時、接着剤などの有機溶剤を使用する場合、火気には十分注意してください。
- 警告 3** 接着剤使用時には、換気を十分に行ってください。接着剤が皮膚に付着したときは、速やかに落としてください。もし気分が悪くなったり、身体に異常を感じた際には、速やかに医師の診断を受けてください。
- 警告 4** アセトン、シンナー、クレオソート、殺虫剤、しろあり駆除剤などの有機化合物は、管が浅く埋設されている場合、地中に浸透して管を侵すことがありますので、地面にこぼさないようお取扱いください。
- 警告 5** 管・継手の接合を完了し、漏れ試験を行う場合には、水圧によって実施してください。空気圧で行った場合、管が破壊し飛散することがありますので、行わないでください。ガス漏れ検査用のスプレーは、管を侵すことがありますので使用しないでください。

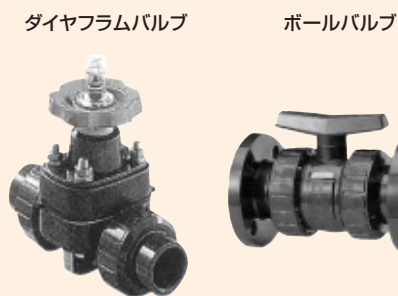
Ⅳ 管路の性能を発揮するために必ず守っていただきたい事項

- 注意 1** 可塑剤入りの被覆電線（コード）は、管・継手を侵すことがありますので、直接、管・継手にふれないよう施工してください。
- 注意 2** HTベルパイプは、抜け防止のため必ず「ジョイントカバー」を使用してください。（保温付きHTベルパイプは、「ジョイントカバー」の必要はありません。）
- 注意 3** 衝撃強度が金属管に比べて劣りますので、冬期における運搬中、工事中的取扱いには十分注意してください。
- 注意 4** 受口に土砂が入った場合には必ずゴム輪を外し、ウエスなどで清掃してください。ゴム輪に土砂などの異物が付着したまま挿入すると、漏水の原因となりますのでご注意ください。
- 注意 5** 配管途中で斜め挿入になる場合は、必ず所定のベンドを用いてください。無理に挿入すると、ゴム輪がはずれ漏水の原因になります。
- 注意 6** 管敷設後の埋め戻しは、接続部の抜け、ズレがないかよく確かめてから行ってください。
- 注意 7** HTベルパイプおよび保温付HTベルパイプは、施工現場での加熱加工や溶接は絶対に避けてください。
- 注意 8** ドレッサージョイント、ギボルトジョイントなど、いずれもゴムリングでパイプを締め付けて止水する形の継手はHTベルパイプに使用できませんので、ご注意ください。
- 注意 9** 配管が壁・床等を貫通する際に使用されるシーリング材には、硬質塩化ビニル管・継手に悪影響を及ぼす可塑剤（フタル酸エステル、DOP等）や有機溶剤（キシレン、トルエン等）を含む物（ポリウレタン系シーリング材等）がありますので、成分をご確認の上、ご使用ください。<推奨品：積水フーラー社製、シリコン系シーリング材、変性シリコン系シーリング材>
- 警告 10** 不断水工法としてポリエチレン管等で実施されている管をへん平閉塞させて流水をとめ補修するスクイズオフ工法は、管に悪影響を与えるので行わないでください。

※実際の設計・施工にあたっては、別途「設計・施工マニュアル」をご熟読の上、注意事項を守って安全・確実に施工してください。

HTベルパイプの関連製品

耐食性に優れ、軽量でコンパクトなプラスチックバルブ
エスロン®HTバルブ



エスロン®サーモガード 屋内専用
屋内・外兼用

エスロンサーモガードは素材に、断熱性の優れた硬質ウレタンフォーム（20）を使用しています。また、パイプにセットして粘着部をおさえるだけの「ワンタッチ施工法」ですから、作業能率がぐんとアップします。冷・暖房配管の保温・保冷、給湯配管、管路の凍結・結露防止等にお役立てください。

●エスロンサーモガードの種類（15A～80Aまで） ●付属品

本体（直管用）	チーズ	エルボ	菊座
			SUSバンド

★上記製品につきましてのカタログをご希望の方は、お近くの当社営業所までご請求ください。

塩ビ管・継手のリサイクルについて

警告

- 現場焼却の禁止**
塩ビ管・継手は現場焼却しないでください。有害な塩化水素ガスが発生し、大変危険です。
- 法令に従った処理を**
塩ビ管・継手の残材や使用後の廃材の処分は、法令および地方自治体の条例に従ってください。なお、残材や廃材のハンマーなどによる破砕は、破片が飛散し危険です。

- リサイクル対象**
「温泉用エスロンHTベルパイプ・保温付HTベルパイプカタログ」に記載されている耐熱性硬質ポリ塩化ビニル管・継手製品は、塩化ビニル管・継手協会のリサイクル対象製品です。
- 持ち込み先**
耐熱性硬質ポリ塩化ビニル管・継手廃材の持ち込み先は、リサイクル協力会社、中間集積場、または小口集積場（管工事組合の集積場）です。
- 事前連絡**
廃材を持ち込む際には、事前に廃材持ち込み先へ連絡してください。
- お問い合わせ先**
廃材の持ち込み先、持ち込み基準、硬質塩ビ管・継手のリサイクルの詳細につきましては、塩化ビニル管・継手協会へお問い合わせください。
塩化ビニル管・継手協会
〒107-0051 東京都港区元赤坂1-5-26 東部ビル TEL.03-3470-2251

【塩ビ管・継手のマテリアルリサイクルシステム図】

「焼却・埋め立て処分ゼロ」を目指して。セキスイは、塩ビ廃材のリサイクルに取り組んでいます。

